

Produktbroschüren und viele Videos finden Sie unter [www.holzher.com](http://www.holzher.com)

Technische Daten

	CUT 6210	CUT 6310
<b>Maschinenabmessungen</b>		
Schnittlänge x Schnittbreite (mm)	3250 x 3150 4250 x 3150/3850/4250/6250 5250 x 4250/5250/6250	3250 x 3150 4250 x 3150/4250 5850 x 5250/5850
Gewicht (kg) (abhängig von der Maschinengröße)	6100 – 8000	6300 – 8200
Max. Schnitthöhe (mm)	85	110
Max. Sägeblattüberstand (mm)	97	122
Öffnungsmaß der Spannzange	95	120
<b>Sägeaggregat</b>		
Motorleistung (kW)	11	11
ø Sägeblatt (mm)	350	400
Umdrehung (min <sup>-1</sup> )	4100	4100
<b>Vorritzaggregat</b>		
Motorleistung (kW)	2,2	2,2
ø Sägeblatt (mm)	180	180
Umdrehung (min <sup>-1</sup> )	6500	6500
<b>Sägewagen</b>		
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	0 – 100 (stufenlos)	0 – 100 (stufenlos)
Rücklaufgeschwindigkeit (m/min)	150	150
Breitenanschlag		
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	0 – 100 (stufenlos)	0 – 100 (stufenlos)
Vorschubgeschwindigkeit in EU (m/min)	0 – 25 (stufenlos)	0 – 25 (stufenlos)
Rücklaufgeschwindigkeit (m/min)	100	100
<b>Spannzangen</b>		
Schnittlänge 3250	6 Stück	6 Stück
Schnittlänge 4250	7 Stück	7 Stück
Schnittlänge 5250	8 Stück	8 Stück
<b>Druckluft</b>		
Anschlussleistung (bar)	6	6
Luftverbrauch NL/Schnittzyklus	32	32
<b>Absaugung</b>		
ø Anschluss Grundmaschine (mm)	1 x 160	1 x 160
ø Anschlüsse Druckbalken (mm)	2 x 120	2 x 120
Absaugleistung (m <sup>3</sup> /h)	4000	4000
Luftgeschwindigkeit (m/s)	30	30
<b>Zahl der Arbeitstische</b>		
Schnittlänge 3250 mm	3 Stück	3 Stück
Schnittlänge 4250 mm	3 Stück	3 Stück
Schnittlänge 5250 mm	4 Stück	4 Stück

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

D – HOLZ-HER 3073 30 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne  
Drucklegung: 08.04.2011 – Erstausgabe: 28.03.2008

Ihr autorisierter HOLZ-HER-Händler



HOLZ-HER GmbH  
D-72622 Nürtingen  
Tel.: +49 (0) 70 22 702-0  
Fax: +49 (0) 70 22 702-101  
[www.holzher.com](http://www.holzher.com)

Sägen mit maximaler Leistung

CUT 6210 | 6310



PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION



## Präzision für große Serien

Die Druckbalkensägen CUT 6210 und CUT 6310 eröffnen neue Dimensionen für das effektive, aussrissfreie Plattenaufteilen unterschiedlichster Materialien. Ob in der holzbearbeitenden Industrie oder im Handwerk – eine CUT 6210 oder CUT 6310 ist immer die bestmögliche Entscheidung.

- Konstant präzises Schnittergebnis bei höchsten Volumenleistungen.
- Hohe Verfah- und Positioniergeschwindigkeiten, schnelle Schnittzyklen.
  - Stufenlos geregelte Vorschubgeschwindigkeit 0 bis 100 m/min.
  - Rücklaufgeschwindigkeit Sägewagen 150 m/min.
  - Verfahrgeschwindigkeit Breitenanschlag 0 bis 100 m/min (EU: 0 bis 25 m/min).
  - Rücklaufgeschwindigkeit Breitenanschlag 100 m/min.
- Elektronisch gesteuerter Sägewagen mit Ausschnitteinrichtung, z. B. für Lichtausschnitte.
- Luftbedüster Maschinentisch und luftbedühte Auflagetische für einfaches Handling von schweren Plattenpaketen.
- Überragende Zuverlässigkeit bei maximalem Bedienkomfort.
- Langfristig zuverlässige Maßgenauigkeit durch hohe Maschinensteifigkeit.
- Effektive Absaugung; zentraler, mitfahrender Staubkanal am Aggregat.



