

Schwere Tisch-Fräsmaschine

Type TF 1200 in Gußausführung



Heavy Duty Spindle Moulder



Schwere Tischfräsmaschine Type TF 1200

Heavy Duty Spindle Moulder Type TF 1200

Der Maschinenständer

ist in schwerer Gußausführung und modernster Kastenform in einem Stück gefertigt. Der großflächige Ständer gewährleistet einen guten Stand und einen vollkommen ruhigen Lauf der Maschine.

Die Fräswelle

ist in einer kräftigen Zylinderführung gelagert, und durch hochwertige Spezial-Kugellager und genaues Auswuchten aller Teile ist ein ruhiger Lauf auch bei schwerster Beanspruchung gewährleistet.

Der Antrieb

erfolgt durch einen im Ständer eingebauten polumschaltbaren Drehstrommotor. In Verbindung mit einer Zwei-Stufen-Scheibe lassen sich 4 Drehzahlen erzielen.

Der Fräsdorn

mit Morsekonus 5 ist für Rechts- und Linkslauf mit einer Verdreh-sicherung versehen. Große Werkzeuge können mit einem Fräsdorn 40 mm Ø ohne Oberlager verwendet werden.

Die Höhenverstellung

erfolgt durch das Handrad und ist durch eine günstige Übersetzung besonders leichtgängig.

Der Fräsanschlag

mit beidseitiger Feineinstellung ist auf einem Drehteller montiert und um 360° drehbar. Dadurch können Arbeiten von allen Seiten auf der Maschine durchgeführt werden.

Die Schaltung

erfolgt mit Anlaß-Polumschalter für 2 Drehzahlen, Warnsperre, Rück-schaltsperrre und verriegeltem Wendeschalter für Links- und Rechts-lauf Hauptschalter = NOT-AUS-Schalter abschließbar nach VDE 0113.

Normalzubehör

Fräsanschlag mit beidseitiger Feineinstellung, Fräsdorn 30 mm Ø, elektrische Drehzahlanzeige, Absaugstutzen 120 mm Ø, 1 Satz Bedienungswerkzeuge.

Type TF 1200/L

Diese Type hat eine Tischgröße von 2000 x 850 mm und ist besonders geeignet für die Bearbeitung großer Werkstücke. Eine auszieh-bare Schiene ermöglicht eine Tischverbreiterung um 450 mm. Der Rolltisch läßt sich an der Rückseite der Maschine anbauen, wodurch eine universelle Einsatzmöglichkeit erreicht wird.

Der Rolltisch

kann mit der Tischplatte eben und über der Tischplatte zum Schlitzen verwendet werden. Die Rolltischführung ist verschiebbar. Die staub-dichten Kugellager laufen in einer vollkommen abgedeckten Füh-rungsbahn.

Sonderzubehör

Fräsdorn 40 mm Ø, Sicherheitsanschlagplatten, Maschinensteck-dose, 6 Drehzahlen 3000/4000/5000/6000/8000/10000 n, schwerer Rolltisch mit Exzentranspanner, Schutzhaube zum Zapfen und Schlitzen, selbsttätige Motorbremse.

Technische Daten:

Type		TF 1200
Tischgröße	mm	1200 x 850
Tischhöhe	mm	900
Motorstärke	PS	6,1/7,5
Fräsdornaufnahme	MK	5
Drehzahlen	U/min.	3000/4500/6000/9000
Höhenverstellung Spindel	mm	130
Gewicht netto	kg	860
Seemäßig verpackt	kg	1000
Schiffsraumbedarf	cbm	1,5

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten!

The machine frame

in heavy cast design produced in the most up to date box form in one piece. The large surface area frame guarantees a solid base and a completely smooth machine operation.

The arbor

runs in a sturdy cylinder guide. A smooth operation of the machine is guaranteed even under the heaviest of stress due to the high quality special ball bearings and the precision balancing of all components.

The drive

is provided by a pole changeable three phase motor built into the frame. The two-stage pulley permits four rotational speeds.

The cutter mandrel

with size 5 morse taper provided with a safety device for right and left hand running. Large tools can be used with a 40 mm dia. cutter mandrel without top bearing.

The vertical adjustment

is effected by means of the handwheel and is especially easy running due to a favourable transmission rate.

The cutting fence

with double sided precision setting is mounted on a rotary plate and can be rotated through 360° permitting work from all sides on the machine.

The control circuit

is made through a pole changeable switch for 2 rotational speeds, warning barrier, reverse lock and interlocked reverser for right and left hand running. Main switch = lockable EMERGENCY STOP switch in accordance with VDE 0113.

Standard accessories

cutting fence with double sided precision adjustment, 30 mm dia. cutting arbor, electric rotational speed indicator, 120 mm dia. extrac-tion socket, 1 set of operating tools.

Type TF 1200/L

This type has a 2000 x 850 mm table and is particularly suitable for processing large work-pieces. A pull-out rail permits an increased table operating surface of 450 mm. The roller table can be fitted on the rear of the machine thus creating a universal application possibility.

The roller table

can be used with the table top for level processing and above the table top for slotting. The roller table guide allows sliding. The dust sealed ball bearing run in a fully covered guide track.

Special accessories

40 mm dia. cutter mandrel, safety stop plates, machine socket, 6 rota-tional speeds 3000/4000/5000/6000/8000/10000 rpm, heavy sliding table with eccentric clamping device, protective hood for tenoning and mortising, automatically operating motor brake.

Technical Data:

Type		TF 1200
size of table	mm	1200 x 850
height of table	mm	900
motor power	HP	6,1/7,5
cone of arbor	MK	5
speeds	ab.rpm.	3000/4500/6000/9000
vertical adjustment	mm	130
netweight	ab.kg	860
seeworthy packing	ab.kg	1000
cargo space required	cbm	1,5

Modifications in construction and dimensions reserved!

MASCHINENFABRIK LEONHARD HOFMANN

8532 Bad Windsheim · Mittelfranken · Postfach 328 · Telefon 098 41/2119 · Telex 61520 mhw d