

Une production économique de chants parfaits

Les modèles Ambition sont préconfigurés avec divers agrégats pour assurer une production économique et de qualité optimale. En ce qui concerne le rendement et les fonctionnalités, nous nous sommes orientés aux exigences des petites et moyennes entreprises. Dans leur version de base, ces machines couvrent un grand nombre d'applications. Elles peuvent être automatisées et travaillent de façon écologique grâce à ecoPlus.

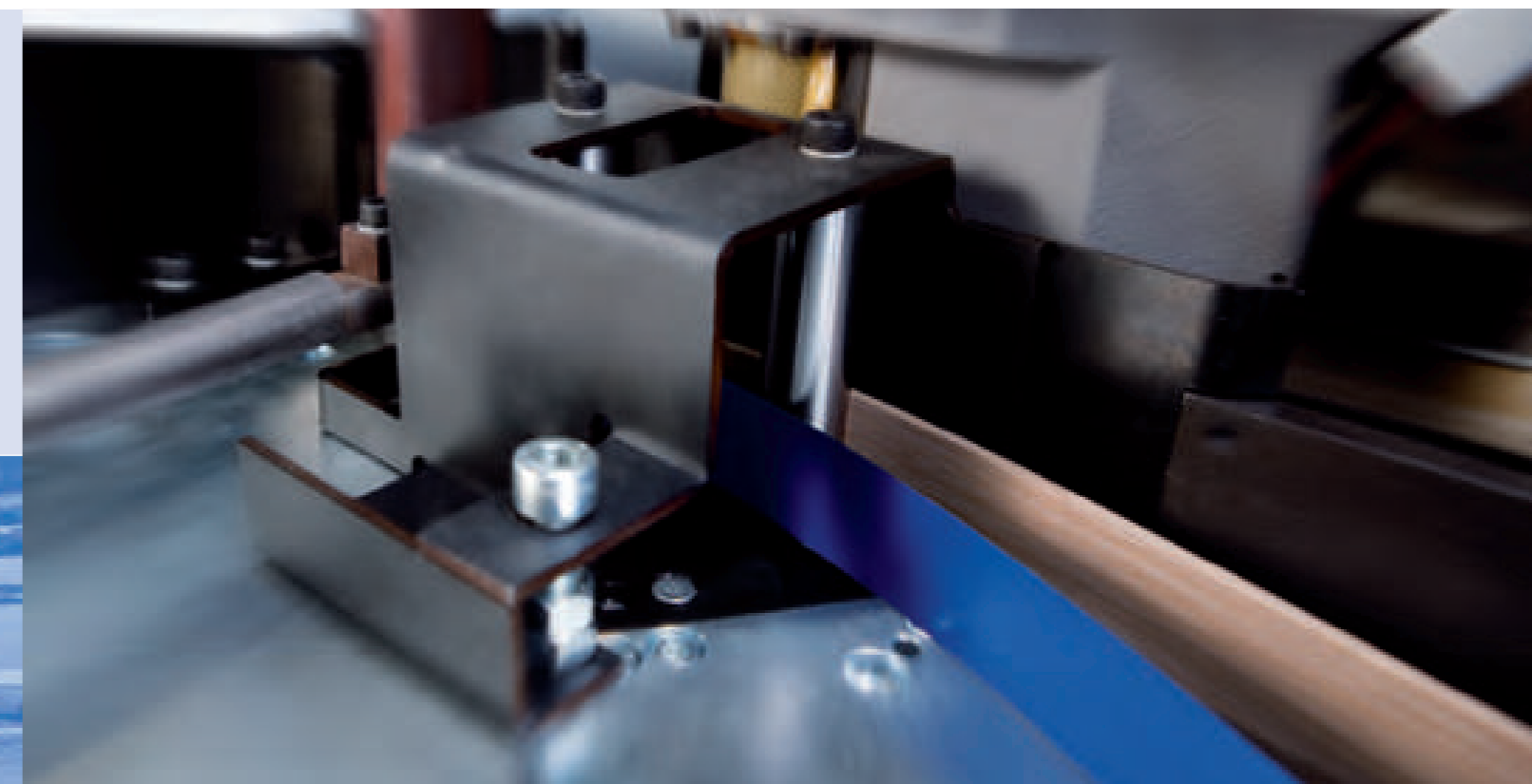
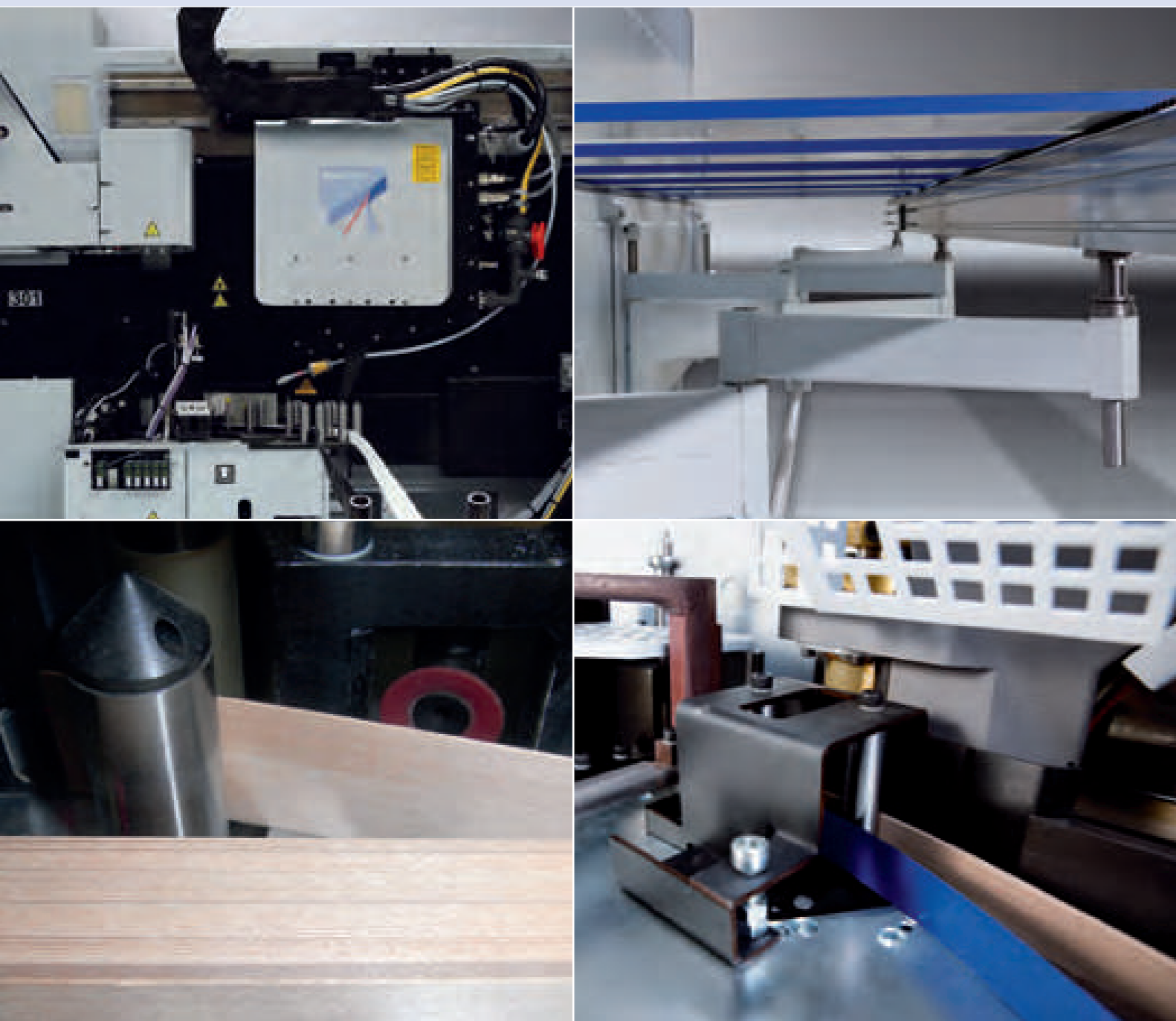


**Choose the Original
Choose Success!**

Pour le succès de la technologie originale
Une campagne de VDMA

www.HOMAG.de F DEI 110202

Plaqueuses de chants Ambition 2200



Une entreprise HOMAG Group



HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH
Homagstrasse 3-5
72296 SCHOPFLOCH
ALLEMAGNE
Tél. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13-2300
info@homag.de
www.homag.com

Une rentabilité adaptée à vos exigences

PRACTIVE

équipe l'artisanat

Des chants parfaits pour des clients exigeants – avec des machines HOMAG

Des souhaits individuels, des produits de qualité et une grande diversité de matériaux, voici les exigences actuelles en matière d'usinage du bois. Une production flexible et efficace s'impose tout particulièrement pour l'artisanat et les entreprises de moyenne envergure. Présent dans le monde entier dans plus de 80 pays, HOMAG Group offre des avantages conséquents. Pour un succès durable en assurant votre avance face à la concurrence.



Mélatamine 0,4 mm



ABS, PVC, PP 2 mm



Alèse en bois massif 20 mm



Placage

Informations complémentaires sous :

www.homag.com

www.youtube.com/homaggroup

Votre entreprise et vos produits sont au centre de nos préoccupations. Vous pouvez compter sur nous !

Sommaire

- 02 Des chants parfaits pour des clients exigeants – avec des machines HOMAG
- 04 Gamme Ambition – tout est compris de départ : caractéristiques
- 06 Notre système d'agrégats modulaire – toujours actuel
- 07 Agrégats – pour préparer un encollage de qualité
- 08 Agrégats d'encollage – une application fiable
- 10 Agrégats de coupe en bout – une préparation parfaite pour le fraisage
- 11 Pour une forme parfaite – agrégats d'affleurage et de fraisage de forme
- 12 Fraisage de forme – pour des angles arrondis
- 13 Une finition impeccable
- 14 Des agrégats adaptés à vos besoins
- 15 Agrégats pour l'espace libre
- 16 Options complémentaires
- 18 Packs d'automatisation
- 20 Une commande aisée simplifie votre travail à la machine
- 21 Vous investissez, nous réduisons : LifeCycleCost Management et ecoPlus
- 22 Données techniques Ambition 2220, 2240, 2250
- 24 Données techniques Ambition 2260, 2262, 2264
- 26 Données techniques Ambition 2270, 2272, 2274
- 28 Aperçu des modèles Ambition

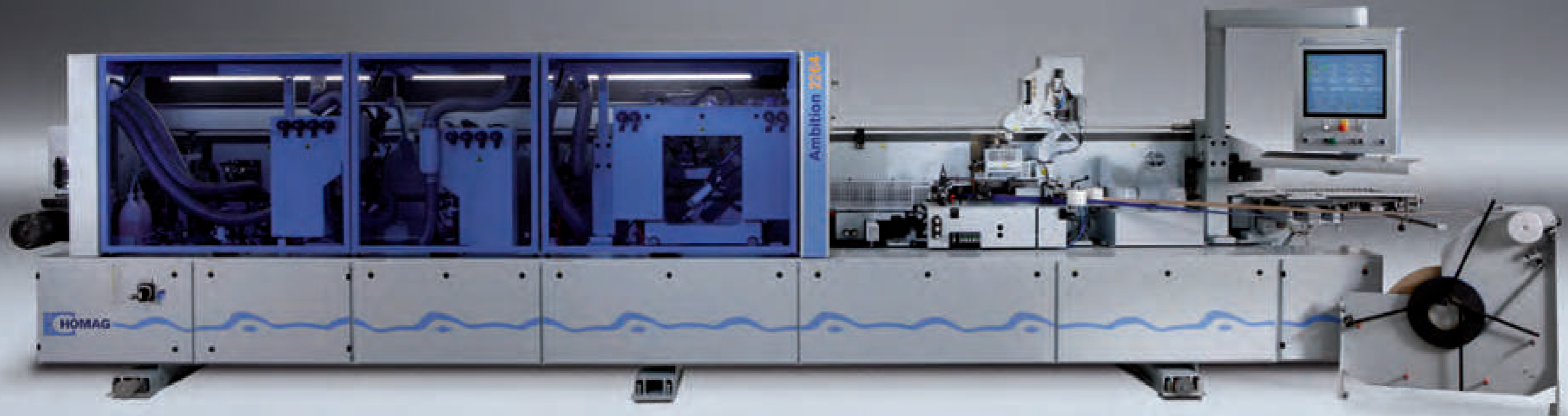
Gamme Ambition – tout est compris de départ : caractéristiques

Un équipement standard homogène et pratique a été conçu pour la série Ambition : guide de courroie supérieur en acier pour un guidage de pièce fiable, tous les outils avec I-System pour une évacuation de copeaux et une qualité optimale et une avance variable de 18 à 25 m/min. pour une productivité élevée. Toutes les machines de la série Ambition peuvent être automatisées, elles travaillent en épargnant de l'énergie et en respectant l'environnement.

Vos avantages

- Meubles de qualité élevée aux chants parfaits
- Grande flexibilité par l'usinage de tous types de matériaux
- Disponibilité élevée grâce à une construction robuste et une maintenance aisée
- Fonctions de commande ergonomiques
- Utilisation d'outils I aspirés de l'intérieur pour une captation de copeaux optimale et une vitesse d'aspiration réduite
- Réduction de l'aspiration
- Consommation réduite en énergie
- Durée de vie élevée des outils et des moteurs et qualité élevée grâce aux interfaces HSK des agrégats de fraisage qui assurent une fixation optimale des outils
- Rentabilité élevée
- Rapport qualité-prix optimal

Les plaqueuses HOMAG sont utilisables pour des pièces de différents matériaux.

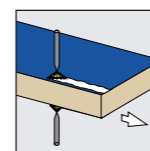
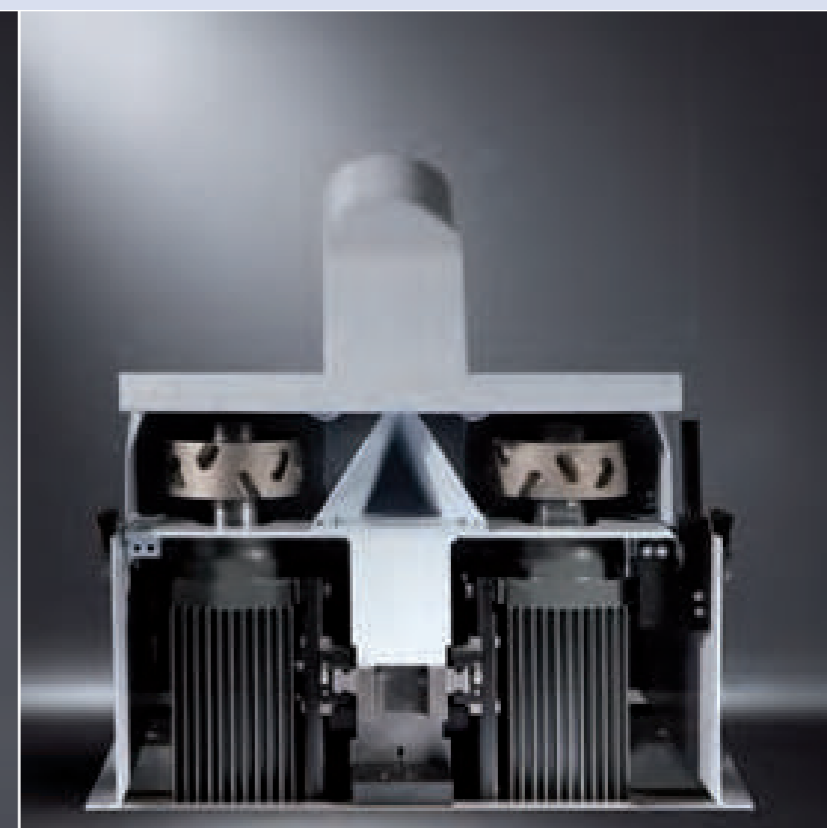
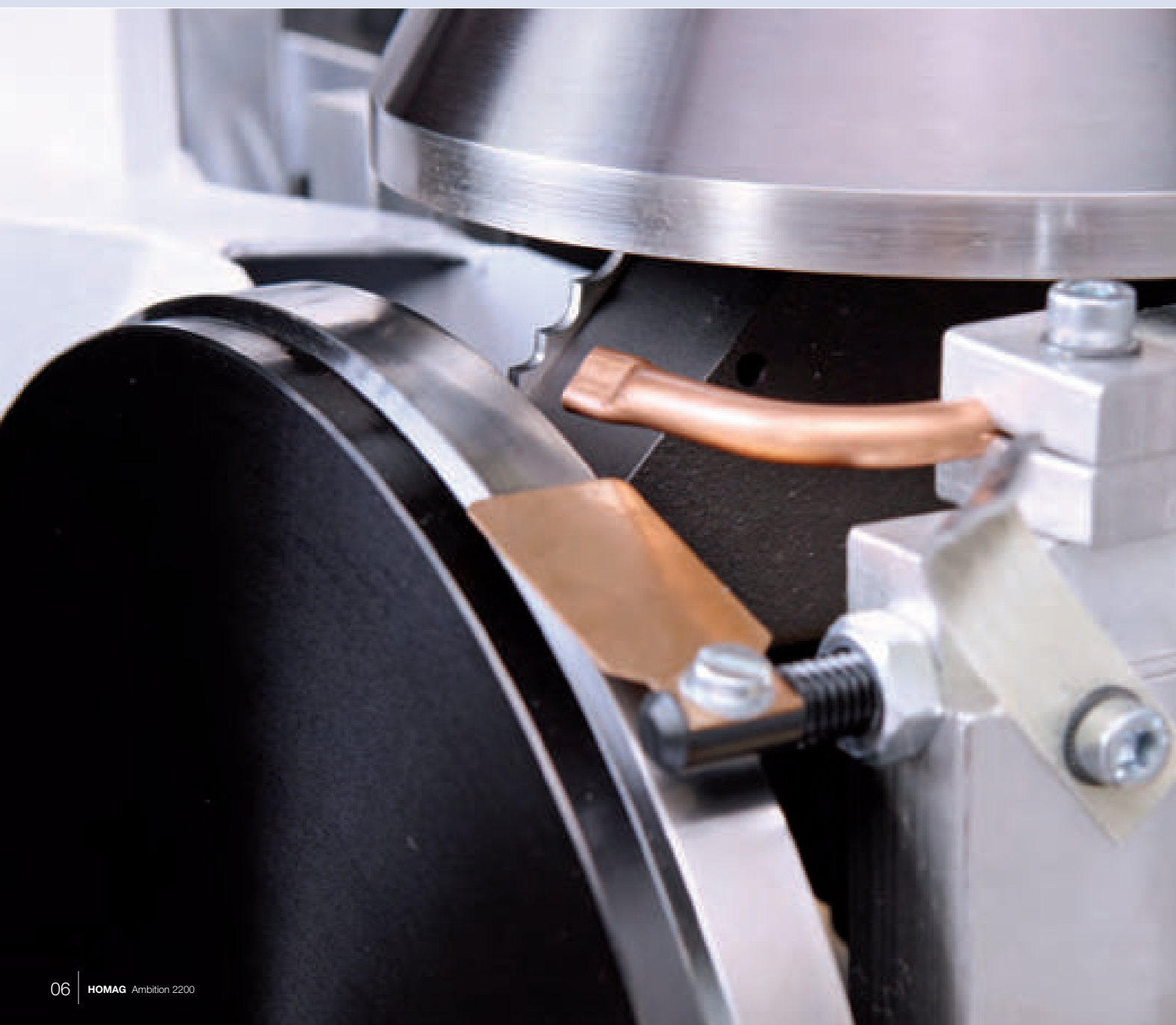


Notre système d'agrégats modulaire – toujours actuel

Notre système d'agrégats modulaire permet la réalisation d'un grand nombre d'opérations différentes. Nous élargissons constamment nos fonctionnalités pour que vos produits soient toujours actuels.

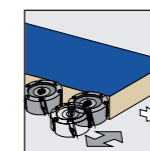
Agrégats – pour préparer un encollage de qualité

L'agrégat de pulvérisation d'agent séparateur et la fraise à dresser préparent vos pièces de façon optimale pour l'encollage. L'agent séparateur facilite l'enlèvement des restes de colle. La fraise à dresser assure une base pour un joint de qualité élevée et constante.



Pulvérisateur de produit séparateur

Evite l'accumulation de restes de colle sur les faces supérieure et inférieure des pièces pour garantir une qualité optimale.



Fraisage à dresser

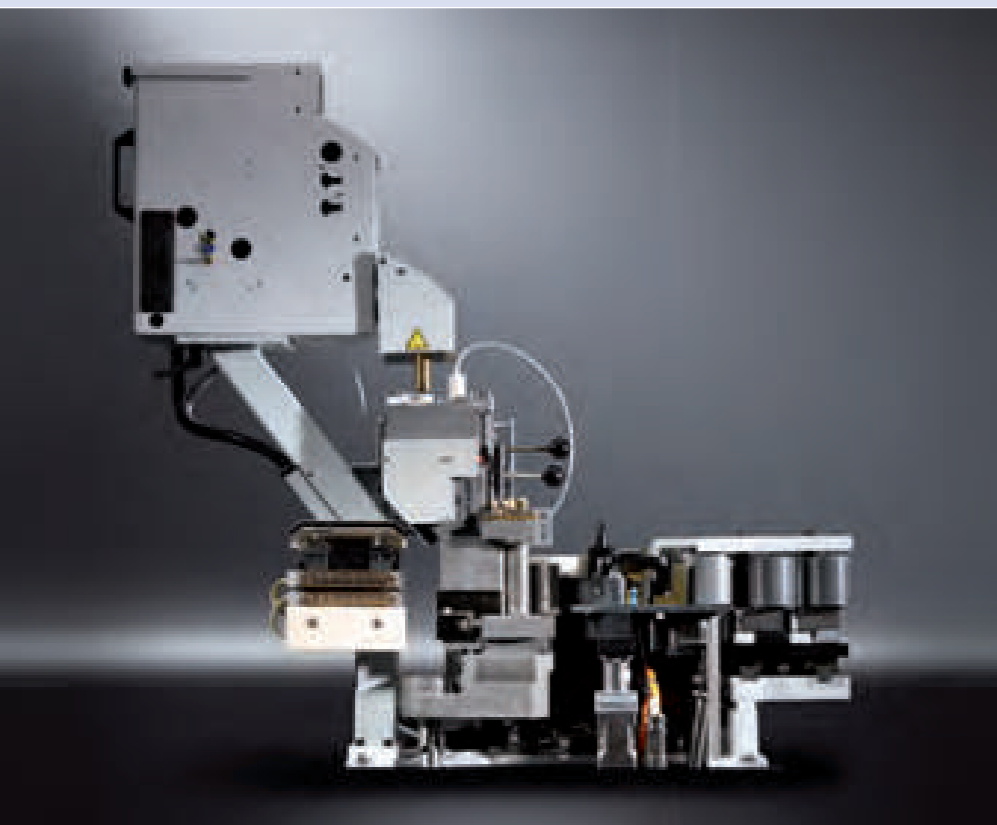
Extrêmement robuste, cet agrégat permet une précision élevée et convient pour une durée de vie exceptionnelle. Le diamètre de cet outil silencieux captant les copeaux (I-System) est de 125 mm.

Agrégats d'encollage – une application fiable

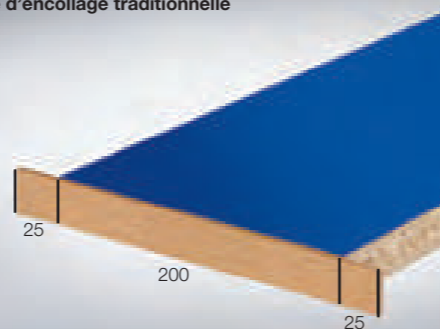
Les agrégats d'encollage HOMAG sont idéals pour un encollage rapide et fiable. Un préfuseur est compris en standard. Un rouleau encolleur chauffé assure une température de colle optimale. Le réglage en hauteur du magasin permet l'usinage de chants de différentes hauteurs à épaisseur de pièce constante.

Vos avantages :

- Une application optimale de la colle sur les surfaces étroites
- Le réglage du rouleau encolleur n'est pas nécessaire en cas de modification de l'épaisseur de pièce
- Magasin à 2 rouleaux pour un changement de chant rapide et aisé même pour 1 seul rouleau
- Relèvement du rouleau encolleur en cas d'arrêt de l'avance
- Bac à granulés facilement accessible avec contrôle de niveau
- Fondeur pour la fusion de colle thermofusible selon les besoins en automatique ou manuel
- Capteur pour le contrôle du niveau de l'unité d'encollage
- Rouleau encolleur avec chauffage intégré garantissant une température et une viscosité constantes pour toutes les épaisseurs de pièces
- Serrage électropneumatique pour le rouleau encolleur et le bac à colle empêchant les salissures de colle sur le chant arrière des pièces
- Entraînement individuel pour le bac à colle et le premier rouleau de pression synchronisé avec l'avance
- Un patin de palpation évite l'usure du rouleau encolleur
- L'unité d'encollage peut être enlevée facilement grâce à un système de serrage rapide (selon le modèle)
- Un accès aisé à toutes les fonctions par l'avant simplifie la commande et la maintenance
- Un capteur pour la surveillance du chant empêche l'application de colle sur la pièce lorsqu'il n'y a pas de chant. Ce qui évite l'encrassement des rouleaux de pression
- Unités d'encollage A6 et A20 pour chants en bois massif : réglage en hauteur manuel du magasin
- rajout possible de **laserTec**

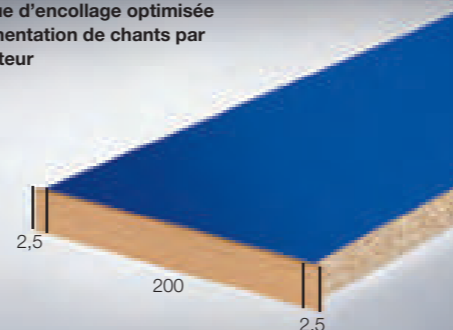


Technique d'encollage traditionnelle

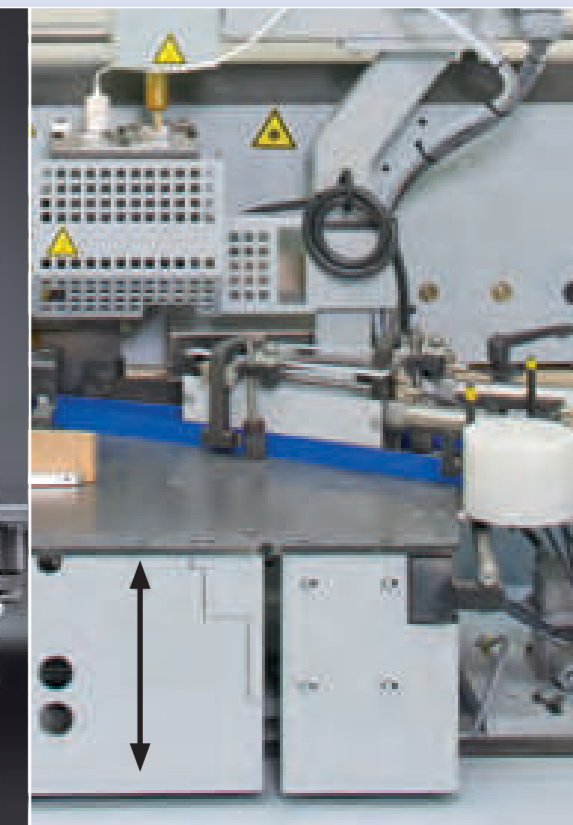
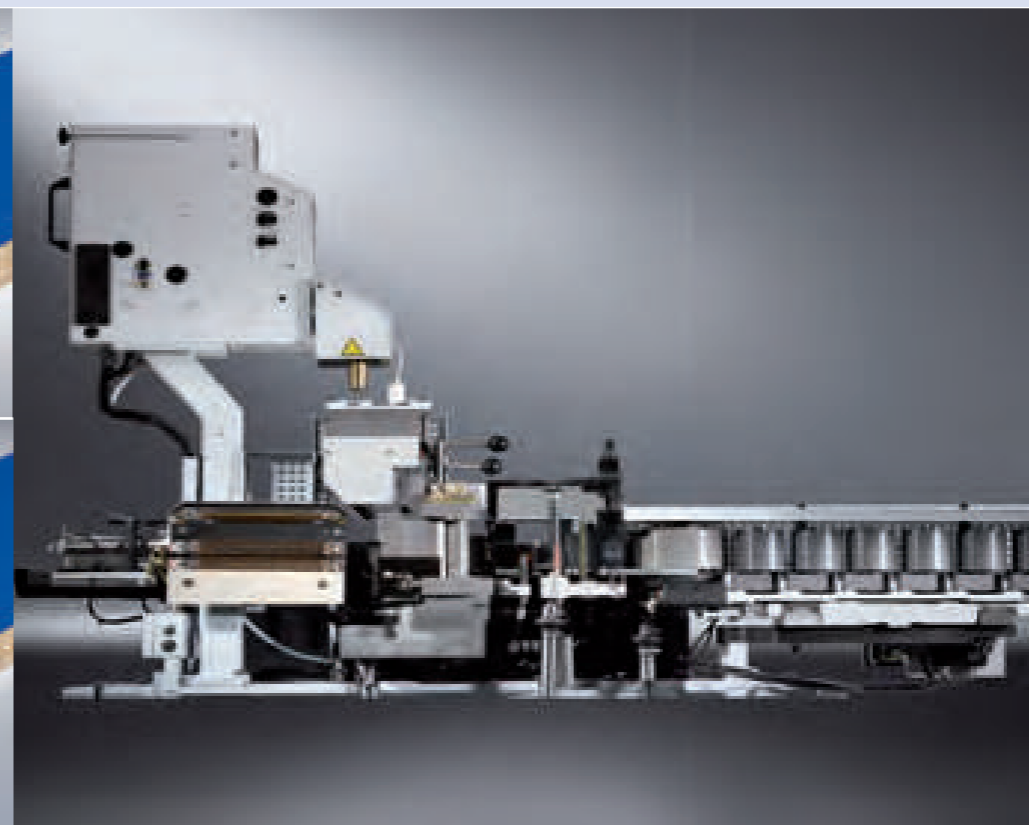


Dimensions en mm

Technique d'encollage optimisée avec alimentation de chants par servomoteur



Dimensions en mm



Unité d'encollage pour colle thermofusible A1

Pour l'utilisation de chants en rouleaux de 0,3 à 1 mm.

Unité d'encollage pour colle thermofusible A3

Pour l'utilisation de chants en rouleaux de 0,3 à 3 mm.

Alimentation de chant par servomoteur

Alimentation de chants avec une précision au chant avant et arrière de +/- 2-3 mm pour la réduction des chutes.

Unité d'encollage pour colle thermofusible A6

Utilisation de chants en rouleaux de 0,3 à 3 mm et d'alèses en bois massif allant jusqu'à 6 mm.

Unité d'encollage pour colle thermofusible A20

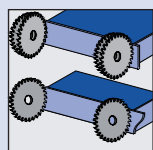
Utilisation de chants en rouleaux de 0,3 à 3 mm et d'alèses en bois massif allant jusqu'à 20 mm.

Réglage en hauteur du magasin

Utilisation de chants en rouleaux de 0,3 à 3 mm et d'alèses en bois massif allant jusqu'à 20 mm. Avec une hauteur de chant, différentes épaisseurs de chant peuvent être utilisées.

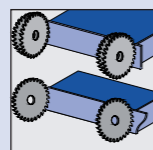
Agrégats de coupe en bout – une préparation parfaite pour le fraisage

Les agrégats de coupe en bout préparent la pièce de façon optimale pour les opérations de fraisage suivantes. La coupe en bout sur le côté frontal peut être droite ou avec un chanfrein.



Agrégat de coupe en bout HL81

Pour la coupe en bout des dépassements de chants sur le chant avant et arrière avec une coupe tirante pour un résultat optimal.

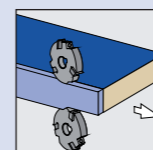


Agrégat de coupe en bout HL84

Pour la coupe en bout des dépassements de chants sur le chant avant et arrière avec une butée verticale pour éviter d'endommager les pièces fragiles. Coupe en bout tirante pour une qualité optimale. L'espace minimal entre les pièces est de 400 mm.

Pour une forme parfaite – agrégats d'affleurage et de fraisage de forme

Pré-fraisage, affleurage et fraisage de forme à quatre moteurs pour l'arrondissement des angles, HOMAG vous propose la solution adéquate pour l'usinage des dépassements de chant. Les agrégats de fraisage sont exclusivement équipés d'outils I. Avec l'interface HSK brevetée par HOMAG, ils assurent une qualité élevée et une longue durée de vie des outils.

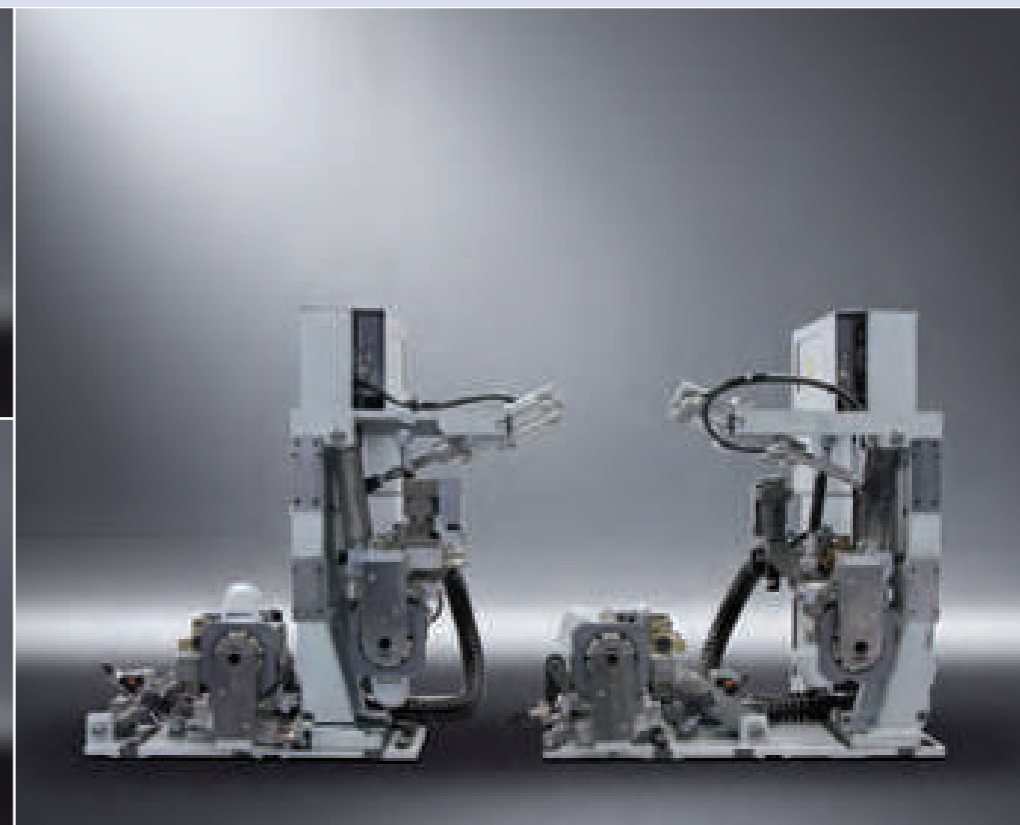


Agrégat d'affleurage

Pour l'affleurage des dépassements de chants sur le chant supérieur et inférieur.

Automatisation sur demande

Pour le changement automatique affleurage / fraisage avec dépassement de chant.



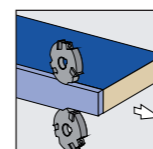
Automatisation standard

Réglage programmable du moteur de coupe en bout chanfrein/droit pour un changement rapide coupe en bout droit et chanfrein.



Automatisation sur demande

Pour un changement rapide entre, par ex., l'affleurage au ras d'âlèses en bois massif ou de tablettes et la coupe en bout avec dépassement pour le fraisage de forme.

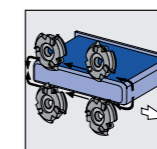


Agrégat d'affleurage

Pour le fraisage de chanfrein et rayons avec un réglage manuel.

Automatisation sur demande

Réglage chanfrein/rayon pour un changement de chant rapide de 0,4 mm à 2 mm.



Agrégat de fraisage de forme FF32

Pour l'arrondissement supérieur et inférieur des chants avant et arrière. Grâce à la répartition de la coupe sur quatre moteurs, chaque angle peut être usiné en synchronisme. Ce qui garantit une qualité de fraisage élevée pour tout type de chant, même le placage.

Automatisation sur demande

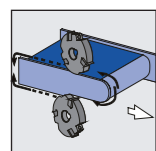
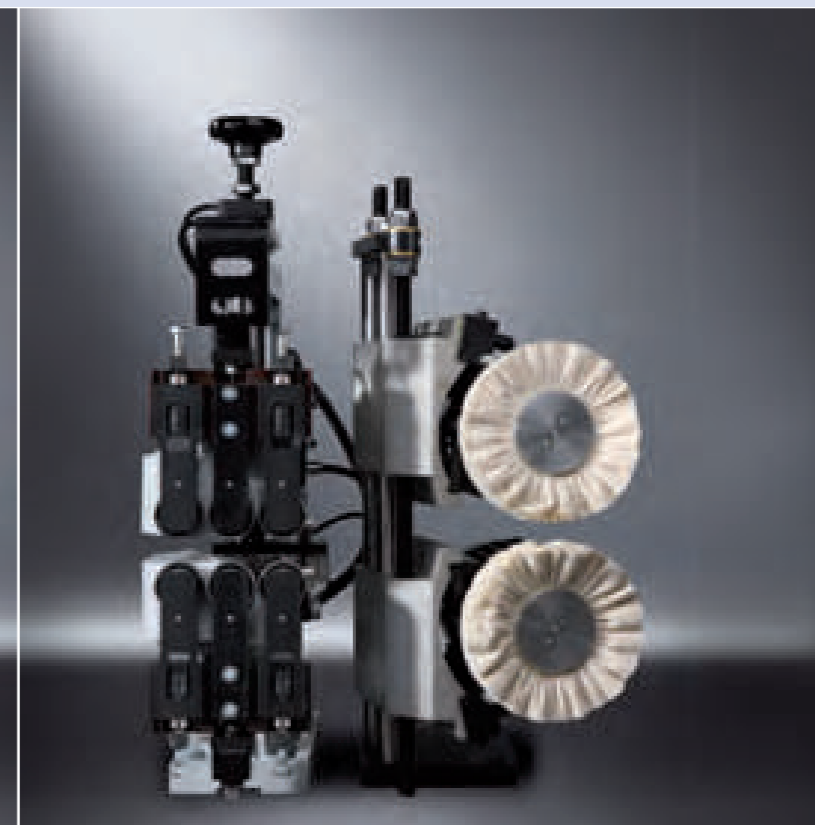
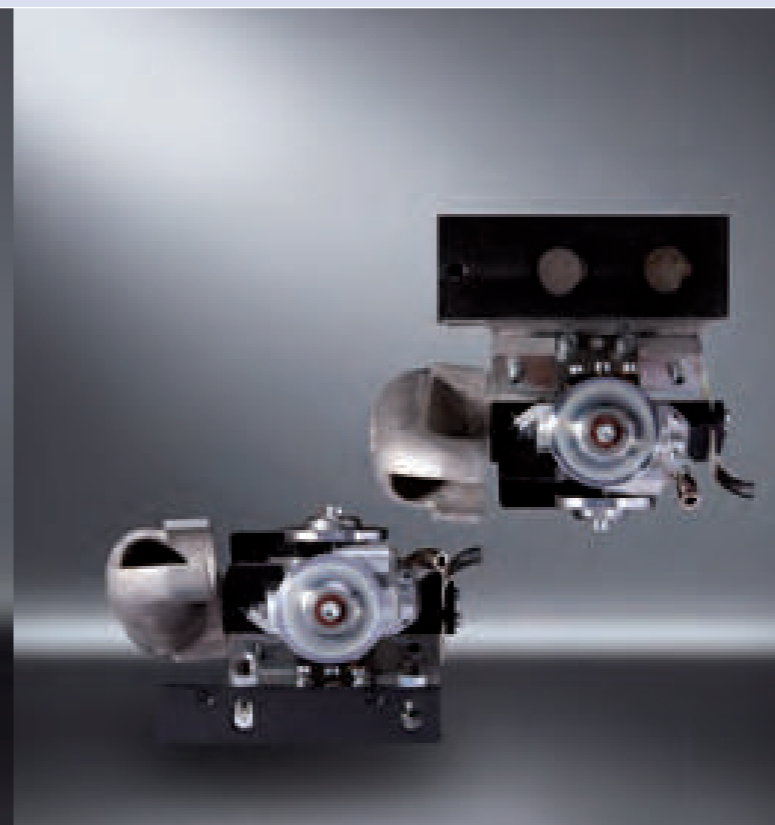
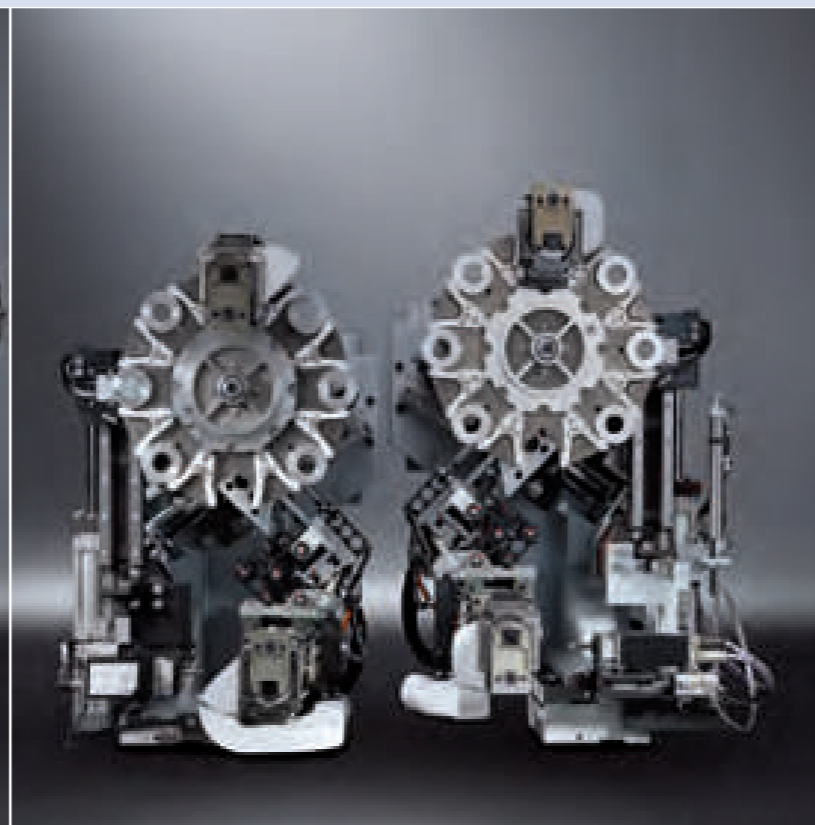
Réglage chanfrein/rayon pour un changement de chant rapide de 0,4 mm à 2 mm.

Fraisage de forme – pour des angles arrondis

Les agrégats de fraisage de forme HOMAG sont universels. En tant qu'utilisateur, vous pouvez programmer l'ensemble des applications, leur exécution s'effectuera avec une rapidité et une précision élevées. Cette méthode de travail efficace augmente votre productivité. Nos agrégats de fraisage à deux moteurs permettent l'arrondissement des angles mais aussi le fraisage des dépassements de chant supérieur et inférieur.

Une finition impeccable

La qualité de vos produits augmente grâce à des agrégats de finition parfaitement adaptés les uns aux autres. Confiez votre finition à HOMAG.

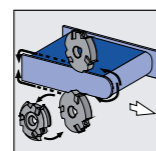


Agrégat de fraisage de forme FK11

Pour l'usinage des dépassements de chants et pour le fraisage des chants avant et arrière.

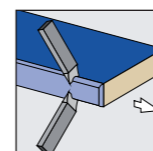
Automatisation sur demande

Réglage chanfrein/rayon pour un changement de chant rapide de 0,4 mm à 2 mm.



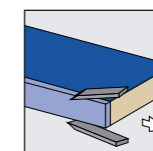
Agrégat de fraisage de forme FK13

Pour l'usinage des dépassements de chants et pour le fraisage des chants avant et arrière. Changeur d'outils à 8 positions pour un changement automatique entre divers profils. Une interface HSK assure une qualité de fraisage optimale.