### Viel Leistung – hohe Qualität

- Automatische, stufenlose Einstellung des Sägeblattüberstands für perfekte Schnittqualität.
- Das Herzstück der CUT 6210 und der CUT 6310 ist das 11-kW-Sägeaggregat [Bild 1].
- Der präzise geführte Sägewagen mit Zahnstangenantrieb läuft auf oberflächengehärteten Linearführungen [Bild 2].
- Stabiler Sägewagen für vibrationsarmen Schnitt mit ergonomisch geformtem Zugriff für schnellen Sägeblattwechsel und einfache Entnahme von Reststücken sowie effektive Absaugung [Bild 3].



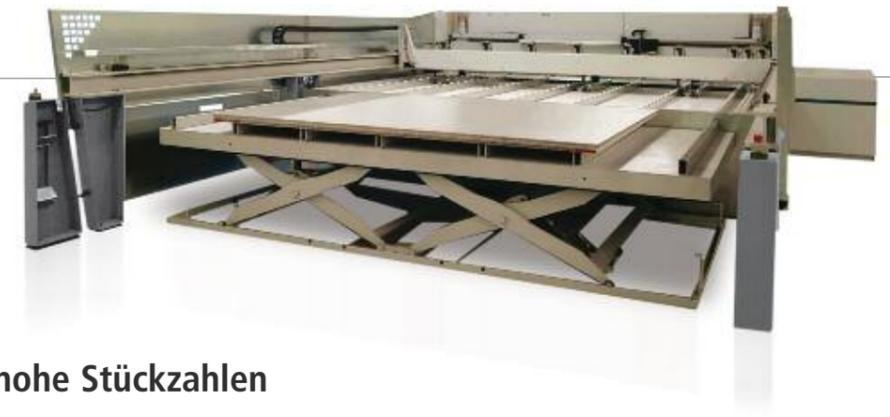


## DIE TECHNIK

# Hohe Funktionalität – perfekte Ergonomie

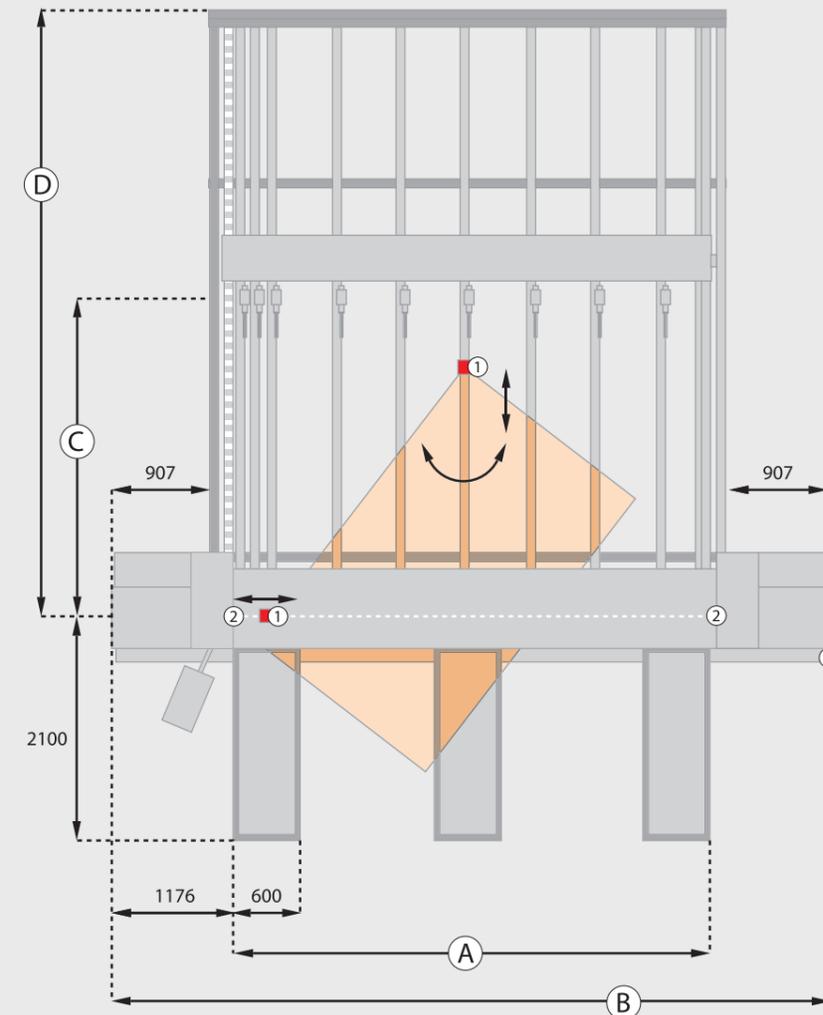
Die Ausstattung und möglichen Optionen der CUT 6210 und CUT 6310 definieren sich an den anspruchsvollen Industriestandards.

- Extrem stabile Konstruktion der luftbedüsten Auflagetische für schwerste Plattenpakete.
- Luftbedüster Maschinentisch für leichtes und schonendes Materialhandling [Bild 1].
- Tastende Spannzangen schließen erst, wenn die Platten komplett anliegen (Option).
- Für kleine Werkstücke oder um Platz zu schaffen, lassen sich die Auflagetische verschieben (Option).
- Leicht bedienbare Winkelschnitteinrichtung (Option).
- Der äußerst stabile, frei programmierbare Breitenanschlag wird auf oberflächengehärteten Linearführungen per Zahnstange geführt. Werkstückspannungen in schwimmender Ausführung gleichen Spannungen innerhalb der Plattenpakete nach oben aus [Bild 2].
- Seitlich bzw. frontal montierte Zuführrollen an den Auflagetischen sorgen für eine schonende und ergonomisch leichte Beschickung der Säge [Bild 3].
- Die Restschnitteinrichtung sorgt für Aufteilen ohne Restmaß [Bild 4].
- Programmgesteuerte Winkelanpressvorrichtung mit integrierter Vorpositionierung auf die Werkstückbreite. Dabei drückt die Gummivalze das Werkstück beständig gegen den Anschlag und erzeugt so einen winkligen Schnitt bei langen Werkstücken [Bild 4].



## Hubtisch für hohe Stückzahlen

Für einen rationellen Ablauf bei hohen Stückzahlen sorgt der optionale Hubtisch. Die Plattenpakete werden auf dem Hubtisch abgelegt und von diesem bis zum Breitenanschlag hochgetaktet, dort übernommen und zum Aufteilen nach vorn geschickt.



## Die Winkelschnitteinrichtung

Für frei definierbare Winkelschnitte steht eine Winkelschnitteinrichtung zur Verfügung (Option).

- Programmgesteuerte Berechnung der Winkelgeometrie
- Eingabe von Schenkellängen oder Winkeln möglich
- Definition der Lage der zu sägenden Werkstücke
- Automatische Positionierung des Breiten- und Winkelanstrags am Sägeaggregat

CUT 6210/6310	(mm)
A Schnittlänge*	3250/4250/5250
B Maschinenbreite*	5636/6636/7636
C Schnittbreite*	3150/4250/5250
D Maschinentiefe*	4420/5520/6520

- 1 Positionierbarer Anschlag für die Winkelschnitteinrichtung
- 2 Absauganschluss-Ø 120 mm
- 3 Absauganschluss-Ø 160 mm

\* Größerer Platzbedarf, wenn die Option Hubtisch gewählt wird.

## DIE STEUERUNG

# CUTCONTROL 2 – das Steuerungspaket für alle Aufgaben

Entscheidend für die Performance der CUT 6210 und der CUT 6310 ist das Leistungsspektrum der Steuerung CUTCONTROL 2 im Paket mit der vorinstallierten Software EASY-PLAN und OPTI-PRO.

Der großzügig dimensionierte Industrieprozessor, ein aktuelles Windows-betriebssystem und der 17"-TFT-Bildschirm schaffen die Basis für praxisingerechtes Arbeiten. Mit der CUTCONTROL 2 gibt es kein Limit, es sind unendlich viele Aufträge programmierbar.

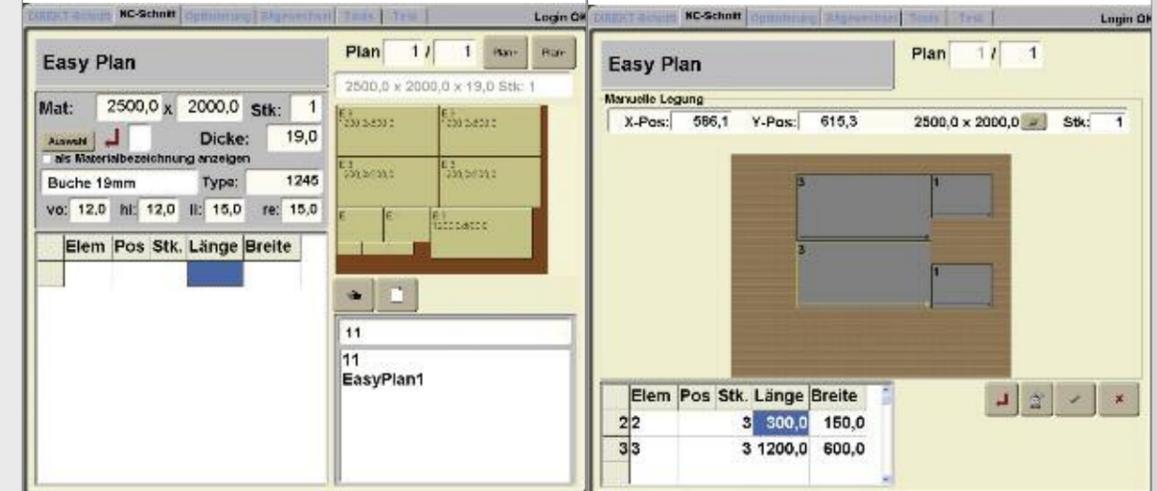
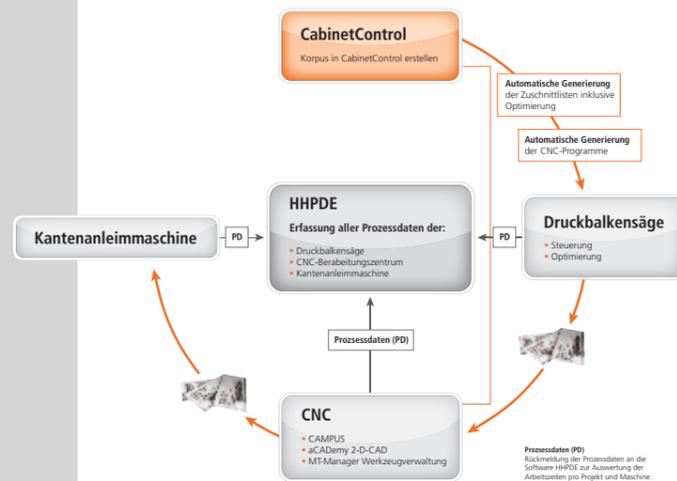
- Die grafikorientierte, übersichtliche Bedienoberfläche ist selbsterklärend und stellt die Abläufe in Echtzeit dar.
- Große Buttons, alle Funktionen sind aus einer Ebene abrufbar, Touchscreen als Option.
- Bearbeitung von Absolut-, Serien- oder Formatschnitten mit integriertem Nutzen möglich.
- Die Steuerungsfunktionen für den Direktschnitt und den NC-Schnitt führen immer zum bestmöglichen Ergebnis.
- Beim NC-Schnitt grafische Übersicht der Maschinenablauffunktionen.
- Prioritätenvergabe einzelner Aufträge jederzeit möglich, Auftragsprogrammierung parallel zum Zuschnitt.
- Programmgesteuerte Vermaßung der Referenzmaße beim Sägeblattwechsel.
- Individuelle Anpassung der Funktions- und Parametereinstellungen.

## HHPDE – netzwerkfähige Software für alle HOLZ-HER Maschinen

Alle HOLZ-HER Maschinen sind untereinander vernetzbar. Der digitale Workflow zwischen der Software CabinetControl, den Sägen, den Kantenleimmaschinen, den CNC-Fertigungszentren und der Software HHPDE (HOLZ-HER Prozessdatenerfassung) ermöglicht eine effiziente Produktion. HHPDE bietet Folgendes:

- Erfassung aller Betriebsdaten
- Zeitliche und kalkulatorische Planung der Aufträge
- Exakte Auswertung auftragsbezogener Produktionsdaten

HHPDE ist somit die Basis für eine effiziente Kalkulation.



## EASY-PLAN – ihr Name ist ihr Programm

Die serienmäßig installierte Optimierungssoftware EASY-PLAN stellt alle Funktionen dar, wie zum Beispiel:

- Eingabe von Materialdaten und von Stücklisten Daten.
- Auftragsübersicht.

- Schnittplanübersicht der optimierten Aufträge (Darstellung auf einer Ebene).
- Die materialbezogene Ergebnisdarstellung erfolgt in grafischer Form.
- Eine Anzeige informiert über die benötigten Materialformate, Platten und Restformate pro Auftrag.
- Ein Rücksetzen kompletter Aufträge mit Rückbuchung in die Stückliste ist jederzeit möglich.



## OPTI-PRO – macht die Arbeit noch einfacher

Die integrierte Optimierungssoftware OPTI-PRO ist auch als Kombipaket – Maschinen- und Büroversion – erhältlich. OPTI-PRO dient zum Anlegen, Verwalten und Optimieren von Aufträgen.

- Die Software liefert beim NC-Schnitt ständig aktuelle Auftragsinformationen.
- Ein zusätzliches Modul importiert Stücklisten aus Anwenderprogrammen.
- Einfache Konfiguration sämtlicher System-einstellungen.
- Materialbezogene Ergebnisdarstellung der optimierten Stücklisten in grafischer Form.
- Anlegen und Verwalten von Kantenlisten mit vordefinierten Kantenvorschlagslisten.
- Die definierte Schnittlängen-anpassung aus der Software verkürzt die Zykluszeiten entscheidend.