

Produkcja okien pod kontrolą

HE HOMAG

Centra obróbkowe CNC

CENTATEQ S-800

Przykłady konfiguracji

YOUR SOLUTION

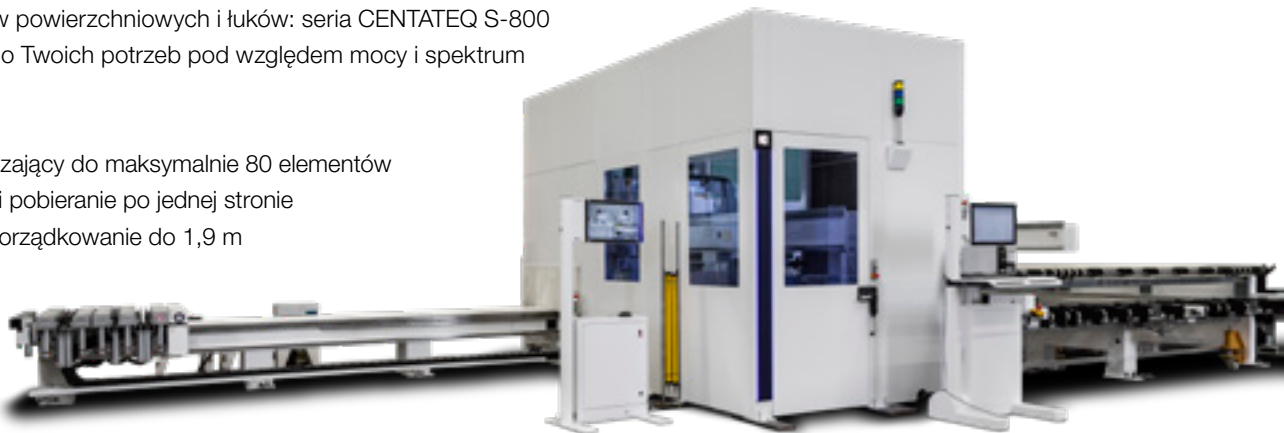


CENTATEQ S-800 |

Idealnie dopasowane do Twoich wymagań

5 lub 45 okien na zmianę, dłutowane, kołkowane lub skręcone narożniki, dodatkowy stół do elementów powierzchniowych i łuków: seria CENTATEQ S-800 dopasowuje się do Twoich potrzeb pod względem mocy i spektrum obróbki.

- Bufor doprowadzający do maksymalnie 80 elementów
- Załadowywanie i pobieranie po jednej stronie
- Podwójne przyporządkowanie do 1,9 m



MOC FE / ZMIANA		
811/BD <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wrzeciono główne z systemem zmiany narzędzia z wieżą ▪ 1 Stół mocujący z podwójnym przyporządkowaniem 	Do maksymalnie 25	
812/BD <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wrzeciono główne z systemem zmiany narzędzia z wieżą ▪ Wrzeciono poboczne z współzależnym zmieniającym narzędzi ▪ 1 Stół mocujący z podwójnym przyporządkowaniem 	Do maksymalnie 30	
812/2B <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wrzeciono główne z systemem zmiany narzędzia z wieżą ▪ Wrzeciono poboczne z współzależnym zmieniającym narzędzi ▪ 2 Stoły mocujące z podwójnym przyporządkowaniem 	Do maksymalnie 35	
813/2B <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 Wrzeciono główne każde z systemem zmiany narzędzia z wieżą w bezpośrednie ▪ wrzeciono poboczne z współzależnym zmieniającym narzędzi ▪ 2 Stoły mocujące z podwójnym przyporządkowaniem 	Do maksymalnie 38	



Wysoka moc dzięki stołowi mocującemu z podwójnym przyporządkowaniem do 1,9 m



od XXS do XXL: elementy od 115 mm długości poręczy, do 4,2 bez opasywania, do 6 m z opasywaniem



Maksymalna elastyczność dzięki swobodnemu mocowaniu we wszystkich kierunkach. Z możliwością mocowania w falcu do najwęższych obramowań



Elastyczny system zmiany narzędzia. Bezpośredni dostęp do wszystkich narzędzi bez przezbierania i zmiany sortowania, z krótkimi czasami zmiany z systemem wstępnej zmiany za pomocą uchwytu



Sterowanie liniami produkcji **woodFlex** do graficznej wizualizacji i obrazowego śledzenia elementów. Bezpośrednie połączenie z oprogramowaniem branżowym z ciągle automatyzowanym generowaniem programów i obciążenia maszyny



System programowania **woodWOP** do pojedynczych części, idealnie pasuje do parametrycznego programowania ręcznego części specjalnych oraz jako interfejs bez dodatkowego oprogramowania innych dostawców.



Obróbka łuków pełnych oraz obróbka powierzchniowa na stole konsolowym lub automacie (opcja)



Pobieranie i separowanie listew mocujących szybę z możliwością wykańczającego frezowania w falcu szklanym (opcja)

HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com



YOUR SOLUTION