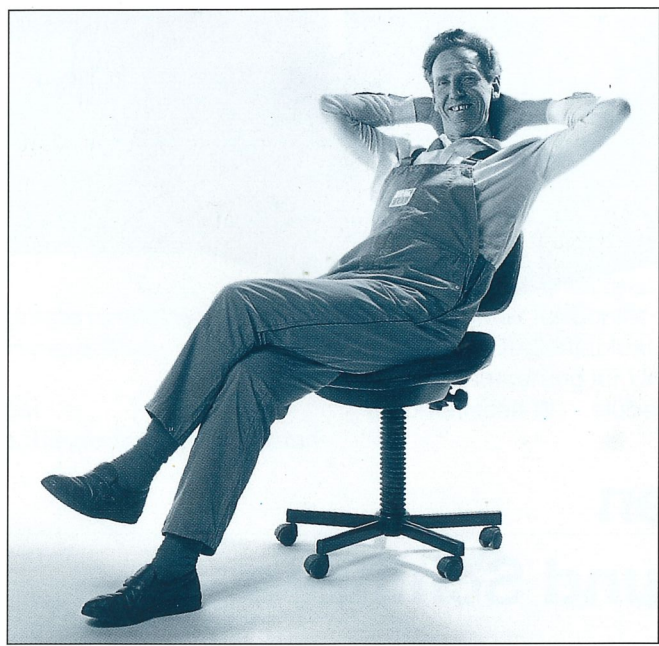


CENTROMAT

Er läßt den
Centromaten
arbeiten

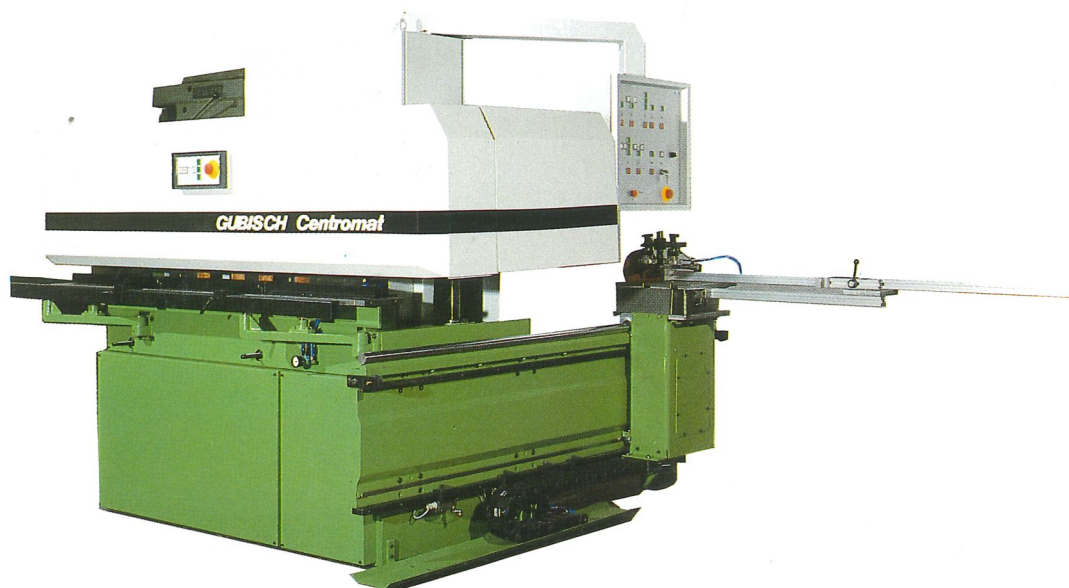


GUBISCH

CENTROMAT

CW1 und CW2

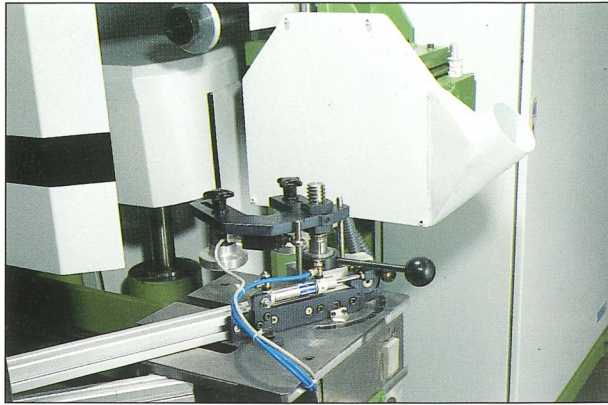
Fenster- und Türenautomat



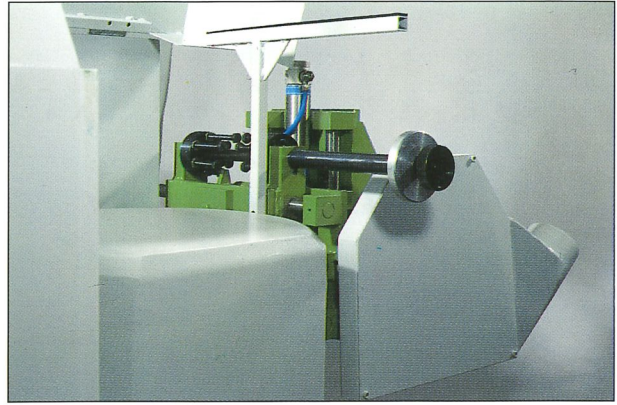
Ablängen
Zapfen und Schlitzen
Profilieren
Umfälzen
Glasseistenaustrennung

Die wichtigsten Vorteile auf einen Blick:

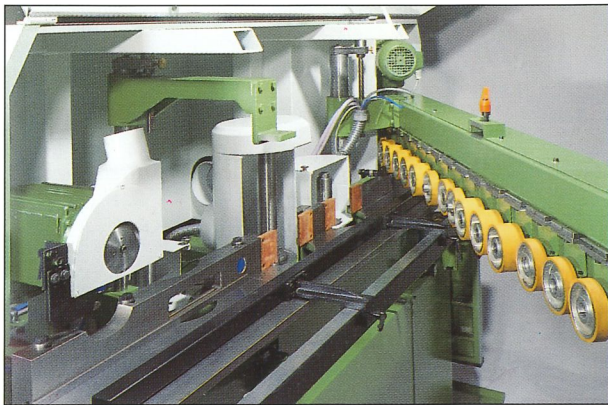
- stark reduzierte Rüstzeiten
- Arbeitsplatzersparnis durch Automatisierung, z. B. automatische Winkelübergabe
- niedrige Maschinen- und Betriebskosten
- platzsparend
- kein Verlaufen des Glasleisten-Sägeschnittes durch automatisch getaktetes Stützlineal



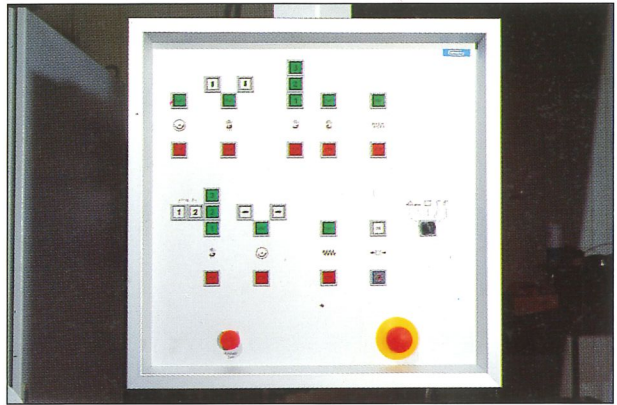
- automatischer Konterholzwechsler
- Vorschub automatisch und manuell
- pneumatische Werkstückspannung
- Schwenkvorrichtung 60°
- Doppelteilepaket



- Ablängsäge autom. von oben eintauchend
- pneumatische Horizontalverstellung
- Revolveranschlag für 12 Positionen



- kettenloser Vorschub
- Gleichlauf-Eintauchaggregat (Umfälzen)
- Fräsaggregat für 3 Werkzeugsätze
- Nutfräsaggregat
- Glasleistensägeaggregat
- automatisch getaktetes Stützlineal für Glasleistenaustrennung



- Zentrales Bedientableau mit integrierter Teilautomatik für Schlitz- und Profilfräseinheit
- separates Bedientableau incl. 4-Schrittsteuerung für Umfälzbetrieb
- automatische Winkelübergabe

	CW1					CW2				
Techn. Daten	kW	U/min	Spindel	Flugkreis Ø		kW	U/min	Spindel	Flugkreis Ø	
Ablängsäge	3,0	2800	30Ø	350		3,0	2800	30Ø	350	
Schlitzspindel	9,2	3800	50Ø x 300mm	320 (400)		9,2	3800	50Ø x 300mm	320 (400)	
Frässpindel 1	7,5	6000	50Ø x 100mm	112-240	Gleichlauf Eintauch- automatik	-	-	-	-	-
Frässpindel 2	9,2	6000	50Ø x 300mm	112-240		9,2	6000	50Ø x 300mm	112-240	
Frässpindel 3	3,0	6000	50Ø x 100mm	200	Nutfräsaggr.	-	-	-	-	-
Glasleistensäge	3,0	2800	30Ø	200		3,0	2800	30Ø	200	
Vorschub Schlitztisch	0,21/0,30				7/14 m/min	0,21/0,30				7/14 m/min
Vorschub Fräsmaschine	0,75				8 m/min	0,75				8 m/min

CENTROMAT

CF1 und CF2

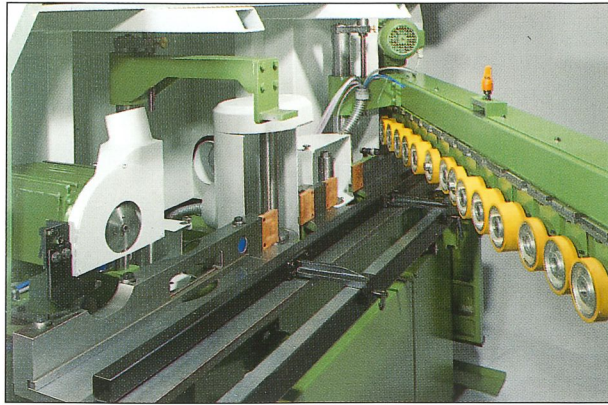
Fenster- und Türenautomat



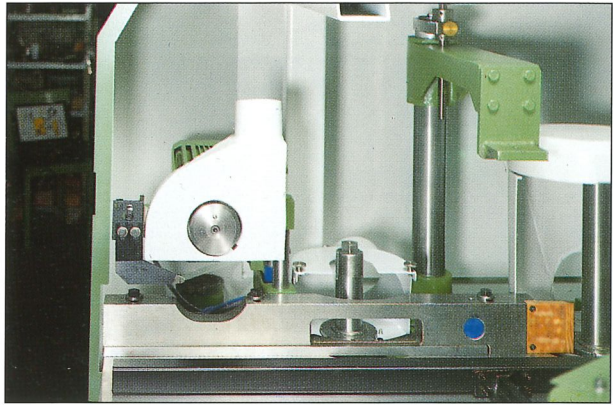
Umfälzen Profilieren Glasleistenaustrennung

Die wichtigsten Vorteile auf einen Blick:

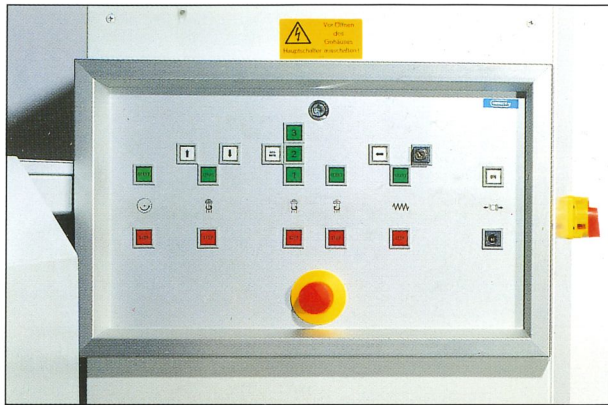
- Maximale Maschinennutzung durch Multifunktion: Umfälzen und längsprofilieren durch integrierte Glasleistensäge
- kein Werkzeugwechsel
- automatisierte Produktion durch separate Gleichlauf- und Eintauchspindel



