

Perfekte Kanten. Flexible Maschinen.

HE HOMAG

Unsere Kantenanleimmaschinen

EDGETEQ S-380 | S-380 profilLine

YOUR SOLUTION







Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden gefertigt mit flexiblen Maschinen

Individuelle Kundenwünsche, anspruchsvolle Produkte und eine große Materialvielfalt – das sind die Anforderungen, die in der Holzbearbeitung von heute eine große Rolle spielen. Hier ist es wichtig, flexibel und effizient zu produzieren, besonders im Handwerk und im Mittelstand.

HOMAG bietet Ihnen unschlagbare Vorteile, verfügt über internationale Produktionswerke sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften und ist mit rund 6.600 Mitarbeitern in über 100 Ländern präsent. Mit HOMAG machen Sie Ihr Unternehmen wettbewerbsfähig und Ihren Geschäftserfolg dauerhaft.

YOUR SOLUTION

MEHR AUF HOMAG.COM



INHALT

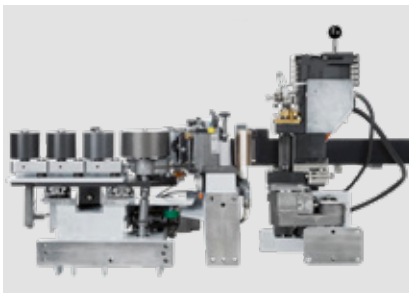
- 04 Standardmäßig alles drin
- 08 Baureihen EDGETEQ S-380 | S-380 profiLine
- 16 Unser Aggregatebaukasten
- 33 Werkstück-Rückführungen
- 36 EDGETEQ S-380 profiLine
- 38 Steuern mit powerTouch
- 40 Technische Daten
- 42 HOMAG Life Cycle Services

Standardmäßig alles drin

DIE WICHTIGSTEN MERKMALE DER MODELLE. Die umfassende Ausstattung zeichnet die Baureihen aus: z. B. Riemenoberdruck zur präzisen Werkstückführung, optimierte Fräswerkzeuge für eine optimale Späneentsorgung und perfekte Bearbeitungsqualität. Variabler Vorschub in verschiedenen Leistungsklassen für eine hohe Produktivität. Darüber hinaus sind alle Maschinen erweiterbar. HOMAG Maschinen der EDGETEQ S-380 Baureihe arbeiten energiesparend und umweltfreundlich.

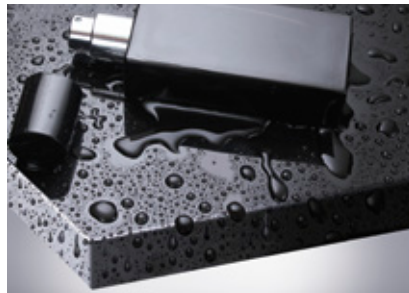
DIE EDGETEQ S-380 PROFILINE bietet zusätzliche Aggregate im Vergleich zu den vorkonfigurierten Modellen und ist darüber hinaus aus dem umfangreichen Aggregatebaukasten frei bestückbar.

- **Hochwertige Möbel mit hoher Kantenqualität**
- **Mehr Output durch hohe Verfügbarkeit**
- **Geringer Energiebedarf**
- **Hohe Wirtschaftlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**



Verleimaggregate – sicherer Schmelzkleberauftrag

HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen von EVA und PUR geeignet. Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur.



Kantenverleimung mit PUR

PUR-Klebstoffe werden bei HOMAG auf den gleichen Maschinen und mit der gleichen Auftragseinheit wie EVA-Schmelzkleber verarbeitet.



Nullfugentechnik mit HOMAG airTec

Die Aggregate sind nun mit einem Rotationsluftheritzer ausgestattet, der das Verfahren deutlich leistungsfähiger, ressourcenschonender und leiser macht.



Intuitive Bedienung mit powerTouch-Steuerung

Mit dem Multitouch-Monitor im Breitbildformat steuern Sie durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen. Das ergonomisch gestaltete Design sowie zahlreiche Hilfs- und Assistentenfunktionen vereinfachen die Bedienung wesentlich.



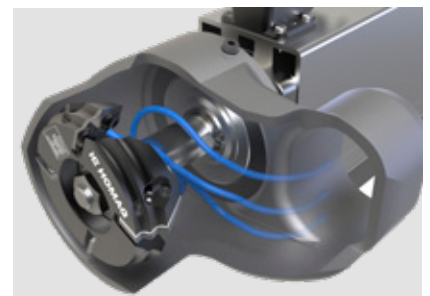
Riemenoberdruck

Der Oberdruck aus Stahl mit Doppelkeilriemen ist die Basis für höchste Qualität, denn Ihre Werkstücke sind für die Bearbeitung optimal eingespannt.



