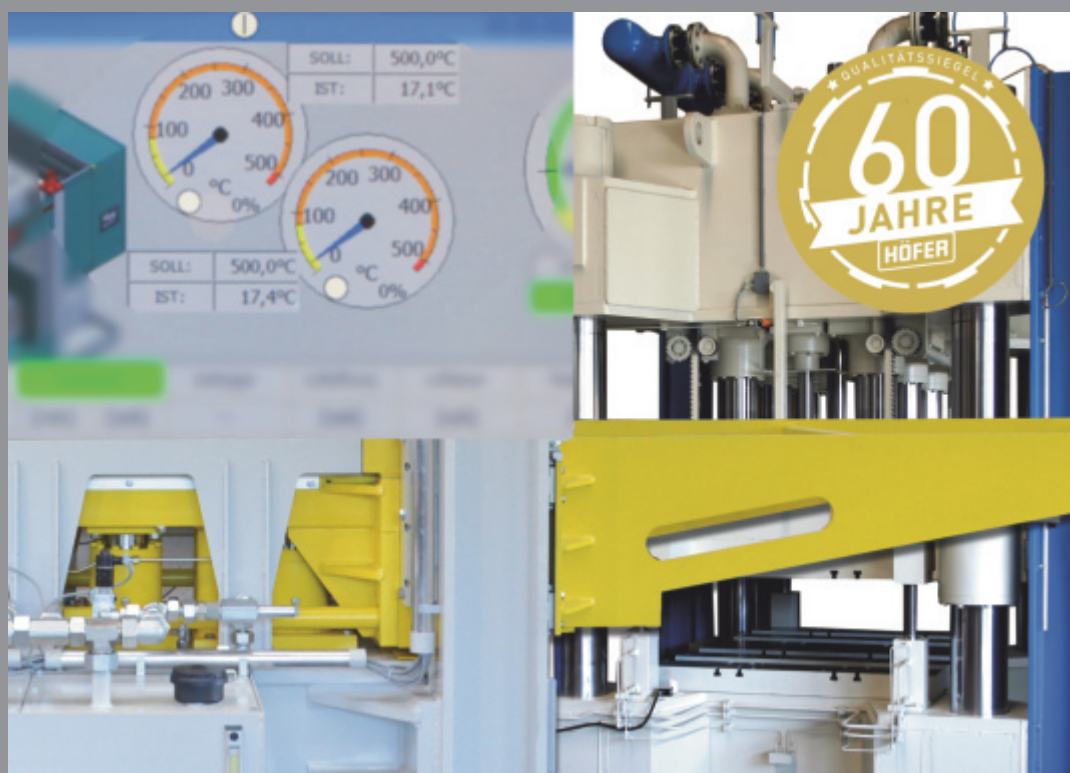




Presstechnik

Unser Wissen ist Ihr Vorsprung!

Our know-how is your advantage!



Verbundwerkstoffe

**Innenausstattung für
Fahrzeuge**

Laborpressen

Kunststoffe

Holzwerkstoffe

Sondermaschinen

Composites

*Interior industry for
vehicles*

Laboratory presses

Plastics

Wood working

Special machines

Kundenorientierte Hydraulikkonzepte

Customized hydraulic concepts

Von der einfachen 2-Stufenhydraulik bis zur energiesparenden Servohydraulik
High-Tech und Innovation maßgeschneidert für jeden Kunden.

Das Rundumpaket ist entscheidend:

Unser Hydraulikkonzept beinhaltet neben der fluidtechnischen Planung auch das elektrotechnische Konzept, sprich Steuerung, Software und Regelungstechnik. Diese werden genau an die Prozessanforderungen des Kunden angepasst. Auch die Hydraulikversorgung der Werkzeuge wird bei uns eingeplant.

Die Hydraulikplanung beinhaltet:

- Zylinder aus eigener Produktion
- Ventile
- Hydrauliknebenkreise für Werkzeuge
- Pumpenkonzepte
- Antriebstechnik
- Regelungstechnik

2 stage hydraulics up to energysaving servo-hydraulics

High-tech and innovation is adapted to the demands of each customer.

The complete package is the key:

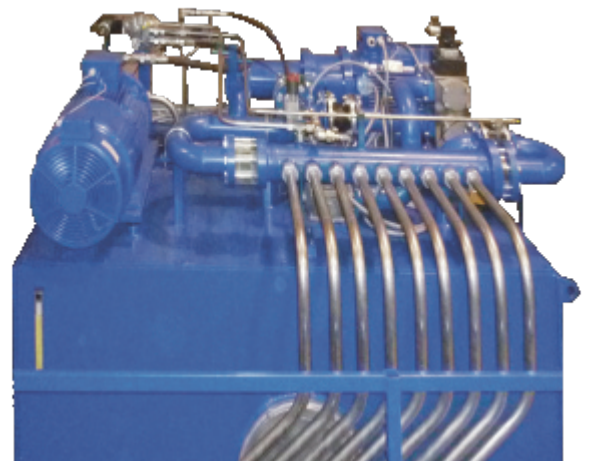
Beside the planning of the fluid power system, our hydraulic-concept includes also the electrical-conception, the hydraulic controllers and the software. The hydraulic system for required pressing tolls is also part of our concept.

The hydraulic design includes:

- *cylinder of our own production*
- *valves*
- *hydraulic cycles for the tools*
- *conception of pumps*
- *drive technology*
- *control engineering*



Presse mit Einzelzylinderansteuerung
Press with single cylinder control



Servo-Hydraulikaggregat für Einzelzylinderansteuerung
Servo-hydraulicunit for single cylinder control

Prozessabgestimmte Temperiersysteme

Process matched temperature control

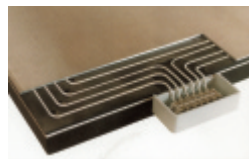
Widerstandsheizdraht Resistance heating

Widerstandsheizdraht

Patentiertes Verfahren! Auch bei Ausfall einer Phase kann beheizt werden.

Resistance heating

Patented process! Also in case of failure of one current phase can be heated.



Flüssigmedien heizen / kühlen Hydraulic fluid heated/cooled



Wasser oder Thermoöl

Water or heat transfer oil



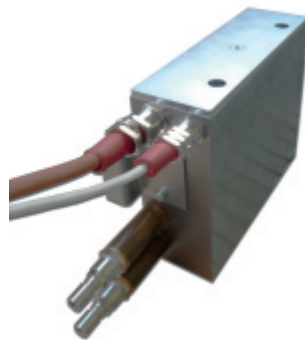
Fluidheizsystem mit Umwälz-
pumpe, aus eigener Produktion.

Fluid heating system with
circulation pump, of own production.

Kombinationssysteme Combined systems

Elektroheizpatronen / Kühlung
mittels Flüssigmedium

Heating cartridge / cooling
with hydraulic fluid



Hochfrequenz Highfrequency



Generatoren bis zu
mehreren 100 kW Leistung!

Generators up to several
100 kW power!

- Hohe Produktions-
geschwindigkeit
- Hohe Genauigkeit
- Gezielte Wärmedosierung
- Gleichmässige Erwärmung

- high production speed
- high accuracy
- specific metering of
the heat quantity
- uniform warming

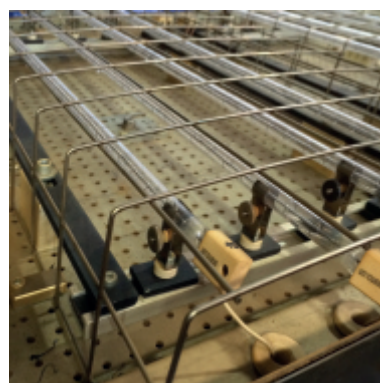
Heizpatronen Heating cartridge



Heizungssteuerung bis 500 °C

Heating control up to 500 °C

Infrarot Infrared



Zur Vorwärmung von
Bauteilen, sowie zur
Aktivierung von Kleb-
stoffen im Kaschier-
prozess

Infrared is used for the
preheating of components
and for the activation of
adhesives in the
laminating process.

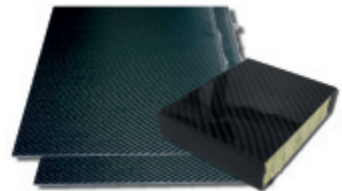
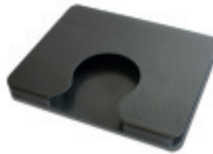


Presstechnik

Verbundwerkstoffe *Composites*

Verbundwerkstoffe finden in vielen Bereichen Anwendung, speziell aber dort, wo Gewichtsreduzierungen bei gleichzeitiger Erhöhung der Stabilität gefordert wird. Die Herstellung von Bauteilen aus Compositematerialien erfordert höchste Präzision im Prozess. Unsere Kunden vertrauen daher auf unsere jahrzehntelange Erfahrung im Compositepressenbau.

Composite materials are used in many fields of production, but especially where weight reduction, while increasing of the stability is required. The production of components from composite materials requires the highest precision in the process. Hence our customers trust in our decades-long know-how of the production of composite-presses.



Presse für CFK-Formbauteile

Press for CFRP-molded parts



Diese Presse wird für die Herstellung von CFK-Formbauteilen verwendet. Mit einem speziell entwickelten Werkzeugwechselsystem wird der Formenträger im Pendelbetrieb betrieben. Presskraft: 320 to.

This press is used for the production of CFRP molding components. With a specially developed tool change system, the press is operated in shuttle mode. Press capacity: 320 to.

RTM Presse für Formbauteile

RTM press for molded parts



Diese hydraulische Presse mit einer Presskraft von 50 Tonnen dient zur Herstellung von Formteilen aus Duroplasten und Elastomeren im RTM Verfahren.

This hydraulic press with a pressing force of 50 tons is used for the production of molding parts of thermosetting plastics and elastomers by the use of the RTM-process.

Hochfrequenzpresse für Wabenkerne

High frequency press for honeycomb cores

Diese Anlage wird zur Produktion von Wabenkernen aus Papier eingesetzt. Höchste Anforderungen an die Temperiergenauigkeit und Temperaturverteilung zeichnen diese Maschine aus.

Presskraft: 1200 to.

This system is used for the production of honeycomb cores made of paper. The high demands on the temperature accuracy and temperature distribution characterise this press. Pressing force: 1200 to.



Presstechnik

Durchlaufpresse zur Herstellung von Flachlaminaten

Feed through press for the production of flat laminates



Mit dieser Durchlaufpresse werden CFK Flachlaminat hergestellt. Mit einer Pressfläche von 1500 x 4000 mm ist die Produktion von Großformatplatten möglich. Höchste Ansprüche an die Präzision und Wiederholgenauigkeit zeichnen diese Durchlaufpresse aus.

Presskraft: 750 to.

This high feed through press is used for the production of CFRP flat laminates. With a pressing area of 1500 x 4000 mm it is possible to produce large format plates. The high demands to the precision and the repeat accuracy characterize this feed through press.

Pressing force: 750 to.

Durchlaufpresse zur Herstellung von Hochtemperaturdichtungen

Feed through press for the production of high temperature seals



Auf dieser Taktpresse wird Halbzeug für Hochtemperaturdichtungen hergestellt. Hohe spezifische Pressdrücke von bis zu 50 kg/cm² werden bei der Produktion des Faserverbundwerkstoffes benötigt. Durch die robuste Konstruktion dieser Presse für Faserverbundstoffe werden eine gleichmäßige Druckverteilung und eine Bauteiltoleranz von 0,05 mm realisiert. Aufgrund der Maschinenausführung als Durchlaufpresse wird zusätzlich eine hohe Produktionsleistung realisiert.

Presskraft: 1200 to.

Semi-finished parts for high temperature seals are produced with this cycle-press. The production of the fibre material requires a high specific pressure from up to 50 kg/cm². Due to the heavy construction of the machine, a uniform pressure distribution and a product tolerance of 0.05 mm can be realized. A high production performance is realized by the design a feed through press.

Pressing force: 1200 to.

Presse zur Herstellung von Großformbauteilen
Press for the production of big-sized molded parts



Diese Presse für Formbauteile dient zur Herstellung von Großbauteilen. Mit einer Öffnungsweite von über 1000 mm und einer Pressfläche von ~ 3500 x 2500 mm können Werkzeuge mit einem großen Volumen eingesetzt werden. Zusätzlich ist ein Werkzeugwechselsystem installiert, um die schweren Formen von bis zu 5 to mühelos wechseln zu können. Eine genaue Druckverteilung und feinfühligere Regelung des Hydraulikdruckes können mit dieser GFK Presse realisiert werden.

Presskraft: 1000 to.

This press is used in the production of CFRP big-sized molded parts. Tools with a high volume can be used in the press due to the big opening width of 1000 mm and a pressing area of ~ 3500 x 2500 mm. For the manipulation of the heavy tools, an additional tool changing system is installed to change tools with a weight up to 5 to easily. An exact pressure distribution and sensitive control of the hydraulic pressure can be realized with this CFRP press..

Pressing force: 1000 to.



Für eine optimale Arbeitshöhe ist die Maschine in einer Pressengrube platziert.

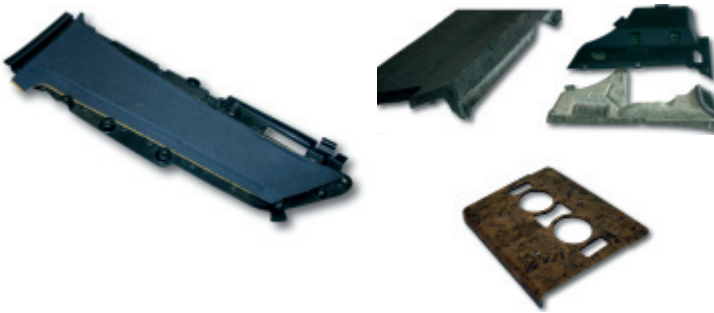
For an optimum working height, the machine is installed in a press-pit.

Innenausstattung für Fahrzeuge

Interior parts for vehicles

Seit Jahrzehnten werden mit unseren zuverlässigen Pressen, Bauteile für die Automobil- und Fahrzeugzulieferindustrie hergestellt. Mit unterschiedlichen Verfahren (One Step, One Shot,...) werden für die Innenausstattung von Fahrzeugen z.B. Türverkleidungen, Dachhimmel, Hutablagen, Kofferraumböden und vieles mehr produziert. Höfer Pressen und Stanzen werden hier zur Herstellung der Rohträger, zur Kaschierung der Bauteile und zum Stanzen der Kontur des Produktes verwendet.