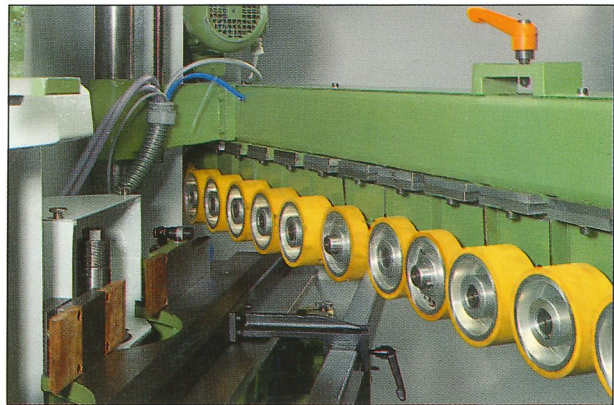
- kettenloser Vorschub
- Gleichlauf-Eintauchaggregat
- Fräsaggregat, Gegenlauf, für 3 Werkzeuge
- Nutfräsaggregat



- Glasleistensägeaggregat (Längsprofilieren)
- automatisch getaktetes Stützlineal für Glasleistenaustrennung



- Zentrales Bedientableau
- 4-Schrittsteuerung



- Kürzester Walzenabstand 110 mm
- Vorschubwalzendurchmesser nur 100 mm
- Alle Vorschubwalzen einzeln schräggestellt

	CF1					CF2				
Techn. Daten	kW	U/min	Spindel	Flugkreis Ø		kW	U/min	Spindel	Flugkreis Ø	
Frässpindel 1	7,5	6000	50Ø x 100mm	112-240	Gleichlauf Eintauch- automatik	7,5	6000	50Ø x 100mm	112-240	Gleichlauf Eintauch- automatik
Frässpindel 2	9,2	6000	50Ø x 300mm	112-240		9,2	6000	50Ø x 300mm	112-240	
Frässpindel 3	3,0	6000	50Ø x 100mm	200	Nutfräsaggr.	3,0	6000	50Ø x 100mm	200	Nutfräsaggr.
Glasleistensäge	3,0	2800	30Ø	200		-	-	-	-	
Vorschub	0,75				8 m/min	0,75				8 m/min

CENTROMAT

CZ1

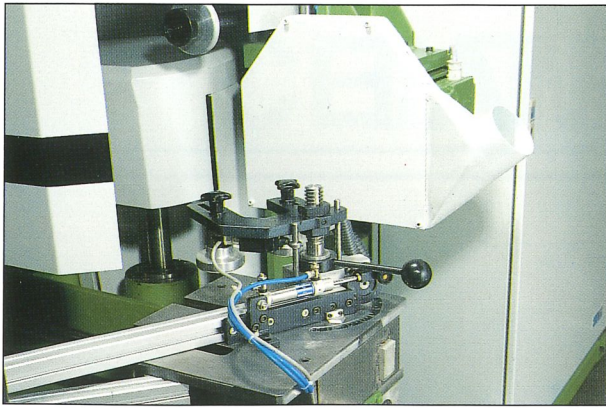
Fenster- und Türenautomat



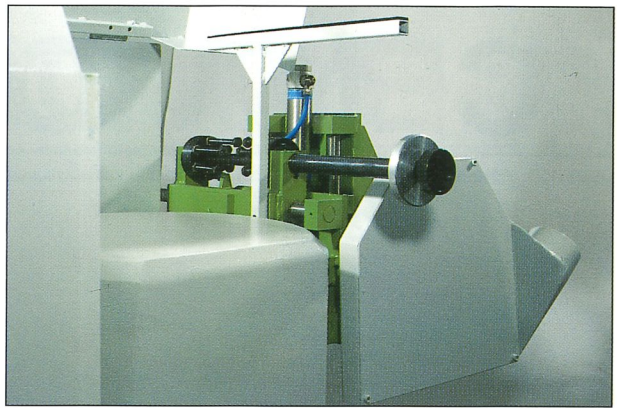
Ablängen Zapfen und Schlitzen

Die wichtigsten Vorteile auf einen Blick:

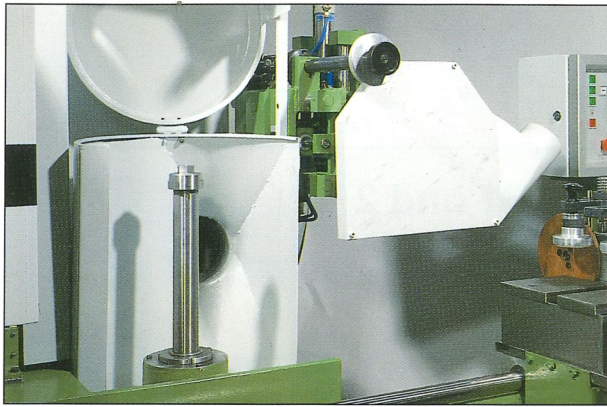
- Zeit- und Arbeitersparnis
- Vollautomat durch pneumatisch horizontal verstellbare Ablenksäge, automatischen Vorschub und Konterholzwechsler
- reduzierte Rüstzeiten, da Werkzeugwechsel nur von Flügel- auf Blendrahmenproduktion erforderlich



