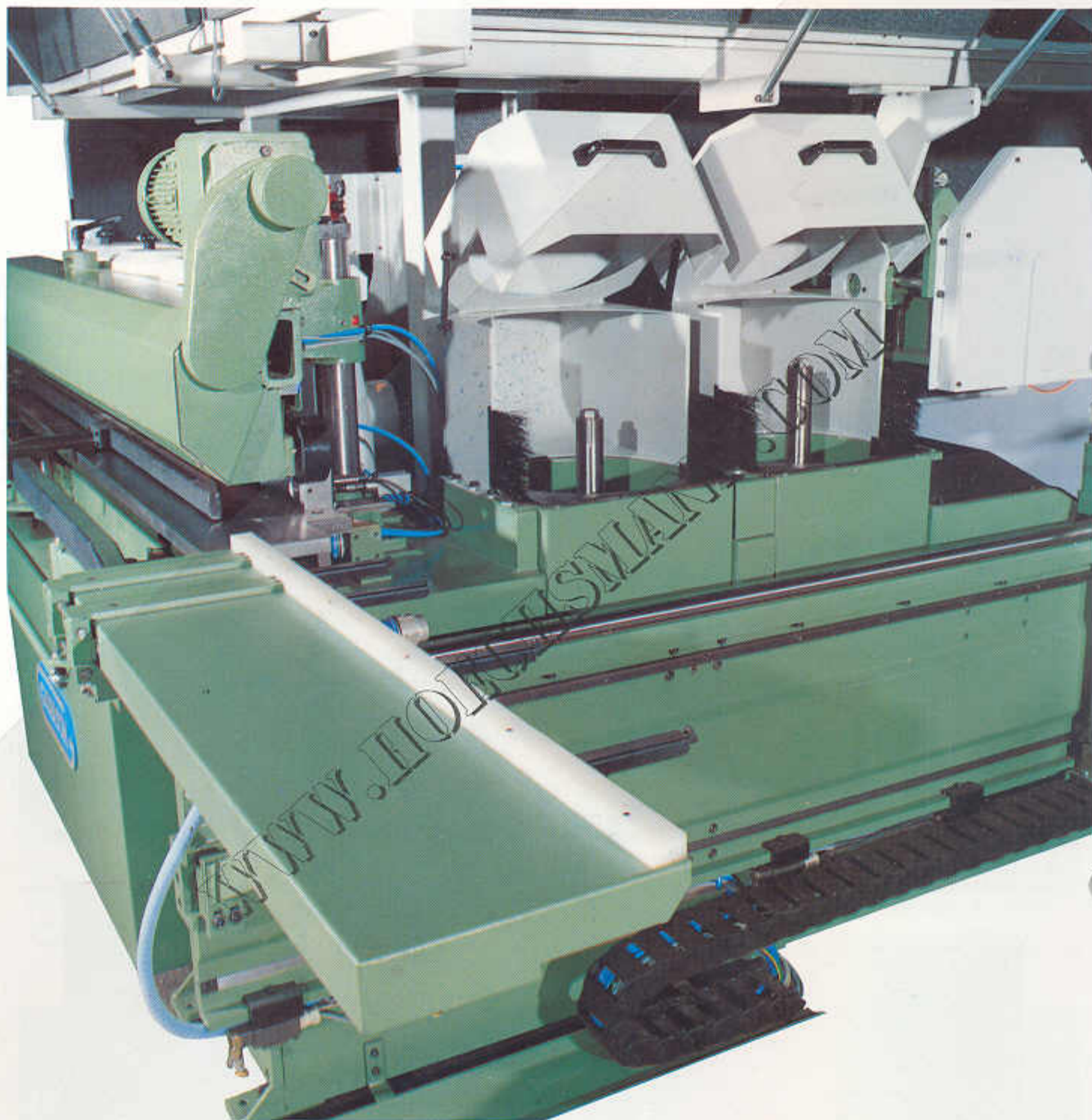




CENTROMAT CW3

Mit 2 Spindeln im Schlitzbereich
für 6 Werkzeugsätze

With 2 tenoning spindles
for 6 tool sets



Im Schlitzbereich: 2 Spindeln, dadurch kein Werkzeugwechsel bei herkömmlichen IV - 68 Fenster.

Schnellere Taktzeiten erlauben rationelle Fertigung von bis zu 60 einflügeligen Fenster täglich.

Spindelhub elektronisch, für 3 Werkzeugsätze pro Spindel @ 80 mm Klemmlänge.

Doppelteilepaket mit automatischer Vereinzelnung vor der Längsprofilierung als **Option**.

Ablängsäge: horizontal gegen Revolveranschlag verstellbar, als Option elektronisch.

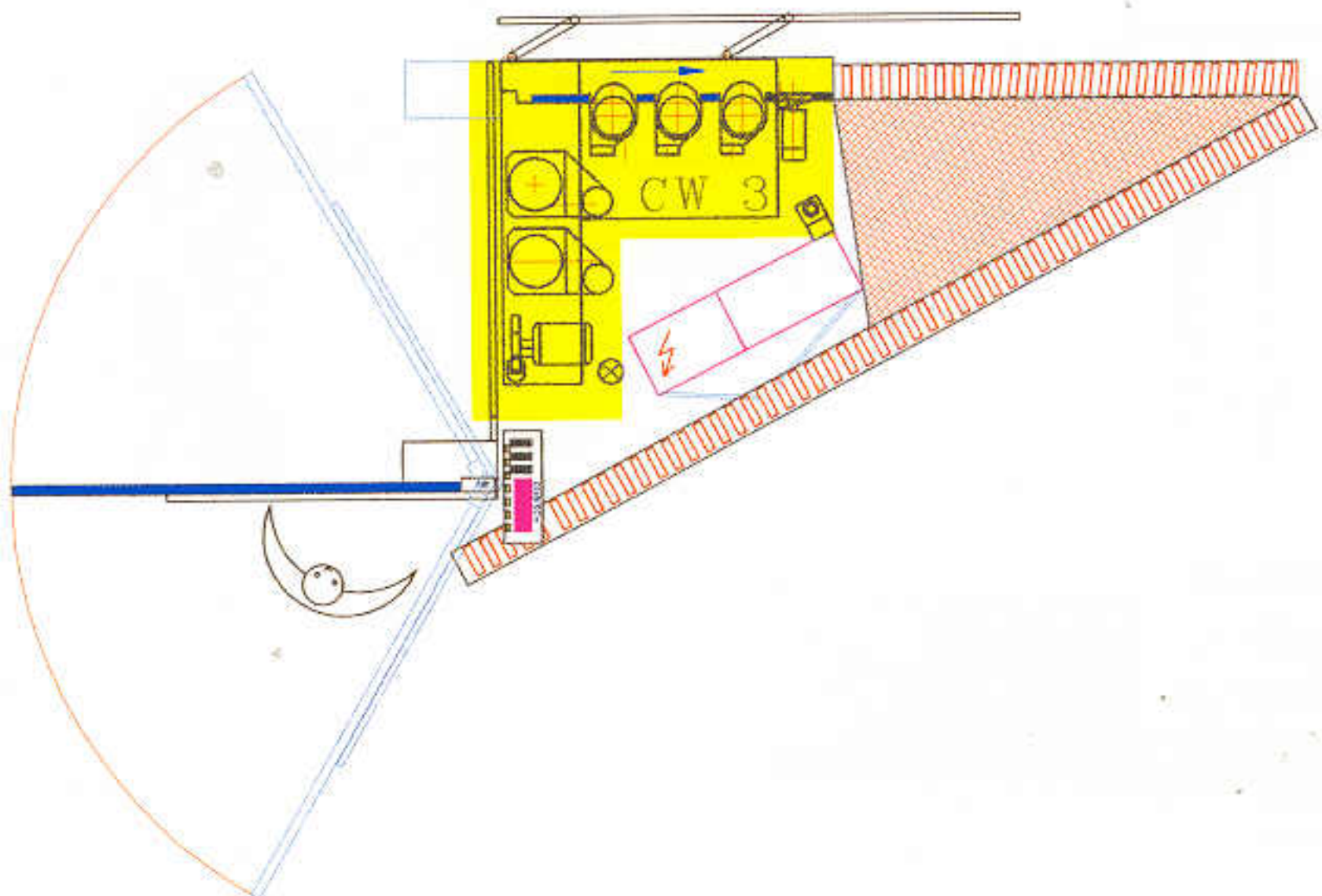
The two spindle tenoning section eliminates the need for tool changes when producing IV - 68 type double glazed windows

Faster production cycles allow the economical manufacture of up to 60 single sash windows per day.

The rise and fall of **3** tool sets each with a height of 80 mm is electronically positioned.

Two-piece feeding attachment before profiling as an **option**.

The cut off saw is horizontally adjustable using turret stops, electronic positioning is available as an option



Technische Daten Technical Data	CZ	CF 1	CF 2	CW 1	CW 2	CW 3	Flugkreis ø in mm
Ablängsägeaggregat Sizing Saw	3,0 kw	❖	❖	3,0 kw	3,0 kw	3,0 kw	350
1. Schlitzaggregat Tenoning Unit	9,2 kw	❖	❖	9,2 kw	9,2 kw	9,2 kw	320
2. Schlitzaggregat Tenoning Unit	❖	❖	❖	❖	❖	9,2 kw	320
1. Fräsaggregat Profile Unit	❖	7,5 kw	9,2 kw	7,5 kw	9,2 kw	9,2 kw	112 -240
2. Fräsaggregat Profile Unit	❖	9,2 kw	9,2 kw	9,2 kw	9,2 kw	9,2 kw	112 -240
3. Fräsaggregat Profile Unit	❖	4,0 kw	9,2 kw	4,0 kw	9,2 kw	9,2 kw	112 -240
Glasleistensägeaggregat Glass bead saw unit	❖	❖	❖	3,0 kw	3,0 kw	3,0 kw	200
Vorschub/Schlitzbereich Feed/Tenoning range	0,37 kw	❖	❖	0,37 kw	0,37 kw	0,37 kw	❖
Vorschub/Profilbereich Feed/Profile range	❖	0,75 kw	0,75 kw	0,75 kw	0,75 kw	0,75 kw	❖