

HEMAGE

gibt

Profil!



Fensterflügel wie im Flug.

Der Umfälz- und Profilierautomat UF

Ein Baukasten-Prinzip für jeden Betrieb.

Solide Konstruktion

Im harten Arbeitseinsatz beweist sich tagtäglich die Richtigkeit des von OKOMA verwendeten Konstruktionsprinzips.

Extrem stabile Profiliereinheiten ermöglichen die Aufnahme von zwei (wahlweise drei) System-Werkzeugsätzen bis 240 mm \varnothing pro Spindel. Qualitätsmindernde und materialermüdende Schwingungen treten auch bei einer Spindleistung von 11 kW (15 PS)

nicht auf. Und weil jede Spindel sozusagen eine Maschine für sich ist, besticht das UF-System neben höchster Rundlaufgenauigkeit durch seine individuelle Ausbaufähigkeit. Die Zahl der Spindeln hängt von den Fertigungsanforderungen ab. Die von der UF gefrästen Profile und Kanten sind so präzise und sauber bearbeitet, daß sich jede Nacharbeit erübrigt. Ausgesplitterte Ecken beim Umfälzen werden durch die präzise arbeitende Gleichlaufspindel mit Sicherheit verhindert.

Optimaler Funktionsablauf

Sicher programmiert, umfält die UF alle vier Seiten eines Flügelrahmens – einschließlich der Getriebefräsung – in einem Durchgang. In der für den Flügelrahmen richtigen Reihenfolge, wählt die UF automatisch die jeweils richtigen System-Werkzeugsätze.



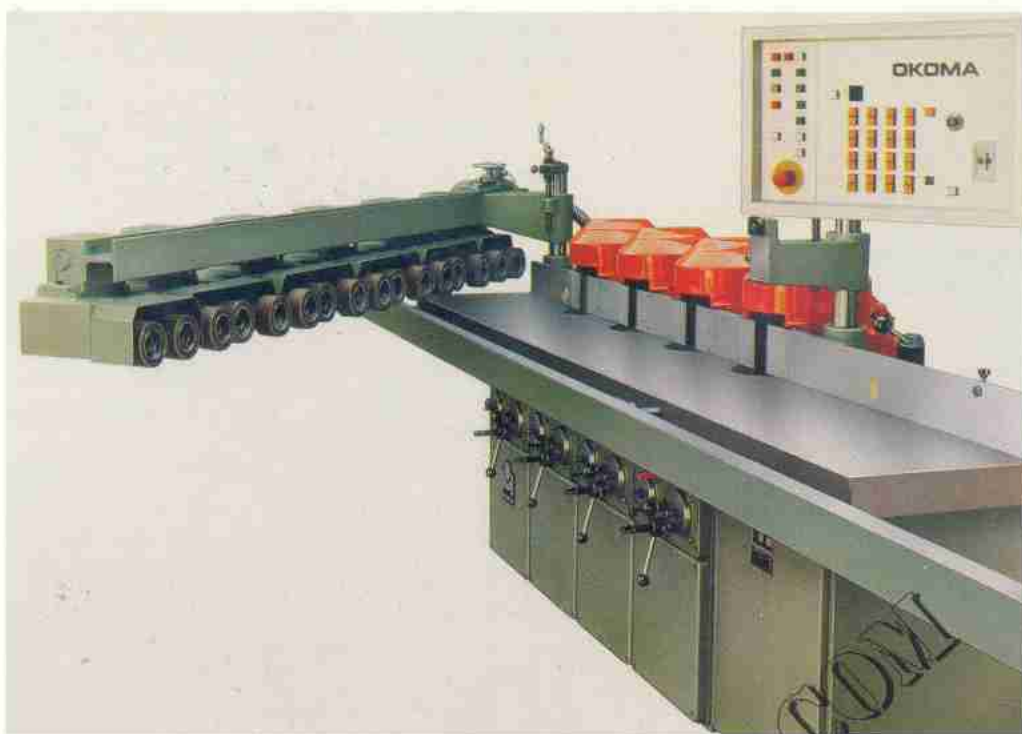
Problemloses Programmieren

Das Programmieren der UF mit ihrer hochmodernen SPS (Speicherprogrammierbare Steuerung) ist denkbar einfach.

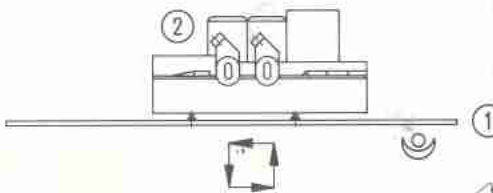
Der Funktionsablauf für die unterschiedlichsten Flügelrahmen-Konstruktionen wird programmiert und über einen Schlüsselschalter abgespeichert oder bei Bedarf gelöscht und geändert. Sie wählen nur das gewünschte Programm, die gespeicherte Arbeitsfolge läuft automatisch ab.



- SPS-Steuerung mit 30 Flügelrahmen-Programmen
- Einlauffräsanschlag mit Schnellverstellung für unterschiedliche Spanabnahme
- Ausziehbare Auflageschiene
- Stufenlos regelbares Gelenkvorschubsystem
- Profiliereinheiten mit U-förmiger Hubbewegung für zwei oder drei System-Werkzeugsätze

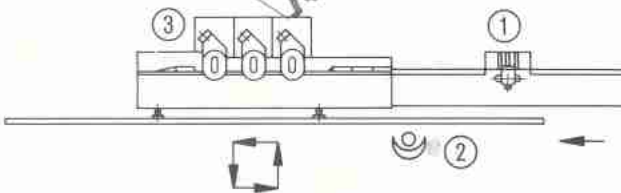


Ein-Blick in den Ablauf.



Umfälzautomat, Modell UF 2

- 1 Ausziehbare Auflageschiene
- 2 Zwei Profiliereinheiten mit je zwei oder drei System-Werkzeugsätzen



Umfälzautomat Modell UF 3 mit Olivenbohrstation

- 1 Olivenbohrstation
- 2 Ausziehbare Auflageschiene
- 3 Drei Profiliereinheiten mit je zwei oder drei System-Werkzeugsätzen



Umfälzautomat Modell UF 5 mit Rücklaufeinrichtung

- 1 Profiliereinheiten mit je zwei oder drei System-Werkzeugsätzen
- 2 Automatische Rücklaufeinrichtung
- 3 Automatischer Austransport der fertig bearbeiteten Flügelrahmen

Verwaltung: D-7425 Hohenstein 3, Lichtensteinstraße 11

Telefon 07387/521-4

Fax 07387/1325

Telex 719329

Fertigung: D-6900 Heidelberg-Kirchheim, Langgarten 32

06221/71002-3

06221/71004



Ein Unternehmen der Hirsch-Gruppe

HEMAGE

Maschinenfabrik GmbH & Co KG