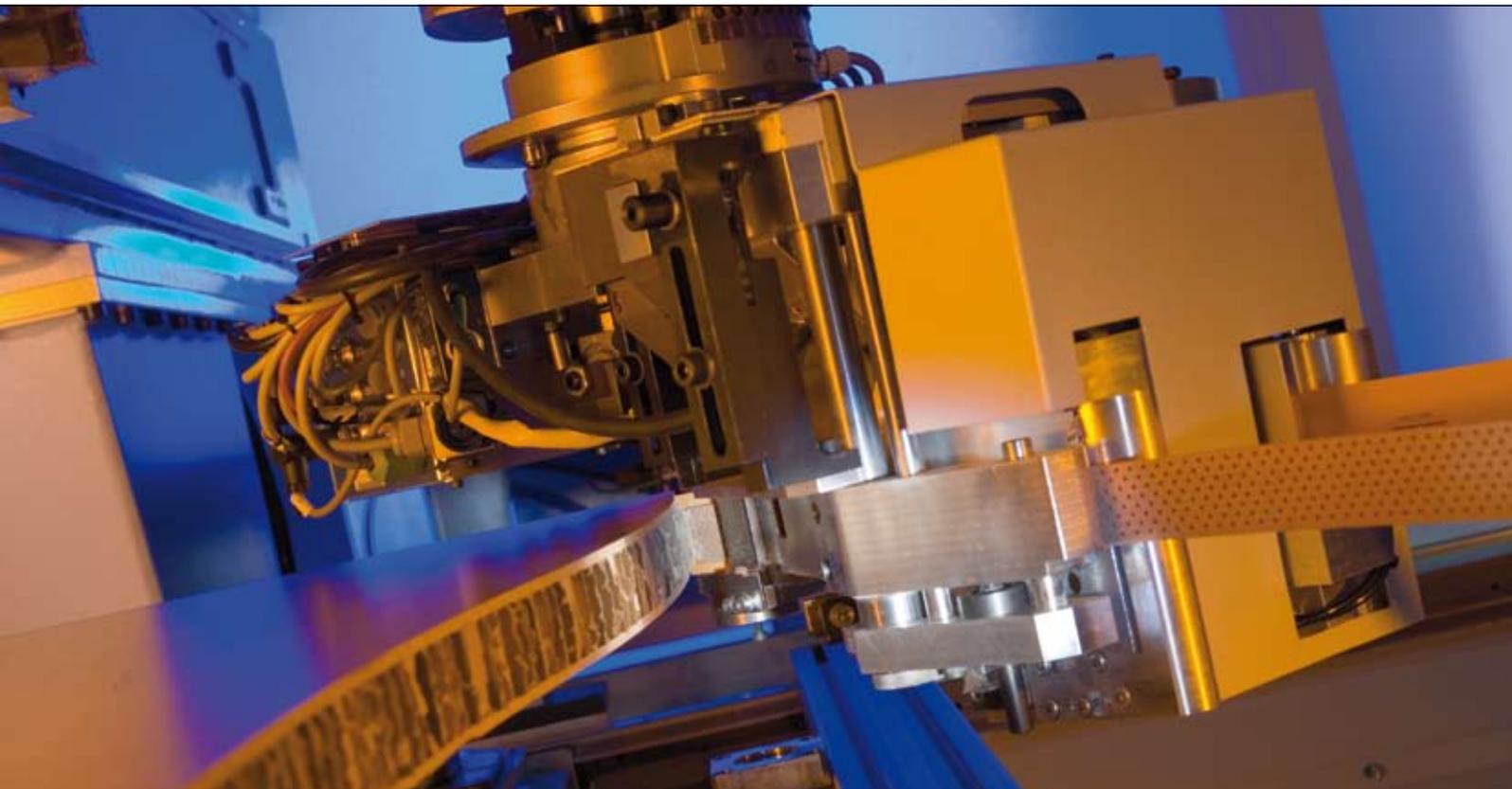
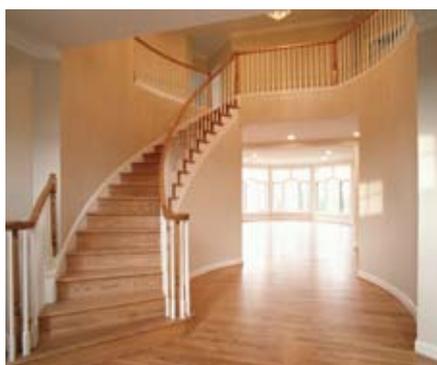
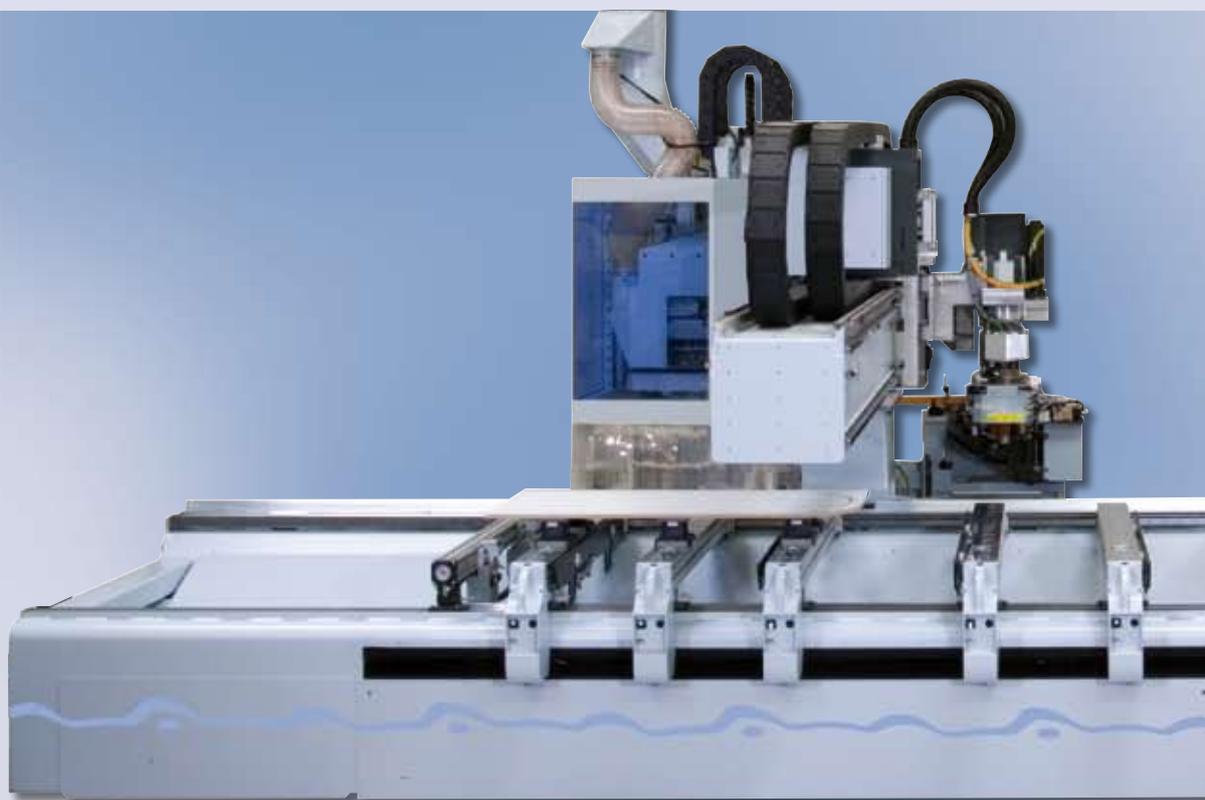


Centres d'usinage B200/300



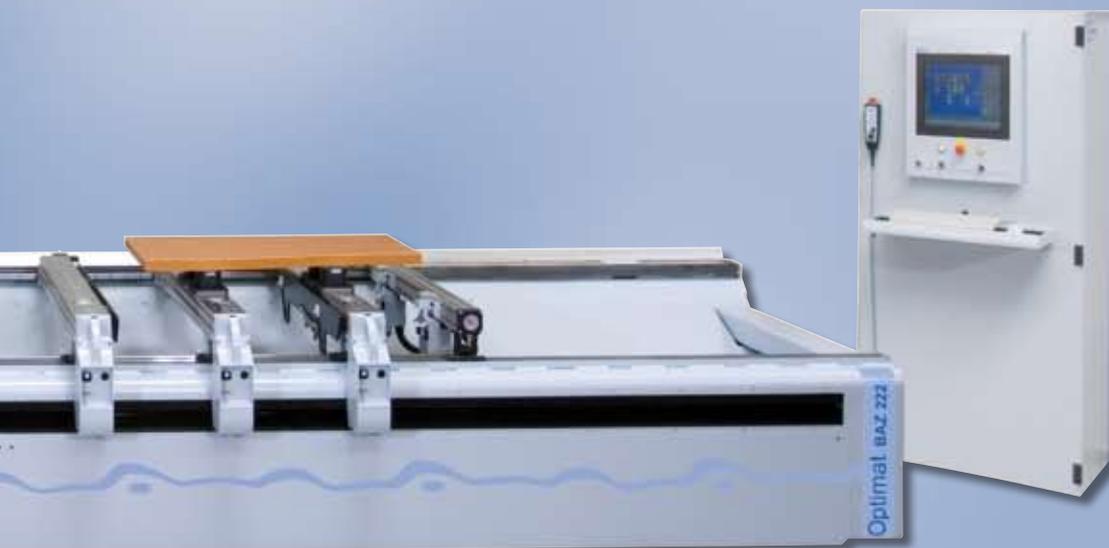
Rendement et flexibilité pour la meilleure compétitivité

Fabriquer des pièces de meubles aujourd'hui, une pièce d'agencement demain et une pièce en bois massif pour un escalier après-demain sont des missions courantes pour les centres d'usinage et les défonceuses de cette gamme. Cette polyvalence fait d'elles des machines complètes, efficaces et performantes – pour un succès garanti et une production compétitive.



Un concept – de nombreux avantages

- Pour de multiples pièces de meuble et d'agencement d'intérieur
 - Pour de nombreux types d'usinage: façonnage, profilage, perçage, rainurage, coupe et placage de chants
 - Pour tous types de matériaux: MDF, panneaux de particules et panneaux d'ébénisterie, bois massif, etc...
 - Extension aisée du fonctionnement par de nombreux agrégats supplémentaires
- Economique grâce à des opérations d'usinage efficaces et précises
 - Longue durée de vie et fiabilité grâce à une construction robuste et des standards de qualité élevés



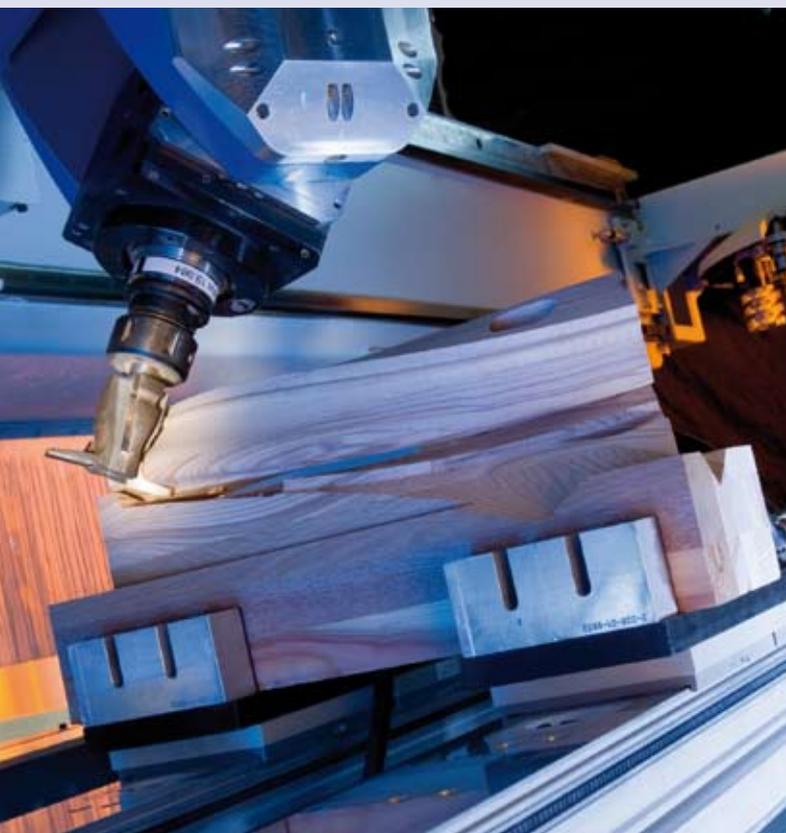
Avec HOMAG, profitez d'un investissement fiable

- Un investissement dans une nouvelle machine ou installation ne peut être fait au hasard. Mettez sur la compétence, l'expérience et la fiabilité d'un partenaire solide – mettez sur HOMAG.
- Un savoir-faire unique en matière d'usinage du bois
- Une compétence et une expérience de près de 50 ans
- Production de plus de 1.000 centres d'usinage par an au sein du Groupe HOMAG
- Sur 80.000 m², plus de 2000 collaborateurs motivés fabriquent des produits de qualité

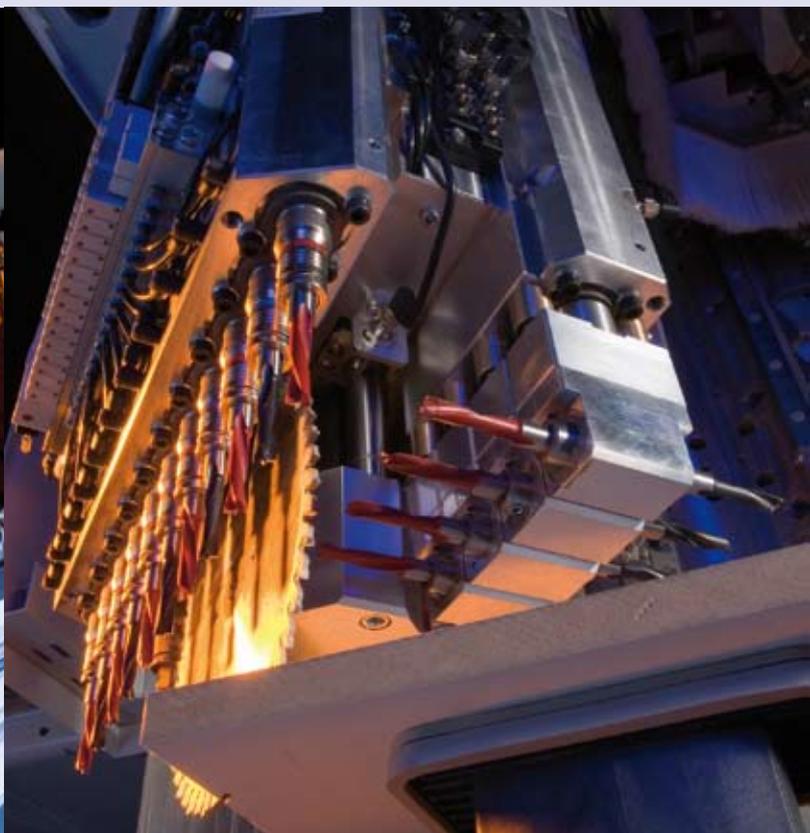


Un équipement tourné vers l'avenir

Les centres d'usinage de la gamme 200 et 300 couvrent toutes les exigences de votre production grâce à un concept intelligent garantissant sécurité, économie et flexibilité pour le futur. Un investissement fiable pour un succès garanti.



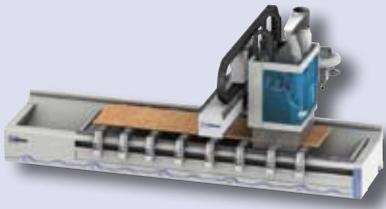
Drive5+: Broches de défonçage à 3, 4 ou 5 axes ayant accès à 72 outils et agrégats



Diverses têtes de perçage High-Speed avec scie ou broche de défonçage intégrée – pivotantes à 360° en exclusivité

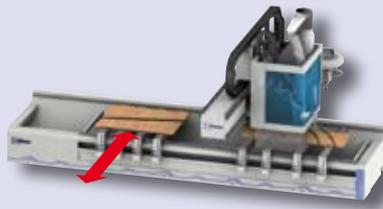
Profitez de nombreux avantages

- Une solution complète à encombrement réduit remplaçant plusieurs machines traditionnelles
- Plus de stock intermédiaire ni de manipulations complexes
- Une flexibilité durable et rentable grâce à l'ajout possible de divers agrégats
- Rentable pour les petits lots
- Conçue pour une grande diversité de formes et de matériaux
- Usinage complet sur une seule machine réduisant les chutes et augmentant la qualité
- Sélection individuelle des agrégats – selon les exigences de votre production
- Possibilité de changement d'outil pendant l'encollage (BAZ 222/322)



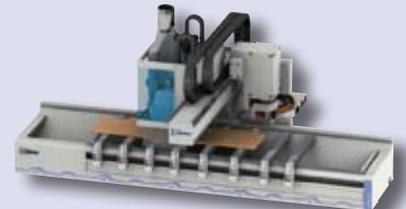
Usinage individuel

- Les pièces de grande taille sont usinées sur toute la longueur de la table.



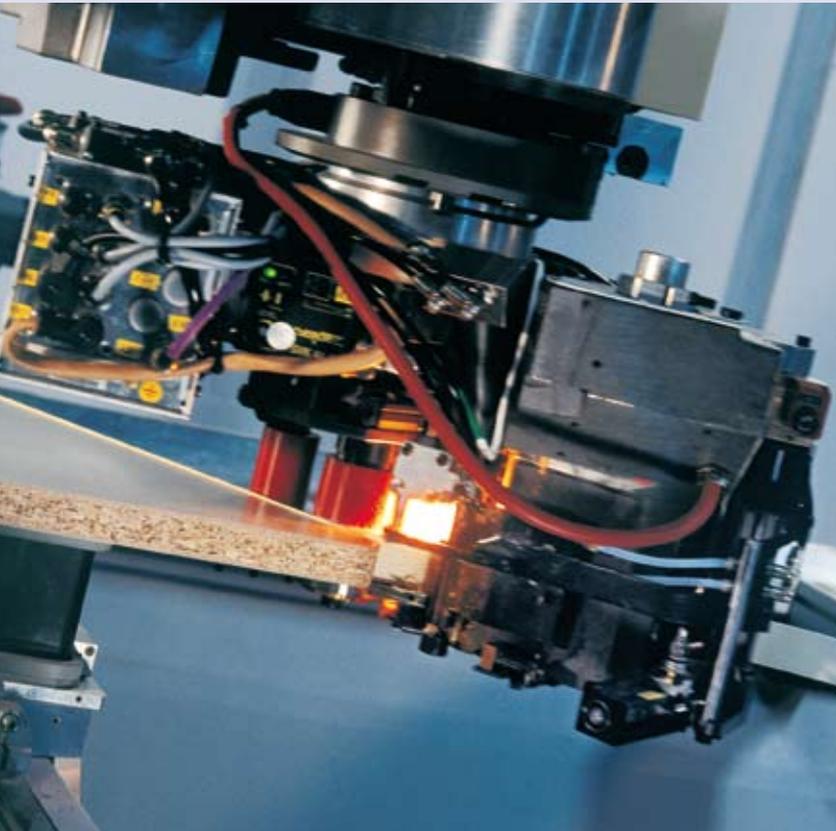
Usinage pendulaire

- Changement d'outil et production simultanés sur les deux côtés de la table

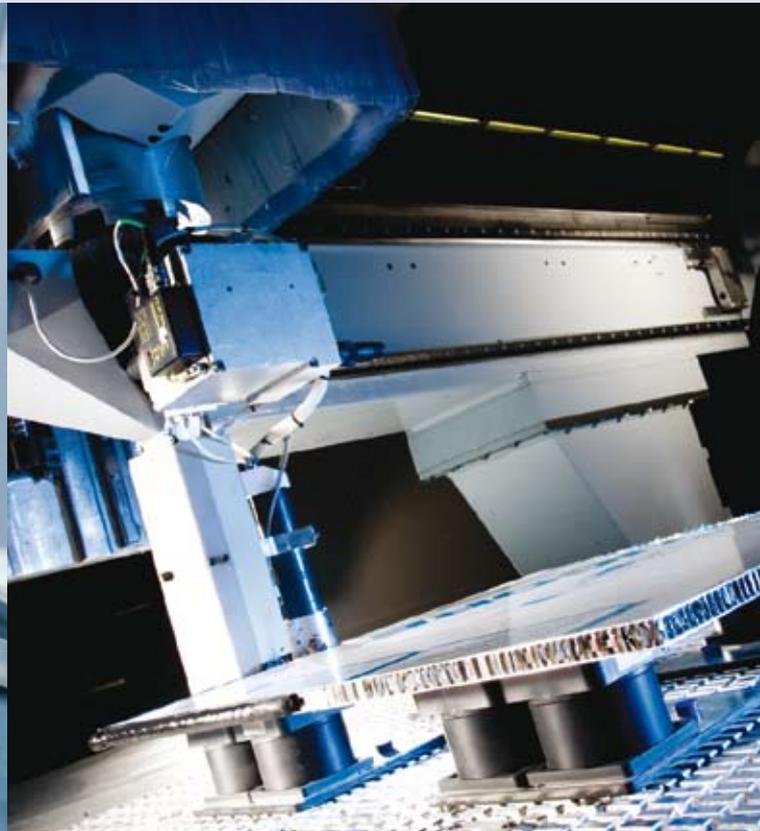


Changement rapide

- Broche de défonçage et unités d'encollage sont utilisées de façon alternative
- L'outil suivant est chargé pendant le placage de chants
- Réduction sensible des temps morts



Transformez votre centre d'usinage en plaqueuse de chants – pour chants en matière synthétique, chants stratifiés, en queue de sapin et films plastiques



Extrusion de chants: pour panneaux alvéolés en aluminium dans la construction automobile – sans jointure, résistante, nombreux designs possibles



Une technique d'agrégat innovante permet l'élargissement des fonctions ou des possibilités d'utilisation et garantit une sécurité d'investissement élevée

Une efficacité élevée – une manutention – alimentation et évacuation automatisée

Profitez de notre avance technologique et augmentez votre avance par rapport à la concurrence: avec le dépileur TBA 330.

Une innovation HOMAG pour une convivialité, une flexibilité et une fiabilité élevées.

Profitez des avantages suivants:

- un rendement élevé pour un encombrement réduit
- une flexibilité élevée par l'ajout individuel d'agréats selon vos besoins
- allègement du travail des opérateurs
- accessibilité optimale, avec le dépileur manuel pour pièces spéciales
- rapide et économique grâce à une production automatisée
- extension du temps d'utilisation, par une production sans opérateur pendant les pauses



Manipulation sécurisée

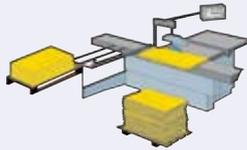
- Equipement complémentaire pour une sécurité élevée
- Un capteur optique détecte les panneaux adhérents

Positionnement de la pièce

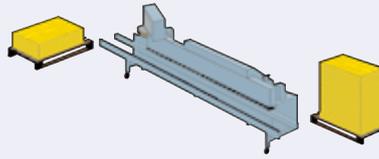
- Cinématique brevetée pour un positionnement précis



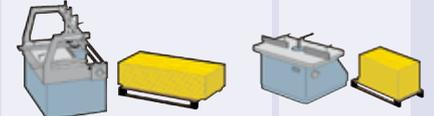
Préparation du travail



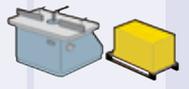
Sciage + transport



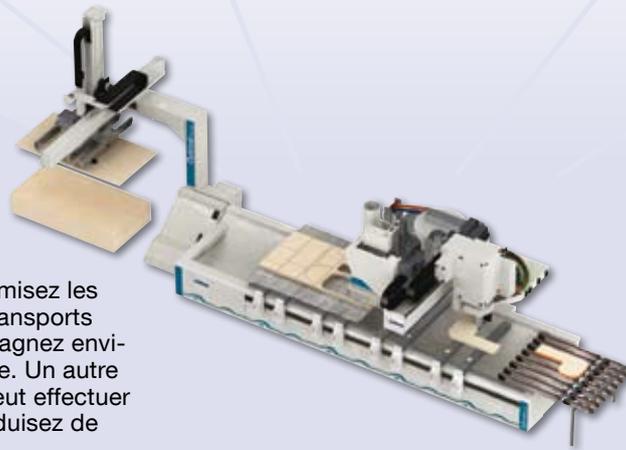
Placage de chants + transport



Perçage + transport



Rainurage

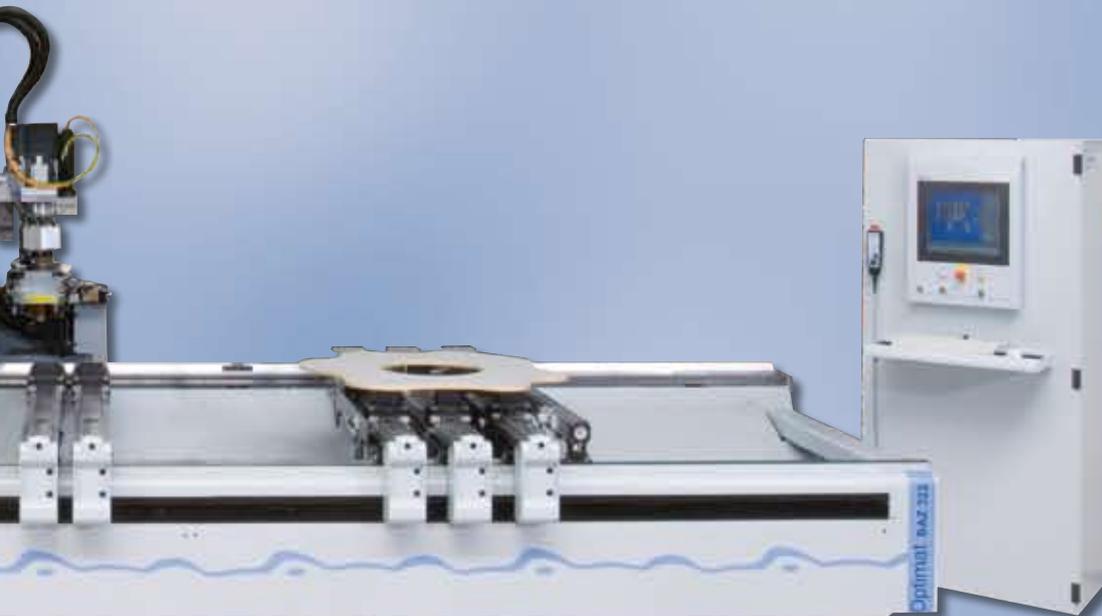


Rapide, flexible, efficace

Avec la LeanFactory, économisez les mouvements de pile et les transports d'une machine à l'autre, et gagnez environ 30 % de temps d'usinage. Un autre avantage: votre personnel peut effectuer d'autres tâches, et vous produisez de façon rapide et économique.

Jusqu'à présent: quatre machines – 100 % du temps de production

Une machine polyvalente: la LeanFactory travaille avec une économie de temps de 30 %



Fonction nettoyage

- Avant l'empilage, la surface des pièces est nettoyée par des buses soufflantes intégrées dans le dépileur



Table rainurée

Avec la table rainurée et une prise supplémentaire, votre centre d'usinage se transforme en „centre de découpe de panneaux“ (peut être installé ultérieurement). Toutes les opérations d'usinage pour pièces de meubles dans une „petite fabrique“ – la LeanFactory

Une table adaptée à chaque réalisation

HOMAG propose des variantes de table innovantes et adaptées à diverses exigences.

La fixation précise des pièces devient aisée avec une précision élevée et une qualité optimale.



Propre et rapide – la table à consoles

- Déplacement rapide des consoles en un tour de main
- Système de dépression sans tuyau
- Consoles rigides pour une fixation de pièces et un usinage précis

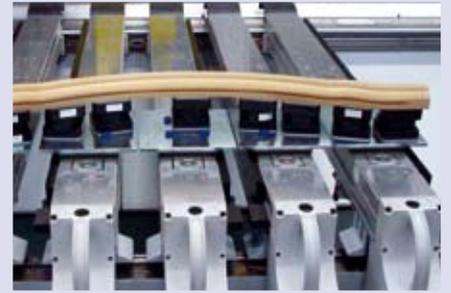
- Déplacement aisé des consoles grâce à une fixation spéciale
- Grand espace libre sous les consoles pour les chutes
- Positionnement des butées dans le bâti de la machine, les chutes et les copeaux tombant dans la zone d'évacuation

Affichage LED pour un positionnement simple et rapide des éléments de serrage et des consoles

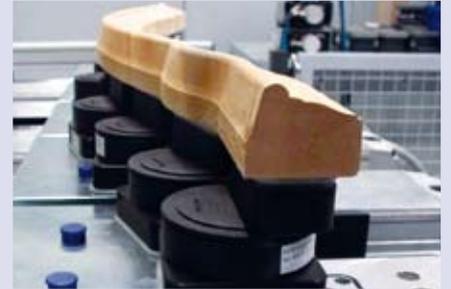
Table à consoles pour une fixation précise des pièces



Surface continue formée par le système de serrage Maxi-Flex pour un positionnement libre des éléments de serrage



Le système de serrage Maxi-Flex permet le serrage des éléments étroits et cintrés



Système de serrage flexible: butées pivotantes pour pièces au revêtement dépassant (option)



Un rendement élevé grâce à des systèmes de serrage flexibles

Nouveau type de ventouses breveté à double lèvre

- pour le déplacement continu de ventouses sans tuyau le long de la console

- indépendant des points de dépression de la console
- un système de dépression à deux circuits évite les déplacements erronés des ventouses lors de la dépose des pièces

Dispositif de serrage manuel pour pièces droites et cintrées. Idéal pour la production de fenêtres



Table AP automatique pour un gain de temps et une flexibilité élevée

L'AP – automatic Positioning – est la clef d'une convivialité élevée, d'un réglage rapide et d'une optimisation des opérations d'usinage. Le positionnement automatique des éléments de serrage permet le déplacement des pièces après une coupe de séparation.

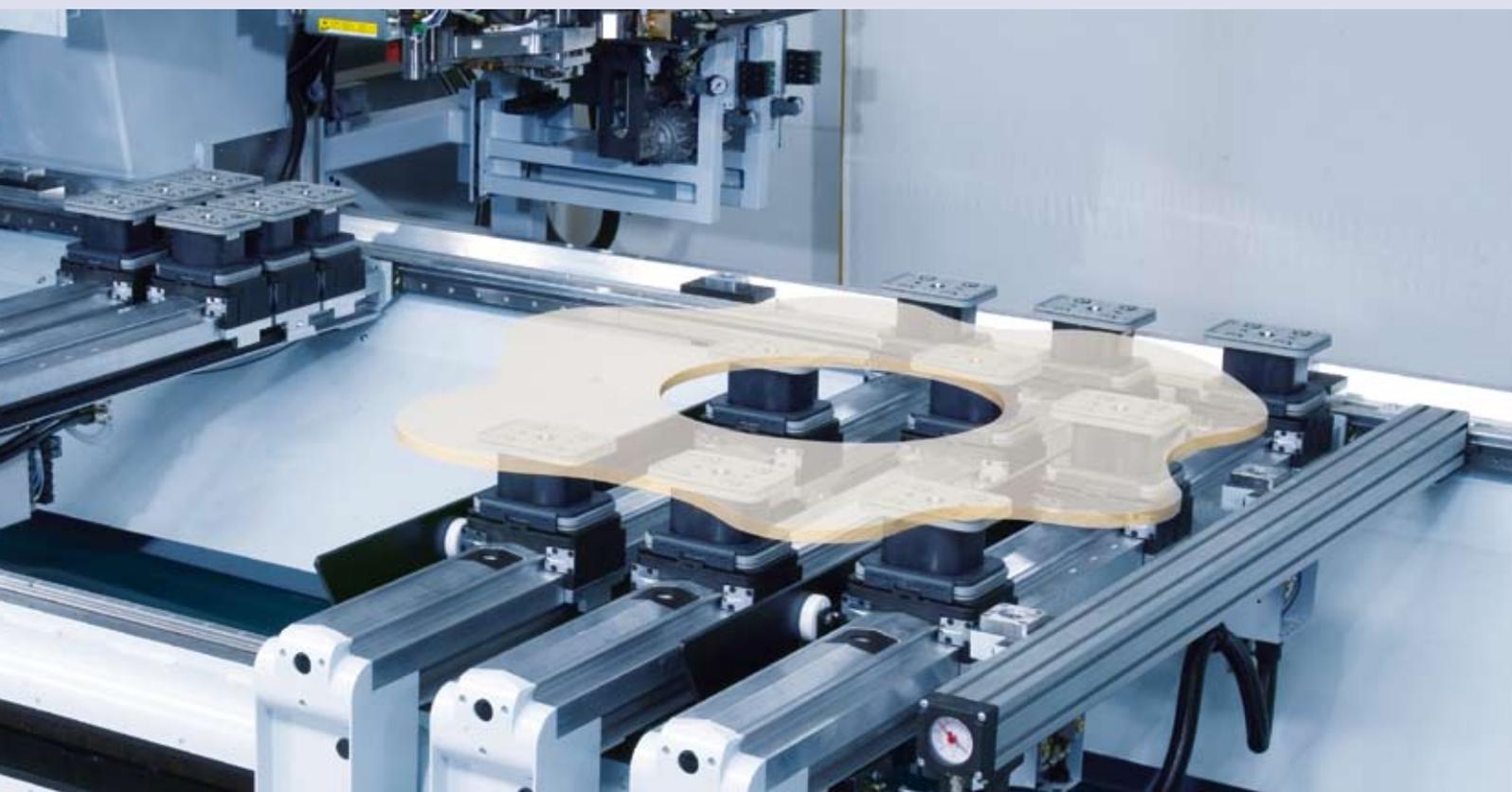


Table AP automatique brevetée

Des réglages réduits, un rendement élevé – la table AP

- Réglage de table automatique, y compris le positionnement précis des éléments de serrage
- Possibilité de régler la table pendant le changement de pièce
- Réduction sensible des temps morts
- Rendement et efficacité élevés pour les lots unitaires
- Transformation possible en unité de production sans opérateur
- Utilisation possible de ventouses de diverses formes
- Pour diverses géométries de pièces



Divers éléments de serrage pneumatique et ventouses garantissent un usinage précis de divers matériaux et pièces



Déplacement latéral des consoles après la coupe des panneaux bruts pour le placage de chants

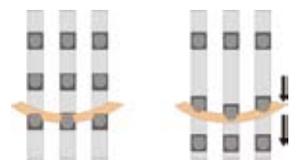
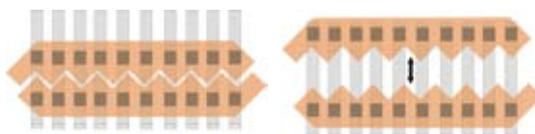
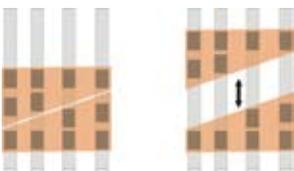


La table AP offre de nombreuses possibilités pour diverses applications. Dans la production d'escaliers, par ex., après la découpe, les marches peuvent être transportées pour un usinage de

finition. Dans la production de fenêtres, l'usinage sur 5 côtés est réalisable sans intervention manuelle par un serrage circulaire automatique.

Serrage automatique de marches d'escalier

Serrage automatique de pièces individuelles pour un usinage double face



Pour de multiples utilisations: la table à alvéoles

La table à alvéoles rainurée en aluminium permet une fixation adaptée aux formes des pièces pour un serrage fiable lors des usinage à haut débit. La transmission du vide par la table simplifie et optimise la répartition du vide tout en réduisant les fuites et les pertes. Grâce à divers éléments de serrage de hauteur variable, la table à alvéoles convient pour l'utilisation d'agrégats.



Table à alvéoles – la solution standard universelle

- Adaptation précise et flexible de la surface des ventouses au contour des pièces
- Cordon d'étanchéité à insérer dans les rainures pour un appui total de la pièce
- Possibilité d'usiner des chants minces par l'utilisation de ventouses embrochables
- Positionnement précis des pièce par butées ou guides linéaires
- Fixation fiable des pièces lors de débits importants grâce à des rainures en queue d'aronde
- Possibilité de serrer les pièces avec des panneaux martyrs pour le Nesting

Ventouses et cordons pour un serrage flexible des pièces



Usinage de joues d'escaliers sur le système FLEX



Production de fenêtres avec le dispositif de serrage multifonction



Une table à alvéoles rainurée en aluminium garantit une fixation précise grâce à des éléments de serrage à positionnement libre



Fonction coussin d'air pour une manipulation aisée des pièces de grand format

Une broche d'usinage qui garantit votre résultat

Avec notre technique de broche principale, nous augmentons la performance et la flexibilité de nos machines. Une broche principale réglée à surveillance de vitesse de rotation électronique offre de nombreux avantages. Autres points forts: l'interface électronique brevetée, le système de palpation Senso-Flex et la technique à 5 axes. Sélectionnez une broche adaptée à vos produits actuels et futurs.



Palpage

Profitez du nouveau système SENSO-FLEX:

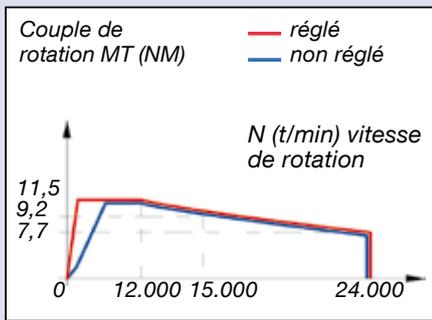
- Qualité élevée; la broche palpée compensant les inégalités et les tolérances
- Grande flexibilité grâce à la possibilité d'utiliser le palpation pour divers outils
- Extension des fonctions par la possibilité d'utiliser un grand nombre d'agréats

Changeur d'outils – un rendement sur demande

HOMAG vous propose un large choix de changeurs d'outils performants pour diverses exigences:

- Un grand nombre de changeurs à disque rapides pour le logement de 5 à 18 outils et agrégats
- Des changeurs d'outils à chaîne à 30 ou 72 positions pour des temps de changements réduits (env. 8 sec.) et la réduction des réglages





Fixation pour disque de ponçage avec buse soufflante intégrée pour un nettoyage continu



Agrégat FLEX5 – réglage automatique de l'angle de rotation pour le rainurage continu

Broche commandée avec surveillance électronique de la vitesse de rotation

- protège contre les détériorations par des matériaux non homogènes
- avances élevées et qualité de surface optimale

- vitesse de coupe constante, qualité élevée constante de la surface traitée
- puissance maximale même pour les vitesses réduites
- refroidissement hydraulique pour des rapports de température optimaux dans la broche, pour une précision élevée et une longue durée de vie

- interface d'outils HSK 63 précise
- interface à trois dimensions pour une transmission de force stable pour les usinages à haut débit et la transmission du système pneumatique dans les agrégats interchangeables



Broche de fraisage à 5 axes DRIVE5+ – la perfection en toutes dimensions

- Pour un usinage à 5 axes performant et flexible par l'accès direct au changeur d'outils
- De nombreuses possibilités d'utilisation: chargement de scies pour le rainurage, d'outils de perçage et de défonçage pour des gravures ou pour l'usinage de pièces courbes

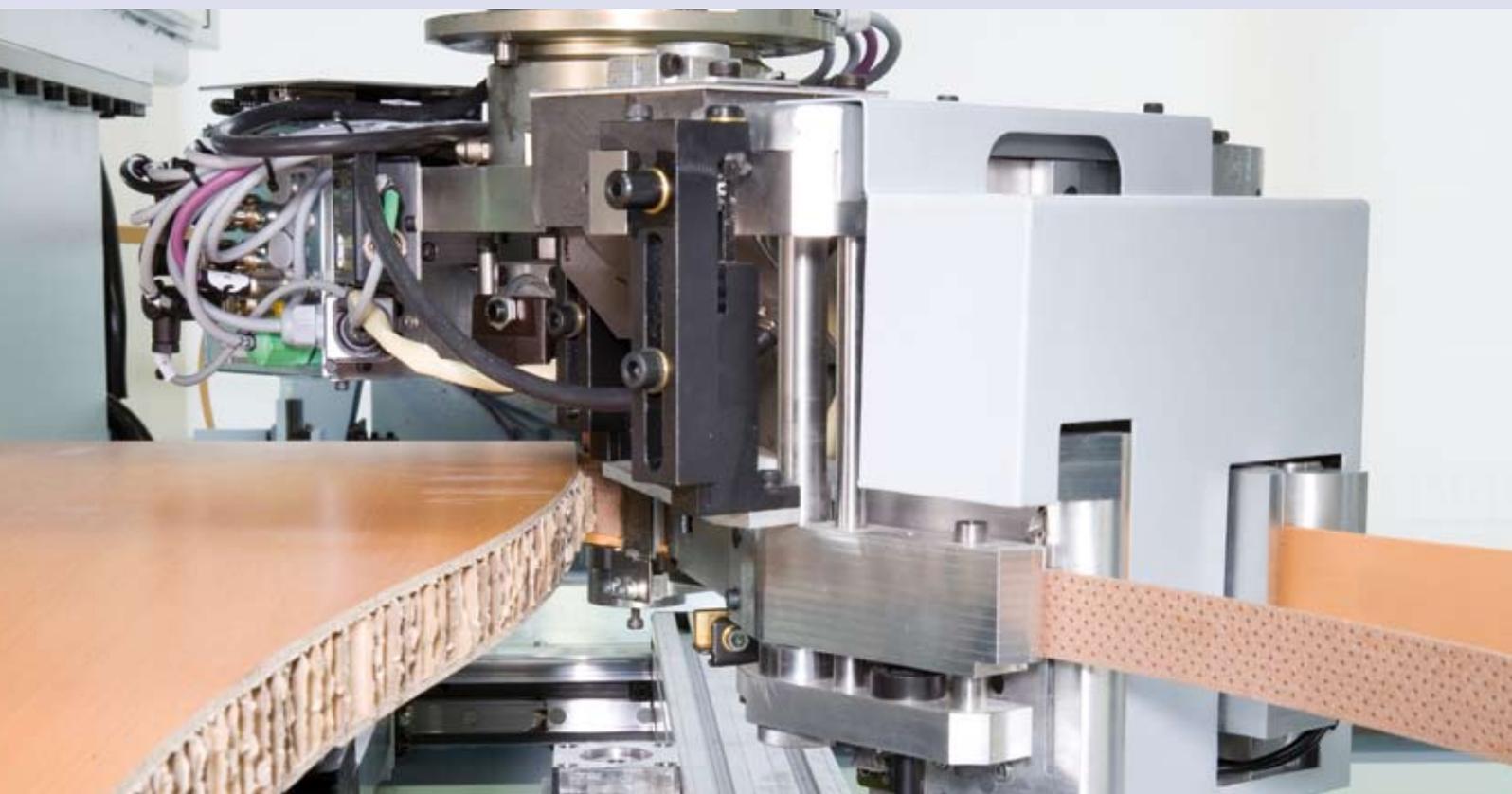
- Interface d'agrégats avec transmission de l'air comprimé pour l'utilisation d'agrégats palpés, pour le profilage précis de marches d'escaliers, par ex.



Broche de fraisage DRIVE5+ avec agrégat vertical palpé

Une technique d'encollage et d'agrégats assurant la meilleure qualité du chant

Nos unités d'encollage garantissent un placage de chants économique, finition comprise, d'une qualité élevée et constante. Avec une unité d'encollage interchangeable, une machine compacte peut être utilisée de façon flexible en tant que défonceuse et pour le placage de chants. Une unité d'encollage indépendante et séparée avec un magasin de chants embarqué permet un placage et un fraisage performant des pièces.

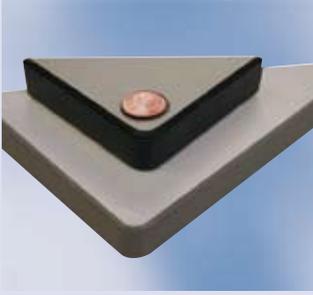


Unité d'encollage DoubleEdge

Un encollage innovant

L'interface électronique HOMAG brevetée offre des options uniques et de nombreux détails utiles, reflète de l'expérience de plus de 1.000 utilisateurs: ex.: QuickService pour un entretien simple par l'ouverture de l'unité d'encollage

- utilisation de divers agrégats d'encollage pour diverses opérations et divers types de chants – de la solution de base EasyEdge à la technologie DoubleEdge pour panneaux alvéolés
- Les unités d'encollage peuvent être retirées pour la maintenance – pendant ce temps, le centre d'usinage est utilisable comme défonceuse.



Une technique d'encollage parfaite

C'est l'un des nombreux points forts des unités d'encollage HOMAG: un préchauffage de chant combiné permet le placage de petits rayons angulaires à chants épais (selon le type de chant) – sans jointure d'angle, en un seul passage



Unité d'encollage EasyEdge – la solution pour les petits lots, utilisable directement à partir du changeur d'outils

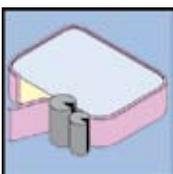
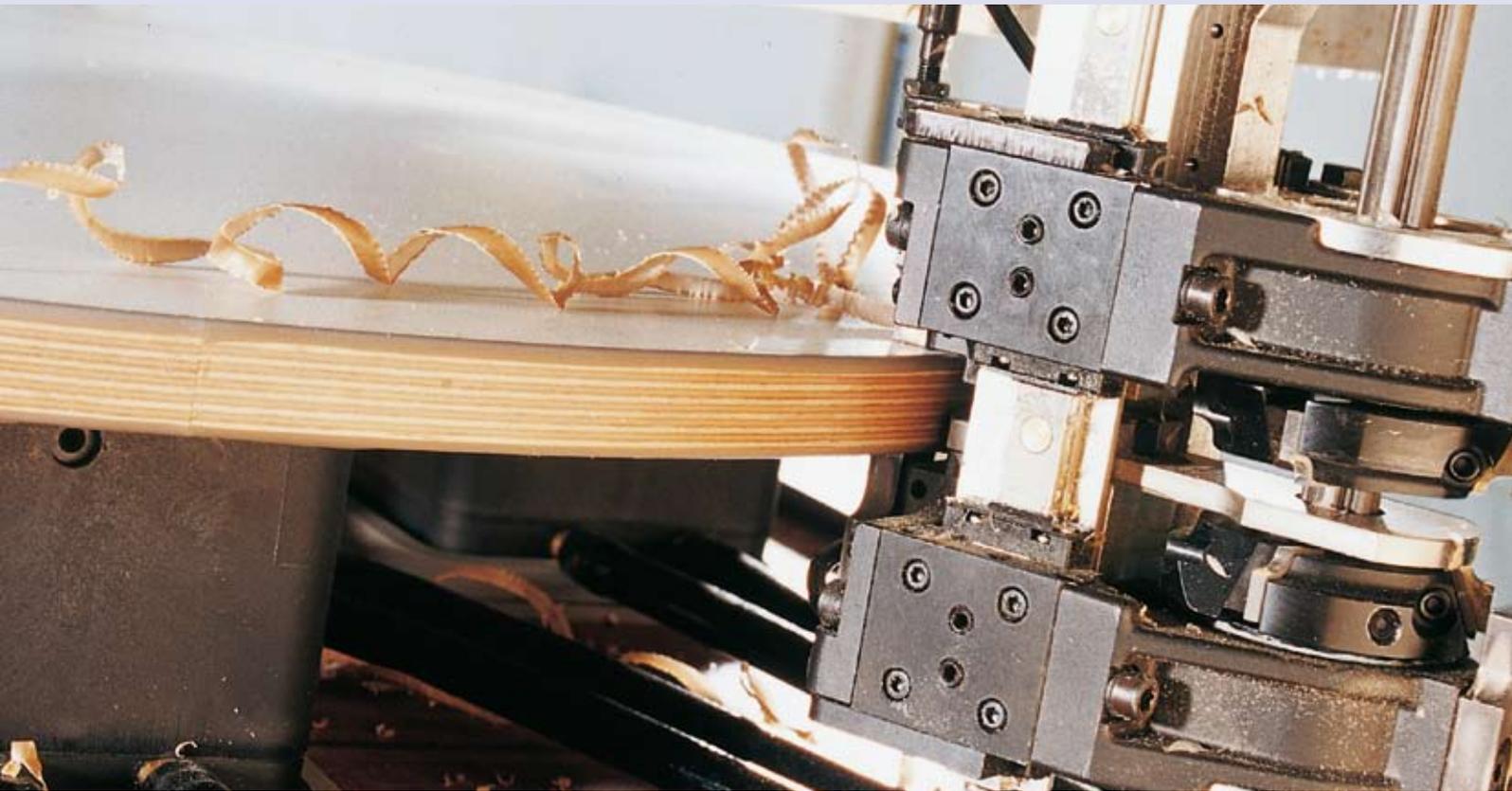


Uniquement chez HOMAG: agrégat palpé combiné pour la coupe en bout et l'arrondissement des angles

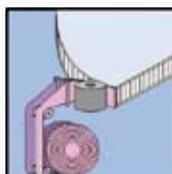
Cet agrégat palpé assure une coupe en bout et un arrondissement des angles précis. Le résultat: des pièces finies de qualité élevée!



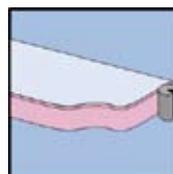
Des magasins de chants embarqués à 1, 2 ou 6 rouleaux sont disponibles pour une production flexible



PowerEdge: placage de chants allant jusqu'à 30 m/min. y compris l'encollage jointif 360°

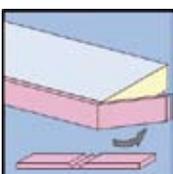


Double Edge: placage de panneaux légers en un seul passage jusqu'à une hauteur de chant de 105 mm

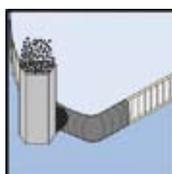


EasyEdge: la plus petite plaqueuse de chants au monde – économique, simple et efficace

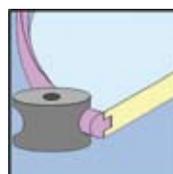
Une finition de chants impeccable grâce à l'agrégat combiné pour l'affleurage/le raclage – sans changement d'outils



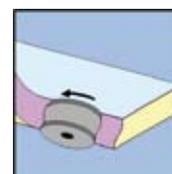
EdgeFolding: placage de pièces rectangulaires en un seul passage – avec une seule jointure



Exka: extrusion de chants pour la fermeture de panneaux légers avec une réalisation "libre" des profils (ex. profil en tonneau)



T-Edge: encollage de chants en queue de sapin – un type de chant robuste pour le mobilier scolaire ou de bureau, par ex.



Transfer à chaud: revêtement mince avec l'avantage d'une réalisation "libre" des profils

De multiples possibilités

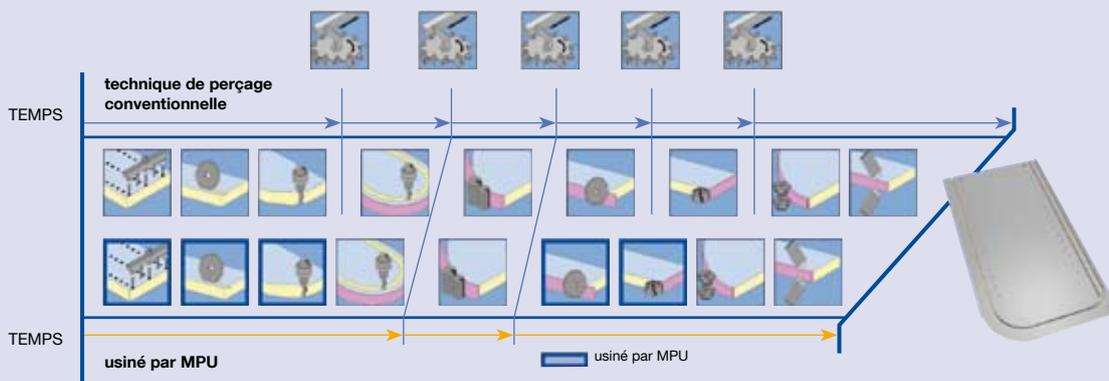
Notre technique de perçage modulaire assure des possibilités supplémentaires. Avec une construction robuste, un nombre de broches variable et des fonctions supplémentaires comme le fraisage et le sciage, elle allie de façon idéale flexibilité et rentabilité.



Une technique de perçage inégalée:

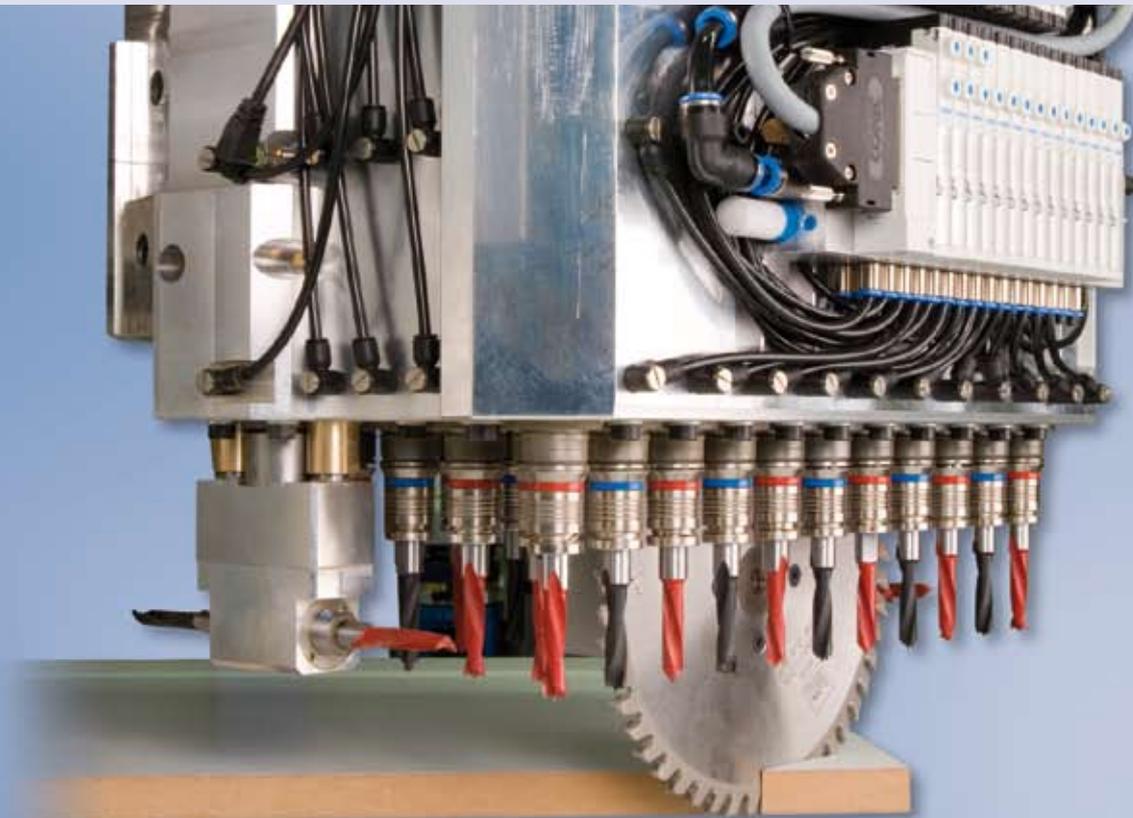
- Perçage High-Speed allant jusqu'à 7.500 t/min. Pour des avances élevées pour les diamètres de perçage réduits
- Arrêt mécanique pour une profondeur de perçage précise pour les matériaux «durs» (breveté)
- Système de changement rapide pour un changement de mèche sans outils (breveté)
- Scie à rainurer 0/90° pivotante pour le rainurage sans changement d'outils





La multifonctionnalité de l'unité "Multi Processing" permet le façonnage, le sciage et le perçage sans changement d'outils. La MPU 360° étant pivotante, les opérations d'usinage sont réalisables "quelque soit l'angle".

Des outils peuvent être chargés dans la broche principale pendant l'utilisation de la MPU. Les temps morts sont réduits au profit d'une productivité élevée à moindre coût.



Multi Processing Unit – une technique de perçage à dimension nouvelle. L'ensemble de l'unité peut pivoter en continu de 360°.

La scie, les 20 broches verticales et les 10 broches horizontales sont utilisables quelque soit l'angle.

Une broche supplémentaire performante de 6 kW et une interface d'outils HSK63 permettent des usinages supplémentaires sans changement d'outils, la profondeur d'usinage est augmentée.

L'équipement: des détails innovants



La construction rigide de la console est prévue pour la broche de fraisage à 5 axes DRIVE5+ avec une hauteur de pièce maximale de 300 mm – pour les longueurs d'outils de 230 mm (avec fixation HSK)



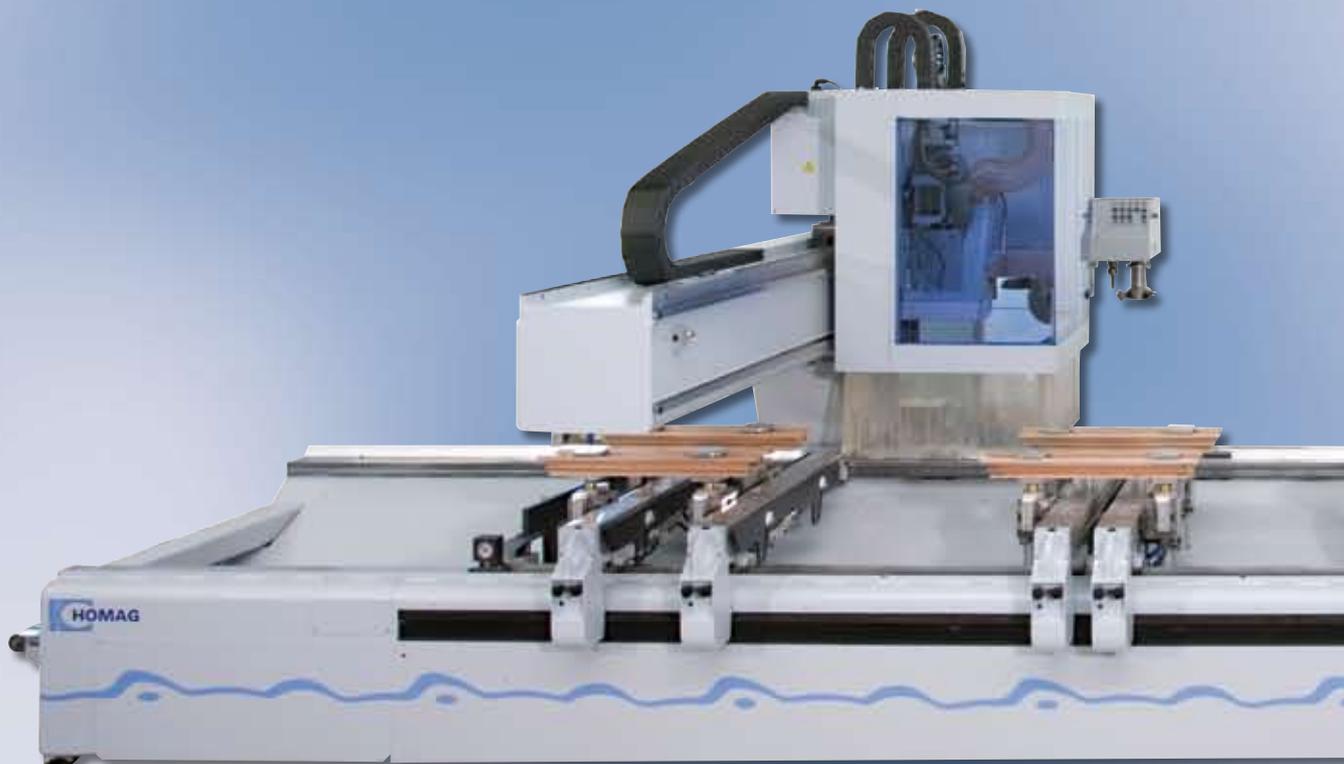
Une interface électronique brevetée permet l'utilisation des agrégats d'encollage interchangeables EasyEdge et PowerEdge pour un encollage de chants optimal sur des pièces de forme. Une finition de qualité élevée grâce à différents agrégats.



L'extrusion de chants permet de nouvelles possibilités de design sans jointure et augmente la charge admissible, pour les panneaux alvéolaires en aluminium pour l'industrie automobile, par ex.



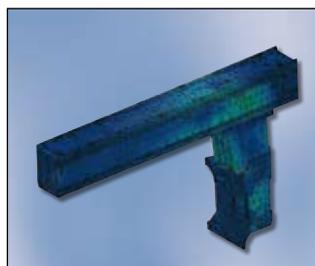
Réglage rapide grâce à une réduction des temps de changements – 8 sec. env. pour les changeurs d'outils à chaîne à 30 ou 72 positions



Bâti de machine rigide avec dispositif d'évacuation de chutes intégré sur l'ensemble de la zone d'usinage. Les restes ne tombent pas devant la machine (en option avec tapis de transport pour copeaux)



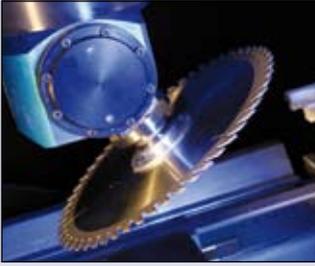
Entraînements à pignons et crémaillères pour une qualité optimale pour les avances élevées et les hauts débits



Consoles rigides: construites et optimisées pour l'équipement des 2 côtés (breveté)



La table à consoles équipée de ventouses brevetées permet une fixation fiable de diverses pièces



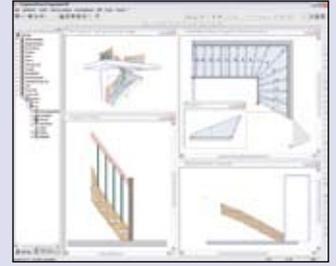
Une flexibilité maximale – Grâce à l'interface FLEX5 intégrée, le cinquième axe peut être ajouté à tout moment. Une caractéristique unique pour la réalisation précise de rainures ou le perçage et le fraisage "quelque soit l'angle" sans réglages manuels



L'unité "Multi Processing" réduit le nombre de changements d'outils – et le temps d'usinage au maximum



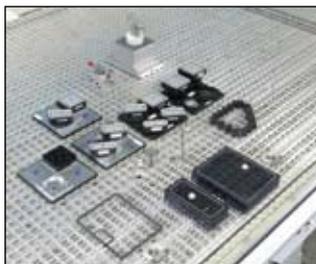
Le dépileur automatique TBA 330 transforme le centre d'usinage en unité de production – il peut être ajouté ultérieurement



Un large choix de logiciels, pour la construction d'escaliers (woodStairs) ou de fenêtres (woodWindows), complète le centre d'usinage pour en faire un système complet, HOMAG est votre seul interlocuteur pour l'équipement et les programmes



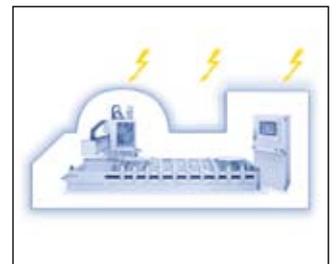
La table à réglage automatique offre une grande convivialité, un temps de réglage réduit et des fonctions supplémentaires comme le déplacement de pièces après les coupes de séparation, par ex.



Technique de serrage flexible avec la table à alvéoles HOMAG en aluminium



Commande **power control** PC 85: avec pupitre de commande pour une commande simple de la machine grâce à une banque de données graphique et la saisie automatique des données machine (MDE)



Onduleur (USV) pour éviter la perte des données en cas de panne de courant et de perturbations du réseau

La commande: simple, programmée pour le succès

La commande Homag power control PC 85 est un système de commande évolutif ouvert et flexible pour des machines complexes à partir de commandes simples. La nouvelle génération permet la combinaison de plusieurs modes d'usinage comme l'usinage pendulaire ou individuel ainsi que des changements rapides et dispose d'une commande de listes de travail intégrée, rentabilisant ainsi la production dès les lots unitaires.

1 woodWOP – une programmation rapide et rationnelle

- Le système de programmation le plus utilisé dans le monde et dans la branche
- Programmation rapide et aisée grâce à de nombreuses commandes macros
- Macros facilement utilisables pour la programmation 5 axes
- Calcul automatique de la position des ventouses et des consoles
- Sélection graphique d'outils avec liaison intégrée à la banque de données d'outils

2 woodWOP-Wizard – un système automatique pour des chants parfaits

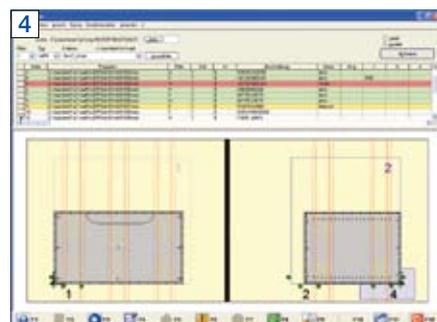
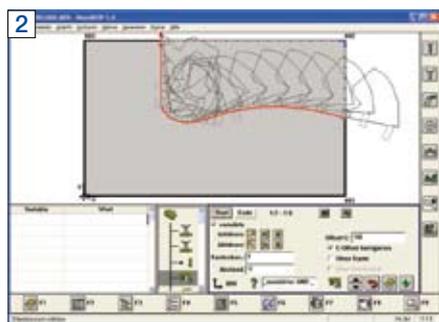
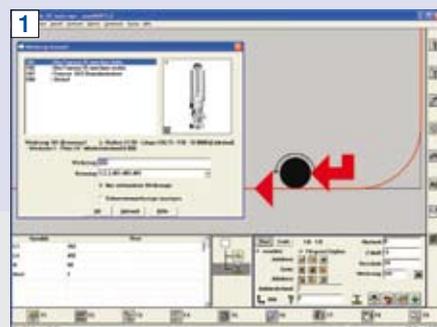
- Génération automatique des opérations pour le placage
- Réalisation des opérations d'usinage: usinages d'ébauche, fraisage de forme, placage, coupe en bout, affleurage et raclage
- Tient compte de la géométrie des pièces, de la transition des chants et du type de chant
- En standard sur tous les BAZ HOMAG – pour votre profit !

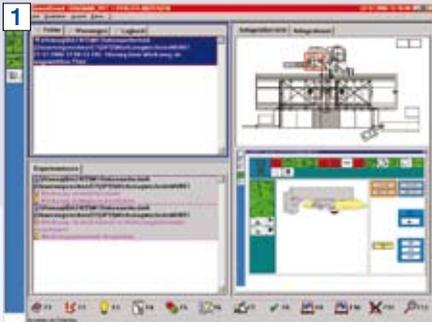
3 Saisie automatique des données machine MDE – pour un environnement productif

- Saisie du nombre de pièces et du temps d'utilisation REEL de la machine
- Instructions d'entretien intégrées pour une planification et une réalisation optimales des travaux d'entretien nécessaires
- En option, la version Professional permet l'exploitation détaillée et la consignation des données saisies

4 Occupation graphique

- L'affichage graphique des pièces placées offre un maximum de fiabilité et de convivialité
- Occupation multiple de la table avec diverses pièces
- Commutation mode individuel/mode pendulaire
- Liste de production intégrée pour une occupation automatique et le traitement des programmes woodWOP





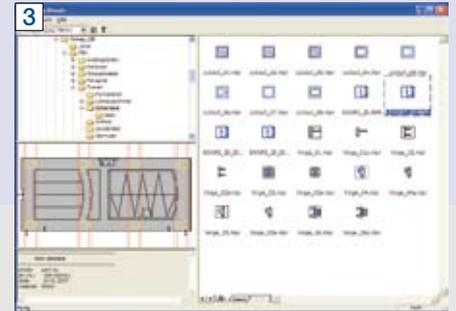
1 woodScout – une aide en votre langue

- en option, système de diagnostic performant
- affichage graphique de la localisation du défaut sur la machine
- messages d'erreur en clair
- système intelligent permettant le classement des causes et des mesures (savoir expert)



2 Détermination de la durée de vie des outils – pour un suivi optimal

- module pour la surveillance et le compte-rendu de l'utilisation des outils
- un remplacement d'outil opportun permet d'augmenter la disponibilité de votre machine et la qualité de l'usinage
- réduction des coûts grâce à une planification optimale de l'utilisation des outils et une comparaison de leur durée de vie



3 Bibliothèque de pièces woodWOP

- grande bibliothèque de pièces avec exemples de programmes pour contours, corps de meubles, plans de travail, portes, etc...
- programmation rapide et fiable

4 Poste de préparation woodWOP – une programmation au bureau

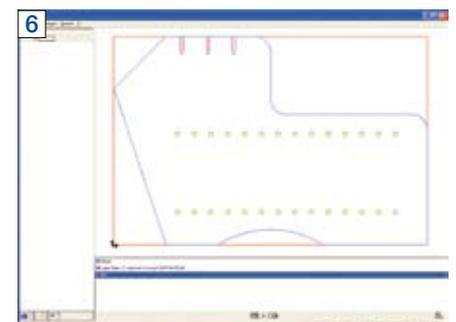
- programmation possible pendant le traitement des programmes existants
- transfert de données à l'aide d'une interface USB standard sur la machine ou par liaison réseau directement à partir du bureau

5 woodDesign – une planification et un design aisés

- logiciel convivial pour la réalisation graphique de corps de meubles
- génération automatique de programmes woodWOP, listes de coupe et listes de production

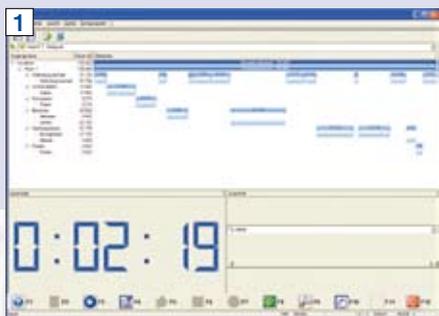
6 woodWOP DXF-Import – l'interface CAD

- pour la reprise de géométries de pièces et d'usinage définis
- transfert de données à partir de systèmes CAD en format DXF international



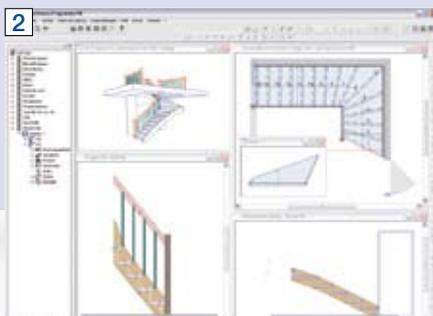
Des logiciels adaptés à votre production

Profitez de notre offre de modules logiciels intégrés de façon optimale dans l'environnement de la machine. Qu'il s'agisse d'organisation et de préparation des données, d'une programmation rapide et simple, de solutions spécifiques à la branche ou d'une intégration aisée dans un matériel existant pour la saisie de données machine – HOMAG vous propose la solution la mieux adaptée.



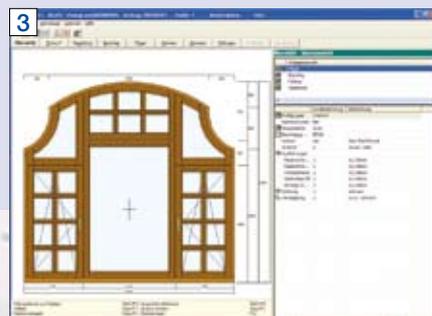
1 woodTime – simulation des temps de production

- simulation du temps de production de programmes woodWOP
- précision élevée des temps par simulation des données de commande
- simulation avec sortie de messages d'erreurs au poste de travail, pour le dépassement des valeurs limites ou les dépassements de contour



2 woodStairs – une programmation de qualité pour les escaliers

- logiciel pour escaliers conçu spécialement par Compass pour les machines HOMAG
- pour la réalisation d'escaliers avec transfert de données aux centres d'usinage



3 woodWindows – une fabrication de fenêtres complète

- fabrication de fenêtres avec génération de programmes pour centres d'usinage HOMAG par Klaes, le leader mondial du marché
- système complet avec les données de base d'un système de fenêtres (IV68 ou IV78 ou bois-alu) et d'un système de charnières courants

4 woodNest – réduit les découpes

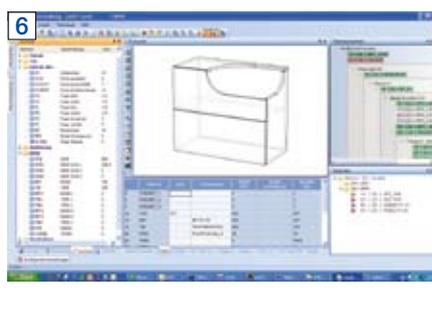
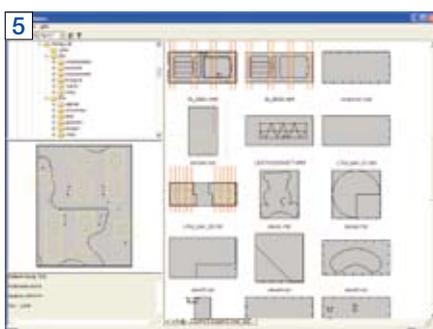
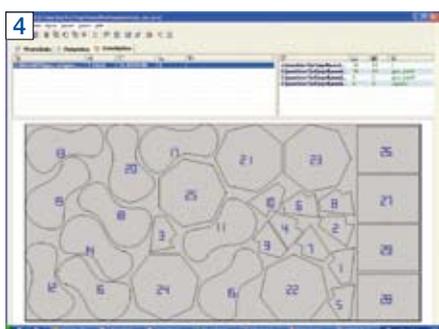
- logiciel pour Nesting pour l'emboîtement automatique de pièces sur un panneau brut
- le Nesting regroupe la découpe et la finition
- réduit le coût du matériel et le temps d'usinage global

5 woodWOP Tools – simplifie la programmation

- fraisage de polices avec woodType
- woodNest basic pour la disposition manuelle de pièces sur un panneau brut
- **Mosaic** : aperçu de données pour fichiers woodWOP et l'assemblage de programmes par Drag&Drop

6 Interface avec un logiciel de la branche – pour une intégration aisée

- pour une liaison aisée à des packs de logiciels de la branche
- pour la reprise de données existantes à partir du poste de préparation
- liaisons multiples à tous les systèmes de planification de l'espace connus, les logiciels pour fenêtres de la branche, les logiciels pour escaliers, les systèmes CAD/CAM et les systèmes ERP/PPS



Un succès garanti grâce aux services HOMAG

Quelque soit la machine ou le système acheté – vous investissez dans une productivité élevée et durable et vous assurez votre succès grâce à une technique optimale et des services complets de qualité. Vous augmentez votre productivité et votre compétitivité. Vous gagnez du temps – et de l'argent.

