

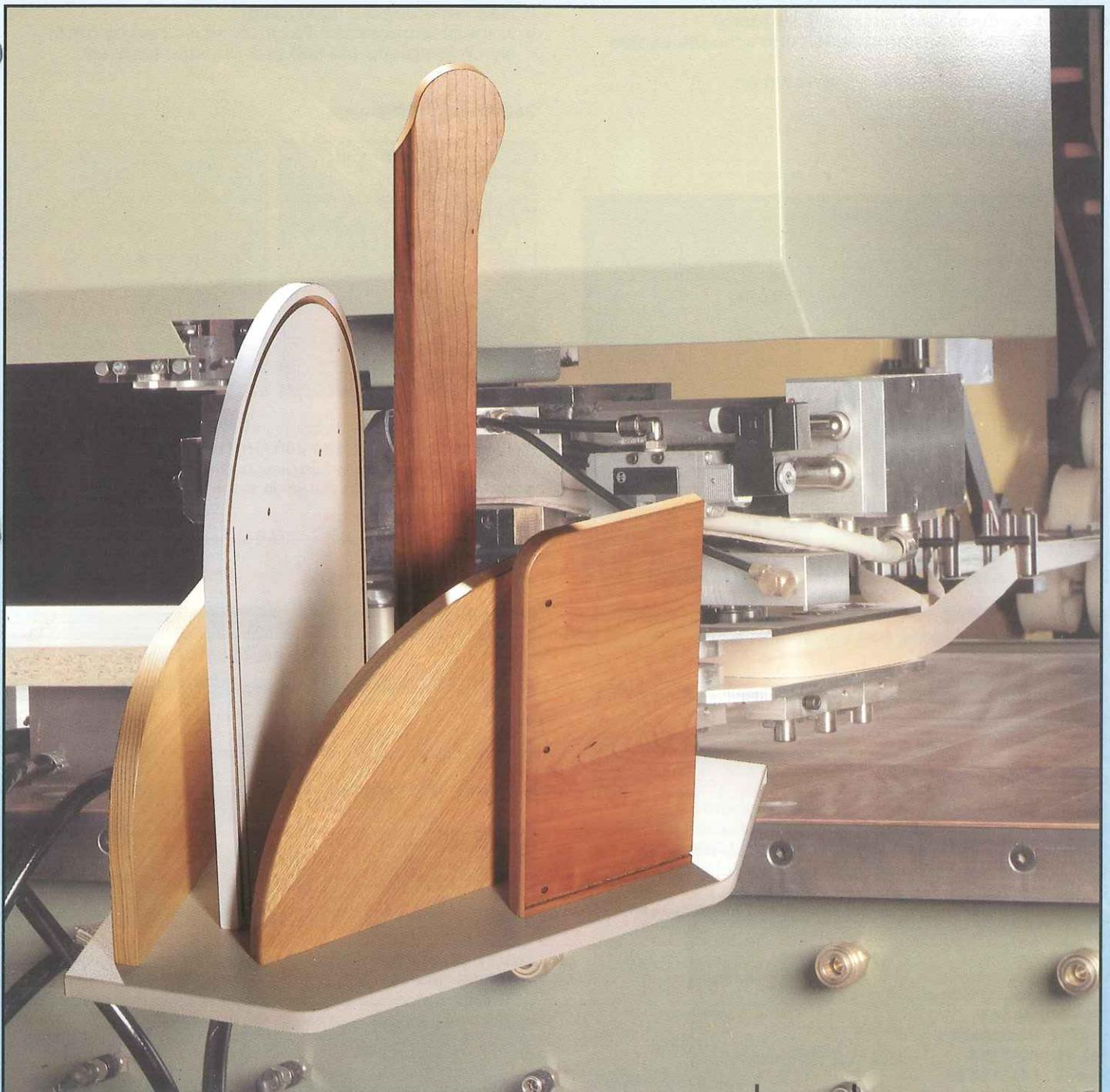
*Neu!  
360° Rundum-  
Verkleimung*



**Maschinen, Systeme, Konzepte  
für die Holzbearbeitung**

# **Bearbeitungszentrum BAZ 10**

**Zum Kantenanleimen und Komplettbearbeiten  
von flächigen Formteilen.**



# Leistungsfähige Komplettbearbeitung durch Innovation

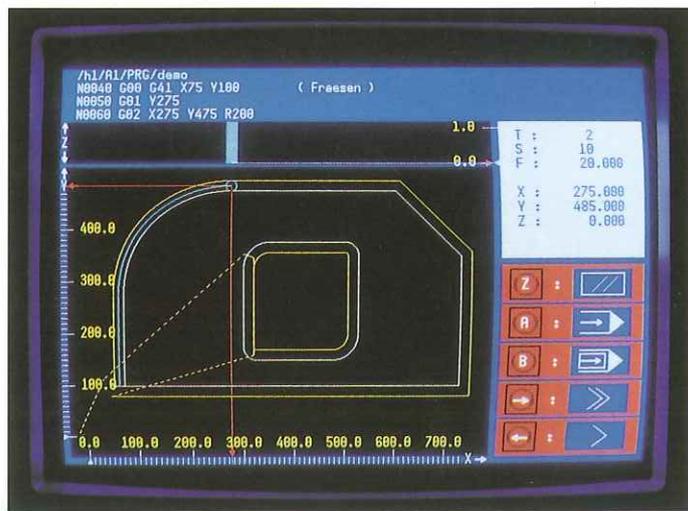


Moderne Möbelgestaltung benutzt neben neuen Materialien, Farben und Konstruktionen auch andere Formen. Diese sind teilweise nicht rechtwinklig und können kurvenförmige Außenkonturen haben.