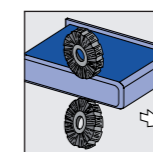
Racleur de profils PN10

Pour le lissage des chants fraisés pour un aspect optimal.



Finition

Raclage pour l'élimination des résidus de colle sur les joints supérieurs et inférieurs des chants en matière synthétique et agrégat de lustrage.

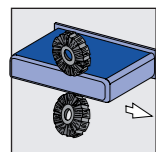
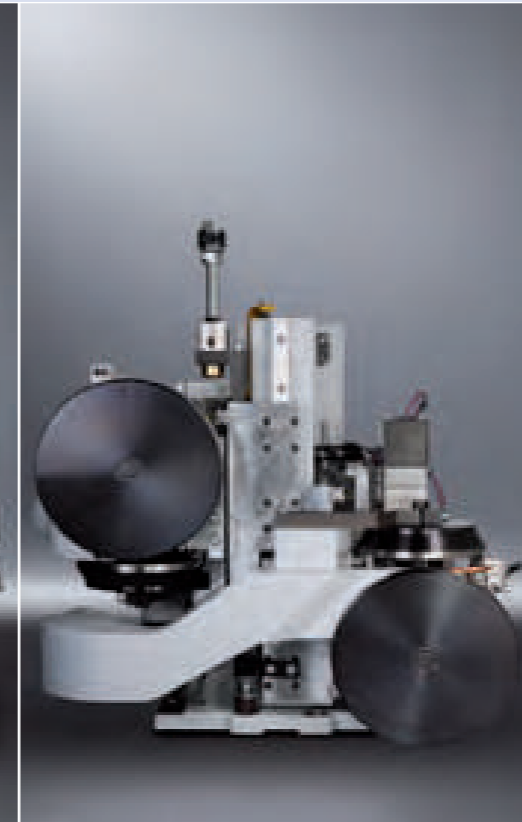
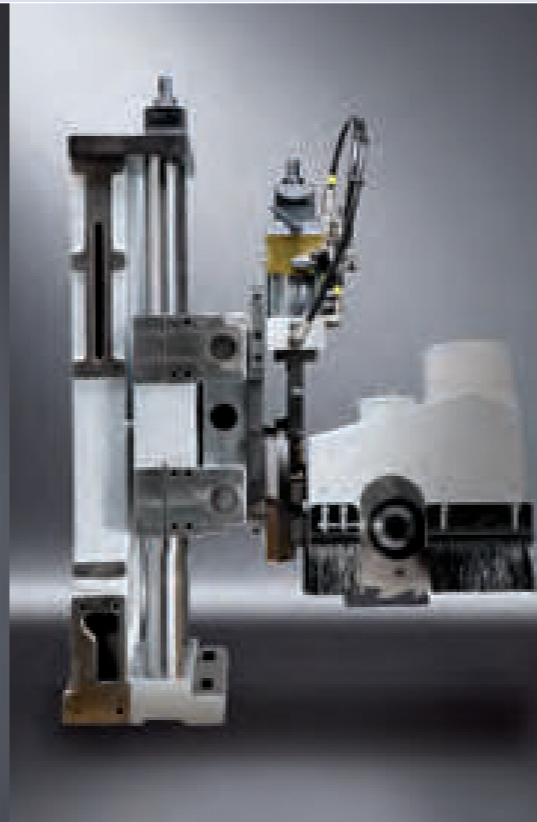


Des agrégats adaptés à vos besoins

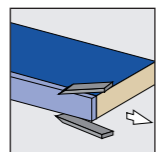
HOMAG a développé des agrégats spécifiques qui rendent toute finition manuelle inutile et garantissent une qualité optimale. Les chants de vos pièces sont nettoyés et soumis à la finition de façon automatique. Selon vos exigences, nous vous proposons un équipement de finition approprié.

Agrégats pour l'espace libre

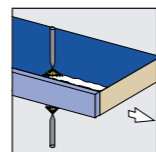
Certains modèles Ambition disposent d'un espace libre à équiper de façon individuelle. Vous avez le choix entre un agrégat de fraisage pour le rainurage, un agrégat de ponçage à bande et un racleur multiple.



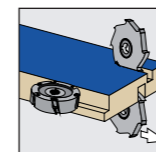
Agrégat de lustrage FA06 supérieur et inférieur
Pour des chants impeccables.



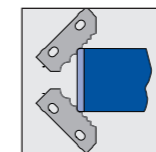
Agrégat de finition FA10
Raclage pour l'élimination des résidus de colle sur les joints supérieurs et inférieurs des chants en matière synthétique.



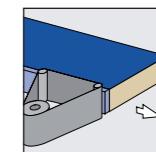
Application d'agent nettoyant
Dispositif de pulvérisation pour l'application d'agent nettoyant sur la partie supérieure et inférieure de la pièce. Montage en amont de l'agrégat de polissage.



Agrégat de fraisage universel UF10
Pour le rainurage, le fraisage de feuillure et le profilage.



Racleur multiple MN21
Pour le lissage des chants fraisés pour un aspect optimal. Réglage automatique sur différents profils, corrections au centième. Qualité reproductible de haut niveau.



Agrégat de ponçage à bande KS10
Pour le ponçage de chants en placage ou en bois massif droits, oscillation comprise en standard.

Options complémentaires

Pour chaque modèle **Ambition**, nous vous proposons un équipement complémentaire adapté vos exigences.

Augmentation de l'épaisseur de pièce à 60 mm

En rehaussant les agrégats.
Avec fraisage à dresser : fraise à dresser I-DIA 63 mm.

Fraise à dresser I-DIA WD 63

Pour les épaisseurs de pièces de 60 mm avec un diamètre d'outil de 125 mm.

Unité d'encollage pour colle PU

Pour la fusion de fûts de colle PU de 2 kg. Rendement de 6 kg/h. Sans azote.

Dispositif de changement FF32

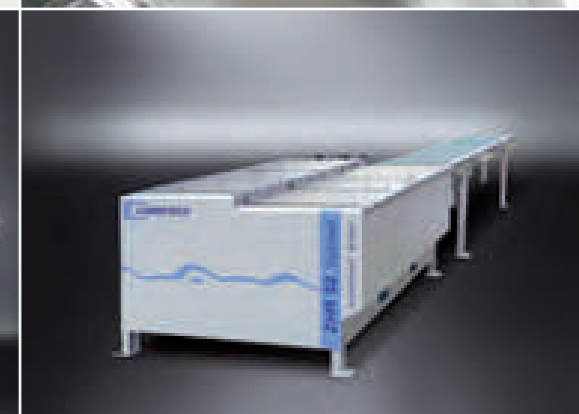
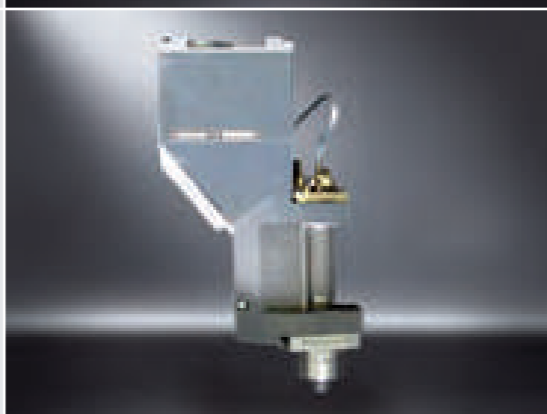
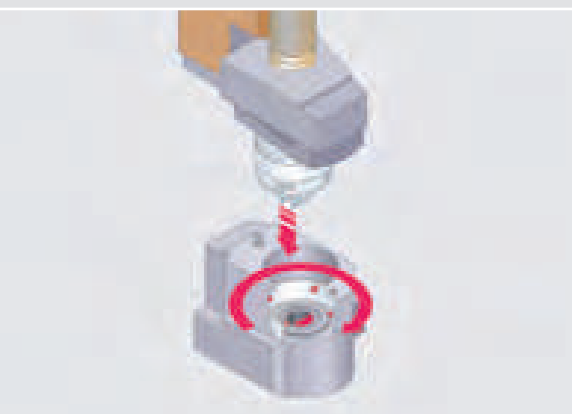
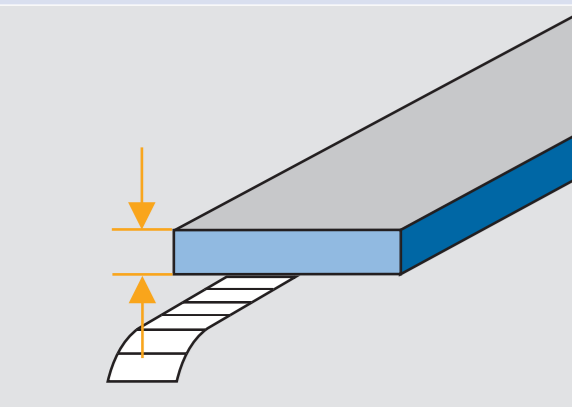
Pour le changement de l'ensemble du bloc (outil avec moteur et fixation moteur) au lieu de l'outil. Exécutions : réglage manuel et automatique.

Des rouleaux rapprochés

Guidage de pièce optimal dans la zone de l'agrégat de fraisage de forme pour les pièces de longueur < 240 mm.

I-System fraise rayon/chanfrein DIA

R = 1,5-3 mm, chanfrein 15°.



Système de serrage rapide

Changement rapide de l'unité d'encollage sans outil. Changement rapide entre différents types de colle thermofusible. Pas de changement séparé du bac à colle ni du rouleau encolleur.

Pièce avant bac à colle échangeable QA

Pour un changement rapide entre différents types de colle thermofusible.

Pièce avant bac à colle échangeable QA pour colle PU

Revêtement en Téflon.

Jeu de têtes de changement pour FK11 et FK13

Changement rapide et précis de la tête pour FK11 et FK13. Exécution du palpement latéral : non réglable, réglable de façon manuelle et automatique.

Jeu de têtes de changement rapide PN10

Changement de profil rapide sans réglages. Exécutions :

- R = 1,5 mm
- R = 2 mm
- R = 2,5 mm
- R = 3 mm

Augmentation de la puissance de refroidissement > 40° C

Pour la protection du système électronique pour les températures ambiantes supérieures à 40° C. Assure une production optimale et fiable en cas de conditions extrêmes.

Préinstallation du retour LIGMATECH

Retour Boomerang pour les exécutions : ZHR 01, ZHR 02, ZHR 05, ZHR 500.

Packs d'automatisation

Les packs d'automatisation Ambition 2200 garantissent une productivité élevée grâce à des réglages rapides. Tous les réglages des axes se font par des axes servocommandés. Le réglage est programmable et reproductible de façon précise.

Vos avantages :

- Réglage programmable précis et reproductible
- Réglage rapide
- Productivité élevée
- Tous les réglages des axes se font par des axes servocommandés pour un réglage programmable et précis

Réglage programmable du moteur de coupe en bout à fleur/dépassement

Pour un changement rapide entre, par ex., l'affleurage au ras d'alèses en bois massif ou de tablettes et la coupe en bout avec dépassement pour le fraisage de forme.

Réglage automatique agrégat de pré-affleurage/dépassement

Pour le changement automatique affleurage / fraisage avec dépassement de chant.