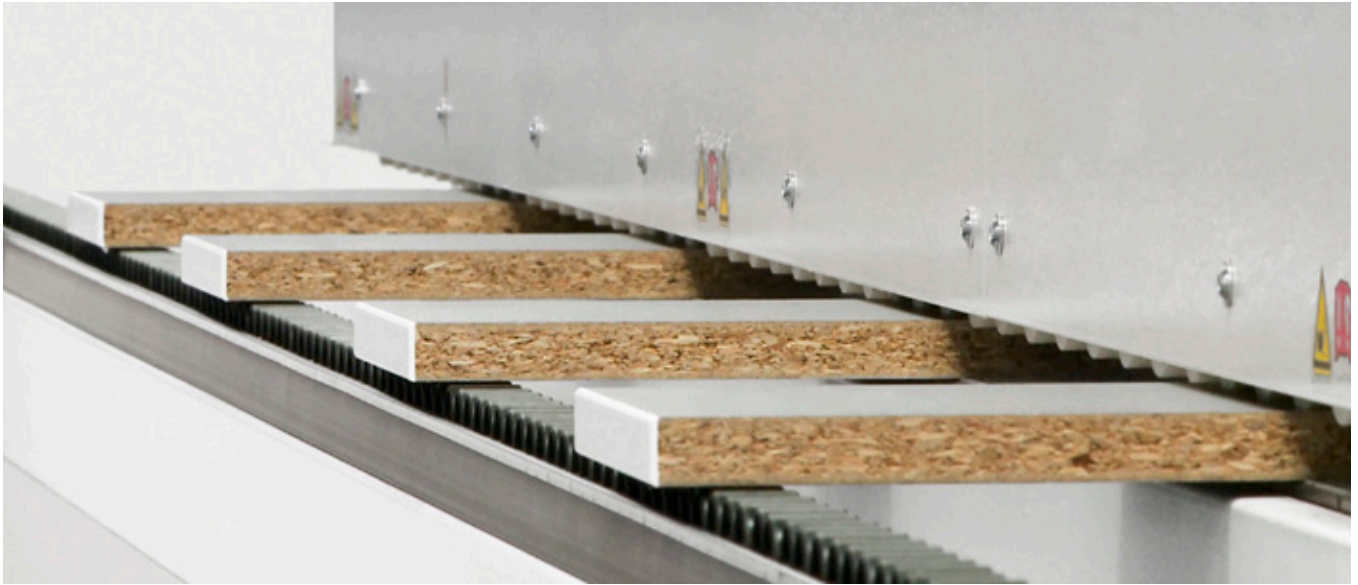
Mehrprofiltechnik

Zum einfachen Umstellen der Aggregate auf Knopfdruck. Spart Zeit und erhöht die Qualität.



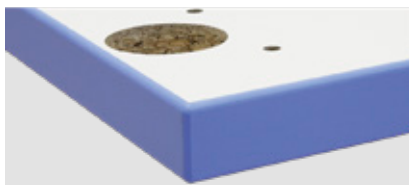
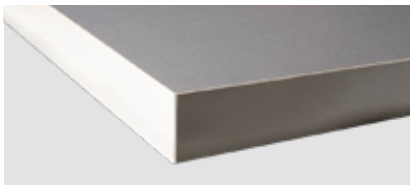
Kontrollierte Späneerfassung

Die Späne werden bereits im Innenraum abgesaugt und der Absaughaube gezielt zugeführt.



Werkstoffarten | Kantenparameter

Große Flexibilität wird erzielt durch die Bearbeitung sämtlicher Kantenmaterialien: 0,3 mm Melamin, 3 mm PVC, 20 mm Massivleiste und Furnier. Für perfekte Hochglanzteile kommen wichtige Komponenten wie der motorisch angetriebene Oberdruck und die automatische Verstellung der Leimfugenziehklingen zum Einsatz. Spezielle Tastelemente sind ideal zum Bearbeiten von spitz-oder stumpfwinkligen Teilen oder Teilen mit Topfbandbohrungen.



				a	b	c	d	e
	MASSIV (mm)					0,4 – 12,0 (Optional 0,4 – 20,0)		
	ROLLEN (mm)		bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 125	8 – 60	0,3 – 3,0	65	max. 30	
	STREIFEN (mm)				0,4 – 3,0 Optional			



Höhere Produktivität für Ihre Kantenanleimmaschine

Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie ergänzen die Maschinen der EDGETEQ-Baureihen optimal. Ideal für kleine, schmale und mittelgroße Werkstücke ist die LOOPTEQ O-200. Für hohe Teilevielfalt, von kleinen und leichten bis großen und schweren Werkstücken bietet sich die LOOPTEQ O-300 an.





EDGETEQ S-380 Modelle 1650 FC | 1660 FGC | 1670 FGC: Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen

Die Basismaschine ist mit einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienziehklinge, Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Die starken Motoren aller Aggregate sorgen für uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung des breiten Teilespektrums benötigt wird. Um

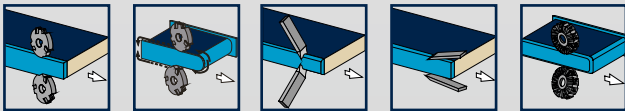
stets die optimale Lösung bieten zu können, sind für die Maschinen ein Fügefräsaggregat und ein schwenkbares Nutaggregat (Modell 1660 FGC und 1670 FGC) verfügbar. Durch das optionale Quickmelt Verleimteil, die optionale Werkstücklückenoptimierung, für eine noch effektivere Produktion, und das verfügbare Trenn- und Reinigungsmittel ist diese Baureihe für alle Anforderungen optimal gerüstet.



EDGETEQ S-380 Modell 1650 FC

Vorschubgeschwindigkeit: 8 – 18 m/min (20 optional)

- 1 Fügefräsaggregat
- 2 Verleimaggregat
- 3 Kappaggregat
- 4 Fräsaggregat mit pneumatischer 2-Punkt-Verstellung
- 5 Formfräsaggregat
- 6 Profilizh Klinge mit Schnellwechsellköpfen
- 7 Leimfugenzieh Klinge
- 8 Schwabbelaggregat



EDGETEQ S-380 – Modell 1660 FGC

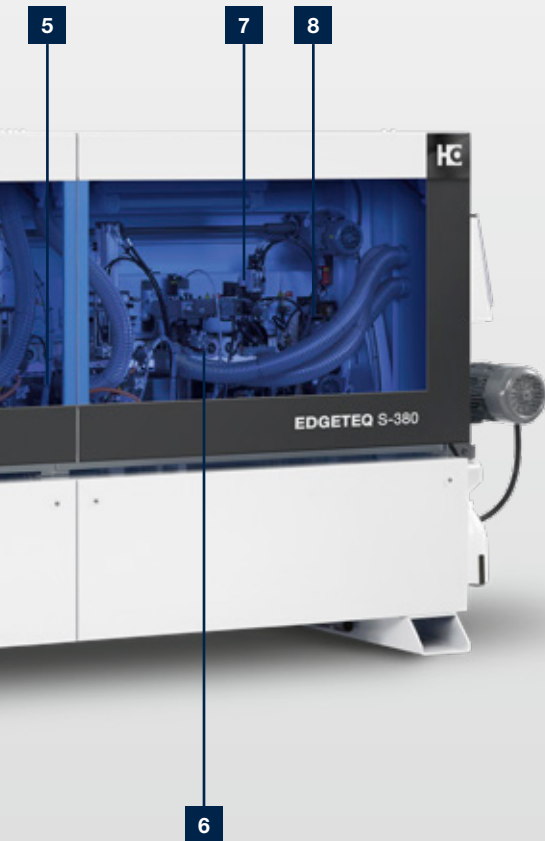
Dieses Modell ist ausgestattet wie das Modell 1650 FC und verfügt zusätzlich über ein Nutaggregat.



EDGETEQ S-380 – Modelle 1650 HF und 1660 HF: Präzision und Leistung für hohe Ansprüche

Die Basismaschine ist mit einem Quickmelt Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem Multifunktions-Formfräsaggregat zum Eckenrunden und Bündigfräsen ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienzahklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Die starken Motoren aller Aggregate sorgen für uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung des breiten Teilespektrums benötigt wird. Um stets die optimale Lösung bieten zu

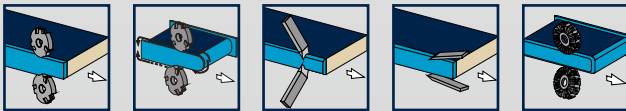
können, sind für diese Maschinen ein Fügefräsaggregat und eine Leimfugenziehklinge im Standard verfügbar. Die Highflex Baureihe zeichnet sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad und die umfangreiche Aggregatebestückung aus. Die hohe Flexibilität ermöglicht eine Ausrichtung auf Ihre Bedürfnisse und garantiert optimale Kanten.