Le succès grâce à une planification optimale

- profitez de nos conseils; dès la phase de planification
- pour une solution optimale et économique

Le succès grâce à un financement sur mesure

- nous vous proposons des offres de financement avantageuses
- vous protégez votre capital

Le succès par un démarrage rapide

- nous nous chargeons du montage et de la mise en route
- vous profitez d'un démarrage rapide en production

Le succès par une commande fiable

- nous formons vos opérateurs
- vous utilisez de façon optimale les potentiels de la machine

Le succès par un suivi permanent

- nous assurons un suivi de production et optimisons vos machines
- vous profitez d'une productivité maximale

Le succès par un fonctionnement fiable

- nous vous proposons un entretien préventif par diagnostic vidéo/à distance
- votre production est garantie de façon optimale

Le succès grâce à un support performant

- nous assurons un SAV rapide et fiable
- vous évitez les temps morts

Le succès sur tous les continents

- nous garantissons une disponibilité de nos services dans le monde entier
- vous êtes en de bonnes mains – où que vous soyez

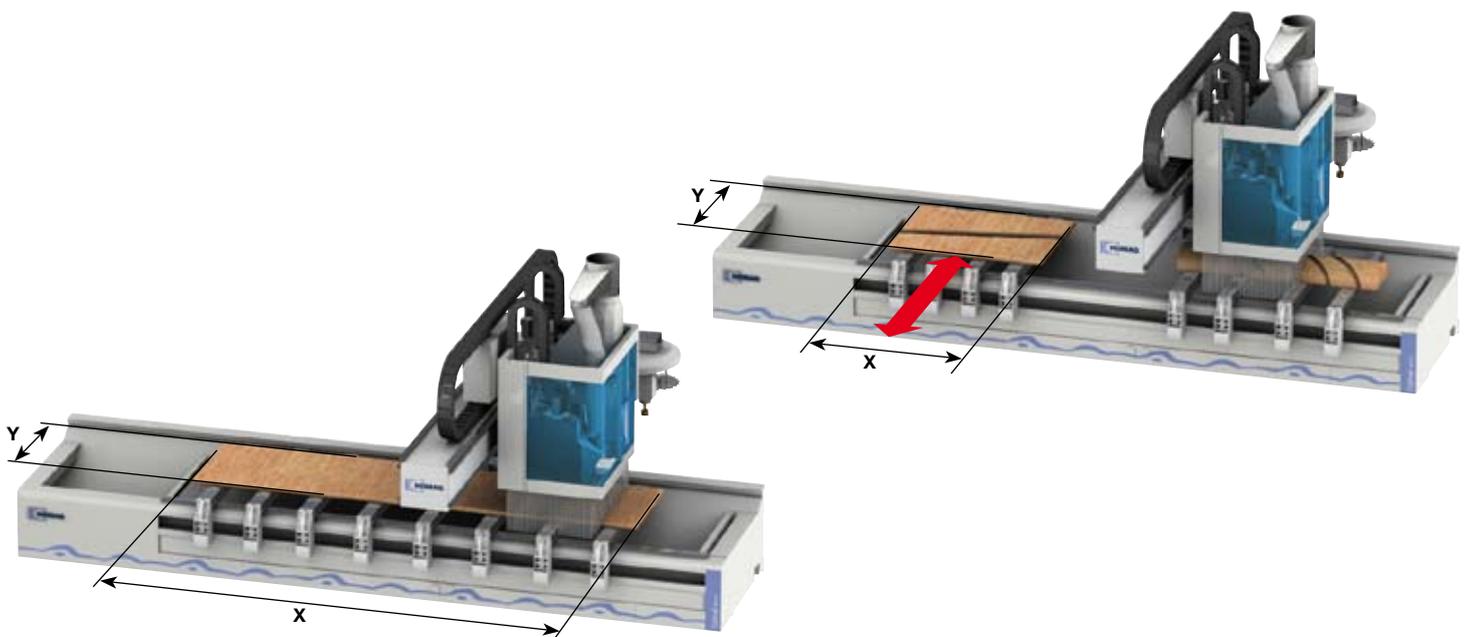
Le service HOMAG **lifeline I** assure une production économique et une disponibilité élevée de votre machine pour toute sa durée de vie.



lifeline I service

Les détails techniques: des chiffres et des faits convaincants

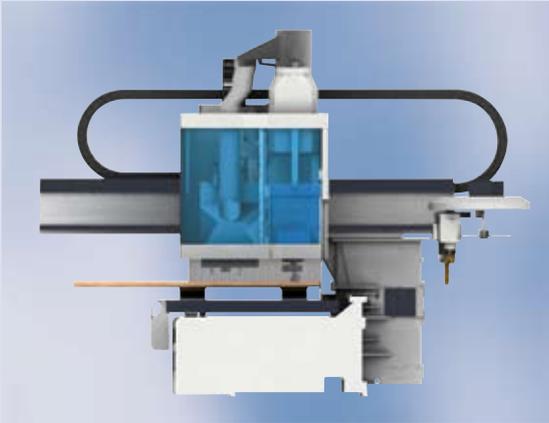
Avec les 14 modèles du nouveau centre d'usinage B 200/300, nous vous proposons une large palette de produits. Nos centres d'usinage B 700 conviendront à des dimensions supérieures.



Usinage individuel

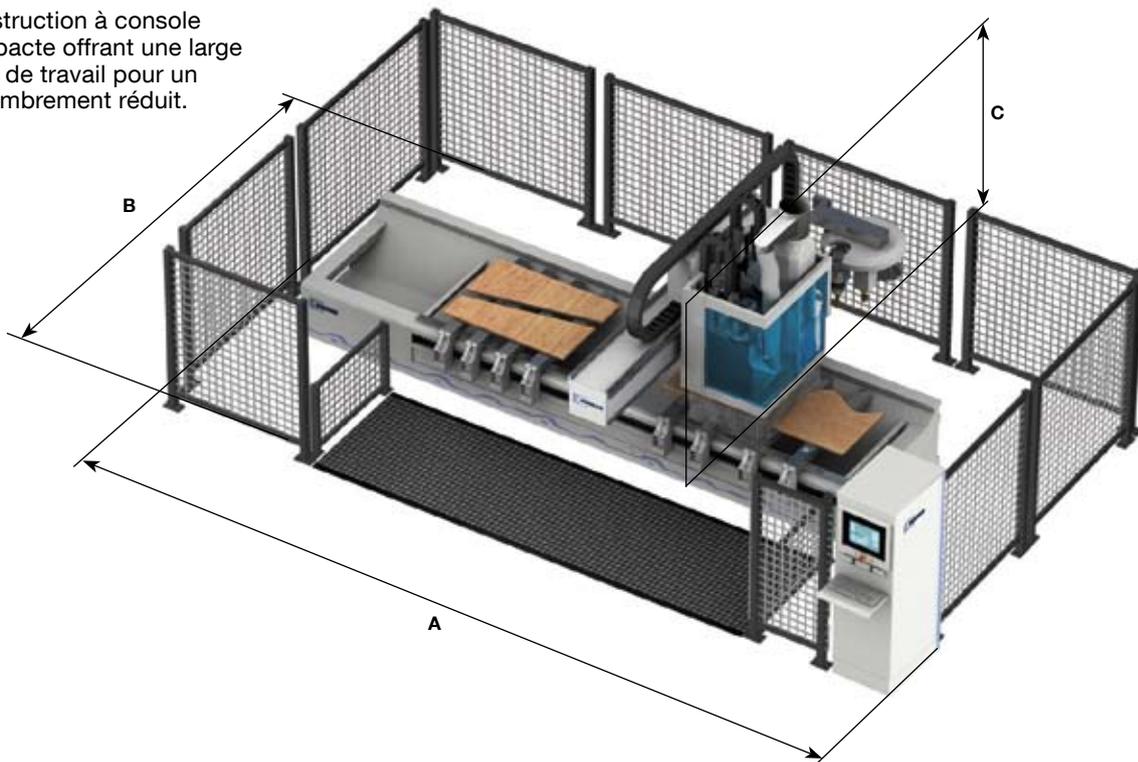
Usinage pendulaire

Dimensions de travail		BOF 211/BAZ 211	BAZ 222	BOF 311/BAZ 311	BAZ 322
X = largeur d'usinage max. [mm]					
Usinage individuel	Modèle 30	3.050 (120,1")	-	3.050 (120,1")	-
	Modèle 40	4.000 (157,5")	4.000 (157,5")	4.000 (157,5")	4.000 (157,5")
	Modèle 52	5.200 (204,7")	-	5.200 (204,7")	-
	Modèle 60	6.000 (236,2")	6.000 (236,2")	6.000 (236,2")	6.000 (236,2")
	Modèle 72	7.200 (283,5")	-	7.200 (283,5")	-
Usinage pendulaire	Modèle 30	900 (35,4")	-	900 (35,4")	-
	Modèle 40	1.375 (54,1")	1.375 (54,1")	1.375 (54,1")	1.375 (54,1")
	Modèle 52	1.975 (77,8")	-	1.975 (77,8")	-
	Modèle 60	2.375 (93,5")	2.375 (93,5")	2.375 (93,5")	2.375 (93,5")
	Modèle 72	2.975 (117,1")	-	2.975 (117,1")	-
Y = profondeurs d'usinage max. [mm]					
Fraisage avec diamètre d'outil 25 mm		1.550 (61,0")		1.850 (72,8")	
Fraisage avec broche supplémentaire, diamètre d'outil 25 mm		2.140 (84,3")		2.440 (96,1")	
Placage, finition comprise		1.500 (59,1")		1.800 (70,9")	



En raison d'un capot de sécurité compact et transparent, les pièces de grande dimension peuvent dépasser le bâti sur l'avant et l'utilisateur peut suivre l'usinage. Ce qui signifie: davantage de possibilités et une sécurité élevée – selon les normes CE pour la sécurité des machines et des hommes.

Construction à console compacte offrant une large zone de travail pour un encombrement réduit.



Dimensions		BOF 211	BOF 311	BAZ 211	BAZ 311	BAZ 222	BAZ 322
A = longueur [mm]	Modèle 30	6.500 (255,9")	6.500 (255,9")	7.250 (285,4")	7.250 (285,4")	-	-
	Modèle 40	7.500 (295,3")	7.500 (295,3")	8.250 (324,8")	8.250 (324,8")	8.750 (344,5")	8.750 (344,5")
	Modèle 52	8.750 (344,5")	8.750 (344,5")	9.500 (374,0")	9.500 (374,0")	-	-
	Modèle 60	9.500 (374,0")	9.500 (374,0")	10.250 (403,5")	10.250 (403,5")	10.750 (423,2")	10.750 (423,2")
	Modèle 72	10.750 (423,2")	10.750 (423,2")	11.500 (452,8")	11.500 (452,8")	-	-
			5.000 (196,9")	5.250 (206,7")	5.750 (226,4")	6.000 (236,2")	5.250 (206,7")
B = largeur [mm]							
C = hauteur [mm] (broche à 5 axes)		2.950 (116,1")	2.950 (116,1")	-	-	2.950 (116,1")	2.950 (116,1")
		3.450 (135,8")	3.450 (135,8")			3.450 (135,8")	3.450 (135,8")

Les données techniques et les photos n'engagent que partiellement la responsabilité de la société Homag qui se garde le droit d'opérer des modifications.



Une entreprise du Groupe HOMAG



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG

72296 SCHOPFLOCH

ALLEMAGNE

Tél.: +49 7443 13-0

Fax: +49 7443 13-2300

E-Mail: info@homag.de

Internet: www.homag.de