Die Herstellung solcher Teile konnte bisher nur in einzelnen hintereinandergeschalteten Bearbeitungsgängen, wie Konturfräsen, Kantenanleimen und Nachbearbeiten, durchgeführt werden. Für Organisation, Materialfluß, Platzbedarf und Qualität sind daher Nebenaufwendungen notwendig.

## Die wirtschaftliche Alternative ist das Bearbeitungszentrum BAZ 10 von Homag:

- wirtschaftliche Fertigung kleiner Losgrößen
- Bearbeitung schwieriger Formen
- hoher Automatisierungsgrad (CIM-fähig)
- hohe Bearbeitungsgenauigkeit und schnelle exakte Reproduzierbarkeit
- geringes Transport- und Lagervolumen
- geringer Personalaufwand
- kurze, sichere Lieferzeiten
- geringer Platzbedarf



## Daher ist das BAZ attraktiv für Zuliefer- und Möbelbetriebe mit Fertigung von Formteilen wie:

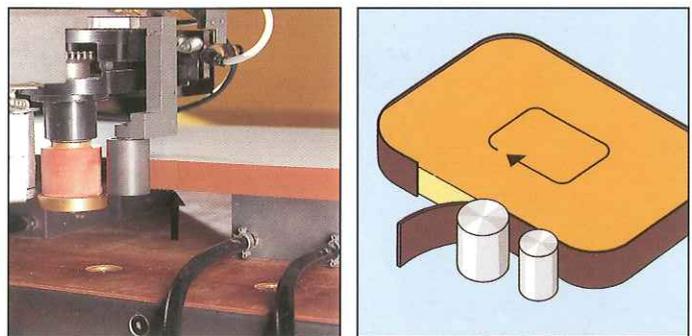
- Fronten
- Korpusteile
- Fach-, Regal- und Konstruktionsböden
- Stollen
- Tischplatten
- Küchenarbeitsplatten
- Eckbankdoggen

Neben einer soliden Mechanik der Grundmaschine sowie einem kompletten Aggregat-Baukasten ist eine flexible CNC-Technik wie sie die Homag bietet von entscheidender Bedeutung für eine wirtschaftliche und flexible Fertigung.

## Die elektronische Steuerung Homatic:

1. 2,5D Bahnsteuerung mit Verwaltung von 4 Achsen (X, Y, Z, C).
2. Bedienerführung über Menü.
3. Einfache Programmerstellung durch Eingabe der Werkstückgeometrie am Bildschirm.
4. Automatische Generierung eines CNC-Programmes aus einer Zeichnung.
5. Automatische Verrechnung der Werkzeugdaten nach Werkzeugwechsel und Werkzeugkorrektur.
6. Farbgrafische Simulation der Bearbeitungsschritte am Bildschirm.
7. Integrierbares Maschinendaten-Erfassungssystem (MDE).
8. Netzwerkfähigkeit (CIM-fähig).
9. Nahezu unbegrenzte Programmspeicherkapazität durch Festplatte (40 MB) und Diskettenlaufwerk.

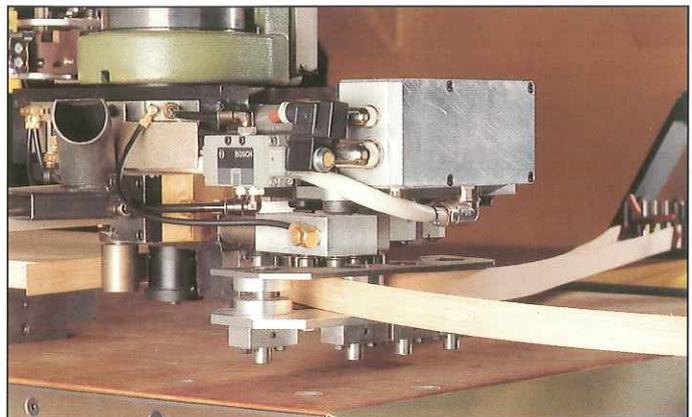
## 360-Grad-Verleimung



Bei der 360-Grad-Verleimung können Werkstücke mit PVC- oder Furnierkanten 360 Grad rundum verleimt werden. Das Anfangs- und Endstück der Kante wird dabei so exakt gestoßen, daß nur eine feine Haarfuge sichtbar bleibt.

Kantendicke 0,4–3 mm    Kantenbreite 16–45 mm

## 3fach Kantenverleimung



Zusätzlich zur 360-Grad-Verleimung können durch Wechsel des Verleimkopfes in einem Arbeitsgang 3 Furnierkanten auf die Werkstückkante geleimt werden. Kantendicken der einzelnen Kanten bis 1,2 mm.

**ETIENNE**  
ENGINEERING

6002 Luzern 041/492 222

www.hoechsmann.com