Réglage automatique du guide d'entrée

Réglage programmable précis et reproductible par des axes servocommandés.

Commande à distance

Pour les réglages, possibilité de démarrer l'avance pendant que l'opérateur se trouve devant l'agrégat.

Réglage automatique de la zone de pression

Réglage programmé par axes servocommandés sur l'épaisseur de chant.



Réglage automatique sur diverses épaisseurs de chanfrein

Fraisage de forme FK11 et FK13.

Réglage automatique chanfrein et rayon

Fraisage de forme FF32, FK11 et FK13.

Réglage pneumatique pour PN10/agrégat de finition

Entrée et sortie automatiques de la zone de travail.

Racleur multiple MN21

Raclage de différents profils, ex. chanfrein 20°, R2 et R3.

- Axes servocommandés pour réglages horizontal et vertical programmables
- Palpage des pièces par le haut ou le côté pour un profilage de chants précis

Une commande aisée simplifie votre travail à la machine

Le temps d'adaptation à votre machine doit être le plus court possible. C'est pourquoi HOMAG a voulu concevoir des installations avec une commande simple et fiable. Les interventions manuelles dans la commande de la machine ont été réduites au maximum pour la gamme Ambition HOMAG.

Vous investissez, nous réduisons : LifeCycleCost Management et ecoPlus

Le succès économique de votre production n'est pas déterminé par les frais d'investissement mais par la charge de travail et le coût unitaire. C'est pourquoi notre objectif premier est la combinaison entre une production de qualité et un usinage efficace, une productivité élevée et un coût unitaire réduit. Avec ecoPlus, le nouveau pack technologique HOMAG Group, vous préservez vos ressources en énergie, temps, matériaux et personnel.

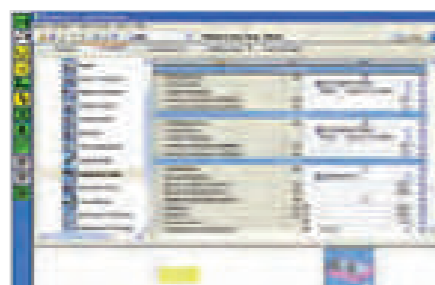
Commande powerControl PC22

- Guidage convivial par menus au standard Windows
- Grand écran tactile de 19" pour une convivialité optimale
- Messages d'erreur en clair
- Interface USB



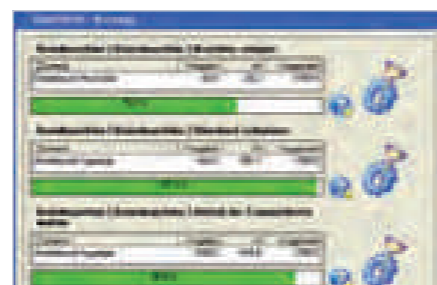
Programmation avec woodCommander

Le système de programmation pour toutes les machines au défilé HOMAG. Particulièrement convivial grâce aux masques de saisie graphiques pour une navigation simple guidée par menus.



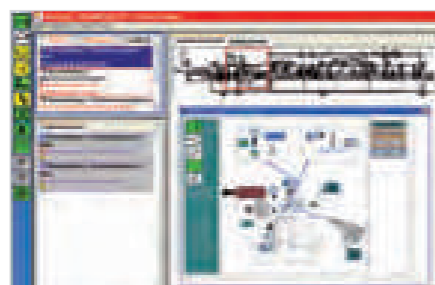
Exploitation des données de production avec MMR Basic

Le logiciel „MMR – Machine Monitoring and Reporting“ analyse la productivité de votre machine. Il enregistre le nombre de pièces produites, le temps d'utilisation de la machine et les mètres linéaires de chant. L'entretien peut être réalisé de façon optimale grâce à des indications spécifiques.



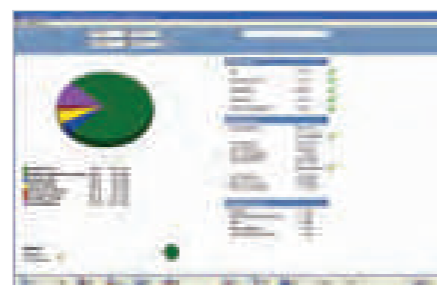
Assistance par TeleServiceNet Soft

Intervention rapide et aide par analyse ciblée des erreurs et assistance par internet.



Option : Système de diagnostic woodScout

Message d'erreurs en clair dans woodScout et représentation graphique du défaut à la machine. En plus du savoir expert du système, vous pouvez enregistrer vos propres mesures pour l'élimination des défauts.



Option : MMR Professional

L'extension de MMR Basic exploite les données machine, analyse les messages d'erreurs de la machine et permet une liaison à l'exploitation de données centralisée du bureau. Vous recevez des indicateurs de productivité, une aide pour l'analyse des problèmes ainsi qu'un aperçu des potentiels d'optimisation.



Un financement optimal

- HOMAG Finance offre des concepts de financement optimaux en accord avec les exigences économiques de votre entreprise
- La stabilité de la valeur des machines HOMAG offre des avantages pour le leasing et les investissements de remplacement ultérieurs

Qualité élevée „sans“ post-usinage

- Une configuration de machine parfaitement adaptée

Réduction du coût unitaire des salaires

- Une utilisation rapide et simple des machines
- Des réglages simples

Entretien préventif

- Le logiciel MMR informe l'opérateur des entretiens à effectuer
- Des inspections régulières et un entretien préventif évitent les défauts et rallongent la durée de vie des machines
- Plus de 500 techniciens SAV sont à votre disposition dans le monde entier

Disponibilité élevée des machines

- Un SAV présent dans le monde entier réduit les temps morts
- TeleServiceNet – pour éviter les interventions sur site
- Logiciel de diagnostic woodScout – une aide intelligente pour chaque opérateur

Durée d'utilisation des machines

- Grâce à des fonctionnalités en constante évolution, vos machines seront capables de faire face aux exigences de demain
- Le service modification HOMAG propose des solutions pour les interventions de grande envergure et assure une sécurité d'investissement élevée pour de nombreuses années

Coût énergétique réduit avec ecoPlus*

- Réduction du coût énergétique de jusqu'à 90 % grâce à un mode standby intelligent
- Une commande de clapet enclenche l'aspiration sur les agrégats utilisés, ce qui réduit jusqu'à 20 % les frais d'aspiration
- Des outils I réduisent la vitesse d'aspiration nécessaire, ce qui réduit la consommation d'électricité par machine d'env. 1.250 kWh. Sans tenir compte des économies dues à la non aspiration de l'air ambiant (chauffage/climatiseur)
- Le refroidissement de l'armoire de commande pour la commande PC22 est assuré par la technique Cool-Plate. Ce refroidissement passif ne nécessite pas d'énergie. Il n'y a pas de filtre à

changer et les frais d'entretien sont nuls. D'autre part, le système reste fermé. La poussière ne peut pas y pénétrer

- Tous les entraînements sont de classe d'efficacité IE2
- Disponible en option : mesure et visualisation des données de consommation actuelles en air comprimé et en courant pour l'optimisation de la consommation en énergie

Economie d'énergie avec ecoPlus

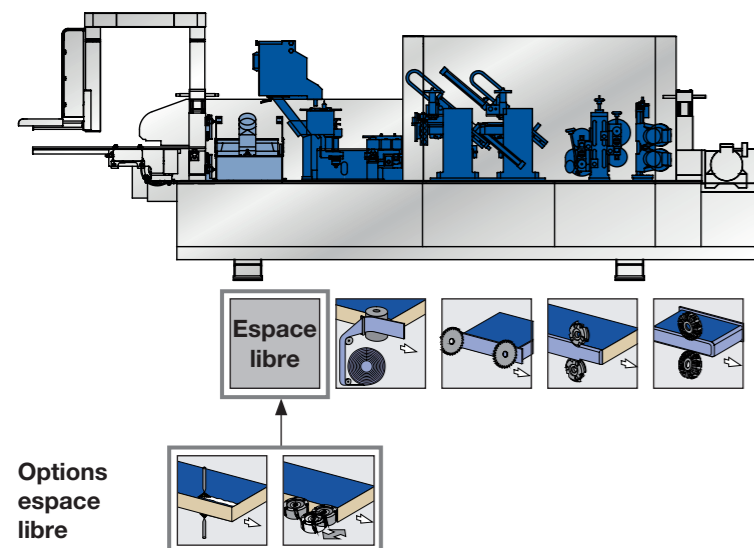
- Une alimentation de chants servocommandée réduit les besoins en matériaux et préserve l'environnement



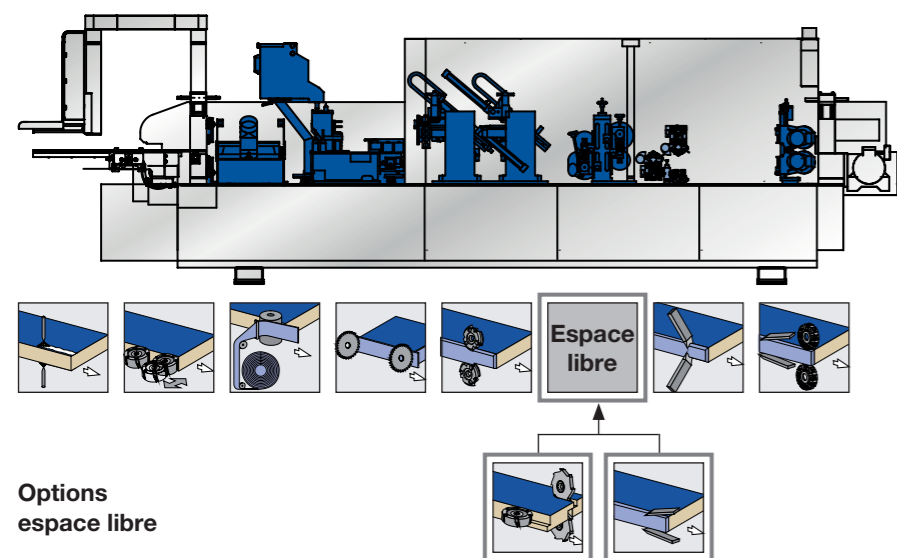
* Selon l'équipement, la durée de marche et la gamme de pièces