For decades, components for the automotive and vehicle industry are produced with our reliable presses. By the use of different processes (one step, one shot,.....) interior parts like door panels, headliners, parcel shelves, trunk floors,..... are produced. Höfer presses and punches are used for the production of raw-carriers, to laminate the components and for punching the contour of the product.



Innenausstattung aus NFPP - Matten

Interior parts made of NFPP- mats

Diese Anlagen finden Anwendung in der Produktion von Innenausstattungen aus NFPP-Matten für Fahrzeuge. Hohe Präzision, schnelle Taktzeiten sowie flexible Presskräfte zeichnen diese Anlagen aus.

Presskraft: 500 to.

These machines are used in the production of interior parts for vehicles made of natural fibre-polypropylene mats. High precision, fast cycle times and flexible pressing forces characterize these systems.

Pressing force: 500 to.



Presse zum Formen von Naturfasermatten

Press for forming natural fiber mats



Diese Presse für Faserstoffe findet Anwendung in der Produktion von Interieurteilen aus Naturfasermatten. Durch die manuelle Maschinenbeschickung werden enorme Anforderungen an die Sicherheitstechnik gestellt, bei einer Verfahrensgeschwindigkeit von bis zu 500 mm/sec.

Presskraft: 300 to.

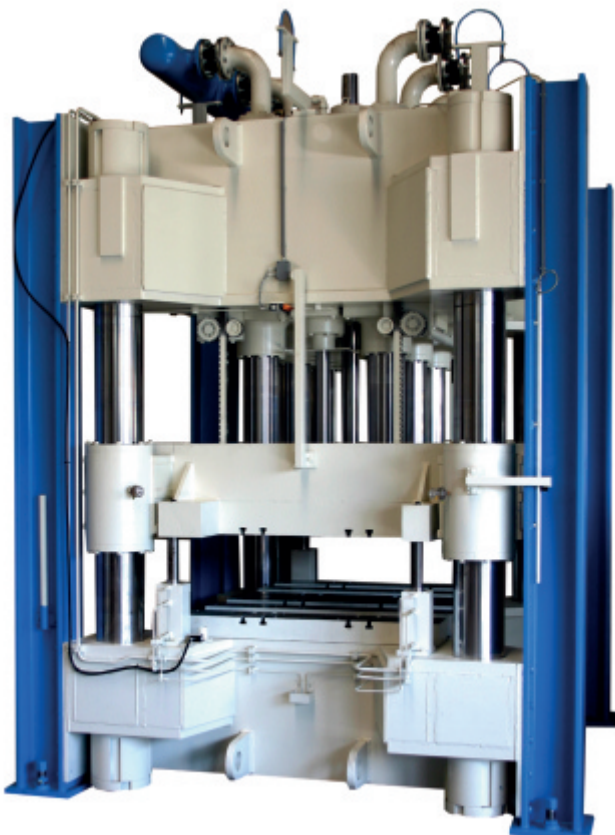
This press is used for the production of interior components made of natural fiber mats. Because of the manual machine feeding and an operating speed up to 500 mm/sec, an enormous demand on the safety equipment is required. Pressing force: 300 to.

Kaschier- / Stanzpresse

Laminating- / punch press

Kaschieren und Stanzen sind die Anforderungen an diese Presse. Sehr schnelle Verfahrensgeschwindigkeiten bis zu 600 mm/sec und hohe Presskräfte von 500 to zeichnen diese massive Anlage aus.

Laminating and punching are the requirements on this press. An operating speed up to 600 mm/sec in combination with a pressing force of 500 to are the highlights of this heavy machine.



Presstechnik

Formteilpresse für Interieurteile

Molding press for interior parts

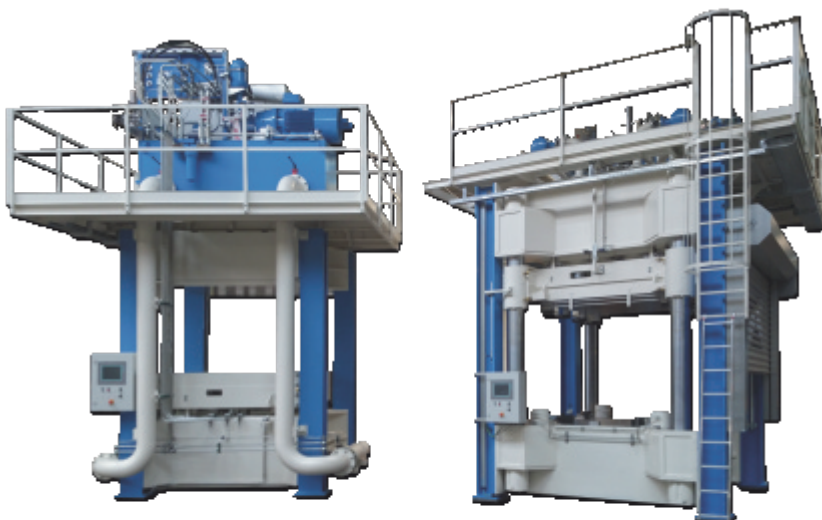


Diese Doppel - Presse wird für die Herstellung von Interieurteilen aus Faser-Thermoplast-Matten eingesetzt. Das Einlegen der Bauteile erfolgt automatisch über einen Industrie-Roboter, die Entnahme wird per Hand durchgeführt. Werkzeuggewichte von bis zu 18 to bei einer Verfahrgeschwindigkeit von 300 mm/sec werden von dieser Hochleistungsanlage gemeistert.

This double - press plant is used for the production of high quality interior parts made of fibre - thermoplastic - mats. The infeed of the raw material is done by an industrial robot-arm and manually are the parts taken out of the machine. Heavy tool from up to 18 to and by a drive speed of 300 mm/sec are realized with this high performance plant.

Anlage zur Produktion von Türverkleidungen

Plant for the production of door interior for vehicles



Diese Anlage findet Anwendung bei der Produktion von Türverkleidungen aus Thermoplast - Naturfasermatten. Im ersten Produktionsschritt werden die Matten auf einer 400 to Unterdruckpresse vorgewärmt. Im zweiten Produktionsschritt werden die Matten mit einer 800 to Säulenpresse geformt. Verfahrgeschwindigkeit: 400 mm/sec.

Door interior parts for vehicles made of natural fibre thermoplastic mats are produced with this machines. In the first production step the mats are preheated with 400 to upstroke press. In the second step, the mats are formed with the 800 to moulding press.

Drive speed: 400 mm/sec.

Stanzpresse für KFZ - Interieurteile
Punch press for vehicle interior parts



Enorme Presskräfte und Taktzeiten werden bei der Produktion von Dachhimmel für PKW benötigt. Mit der Höfer Stanzpresse für KFZ - Interieurteile werden diese Anforderungen mit hoher Qualität und Zuverlässigkeit realisiert. Für einen flexiblen Produktionsablauf ein automatisches Werkzeugwechsel und Spannsystem integriert, so werden Ihre Rüstzeiten auf ein Minimum reduziert.

Presskraft: 500 to.