EDGETEQ S-380 Modell 1650 HF

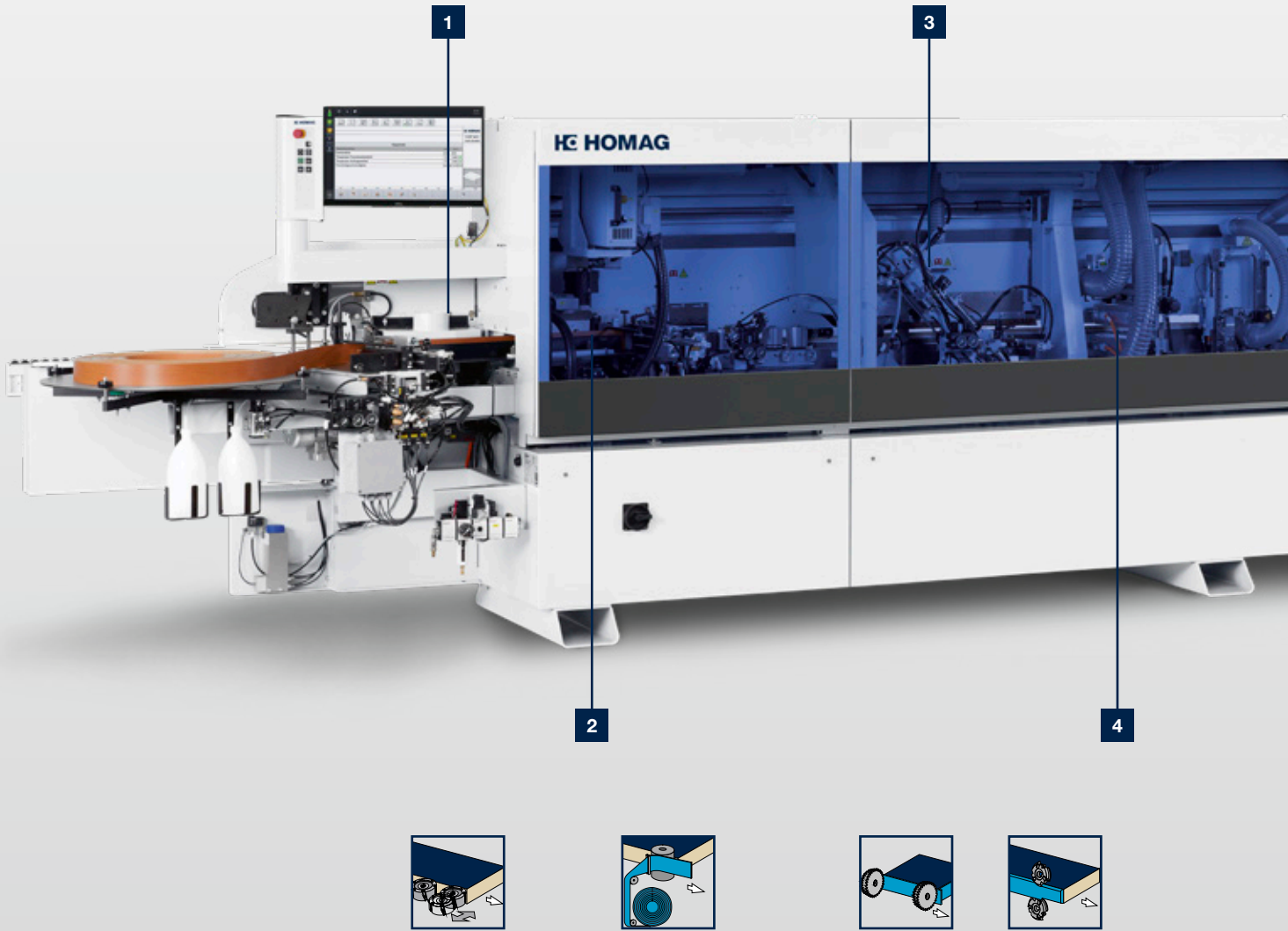
Vorschubgeschwindigkeit: 8 – 18 m/min

- 1 Fügefräsaggregat
- 2 Verleimaggregat
- 3 Kappaggregat mit Pneumatikverstellung Fase/Gerade und pneumatischer 2-Punkt-Verstellung
- 4 Vorfräsaggregat mit pneumatischer 2-Punkt-Verstellung
- 5 Multifunktions-Formfräsaggregat
- 6 Profilizh Klinge mit Schnellwechsellköpfen und pneumatischer Verstellung
- 7 Leimfugenziehklinge
- 8 Schwabbelaggregat



EDGETEQ S-380 – Modell 1660 HF

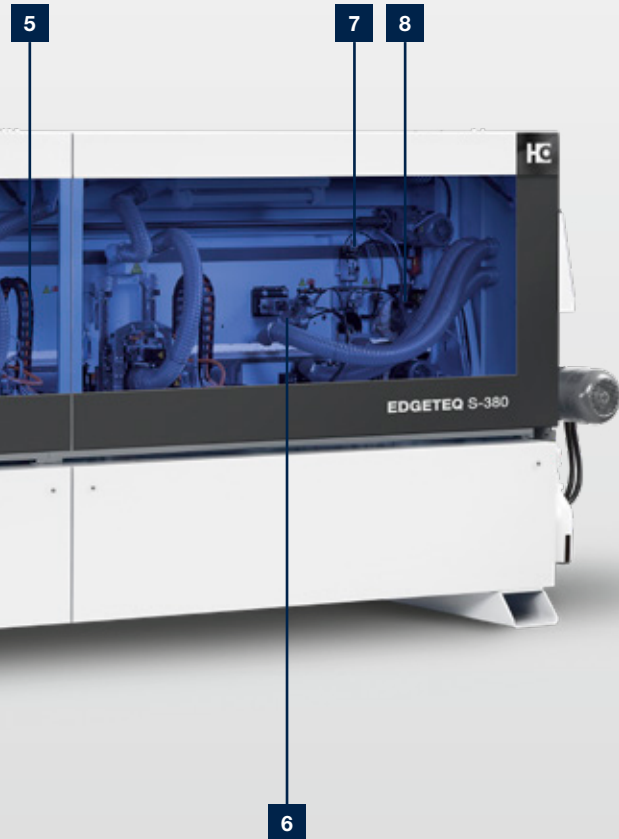
Dieses Modell ist ausgestattet wie das Modell 1650 HF und verfügt zusätzlich über ein Feinfräsaggregat.



EDGETEQ S-380 – Modelle 1650 E – 1660 E: Die leistungsstarke Kompaktklasse

Die Edition-Modelle bieten bereits in der Grundausstattung eine hohe Automatisierung und die einfache Bearbeitung von mehreren Radien im Standard. Die Grundversionen sind mit einem Fügefräsaggregat, einem präzisen Quickmelt-Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Mehrstufen-Fräse sowie einem Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Mehrstufen-

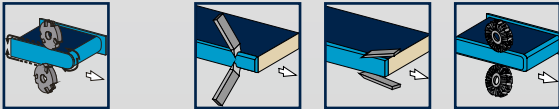
Ziehklinge, Leimfugenziehklinge und ein Schwabbelaggregat. Die Edition-Modelle zeichnen sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad aus. Das Mehrstufen-Fräsaggregat und die Mehrstufen-Ziehklinge bieten bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.



EDGETEQ S-380 Modell 1650 E

Vorschubgeschwindigkeit: 8 – 20 m/min

- 1 Fügefräsaggregat
- 2 Verleimaggregat
- 3 Kappaggregat mit Pneumatikverstellung Fase/Gerade und pneumatischer 2-Punkt-Verstellung
- 4 Mehrstufen-Fräsaggregat MS40 mit pneumatischer 2-Punkt-Verstellung
- 5 Formfräsaggregat
- 6 Mehrstufen-Ziehklingenaggregat MZ40
- 7 Leimfugenziehklinge
- 8 Schwabbelaggregat



EDGETEQ S-380 – Modell 1660 E

Dieses Modell ist ausgestattet wie das Modell 1650 E und verfügt zusätzlich über ein 4-motoriges Formfräsaggregat.

