

Fensterfertigung im „Griff“.

HE HOMAG

CNC-Bearbeitungszentren

CENTATEQ S-800

Konfigurationsbeispiele

YOUR SOLUTION

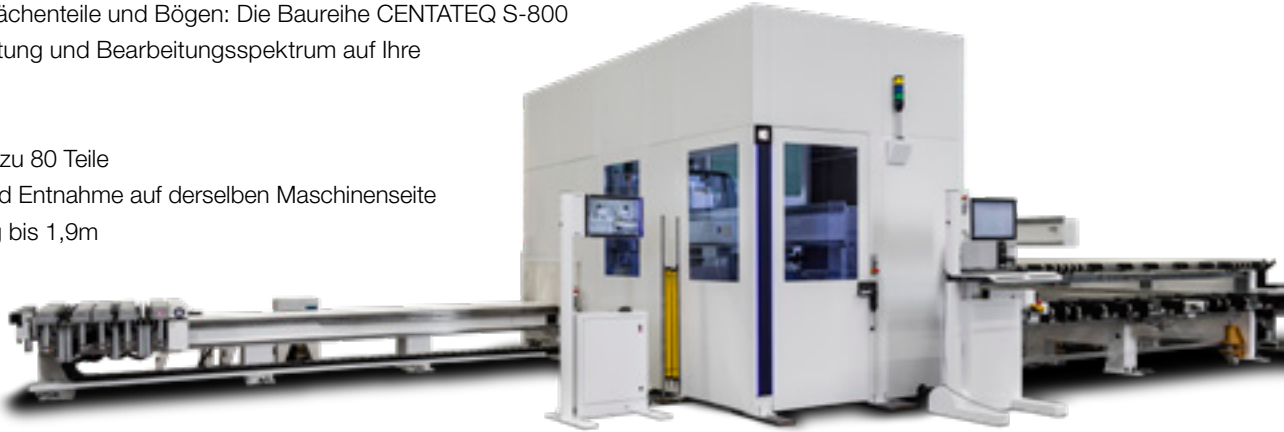


CENTATEQ S-800 |

Maßgeschneidert für Ihre Anforderungen

15 oder 45 Fenster je Schicht, Ecke gestemmt, gedübelt oder geschraubt, Zusatztisch für Flächenteile und Bögen: Die Baureihe CENTATEQ S-800 passt sich in Leistung und Bearbeitungsspektrum auf Ihre Bedürfnisse an.

- Zuführpuffer bis zu 80 Teile
- Beschickung und Entnahme auf derselben Maschinenseite
- Doppelbelegung bis 1,9m



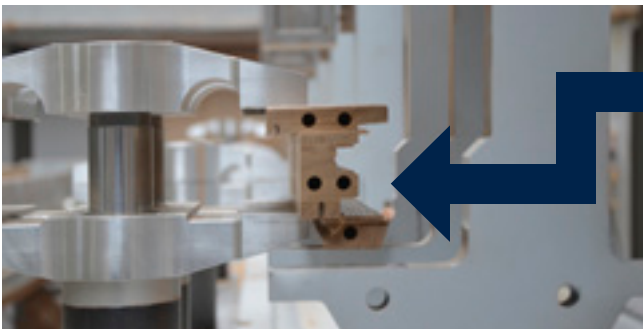
FENSTEREINHEITEN (FE) / SCHICHT		
811/BD <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 Hauptspindel mit Tool-Tower Werkzeugwechselsystem ▪ 1 Aufspanntisch mit Doppelbelegung 	Bis zu 31 FE	
812/BD <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 Hauptspindel mit Tool-Tower Werkzeugwechselsystem ▪ 1 Nebenspindel mit mitfahrendem Werkzeugwechsler ▪ 1 Aufspanntisch mit Doppelbelegung 	Bis zu 37 FE	
812/2B <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 Hauptspindel mit Tool-Tower Werkzeugwechselsystem ▪ 1 Nebenspindel mit mitfahrendem Werkzeugwechsler ▪ 2 Aufspanntische mit Doppelbelegung 	Bis zu 44 FE	
813/2B <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 Hauptspindeln jeweils mit Tool-Tower Werkzeugwechselsystem ▪ 1 Nebenspindel mit mitfahrendem Werkzeugwechsler ▪ 2 Aufspanntische mit Doppelbelegung 	Bis zu 44 FE	



Hohe Leistung durch den 4,2 m-Aufspanntisch mit Doppelbelegung bis 1,9 m. Dadurch 2 Teile gleichzeitig in Bearbeitung.



Von XXS bis XXL: Teile ab 115 mm Brüstungslänge, bis 4,2 m ohne Umspannen, mit Umspannen bis 6 m.



Maximale Flexibilität durch freies Einspannen in allen Richtungen. Mit der Möglichkeit zur Spannung im Falz für schmalste Ansichten. CNC genau durch Greifersystem mit servomotorischen Achsen.



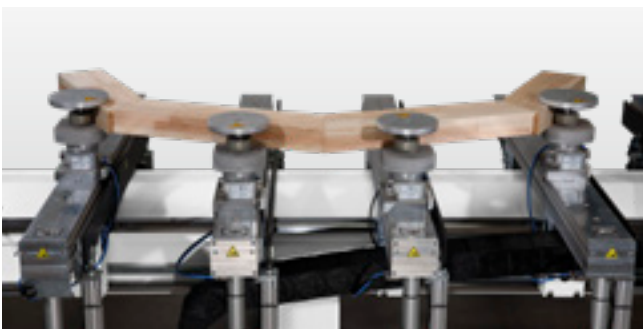
Flexibles Werkzeugwechselsystem: Alle Werkzeuge in direktem Zugriff ohne Umrüsten und Umsortieren, mit kurzen Wechselzeiten durch Vorwechselsystem mit Umgreifer.



Visualisierung/Programmierung in woodWOP
 Programmiersystem für Einzelteile, ideal geeignet für die parametrische, manuelle Programmierung von Sonderteilen und als Schnittstelle ohne zusätzliche Branchen-Software.



woodFlex Produktionsliniensteuerung für die grafische Teilevisualisierung und -verfolgung. Direktanbindung an Branchensoftware mit durchgängig automatisierter Generierung der Programme und der Maschinenbelegung.



Bearbeitung von Bogenelementen, Türen und Flächenteilen auf Konsolentisch (Option).



Entnahme von Glasleisten mit der Möglichkeit zum Finish fräsen im Glasfalz. Keine zusätzliche Bearbeitung erforderlich. Flügelteil und Glasleiste bleiben immer zusammen. (Option)

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION