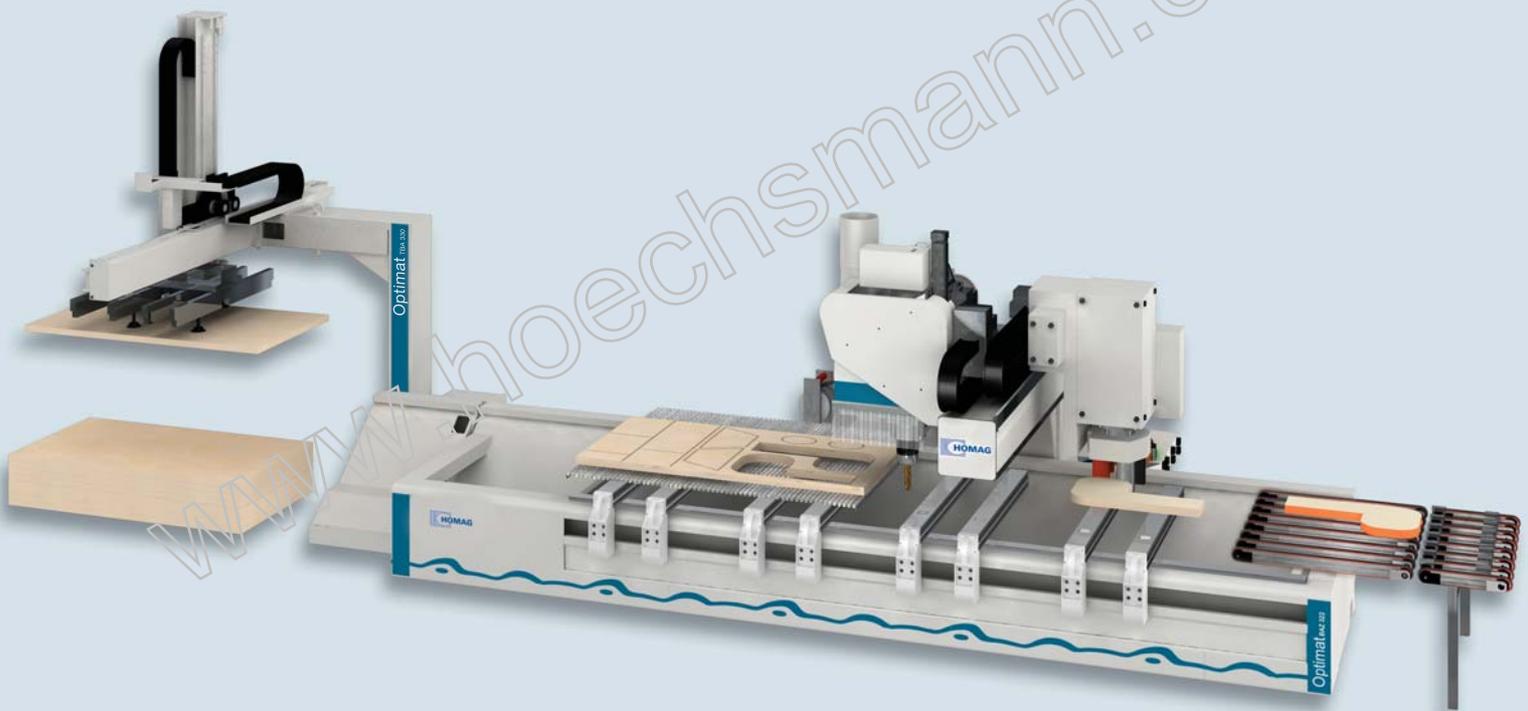


# Lean**Factory**



Die Kompaktwerkstatt für die komplette Möbelfertigung

Optimat | profi line | power line



# LeanFactory – eine einzige Maschine für alle Fertigungsschritte



## **Das Konzept: produktiver durch Kombi-Pack**

Ab jetzt brauchen Sie nur noch eine einzige Maschine für die komplette Möbelfertigung statt wie bislang vier Maschinen: die **LeanFactory**. Mit dieser innovativen Kombination von Bearbeitungszentrum und Plattensäge profitieren Sie von Anfang an:

- Reduzierte Investitionskosten durch den Kauf einer einzigen Maschine
- Höchste Produktivität durch Komplettbearbeitung ohne Transport- und Handlingskosten
- 30 % schnellere und kostengünstigere Fertigung durch optimierte Prozesssteuerung
- Geringer Platzbedarf
- Mannarme Fertigung; somit rationellerer Personaleinsatz für weitere Tätigkeiten
- Modulares System mit stufenweiser Erweiterungsmöglichkeit

## **Der Clou: einmal Beschicken, komplett Bearbeiten**

Die **LeanFactory** nimmt Ihnen automatisch alle Arbeitsschritte in einem Durchlauf ab:

1. Das sogenannte „Nesting-Verfahren“ – Zuschnitt, Formgebung und Vertikalbearbeitung
2. Das komplette „Finish“ – Teilevereinzelnung, Horizontal- und Kantenbearbeitung inklusive Kantenanleimen

## **Ihre Vorteile:**

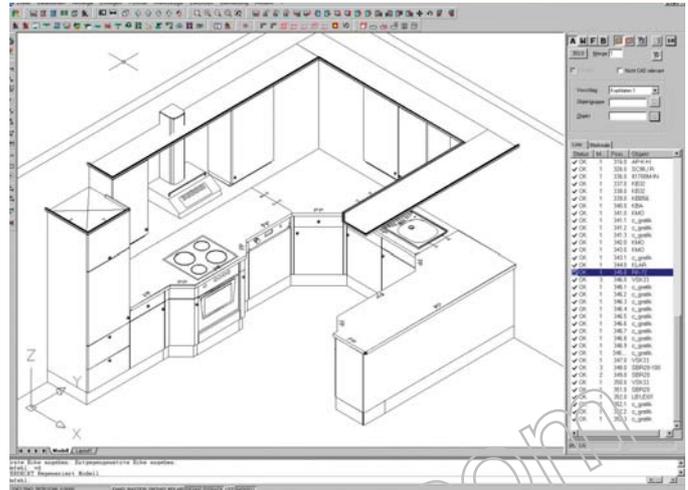
- Keine Plattenaufteilsäge nötig – spart Kosten und Platz
- Einmal Beschicken, kein Umstapeln mehr – spart Zeit und erhöht die Produktivität
- Volle Flexibilität in der Formgebung, bei Serien- und insbesondere Einzelteilerfertigung
- Effizientere Auslastung des Bearbeitungszentrums

# Für jede Aufgabe die richtige Lösung – die Komplettsoftware

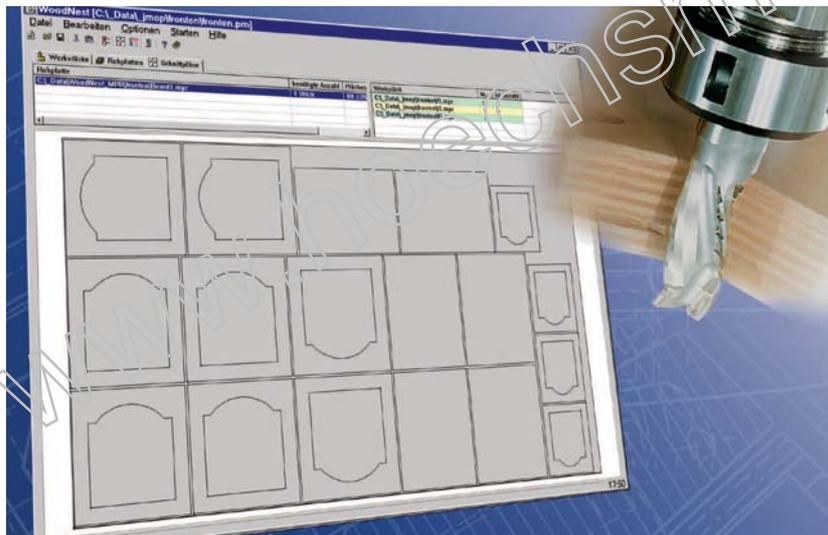
## woodProcess – das Softwarepaket für Konstruktion und Fertigung

bietet grafische Planung, kaufmännische Auftragsabwicklung und umfassende Datenbereitstellung für die Fertigung mit der **LeanFactory**

- CAD-Konstruktion mit Produktkatalogen
- Angebotsstellung inklusive Kalkulation
- Automatische Berechnung von z. B. Arbeitsplatten
- Zusammenfassung von Aufträgen für eine Optimierung der Fertigung
- Ermittlung der Stücklisten bis hin zu Bestellungen
- Generierung der woodWOP-Programme für alle Einzelteile auf Knopfdruck



Grafisch unterstützte Küchenkonstruktion



## woodNest – das Softwaremodul für optimale Zuschnitte

- Materialoptimierung auch bei Formteilen
- Optimierung der Fräsbahnen zur Reduzierung der Fertigungszeiten
- Datenbereitstellung für woodWOP

## woodWOP – die Steuerungssoftware für perfektes Handling

Im Zusammenspiel mit der **power control PC 85** Steuerung werden

- Einzelne Bearbeitungsschritte inklusive Kantenleimen automatisch generiert
- Spannmittelpositionen exakt ermittelt
- Handlingsprogramme für den Beschicker TBA 330 und den Austransport der fertigen Werkstücke generiert
- Arbeitslistensteuerung zur automatischen Abarbeitung einer Rohplatte
- Teileidentifikation mittels Barcode



# Ausgefeilte Details für Spitzenleistung

## Neu: Beschicker TBA 330

- Patentierte Handlingslösung für Auslegermaschinen
- Legt Rohplatten für das Aufteilen im Nestingverfahren auf den Maschinentisch
- Nutzung der leistungsstarken Steuerung **power control PC 85** des Bearbeitungszentrums, ohne zusätzlichen Programmieraufwand

## Handhabungssicherheit

Die intelligent gewählte Zusatzausstattung gewährleistet eine hohe Prozesssicherheit.

- Der optische Abtropfsensor erkennt zusätzlich anhaftende Platten
- Pneumatische Andruckstößel verhindern ein Verrutschen der Platte beim Ablösen von den Saugern



Die Rohplatten (bis zu 2.800/2.100 mm) werden auf eine MDF-Verschleißplatte gelegt.

## Matrix-Adapterplatte

Mit der Matrix-Adapterplatte wird aus dem Bearbeitungszentrum ein „Plattenaufteilzentrum“ (jederzeit nachrüstbar).



## Werkstückgreifer

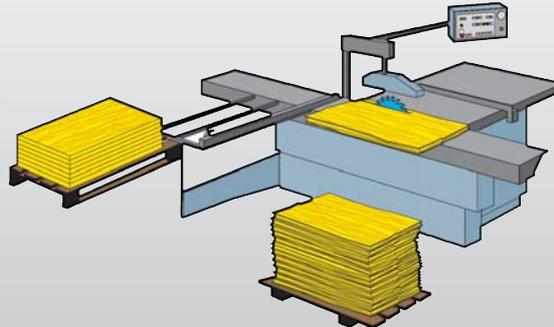
Durch den neu entwickelten Werkstückgreifer können die formatierten Teile einzeln von der Rastertischplatte in den Bearbeitungsbereich transportiert werden.

# LeanFactory – Zeitersparnis auf der ganzen Linie

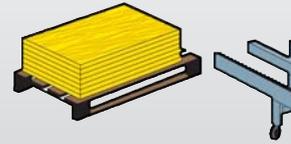
**Bislang: vier Maschinen – 100 % Fertigungszeit**



**Arbeitsvorbereitung (AV)**



**Sägen + Transport**



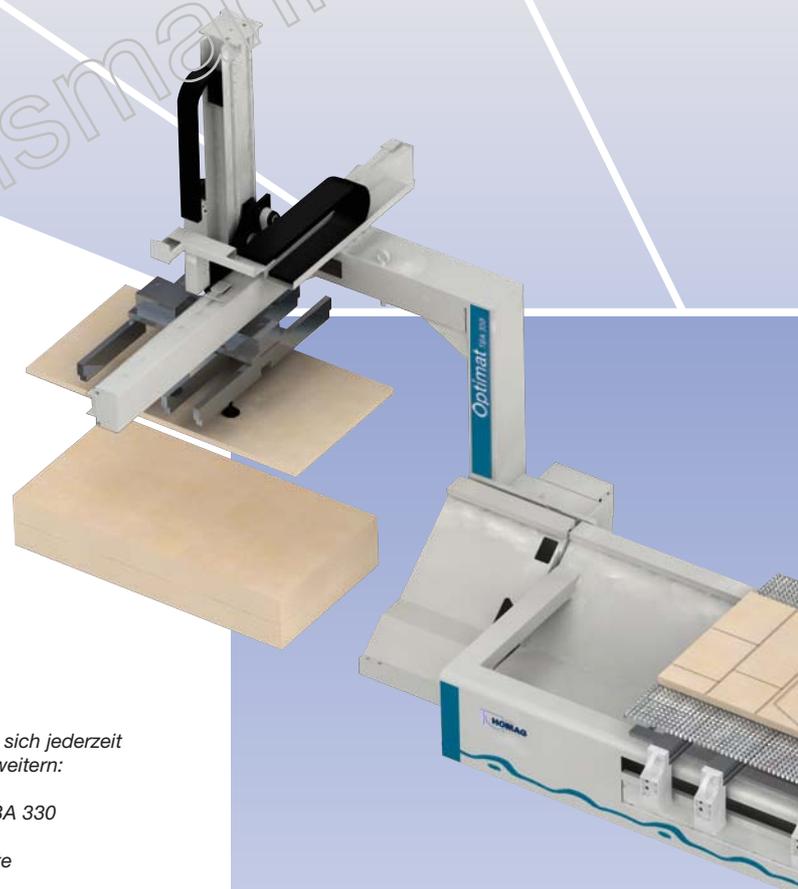
**Kante**

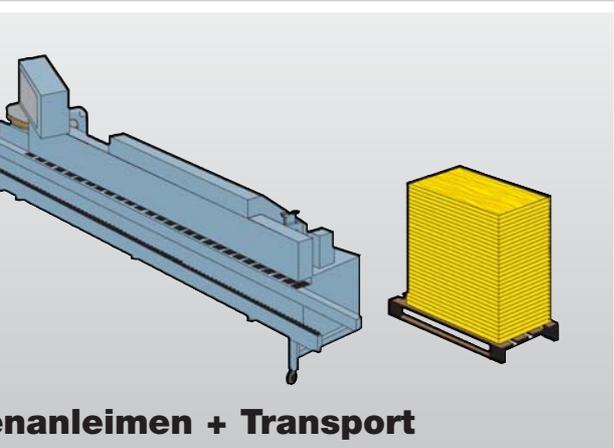
## **Schneller, flexibler, effektiver**

Mit der LeanFactory sparen Sie sich zeitraubendes Umstapeln und Transportieren von einer zur nächsten Maschine. Und damit rund 30 % der herkömmlichen Bearbeitungszeit. Weiteres Plus: Sie können Ihr Personal effektiver einsetzen. So produzieren Sie schneller und kostengünstiger.

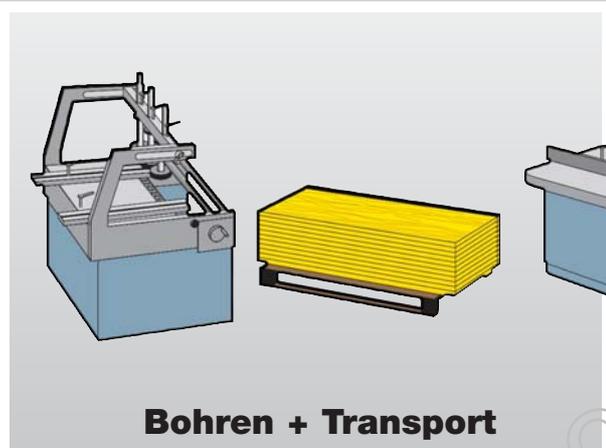
Für Einsteiger:  
Unser BAZ 322 lässt sich jederzeit zur LeanFactory erweitern:

- Beschicksystem TBA 330
- Matrix-Adapterplatte
- Werkstückgreifer und Rollentisch als Puffer für mehrere Werkstücke

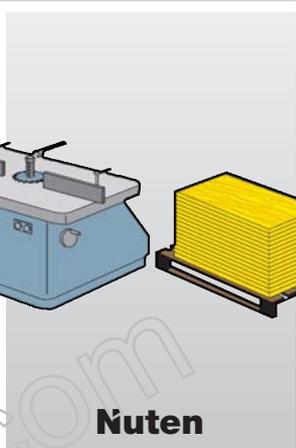




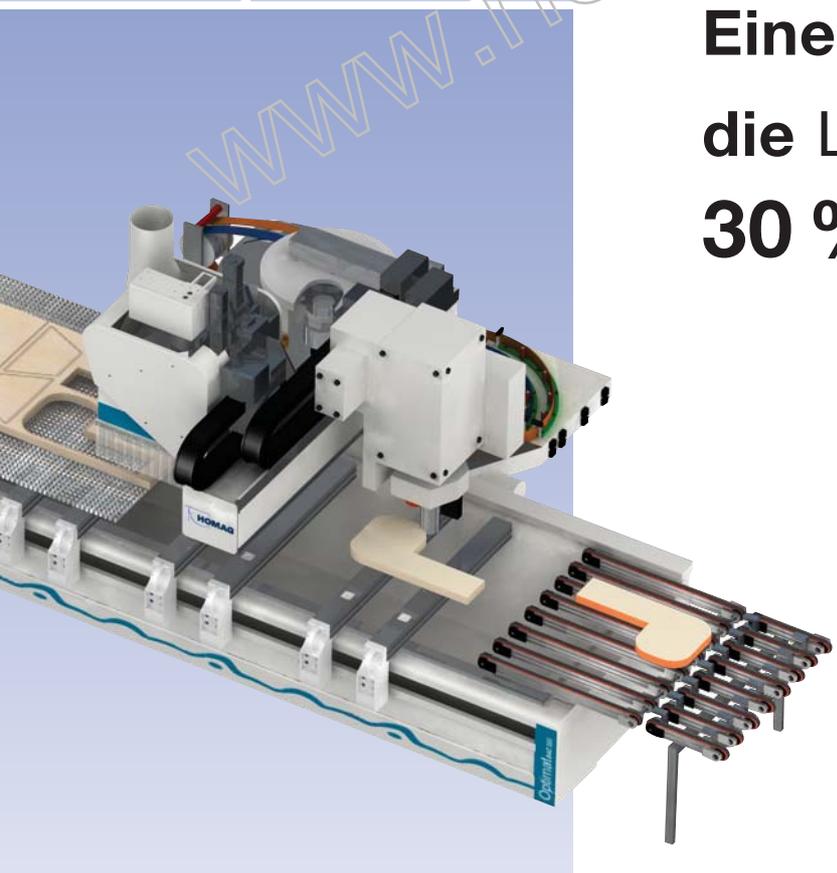
**Leimleimen + Transport**



**Bohren + Transport**



**Nuten**



**Eine für alles:  
die LeanFactory  
30 % profitabler**

# Eine Investition, die sich auszahlt

## Patentierter AutoClamp-Konsolettisch

ermöglicht die automatische Tischeinrüstung. Ihre Vorteile:

- Reduzierte Nebenzeiten durch Umrüsten während des Werkstückwechsels
- Hohe Leistung auch bei Losgröße 1
- Vielfältige Vakuumspanner für unterschiedliche Werkstückgeometrien verfügbar
- Flexibler Ausbau zur Fertigungszelle möglich

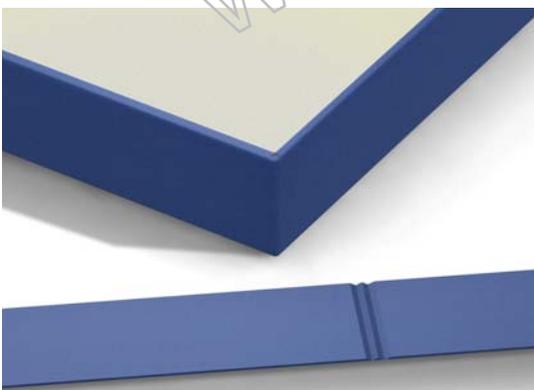


## Modulare Bohrtechnik

Verschiedene Bohrköpfe mit variabler Drehzahl von bis zu 7.500 1/min. und einer Spindelarretierung für höchste Belastungen, wie bei der HPL-Bearbeitung. Durch eine Vielzahl von Anbauaggregaten können die Bohrköpfe für Ihre Bedürfnisse erweitert werden. Eine Zusatzfrässpindel ermöglicht z. B. den Einsatz eines Spezialfräsers ohne Werkzeugwechsel der Hauptspindel.

## Verleimtechnik

Durch das Verleimaggregat wird das Bearbeitungszentrum zur Kantenanleimmaschine für Werkstücke in allen Formen und Kanten aller Art.



## Edge-Folding

Dieses revolutionäre Verfahren sorgt für:

- die Bekantung rechteckiger Werkstücke in einem Arbeitsgang
- perfekte Werkstückoptik
- bis zu 35 % Zeitersparnis

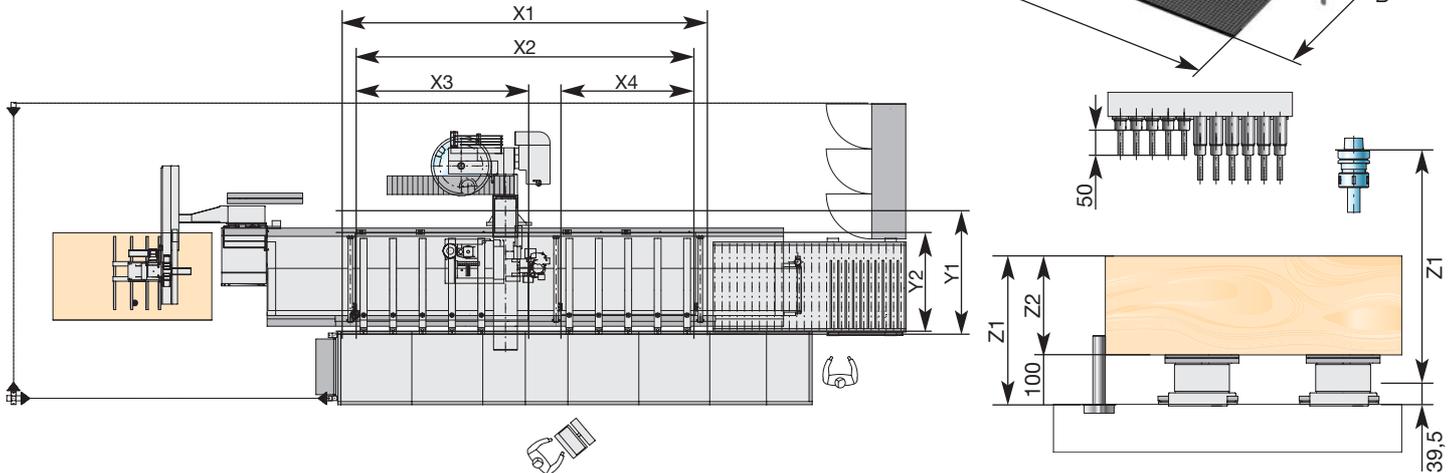
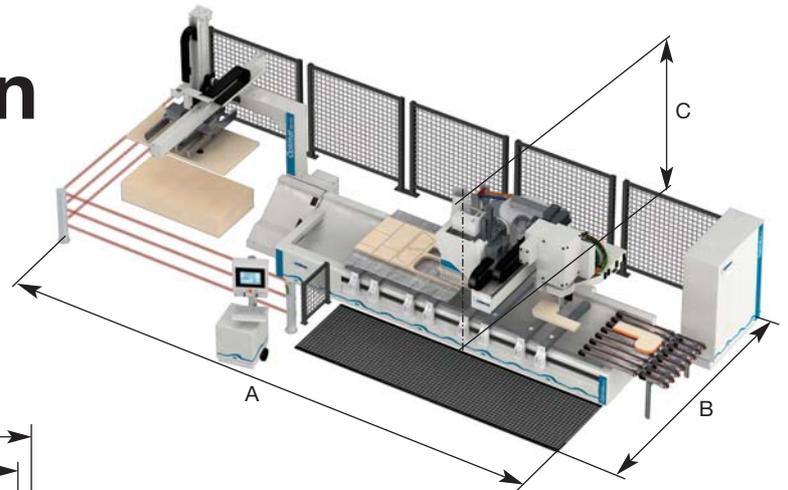
*Schnell und sicher: Kantenanleimen um die Ecke*