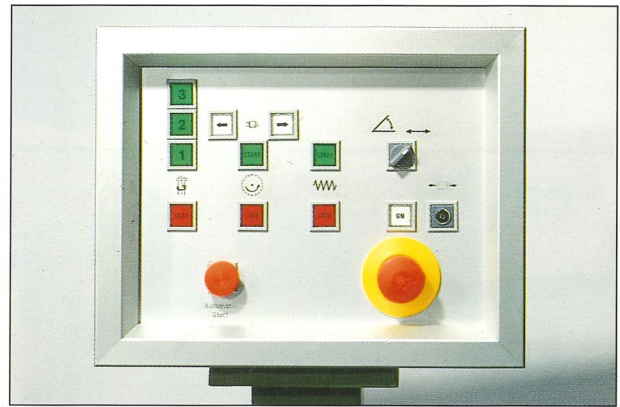
- automatischer Konterholzwechsler
- Vorschub automatisch und manuell
- pneumatische Werkstückspannung
- Schwenkvorrichtung 60°



- Ablängsäge automatisch von oben eintauchend
- pneumatische Horizontalverstellung
- Revolveranschlag für 12 Positionen



- Schlitzaggregat für 3 Werkzeugsätze

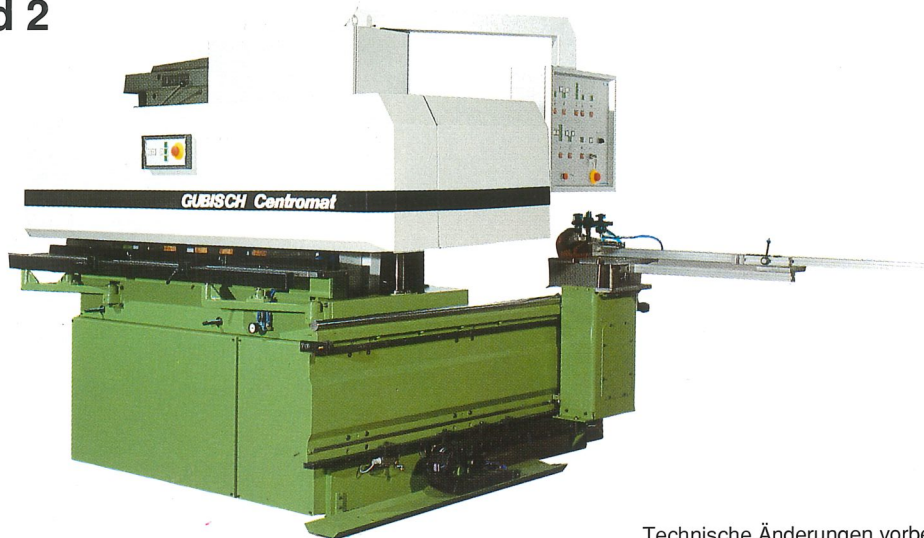


- Druckknopf-Schützensteuerung

	CZ1				
Techn. Daten	kW	U/min	Spindel	Flugkreis ∅	
Ablängsäge	3,0	2800	30∅	350	
Schlitzspindel	9,2	3800	50∅ x 300mm	320 (400)	
Vorschub	0,21/0,30				7/14 m/min

CENTROMAT

CW1 und 2



Technische Änderungen vorbehalten

CZ1



Technische Änderungen vorbehalten

CF1 und 2



Technische Änderungen vorbehalten

Ihr Fachhändler:

Maschinenfabrik Gubisch GmbH • Liebigstraße 5 • P. O. Box 1654 • D-2390 Flensburg
Phone 04 61/9 97 30 • Telex 2 28 04 • Telefax 99 73 28

Maschinenfabrik Gubisch GmbH • Verkaufsbüro und Service-Center Süd • Daimlerstraße 17 • D-7080 Aalen
Telefon 0 73 61/4 10 51 • Telefax 4 10 53