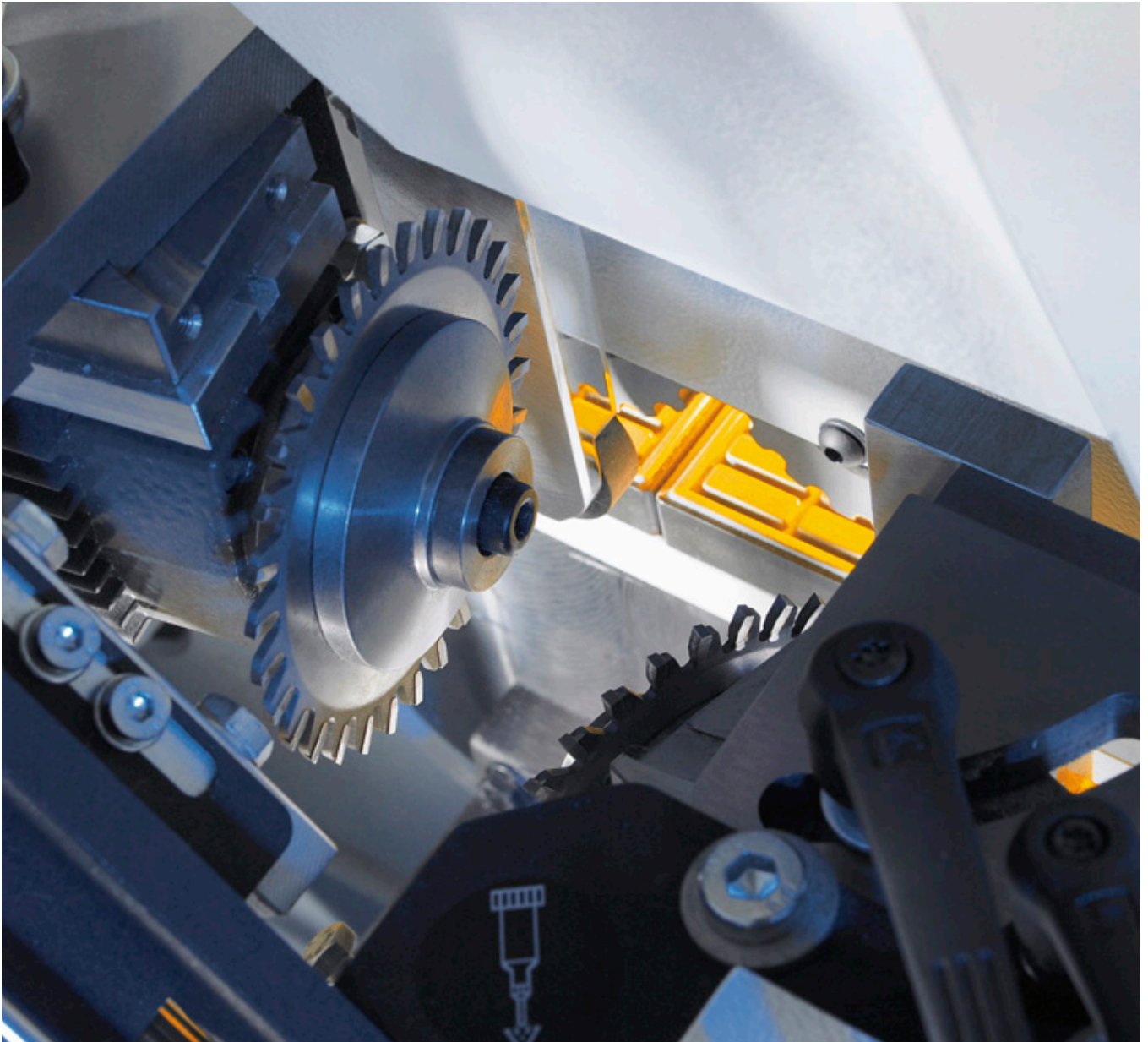
EDGETEQ S-380 profiLine: Beste Ergebnisse bei jedem Kantenmaterial

Die EDGETEQ S-380 profiLine Baureihe bietet ein vielseitiges Produktprogramm zum positioniergenauen Anleimen von Kanten in bester HOMAG-Qualität. Die Maschinen sind in unterschiedlichen Maschinenlängen verfügbar,

die sich in jede Maschinenumgebung integrieren lassen. Durch die individuelle Bestückung mit einer Vielzahl von Aggregaten können Sie die Maschinen für unterschiedlichste Produktionsaufgaben einsetzen.







Unser Aggregatebaukasten: Für jede Anforderung die richtige Lösung

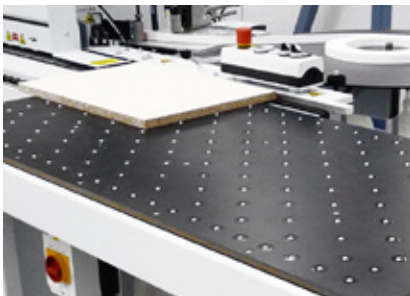
Für vielseitige, unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben verwenden wir Aggregate aus unserem erprobten Aggregatebaukasten. Wir erweitern unsere Funktionen ständig, um Ihnen auch für neue Trends die richtige Lösung zu bieten. So stellen wir Ihnen nun Aggregate in den

Bereichen Fügefräsen, Verleimen, Kappen, Formfräsen, Nuten und Finish vor. Sie profitieren von hoher Präzision und moderner Technik und sind in der Lage, flexibel und effizient zu produzieren.

Zuführung der Werkstücke

Die präzise Zuführung der Werkstücke ist eine Voraussetzung für perfekte Kantenqualität. Nutzen Sie die Vorteile unserer

Lösungen wie Einlauflineal, Einlaufsperr, Schiebeschlitten oder Werkstückauflage.



Luftkissentisch

Luftkissentisch zum sicheren Beschicken der Maschine.



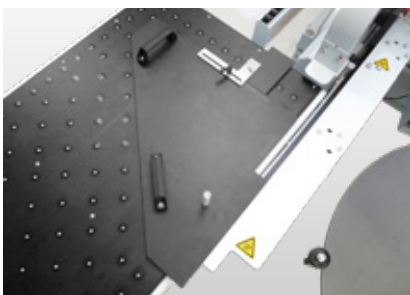
Automatische Verstellung Einlauflineal

Programmgesteuerte, präzise und wiederholgenaue Verstellung des Einlauflineals über stufenlose Achse.



Einlaufsperr

Für einen minimalen Werkstückabstand und eine sichere Bedienung.



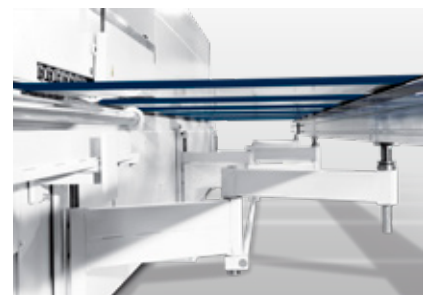
Zuführsystem Kleinteile

Zum einfachen Bestücken der Maschine bei kleinen Werkstücken.



Schiebeschlitten

Robuste Linearführung zum rechtwinkligen Einführen der Werkstücke.



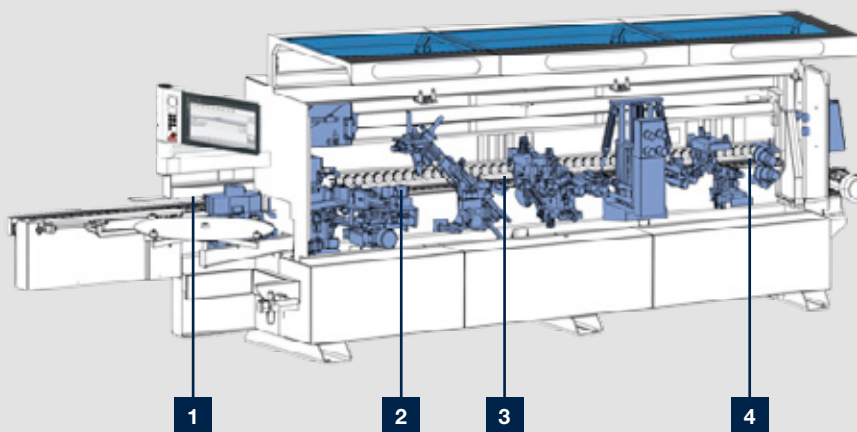
Werkstückauflage in Scherenausführung

Durch die Scherenausführung ist die Werkstückauflage bis 1.000 mm bequem ausziehbar.

Sprühaggregate

Sprühaggregate erhöhen die Kantenqualität während des gesamten Bearbeitungsprozesses. Trennmittel verhindern das Anhaften von Schmelzkleberresten und Antistatikmittel das Anhaften von Kunststoffspänen.

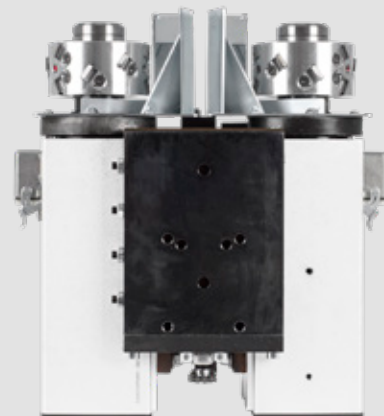
Das einfache Entfernen von Kleberresten wird durch Reinigungssprühmittel erzielt. Gleitmittel verhindern Glanzspuren auf den Werkstücken und schützen empfindliche Oberflächen vor dem Fräsen.



- 1** Trennmittel
- 2** Gleitmittel
- 3** Antistatikmittel
- 4** Reinigungsmittel

Fügefräsaggregat

Mit unserem Fügefräsaggregaten schaffen Sie die Basis für eine präzise, absolut gerade und ausrissfreie Werkstückkante sowie eine Klebefuge mit gleichbleibend hoher Produktqualität.



Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität. Der Durchmesser beträgt 100 mm.



Verleimung mit System

Beim kraftschlüssigen Verleimen ist es ausschlaggebend, dass ganz unterschiedliche Faktoren optimal zusammenspielen. Werkstückvorwärmung, Auftragseinheit, Schnellspannsystem, Aufschmelzeinheit, Magazin und Druckzone sind bei HOMAG perfekt aufeinander abgestimmt.



Werkstückvorwärmung mit Heizstrahler

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



Auftragseinheit QA65N

Sowohl für EVA als auch für PUR.



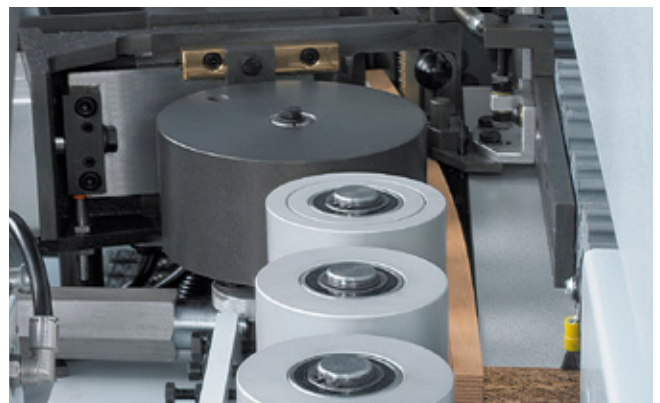
Automatischer Kanteneinzug

Zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



Einlegen breiter Massivleisten

Breites Magazin mit hoher Kapazität für Fixlängen und optimalen Zugang zum Befüllen.



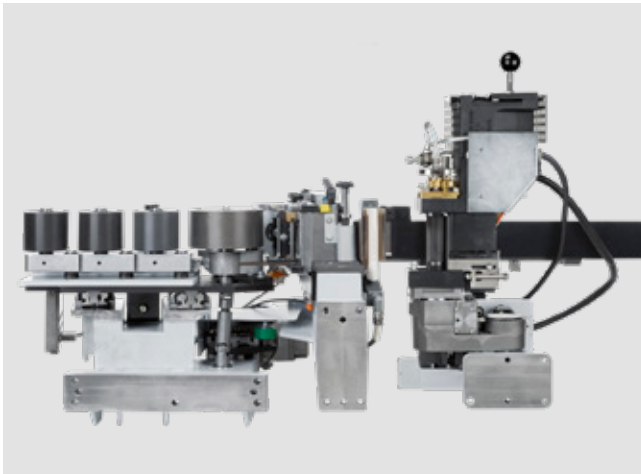
Druckzone

Schwere Druckzone bis 15 / 20 mm Kantenstärke und 60 mm Plattenhöhe für eine optimale Leimfugenqualität.

Verleimaggregat – sicherer Schmelzkleberauftrag

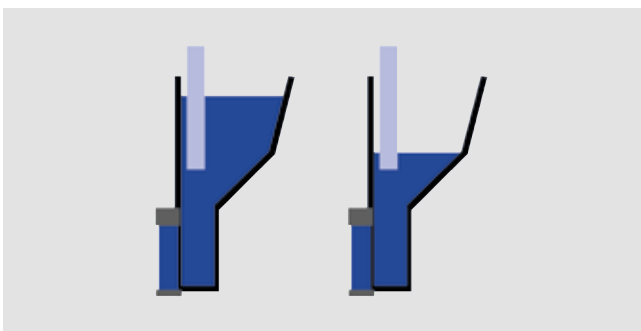
HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen geeignet. Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur. Auf Wunsch

kann das Verleimaggregat für Sie auch mit einer PUR-Aufschmelzeinheit ausgestattet werden – für eine hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität.



Obenliegendes Verleimaggregat – Kleberauftragssystem QA65N

Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch eine Schnellwechseleinrichtung mit pneumatischer Schnittstelle.

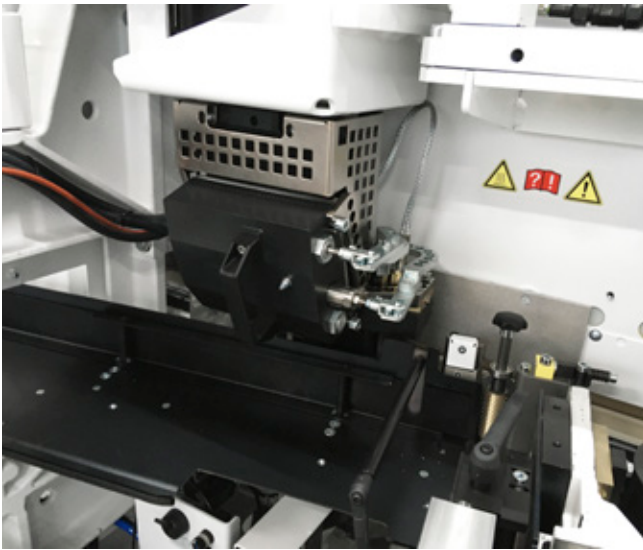


Sensor zur Füllstandskontrolle der Auftragseinheit

Das Umschalten auf ein niedriges Kleberniveau garantiert ein schnelles Aufheizen für die Verarbeitung von kleinen Losgrößen.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Kurze Aufheizzeit durch sensorgesteuerte Niveauregulierung (2 Niveaus auswählbar)
- Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch Schnellverschluss
- Vorschmelzer für das Aufschmelzen von Schmelzkleber nach Bedarf automatisch oder manuell
- Leimrolle mit integrierter Heizung garantiert eine konstante Temperatur und Viskosität für alle Werkstückdicken
- Elektropneumatische Klemmung der Leimrolle und des Behälters verhindert Leimverschmutzung an der Hinterkante des Werkstücks
- Tastschuh verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sichert eine konstante Leimfilmdicke
- Leimrollenabhub bei Vorschubstopp
- Automatische Leimmengen-Dosierung



Automatische Leimmengen-Dosierung

Zur automatischen Leimmengen-Dosierung werden die Auftragsmengen einfach und schnell über die powerTouch-Bedienoberfläche realisiert.