Données techniques Ambition 2220, 2240, 2250

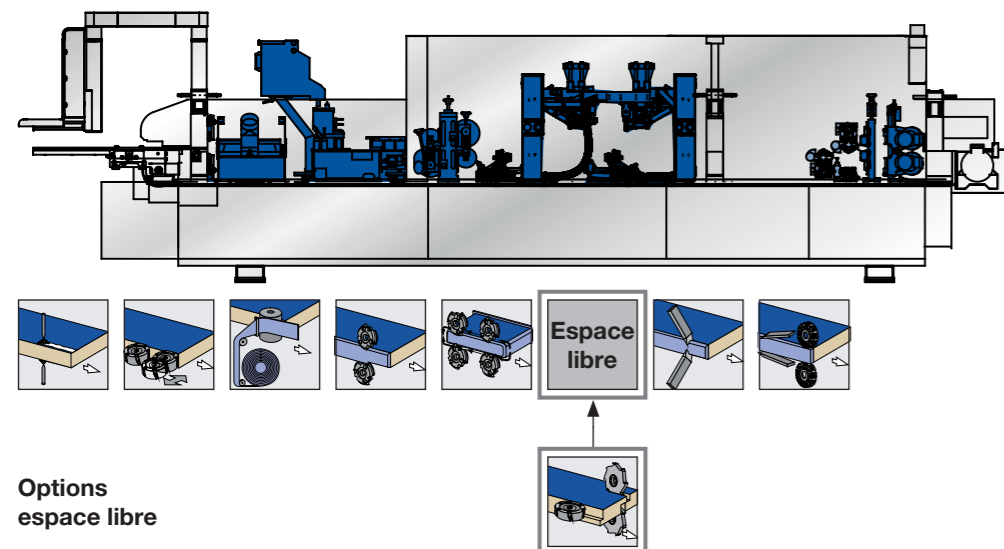
Ambition 2220



Ambition 2240



Ambition 2250

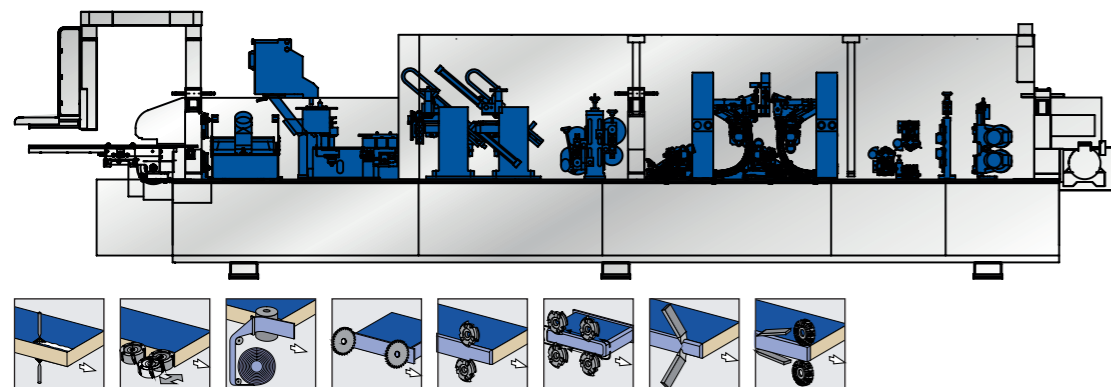


	Ambition 2220	Ambition 2240	Ambition 2250
	Dimensions machine		
Longueur totale [mm]	5 130	6 130	6 880
Largeur totale fermée / ouverte [mm]		910 / 1 540	
Hauteur totale fermée / ouverte [mm]		1 820 / 2 250	
Hauteur de travail [mm]		950	
	Dimensions de travail		
Largeur de pièce [mm] pour épaisseur de pièce 12–22 mm		min. 60 selon la longueur de pièce	
Largeur de pièce [mm] pour épaisseur de pièce 23–40 mm		min. 105 selon la longueur de pièce	
Épaisseur de pièce [mm]		min. 12–40 (opt. 8–60)	
Épaisseur chant en rouleaux [mm]	0,3–1		0,3–3
Épaisseur chants en bandes [mm]		–	
Dépassement pièce fixe [mm]		30	
Section de chant [mm ²] – bois massif – rouleaux	– 135	– 135	– 135
	Autres		
Avance réglable [m/min]		18–25	18–25 (opt. 32)
Valeur de connexion [kW]	19	26	28
Puissance d'aspiration globale env. [m ³ /h]	2 280	3 860	6 150
Puissance d'aspiration globale env. [m ³ /h] sans occupation de l'espace libre		3 070	5 350
Perte de pression env. [Pa]		2 500	
Consommation air comprimé env. [l/min]	315	585	720
Puissance électrique	pour tous les réseaux d'approvisionnement du monde		
Système pneumatique [bar]		7–8	

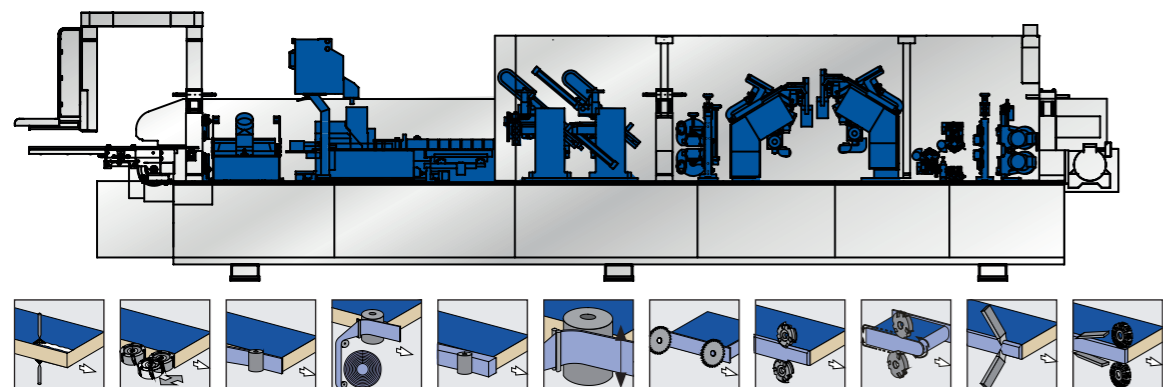
Les données techniques et les photos n'engagent que partiellement la responsabilité de la société HOMAG qui se garde le droit d'opérer des modifications.

Données techniques Ambition 2260, 2262, 2264

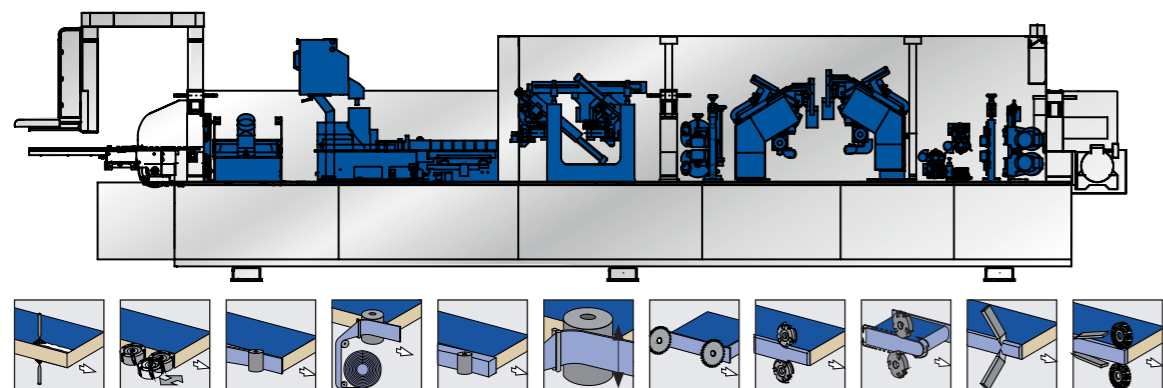
Ambition 2260



Ambition 2262



Ambition 2264

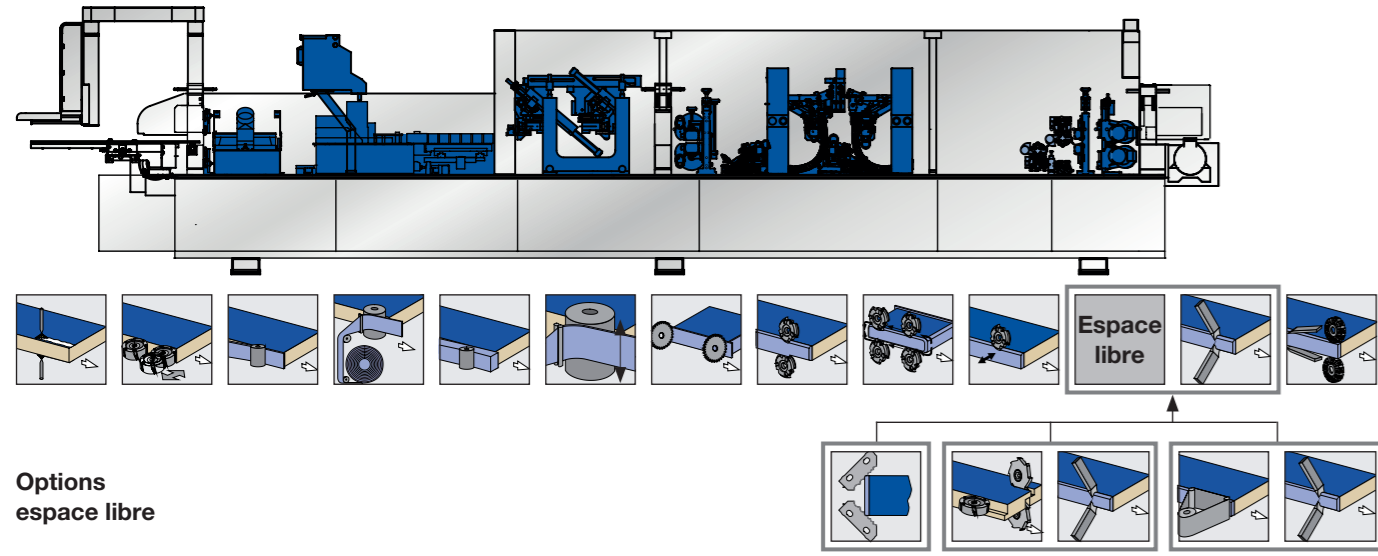


	Ambition 2260	Ambition 2262	Ambition 2264
	Dimensions machine		
Longueur totale [mm]	7 755	7 755	7 755
Largeur totale / ouverte [mm]		910 / 1 540	
Hauteur totale fermée / ouverte [mm]		1 820 / 2 250	
Hauteur de travail [mm]		950	
	Dimensions de travail		
Largeur de pièce [mm] pour épaisseur de pièce 12–22 mm		min. 60 selon la longueur de pièce	
Largeur de pièce [mm] pour épaisseur de pièce 23–40 mm		min. 105 selon la longueur de pièce	
Épaisseur de pièce [mm]		min. 12–40 (opt. 8–60)	
Épaisseur chant en rouleaux [mm]		0,3–3	
Épaisseur chants en bandes [mm]	–	0,4–6	0,4–20
Dépassement de pièce fixe [mm]		30	
Section de chant [mm ²] – bois massif – rouleaux	- 135	390 135	900 135
		Autres	
Avance réglable [m/min]		18–25	
Valeur de connexion [kW]	24	28	28
Puissance d'aspiration globale env. [m ³ /h]	6 250	3 370	3 370
Puissance d'aspiration globale env. [m ³ /h] sans équipement place libre			
Perte de pression env. [Pa]		2 500	
Air comprimé env. [l/min]	630	930	930
Système électrique	pour tous les réseaux d'approvisionnement du monde		
Système pneumatique [bar]		7–8	