## Vollautomatisch, rationell, erweiterbar

Mit der LeanFactory bieten wir Ihnen mehr als nur eine Maschine:

Steigen Sie jetzt ein – in ein hochmodernes und modulares Gesamtsystem. Für mehr Erfolg.

# Technische Daten



Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich.  
Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.

		<b>BAZ 322/60/KC</b>		<b>BAZ 322/60/KC (Option Y=2100)</b>	
<b>Verfahrwege</b>					
X-Achse	X1 [mm]	6400	(252,0")	6400	(252,0")
Y-Achse	Y1 [mm]	2180	(85,8")	2550	(100,4")
<b>Bearbeitungsmaße mit Werkzeugdurchmesser 25 mm</b>					
Hauptspindel	X2 [mm]	6000	(236,2")	6000	(236,2")
Bohrkopf	X2 [mm]	6000	(236,2")	6000	(236,2")
Nebenspindel (Option)	X2 [mm]	6000	(236,2")	6000	(236,2")
Zweifachbearbeitung (Nesting)	X3 [mm]	2800	(110,2")	2800	(110,2")
Pendelbearbeitung	X4 [mm]	2550	(100,4")	2550	(100,4")
Hauptspindel	Y2 [mm]	1730	(68,1")	2100	(82,7")
Bohrkopf	[mm]	1940	(76,4")	2310	(90,9")
Nebenspindel	[mm]	2100	(82,7")	2470	(97,2")
<b>Verfahrweg</b>					
Z-Achse Hauptspindel	Z1 [mm]	535	(21,1")	535	(21,1")
<b>Bearbeitungsmaß *</b>					
Oberkante Standardsauger	Z2 [mm]	200	(7,9")	200	(7,9")
inkl. Spannmittel	Z3 [mm]	300	(11,8")	300	(11,8")
*unter Verwendung entsprechender Aggregate- und Werkzeuglängen					
<b>Aufstellmaß</b>					
Aufstellmaß X-Richtung	A [mm]	14500	(570,9")	14500	(570,9")
Aufstellmaß Y-Richtung	B [mm]	5250	(206,7")	5750	(226,4")
Aufstellmaß Z-Richtung	C [mm]	3800	(149,6")	3800	(149,6")

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



**HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG**

Homagstraße 3-5  
72296 SCHOPFLOCH  
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 7443 13-0  
Fax: +49 7443 132300  
E-Mail: info@homag.de  
Internet: www.homag.de