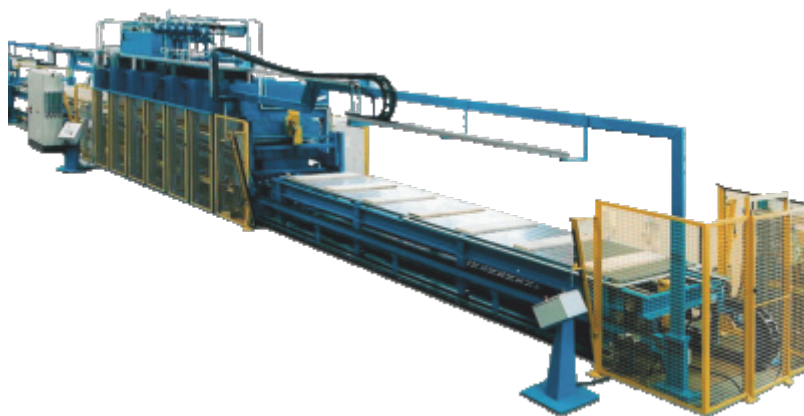
Verfahrgeschwindigkeit: 500 mm/sec.

Enormous pressing forces and cycle times are required by the production of headliners. With this Höfer punch press the high production demands are realized with a high quality. For a flexible production process an automatic tool changing and clamping system is installed.

Pressing force: 500 to.

Drive speed: 500 mm/sec.

Anlage zur Produktion von Leichtbauteilen
Plant for the production of light weight parts



Leichtbauteile für die Anwendung in der Fahrzeugindustrie werden auf dieser Anlage produziert. Die Produktion von Großbauteilen für LKW Aufbauten sind für Produktionsanlagen von Höfer eine willkommene Herausforderung. Das Herzstück der Produktionslinie ist die Presse für Leichtbauteile, geschäumte oder feste Kernstrukturen können verarbeitet werden.

Light weight plates for vehicles are produced with this machine. The production of big sized parts for trucks is for Höfer production plant a great challenge. The core of the production line is a special press for light weight boards. Foaming or solid cores can be used in the production.

Laborpressen

Laboratory presses

Laborpressen kommen in den unterschiedlichsten Einsatzgebieten zur Anwendung. Sowohl um neue Materialien zu entwickeln als auch zur Durchführung von Qualitätsprüfungen während der Produktion. Dabei kann es sich um die Herstellung bzw. Entwicklung von GFK (glasfaserverstärkte Kunststoffe), CFK (kohlefaserverstärkte Kunststoffe) oder anderen Compositematerialien wie Prepregs handeln. Unsere Laborpressen werden auch in der Holzforschung, Kunststoffindustrie, Gummiindustrie sowie in vielen anderen Bereichen verwendet.

Unterschiedliche Anforderungen (Toleranzen von wenigen 0,01 mm, Temperaturen bis zu 500 °C, heizen/kühlen) können unseren Laborpressen erfüllt werden. Die Pressen können sowohl als Oberdruckpressen als auch Unterdruckpressen ausgeführt werden. Die Aufzeichnung der Prozessdaten ist bei jeder Höfer-Laborpresse Standard.

Laboratory presses are required for different fields of applications. On the one hand for the development of new materials and on the other hand for the quality control during the production.

The manufacturing and development of GRP (glass-fibre reinforced plastics), CFRP (carbon fiber reinforced plastics) or other composite materials like prepregs are the application of these presses. The high precise laboratory presses are also used in the wood-research, the plastic-industry, the rubber-industry and many other ranges of development.

Tolerances of few 0,01 mm and temperatures up to 500 °C followed by a controlled cooling can be done with our presses. Our machines can be produced as downstroke or upstroke presses. The recording of the process-data is implemented on every Höfer laboratory press.

Thermoöl beheizte Laborpresse

Thermal oil heated laboratory press



Einsatzgebiet dieser Laborpresse ist die Entwicklung von Holzplattenwerkstoffen (z.B. Spanplatten,...). Für jede Heizplatte ist ein separates Thermoöltemperiergerät installiert, um eine hohe Versuchsflexibilität zu realisieren. Intuitive Bediensysteme ermöglichen eine einfache Bedienung der Maschine. Die Aufzeichnung und Auswertung der Prozessdaten erfolgt auf einem Leitrechner. Ein weiteres Feature bei dieser Presse für Laboranwendung ist die druckabhängige Geschwindigkeitsregelung.

The field of application of this laboratory press is the development of wooden board materials (eg chipboard, ...). For each heating plate a separate heat transfer oil heating device is installed, to realize a high testing flexibility. Intuitive control systems enables a simple operation of the machine. The recording and evaluation of the process data is performed on a host computer.

Hochtemperatur Laborpresse *High temperature laboratory press*



Diese Hochtemperaturpresse wird zur Entwicklung von Spezialmaterialien in der Luft- und Raumfahrt-industrie verwendet. Temperaturen an den Heizplatten von bis zu 500°C bei hoher Temperaturregelgenauigkeit zeichnen diese Presse aus. Einsatzbereich: Entwicklung feuerfester Werkstoffe.

This machine is used for the development of special materials in the space and aerospace industry. Temperatures on the heating plates of up to 500 °C with high temperature control accuracy characterize this press. Application: Development of refractory materials.

Laborpresse mit hochflexiblem Druckbereich *Laboratory press with high flexible pressure range*

Mit dieser Presse werden Lamine für die Luftfahrtindustrie geprüft. Sehr hohe Anforderungen an die Parallelität der Heizplatten, Temperier- und Druckgenauigkeit werden an diese hydraulische Presse gestellt. Bemerkenswert bei dieser Anlage ist der sehr breite Einstellbereich der Presskraft von 44 - 11.200 kg.

With this press the quality of laminates for the aerospace industry is controlled. The demands on the parallelism of the heating plates, the temperature and pressure accuracy are very high to this machine.

Remarkable at this press is the high flexible pressing force from 44 kg up to 11.200 kg.



Presstechnik

Presse zur Untersuchung der Materialfließeigenschaften

Press for the test of the flow characteristic of materials



Diese Labor Presse wird für die Messung von Materialfließeigenschaften unter Temperatur eingesetzt. Eine präzise Druckaufbringung und eine genaue Temperierung sind die Anforderungen an diese Maschinen. Je nach Anforderung wird die Fließgradpresse mit einem Thermoöl-Heizgerät oder mit elektrischen Heizpatronen ausgestattet. Heiz- / Kühlzyklen können somit simuliert werden.

This laboratory press is used to test the flow characteristic of composite materials. A high precise pressure and temperature system are the key functions of this machine.

The heating with heating cartridges or over a thermal oil heating system is possible.

Laborpresse / Produktionspresse für flexible Anwendungen

Laboratory- / Production-press for a flexible use



Diese Laborpresse ist für die unterschiedlichsten Anwendungsfälle konzipiert. Ein großes Display ermöglicht eine intuitive und einfache Bedienung der Maschine. Durch die Installation einer Servohydraulik und einer Heiz- / Kühlplatte können Versuche für verschiedenste Materialien und Prozesse durchgeführt werden.

Dieser Maschinentyp eignet sich bestens für die verschiedensten Anwendungen in der Produktion und Qualitätssicherung. Ob als Prägepresse / Heißprägepresse, Vulkanisierpresse, Presse für keramische Werkstoffe oder Presse für Backlack, die Höfer Produktionspresse für Kleinteile sichert Ihren Vorsprung.

This laboratory press is constructed for different applications. A high resolution display and the installation of a servo hydraulic system allows the research and testing of different applications.

This machine can be used also in the production of smaller parts or in the quality control. This press for a flexible use saves your advantage in different fields, for example as stamping press, calibration press or as vulcanizing press.

Laborpresse für Hightech - Leichtbauteile

Laboratory press for high tech light weight parts

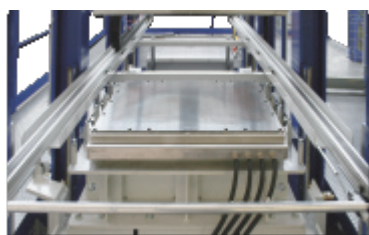


Die Entwicklung von Hightech – Leichtbauteilen für die Luftfahrtindustrie erfolgt auf dieser hochflexiblen Presse mit Heizung. Durch den Einsatz einer Servohydraulik mit zusätzlichen pneumatisch – hydraulischen Druckübersetzer wird eine hochflexible Presskraft von 2 – 180 to realisiert. Ein Thermoöl -Temperiergerät sorgt für die perfekte Temperierung der Heizplatten, nicht nur Heizen bis 250°C in Stufen oder Kurven sondern auch das Kühlen sind die Anforderungen an diese Maschine. Sowohl Hightech als auch Robustheit zeichnen diese Laborpresse aus.

The development of high tech light weight parts for the aerospace industry done with this press. A high flexible pressing force from 2 - 180 to can be realized, due to the installation of a servo hydraulic with an additional pneumatic - hydraulic intensifier. For the perfect temperature on the heating plates a thermal oil heating system is used. With this system a dynamically heating and cooling can be realized, up to 250°C.

Organosheetanlage

Organosheet plant



Diese Doppel Diaphragma Umform Anlage wird für die Produktentwicklung von thermoplastischen, faserverstärkten Kunststoffen verwendet. Im Vordergrund steht ein flexibler Anlageneinsatz um verschiedene Prozesse analysieren zu können. Daher ist eine multifunktionale Heiz- und Konsolidierungsanlage das Kernstück der Prozessentwicklung. Höfer Organosheetanlagen werden genau an die Anforderungen des Kunden angepasst. Ob als hochflexible Laborpresse oder high-performance Produktionsanlage, Höfer sichert Ihren Vorsprung.

This double diaphragm forming-press is used in the development of organosheet material. In the foreground is the flexible use of the machine to realize an high flexible use in the laboratory. In the core of the development of new organosheet materials is this heating- and consolidating plant.

Höfer organosheet presses and plants are produced to the demands of our customers and saves your advantage.



Presstechnik

Kunststoffe

Plastics

Immer höhere Anforderungen an die Kunststoffe erfordern Maschinen aus dem Hause Höfer. Seit Jahrzehnten sind wir Partner der Hochleistungskunststoffindustrie. Hohe Presskräfte, Temperaturen bei höchster Präzision werden mit unseren Maschinen realisiert.

The ever-expanding demands on the plastics requires machinery from Höfer. We are partner of the high performance plastics industry for decades. High pressing forces and temperatures in combination with highest precision can be realized with our machines.

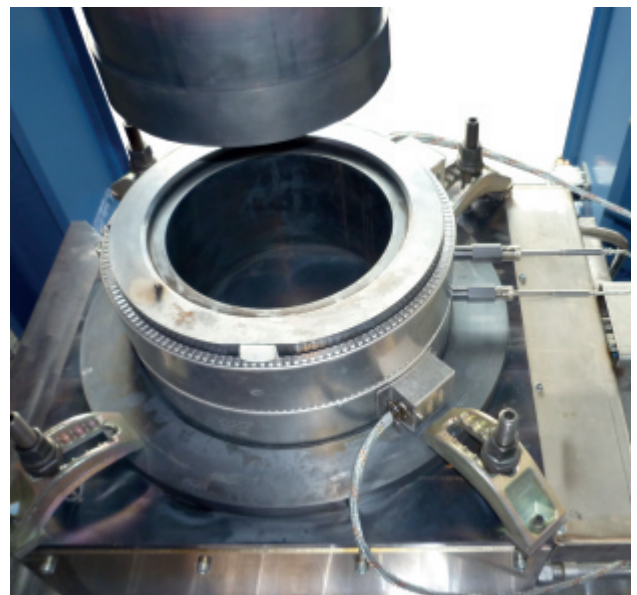
Sinterpresse für Hochleistungskunststoffe

Sintering press for high-performance plastics



Diese Sinterpresse wird zur Herstellung von Halbzeugen in der Kunststoffindustrie verwendet. In den Werkzeugen wird Pulver bei einer Temperatur von bis zu 450°C und einem spezifischen Druck von bis zu 1000 kg/cm² zu einem kompakten hochwertigen Block verarbeitet.

This press is used for the production of semi finished products in the plastic industry. By a temperature up to 450 °C, a specific pressure up to 1000 kg/cm² and the use of molds, powder is processed into a compact high-quality block.



Temperpresse zur Qualitätssteigerung von Kunststoffplatten *Temperpress to increase the quality of plastic boards*



Diese Mehretagenpresse dient zur Qualitätssteigerung von Kunststoffplatten. Auf 14 Etagen werden in dieser Anlage Kunststoffplatten getempert. Über die freitragenden Medienheizplatten wird die für den Prozess benötigte thermische Energie bereitgestellt. Die beiden Tore an der Hinter- und Vorderseite dienen als Sicherheitseinrichtung und Wärmeisolierung während des Tempervorganges.

Multi-daylight press for the increase of the quality of plastic panels. On 14 levels plastic boards are tempered in this machine. By the self-supporting hydraulic fluid heating plates, the required thermal-energy for the process is provided. The doors on the back side and on the front side are used as safety device and also for the thermal insulation during the process.



Die Temperpresse in geschlossenem Zustand. Durch die isolierten Schiebetore wird der Energieverlust auf ein Minimum reduziert.

Picture of the closed machine. Due to the insulation of the doors and furthermore the whole press, the energy-loss can be reduced to a minimum.



Der Heizverteiler ist stirnseitig angebracht und versorgt die 14 Etagen gleichmäßig mit dem vortemperierten Warmwasser.

On the small side of the press, the heating distributor is installed. All 14 levels are distributed with the equal-tempered warm water.

Hochdruckpresse zur Produktion von Kammerfilterplatten

High-pressure press for the production of chamber filter plates



Auf dieser 2 – Etagen - Presse für Kunststoffe werden Kammerfilterplatten unter sehr hohem Betriebsdruck erzeugt. In die Werkzeuge für die Filterplatten, wird mit einem speziellen Verfahren der Kunststoff injiziert. Durch eine spezielle Positionierhydraulik wird die Parallelität des Produktes sichergestellt.

Presskraft: 3500 to.

This 2 daylight press is used for the production of chamber filter plates. Under high pressure the plates are produced with a certain injection method. A special hydraulic system controls the parallelism of the heating plates.

Pressing force: 3500 to.

Heiz-/Kühlpresse zur Herstellung von Kunststoffplatten

Heating/cooling press for the production of plastic panels



Mit dieser Formpresse werden Hochleistungskunststoffe in einem Langzeitsinterverfahren produziert. Das Rohmaterial (Pulver) wird in eine Form eingebracht und anschließend in die Presse gefahren. Unter Druck und Temperatur (materialspezifische Aufheiz- / Abkühlrampen) werden hochwertige Kunststoffplatten hergestellt. Sämtliche Prozess- und Produktionsdaten werden über ein Datenbanksystem verwaltet.

Presskraft: 8.500 to.

Pressfläche: 1.350 x 12.600 mm

With this molding press high performance plastics are produced by a long time sintering process. The raw material (powder) is filled into the mold and afterwards transported into the press. Under high pressure and temperature (material-specific heating and cooling slopes) high quality plastic plates are produced. All process and production data are administrated over a data base.

Pressing force: 8.500 to.

Pressing area: 1.350 x 12.600 mm

Pressenlinie zur Herstellung von Halbzeugen *Pressing line for semi finished products*



Diese Pressenlinie findet Anwendung bei der Herstellung von Kunststoff Halbzeugen. In der Kunststoff Heizpresse wird Granulat unter hohem spezifischen Pressdruck und einer Temperatur von 250 °C aufgeschmolzen. Nach dem Heizprozess wird das aufgeschmolzene Produkt in die Kühlpresse transportiert. In der Kühlpresse wird das heiße Produkt kontrolliert unter Druck und einer bestimmten Temperatur verfestigt.

Durch eine spezielle Positionierhydraulik in der Heizpresse und auch in der Kühlpresse wird die Parallelität des Produktes sichergestellt. Durch die hohe Präzision und Prozesssicherheit der Anlage konnte der Kunde seinen Vorsprung sichern.

Semi finished plastic products are produced with this pressing line. With a temperature of 250 °C the granulate is molten in the heating press. After melting the form is transported into the cooling press for hardening. In the cooling press with a certain pressure an temperature the material cools down.

By the use of a special hydraulic system, a perfect parallelism of the plates can be guaranteed. Our customer safe his production advantage with this pressing line.



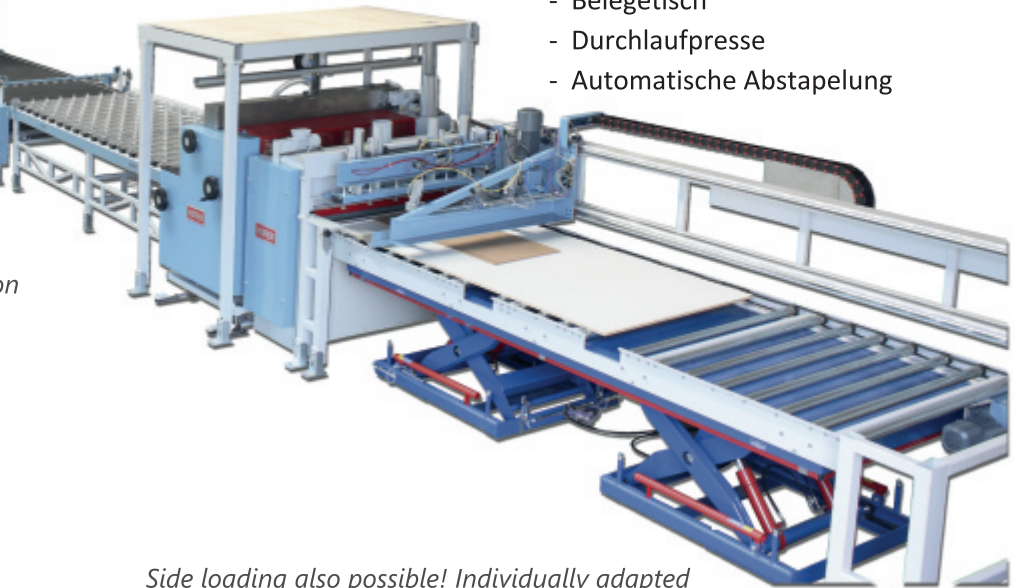
Die hydraulische Einzelansteuerung in Kombination mit den Längenmessstäben an den einzelnen Zylindern sorgt für das exakte Dickenmaß der auf diesen Pressen hergestellten hochwertigen Kunststoffplatten.

The single cylinder control in combination with the linear measurement of every cylinder, guarantees an exact production of the plates.

Holzwerkstoffe Woodworking



Auch querbeschickt möglich!
Individuell an die Anforderungen
der Kunden angepasst.



Press line

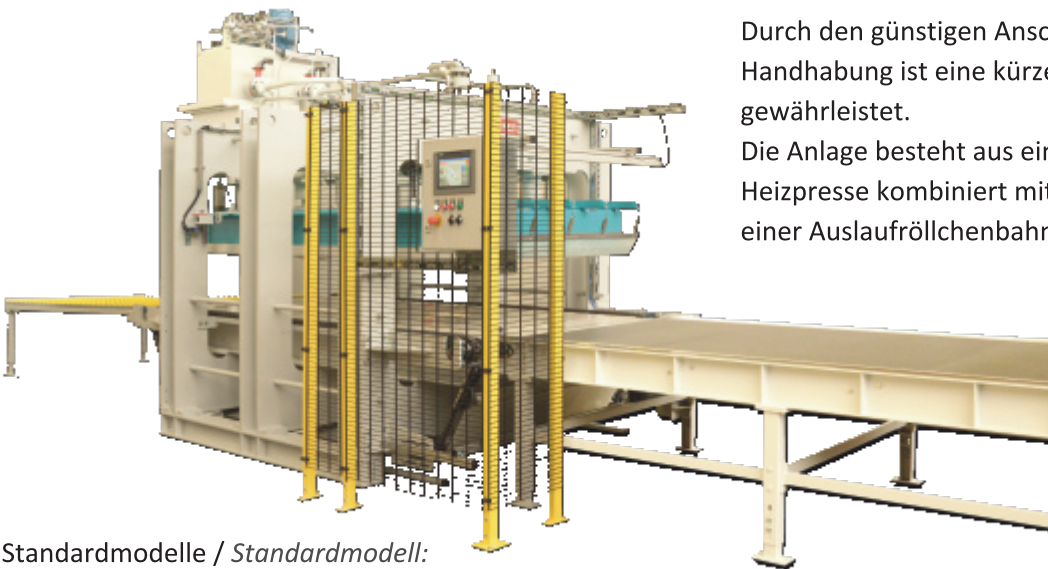
Feed-through press for board production
consisting of:

- automatic infeed
- cleaning/brushing machine
- glue spreader with disc conveyor
- lay up table
- feed-through press
- automatic stacking device

Side loading also possible! Individually adapted
to the requirements of the customers.

HDP - Durchlaufpresse - das "Einsteigermodell"

HDP - Throughfeed press - the "entry-level model"



Durch den günstigen Anschaffungspreis und der optimalen
Handhabung ist eine kürzestmögliche Amortisation
gewährleistet.

Die Anlage besteht aus einem massiven Belegertisch, der
Heizpresse kombiniert mit Bandtransporteinrichtung sowie
einer Auslauffröhlchenbahn.

*Due to the favorable purchase price
and optimal handling a short
amortization is guaranteed.
The plant exists of a solid infeed
table, hydraulic hot press combined
with belt-driven transportation unit
and a manual discharge roller
table.*

Standardmodelle / Standardmodell:

120 to - 3000 x 1350 mm

160 to - 3500 x 1350 mm

HF - Leimbinderpresse
HF - Glue beam press

Hydraulische Pressanlage für Leimbinder. Die Aushärtung erfolgt durch ausgereifte Hochfrequenz-Technologie. Modernste Steuerungen machen unsere Maschinen zuverlässig und rentabel für jeden Anwender. Der schwere Maschinenbau erlaubt den Mehrschichtbetrieb über Jahrzehnte hinaus.

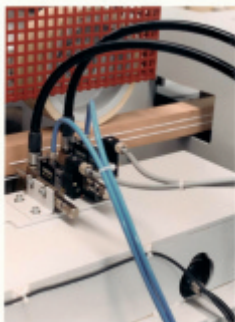


Hydraulic pressing line for glue beams. The drying of the glue is done by well-engineered high-frequency technology. Newest control-systems make our machines reliable and profitable for every customer. The heavy engineering allows multi-shift operation over decades.

Massivholzleistenpresse
Solid wood press

Für Weich- und Harthölzer gleichermaßen geeignet. Eine perfektionierte Leimtechnik sorgt für ein günstiges Kosten-Nutzen-Verhältnis.

Equally suitable for soft and hard woods. A perfected glueing technic provides a favorable cost-benefit ratio.



Von der Einzelplatzmaschine bis hin zur vollautomatischen Produktionsanlage!

Single machines up to fully automated production lines!



Presstechnik

Brettsperrholzanlage

Cross laminated timber plant



Ob CLT, BSP, KLH, X-Lam oder Dickholz, viele Namen stehen für ein Produkt. Brettsperrholz ist der erneuerbare Massiv-Baustoff der Zukunft. Höfer hat die weltweit erste Anlage zur Herstellung von CLT-Großformatplatten mit HF-Technologie entwickelt und gefertigt! Ob eine Produktion mit kosteneffektiven MUF-Klebstoffen in Kombination mit HF-Technologie oder eine Produktion mit PU-Klebstoffen in Kombination mit Kaltpressverfahren, Höfer ist Ihr Partner bei der Produktion von Brettsperrholz.

If CLT, X-Lam or KLH different names are available for one product.

Cross laminated timber (CLT) is the renewable solid-building material of the future.

The worldwide first plant for the production of CLT large format boards with HF-technology is developed and manufactured by Höfer!

If a production with cost effective MUF-adhesives in combination with HF-technology or a production with PU-adhesives in combination with cold presses, Höfer is your partner by the production of CLT.

Aufgrund ausgeklügelter Transportsysteme können die einzelnen Lagen lose gelegt werden. Um eine hohe Flexibilität der Produktpalette zu realisieren, kann die erste Brettlage als Längs- oder Querlage ausgeführt werden.

The single layers of the board can be laid loosely due to a sophisticated transport system. To realize a high flexible process, the first layer of the board can be laid as length- or cross-layer.

Die massive Doppelpressanlage mit einer Pressfläche von je 3 x 3 m ermöglicht die Produktion von Großformatplatten im Durchlauf. Die Konstruktion der Presse erlaubt einen Pressdruck von 10 kg/cm² bei vollflächiger Auslegung der Presse. Um ein tadelloses Plattenbild zu erzeugen, wird neben dem Flächendruck auch Seiten- und Längsdruck aufgebracht. Schnelle Taktzeiten bei massiver Bauweise zeichnen diese Anlage aus.

Die Anlagen sind so konstruiert, dass eine Fertigung nach EN 16351 realisiert wird.



The heavy double feed-through pressing line with a pressing area of 3 x 3 m enables the production of CLT-large format boards. The construction of the press allows a specific pressing force of 10 kg/cm² by the full charge of the pressing area. To produce board with a faultless surface, a side pressing and longitudinal pressing unit is installed. The machine is characterized by the short cycle times in combination with the heavy construction. The whole plant is designed to produce CLT-boards according to the EN 16351.



Die Klebstoffaushärtung mittels HF-Technologie reduziert die Taktzeiten auf ein Minimum und steigert somit die Produktivität der gesamten Fertigung.

Diese Anlagen werden genau nach den Anforderungen des Kunden konzipiert und garantieren somit Ihren Vorsprung.

The adhesive hardening with HF-technology decreases the cycle times dramatically, hence the productivity of the entire production is increased.

The whole plant is exactly designed on the requirements of the customer, so your advance is guaranteed.

Presstechnik

Drucktuchleistenpressen *Blanket-bar presses*



Präzision ist das oberste Gebot in der Drucktuchleistenpresse. Sämtliche Komponenten müssen richtig aufeinander abgestimmt sein, um die geforderte hohe Qualität des Endproduktes – der Drucksorte – zu gewährleisten. Dazu zählt natürlich auch das Drucktuch. Die erforderlichen Kräfte von ca. 30 bis 40 t je Laufmeter, sowie die Präzision von 0,05 mm auf die gesamte Länge von bis zu 2,3 m, werden durch die massive und präzise Bauweise von Höfer Druckleistenpressen gewährleistet. Solche Pressen sind bereits seit über 20 Jahren bei unseren Kunden erfolgreich im Einsatz.

Precision is the most important feature of the blanket-bar press. All components of the machine have to be matched together, to reach the required high quality of the final product.

The needed force of approx. 30 - 40 t per meter and the precision of 0,05 mm during the whole pressing length of 2,3 m can be realized by the heavy constructed Höfer presses. For the production of high quality printing blankets our machines are over 20 years successful in use.

Bearbeitungszentrum für Keramikleisten *Machining center for ceramic-strips*

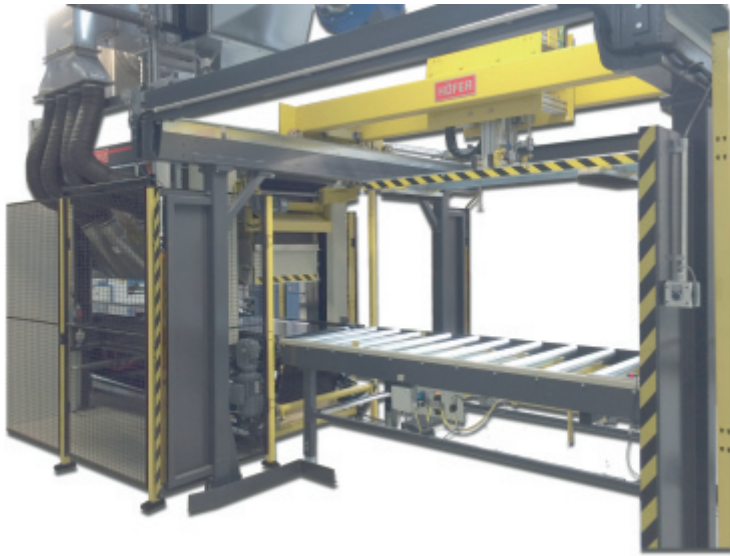


Diese Portalfräs-/schleifmaschine wird zur Bearbeitung von Keramikleisten eingesetzt. Eine Bearbeitungsfläche von 16 x 1 m erlaubt die Aufspannung von Großbauteilen. Mit insgesamt 7-Achsen kann mit diesem Bearbeitungszentrum eine flexible Produktion realisiert werden.

This portal milling / grinding machine is used for the machining of ceramic strips. A working area of 16 x 1 m allows the machining of large components. With totally 7 machining axes a flexible production can be realized.

Servo-Spindelpresse zur Erzeugung von Wabenstrukturen

Servo driven spindle press for the production of honeycomb structures



Diese Anlage wird zur Produktion von High-Tech Wabenstrukturen eingesetzt. Die Anforderungen liegen in der Pressgenauigkeit und Geschwindigkeit. Die Anlage beinhaltet die automatische Beschickung sowie die Abstapelung der Bauteile nach der Presse.

This machine is used for the production of high-tech honeycomb structures. The main focus of this high-tech machinery is placed at the pressing accuracy and speed. The system also includes the automatic infeed into the press and also the automatic stacking of the parts after pressing.

Sonderanlagen

Special machines

Vorteile von Höfer Sonderanlagen im Überblick:

- Projektierung, Konzeptionierung und Konstruktion erfolgt kundenspezifisch mit neuester 3D CAD Technologie.
- Die gesamte Planung und Herstellung der Anlage kommt aus dem Hause Höfer.
- Die schwere Maschinenausführung und der Einsatz hochqualitativer Bauteile garantiert den Betrieb für Jahrzehnte.

Advantages of Höfer special machines:

- *Project engineering, concept design and construction is based on the demands of the customer, with newest 3D CAD technology*
- *The whole planing and production of the plant is done by Höfer*
- *The heavy construction of the machine and the use of high quality components, guarantees the use of the plant or decades.*



Layout Sonderanlage zur Produktion von Türfriesen

Layout for a special plant for the production of door beams



Komplettanlage zur Herstellung von Endlosplatten

Complete plant for the production of continuous boards



Presstechnik

Furnier- / Heizpresse

Veneer / Hot presse



Highlights:

- Touchscreen - einfache Bedienung
- Patentierte Heizplatten - auch bei Ausfall einer Phase kann weiter produziert werden
- Digitale Temperaturregelung
- Von 1100 x 500 bis 6000 x 2000 mm
- Von 10 to bis 600 to
- Sondergrößen und Sonderkräfte auf Anfrage

Highlights:

- *touchscreen - easy to operate*
- *patented heating plates - even on failure of one phase can be produced further*
- *digital temperature control*
- *from 1100 x 500 to 6000 x 2000 mm*
- *from 10 to to 600 to*
- *special sizes and pressing forces on request*

Furniersäge

Veneer saw



Baumustergeprüfte Furniersäge!

DGUV and EC-Type Test Certified veneer saw!

Die technisch ausgereifte und praxisorientierte Furniersäge dient zum fugendichten Schneiden sämtlicher Furnierarten und zum maßgenauen, splitterfreien Zuschnitt von Holz- und Spanplatten, kunststoffbeschichteten sowie furnierten Platten, Plexiglas, Aluminium, Bau- und Schichtstoffplatten.

The sophisticated and field-proofed machine is made for clean joint cuts of all sorts of veneer and for accurate, splinter-proof cuts of wooden panels and chipboards as well as veneered panels, acrylic glass, aluminium, building boards and flat laminates.

Koptronik - Korpuspresse mit Kugelumlaufspindeltechnologie

Case-clamp - Koptronik with ball screw technology



Highlights:

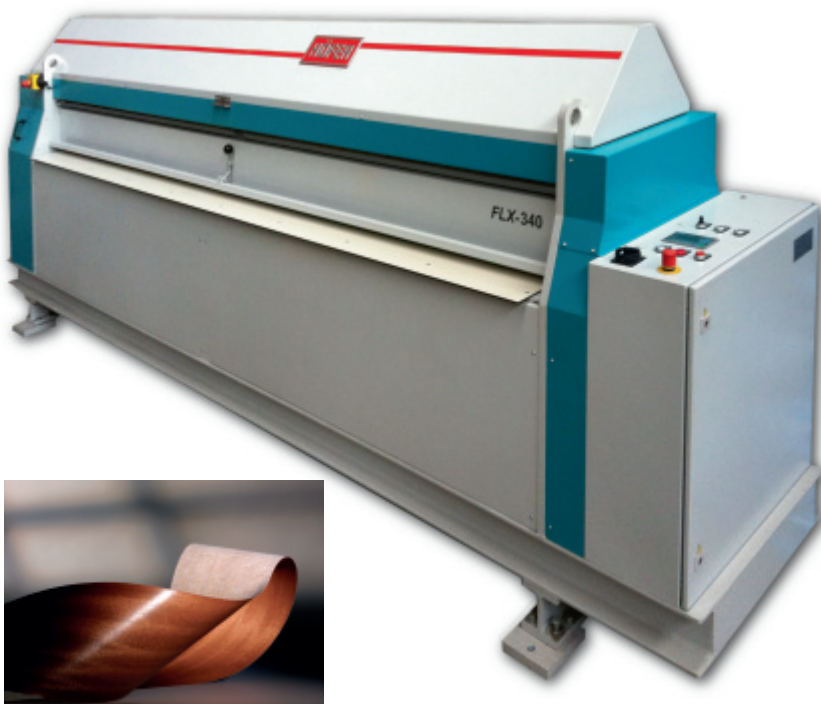
- Antrieb über 4 oder 8 Kugelumlaufspindeln
- Bedienung über Touchscreen
- Synchroner Pressvorgang über Näherungsschalter
- Unabhängige Pressdruckeinstellung von Pressdruck und Vordruck
- Presskraft stufenlos von 650 bis 3500 kg einstellbar
- Sondervariante:
 - o Presskraft bereits ab 150 kg
 - o Verfahrensgeschwindigkeit bis 200 mm/sec

Highlights:

- ball screw technology
- colour Touch Screen for easy operation
- synchronised pressing via proximity switch
- independent pressure settings for pre-pressing and pressing force
- pressure force from 650 to 3500 kg
- special version:
 - o pressure force starting at 150 kg
 - o fast traverse speed up to 200 mm/sec

Furnierflexer

Veneer tenderizer



Die Maschine macht das Furnier für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen flexibel und geschmeidig.

Der Flexer verändert bei den vorbehandelten Furnieren deren Eigenschaften wesentlich, ohne jedoch die Gesamtstruktur (Aussehen des Furnieres) zu beeinflussen.

Bedingt durch das geänderte Furniergefüge wird eine optimale Postforming-Qualität erreicht. Das Furnier schmiegt sich problemlos engen Rundungen an, ohne zu brechen.

This machine is used to make the veneer flexible and supple for a variety of applications.

Due to the changed structure, post-forming quality can be achieved. This veneer can be wrapped around tight bends without splitting or cracking.



Presstechnik



HÖFER fertigt und montiert sämtliche Maschinenkomponenten, ausgerüstet mit modernsten Maschinen, in den ca. 10.000 m² großen Produktionshallen.

HÖFER produces and assembles all machine components in their 10.000 m² state-of-the-art production facilities.



Qualität aus Österreich
Quality from Austria



V4.0

HÖFER PRESSTECHNIK GmbH
Pramerstrasse 11
4753 Taiskirchen
AUSTRIA

Telefon
Fax
Mail
Web

+43 7764 7351-0
+43 7764 7570
office@hoefer-maschinen.com
www.hoefer-maschinen.com