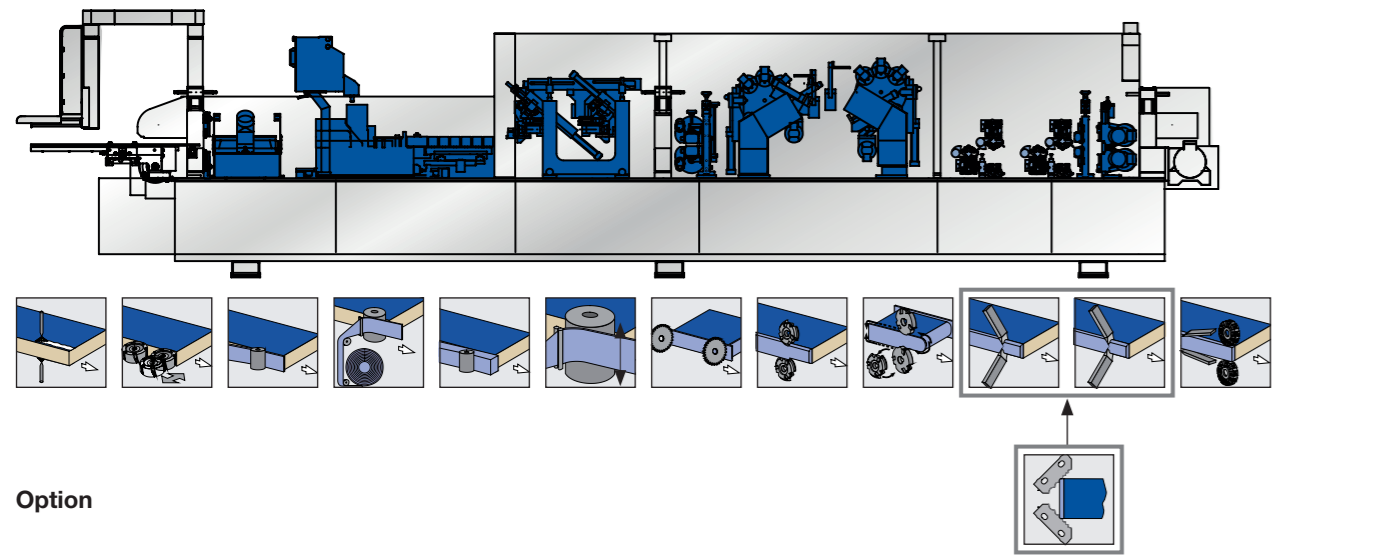
Les données techniques et les photos n'engagent que partiellement la responsabilité de la société HOMAG qui se garde le droit d'opérer des modifications.

Données techniques Ambition 2270, 2272, 2274

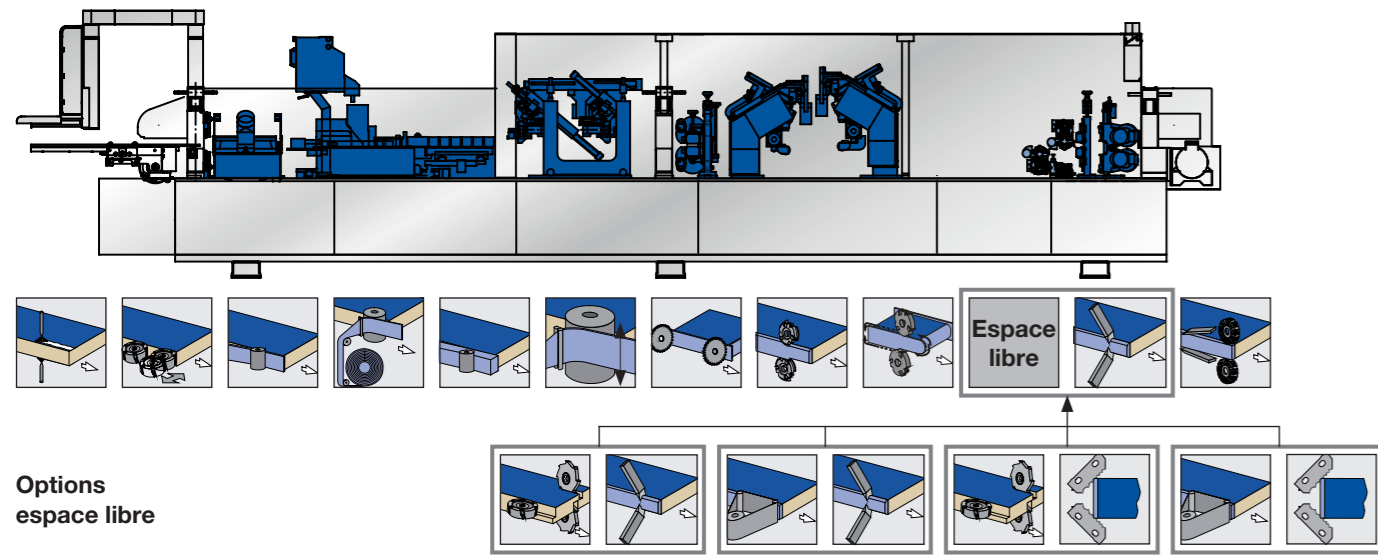
Ambition 2270



Ambition 2272



Ambition 2274



	Ambition 2270	Ambition 2272	Ambition 2274
Dimensions machine			
Longueur totale [mm]	8 545	8 545	8 635
Largeur totale fermée / ouverte [mm]		910 / 1 540	
Hauteur totale fermée / ouverte [mm]		1 820 / 2 250	
Hauteur de travail [mm]		950	
Dimensions de travail			
Largeur de pièce [mm] pour épaisseur de pièce 12–22 mm		min. 60 selon la longueur de pièce	
Largeur de pièce [mm] pour épaisseur de pièce 23–40 mm		min. 105 selon la longueur de pièce	
Épaisseur de pièce [mm]		min. 12–40 (opt. 8–60)	
Épaisseur chant en rouleaux [mm]		0,3–3	
Épaisseur chants en bandes [mm]		0,4–20	
Dépassement fixe [mm]		30	
Section de chants [mm²]			
– bois massif	900	900	900
– rouleaux	135	135	135
Autres			
Avance réglable [m/min]		18–25	
Valeur de connexion [kW] (laserTec)	33 (43)	33 (43)	39 (49)
Puissance d'aspiration globale env. [m³/h]	4 790	3 400	4 200
Puissance d'aspiration globale env. [m³/h] sans équipement de l'espace libre	4 000	3 400	
Perte de pression env. [Pa]		2 500	
Consommation air comprimé env. [NI/min]	825	855	870
Puissance électrique	pour les réseaux d'alimentation du monde entier		
Système pneumatique [bar]		7–8	

Les données techniques et les photos n'engagent que partiellement la responsabilité de la société HOMAG qui se garde le droit d'opérer des modifications.

Aperçu des modèles Ambition

Standard	2220	2240	2250	2260	2262	2264	2270	2272	2274
Chants en rouleaux jusqu'à	1 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Placage	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓
Chants en bandes jusqu'à	-	-	-	-	6 mm	20 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Avance 18–25 m/min	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pulvérisateur de produit séparateur	option 1333	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fraise à dresser avec fraise I-DIA hauteur 43 mm	option 1333	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Alimentation de chant par servomoteur	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Quickmett avec bac à granulés	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Système de serrage rapide pour unité d'encollage	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
Unité d'activation laserTec pouvant être rajoutée	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
Réglage en hauteur du magasin	option 2450	option 2450	option 2450	option 2450	✓	✓	✓	✓	✓
2 porte-bobine horizontaux	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-
Agrégat de coupe en bout HL61 avec coupe tirante	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	-
Agrégat de coupe en bout HL84 avec butée verticale	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓
Réglage moteur de coupe en bout (chanfrein/droit)	✓	✓	-	✓	-	-	✓	✓	✓
Agrégat de pré-fraisage	-	-	-	-	0,55 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Agrégat d'affleurage 0,4 kW manuel chanfrein/rayon	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
Agrégat de fraisage de forme FK11 manuel chanfrein/rayon	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Agrégat de fraisage de forme FK13 auto changeur 8 pos.	-	-	-	-	-	-	-	✓	-
Agrégat de fraisage de forme FF32 manuel chanfrein/rayon	-	-	✓	✓	-	-	✓	-	-
Espace libre pour le rainurage	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
Espace libre pour le rainurage/ponçage/racleur multiple	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
Racleur PN10	-	✓	✓	✓	-	-	-	2x	✓
Agrégat de finition FA11	-	option FA10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Agrégat de lustrage FA06	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-
Réglage en hauteur électronique	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Commande PC22 avec écran tactile + clavier	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TeleServiceNet Soft	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Packs d'automatisation									
Pack n°	2220	2240	2250	2260	2262	2264	2270	2272	2274
4009	4014	4010	4012	4016	4017	4013	4011	4015	4013
Réglage guide d'entrée (automatique)	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
Réglage zone de pression (automatique)	-	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓
Réglage moteur de coupe en bout (à fleur/dépassement)	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	standard	✓
Réglage agrégat de pré-fraisage (à fleur/dépassement)	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
Affleurage chanfreins ou réglage chanfrein/rayon (automatique)	chanfreins	chanfrein/rayon	chanfrein/rayon	chanfrein/rayon	-	-	-	-	-
Fraisage de forme à 2 moteurs réglage chanfrein/rayon (automatique)	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
Fraisage de forme à 4 moteurs réglage chanfrein/rayon (automatique)	-	-	✓	✓	-	-	✓	✓	✓
Racleur multiple MN21 automatique	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
Réglage pneumatique PN10 + FA11	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Commande à distance pour machines unilatérales	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Options complémentaires									
2220	2240	2250	2260	2262	2264	2270	2272	2274	
Augmentation de l'avance max. 32 m/min	-	-	✓	-	-	-	-	-	-
Support de pièce extensible à ciseaux	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓
Ventouse pour séparation de bandes	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
Partie avant bac à colle QA échangeable	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
Partie avant bac à colle QA (revêtement Téflon PU)	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
Unité d'encollage pour colle PU	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
Porte-bobine horizontale supplémentaire	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Alimentation de chant à 2 positions	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Alimentation de chant à 6 positions	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Application de produit nettoyant	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dispositif de changement agrégat de fraisage	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-
Disp. de changement agrégat de fraisage réglage auto	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Agrégat de fraisage universel UF10	-	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓
Racleur multiple MN21 automatique au lieu de PN10	-	-	-	-	-	-	✓	4015	✓
Agrégat de ponçage à bande KS10 (au lieu de UF10)	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓
Jeu de têtes de changement pour FK non réglable	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
Jeu de têtes de changement pour FK réglage manuel	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
Jeu de têtes de changement pour FK réglage automatique	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
Guide pour fraisage de forme Ambition (réf. : 3748)	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dispositif de changement FF32 réglage manuel	-	-	✓	✓	-	-	✓	-	-
Dispositif de changement FF32 réglage automatique	-	-	✓	✓	-	-	✓	-	-
I-System fraise rayon/chanfrein 15° 1–3 mm Z = 6	-	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-
I-System fraise rayon/chanfrein 15° 1–3 mm Z = 4	✓	-	-	-	-	-	-	-	-
I-System jeu fraises rayon/chanfrein (FK) 15° 1–3 mm Z = 4	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
Jeu de têtes de changement rapide R = 1/1,5/2/2,5/3 mm	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Préinstallation Boomerang	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Protecteur de surtension	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Transfo pour adaptation de la tension	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Augmentation de la puissance de refroidissement > 40° C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Système de diagnostic woodScout	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Disque dur supplémentaire	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Augmentation ép. de pièce à 60 mm avec fraisage à dresser	0841	0841	0841	0841	0841	0841	0841	0841	0841
Augmentation ép. de pièce à 60 mm sans fraisage à dresser	0842	-	-	-	-	-	-	-	-
Pack fraisage à dresser	✓	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard	standard
Unité d'activation laserTec	-	-	-	-	-	-	✓	✓	✓