Exakt und schnell einstellbare Leimmengen führen zu

- optimaler Verleimqualität
- höherer Verfügbarkeit und Leistung
- mehr Kosteneffizienz



Aufschmelzeinheit für EVA

Hohe Verfügbarkeit, da nur entsprechend des Klebverbrauchs aufgeschmolzen wird. Für perfekte Leimqualität sorgt das Quickmelt-System.



PUR-Kleber und HOMAG – eine starke Verbindung

Die Feuchte- und Wärmebeständigkeit von Möbeln wird durch die Verwendung von Polyurethan-(PUR)-Schmelzkleber erhöht. Seine Verwendung ist ideal für Möbel in Feuchtraumbereichen wie Bad, Küchen und Labor.



Ihre HOMAG PUR-Vorteile auf einen Blick

- Eine Auftragseinheit für alle Klebearten
- Keine zusätzliche Auftragseinheit nötig
- Rascher, kraftschlüssiger Dünnfilmauftrag durch Leimrolle mit integrierter Heizung
- Standardmäßig zu verwenden vom Einstiegsmodell bis zur High-End-Maschine



Aufschmelzeinheit für PUR

- Schmelzleistung 2,5 kg/h
- Temperaturregelung zum Schutz vor Überhitzung



Aufschmelzeinheit für PUR

- Schmelzleistung 6 kg/h
- Temperaturregelung zum Schutz vor Überhitzung



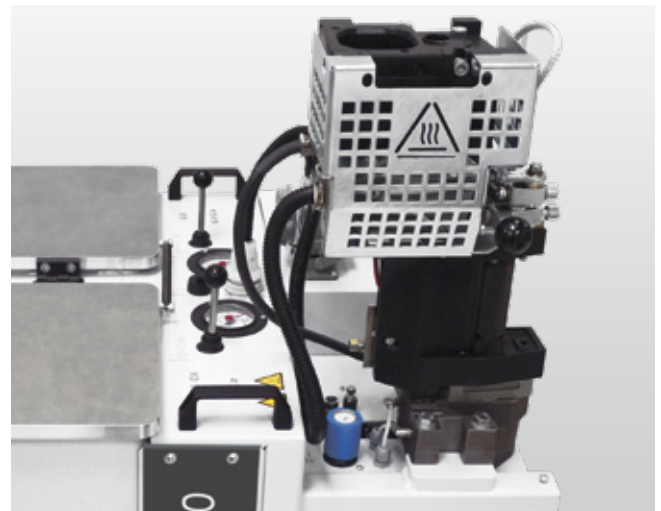
Vakuumbehälter

- Kompakter, fahrbarer Behälter für die PUR-Auftragseinheit oder eine PUR-Aufschmelzeinheit 2,5 kg/h
- Keine Vakuumpumpe und kein Stickstoff nötig



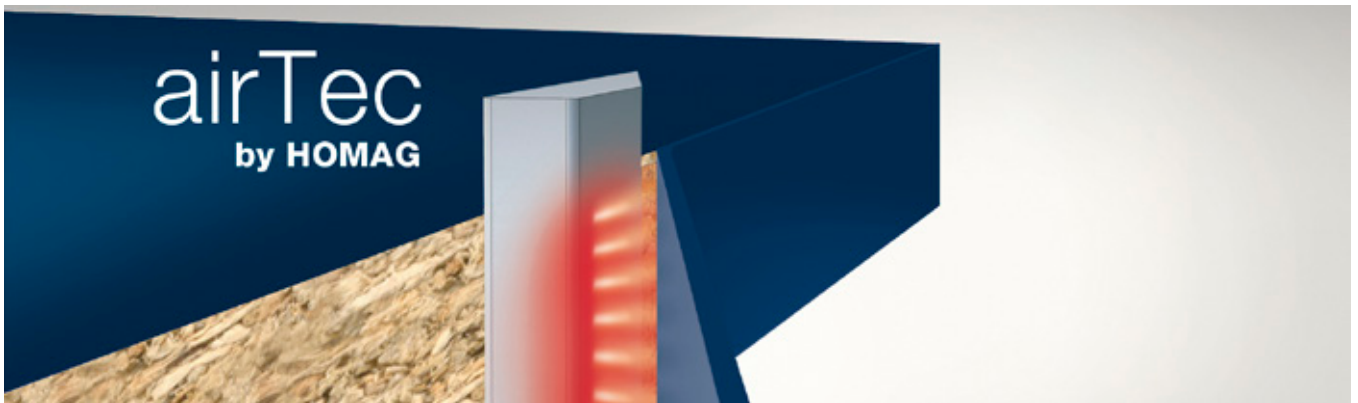
Servicestation

- Vorheiz und Reinigungsstation für die QA65N Auftragseinheit mit einem Lagerplatz
- Hohe Flexibilität durch bis zu 2 Vakuumbehälter für je eine QA65N Auftragseinheit oder eine PUR Aufschmelzeinheit 2,5 kg/h
- Keine Vakuumpumpe und kein Stickstoff nötig



Servicestation

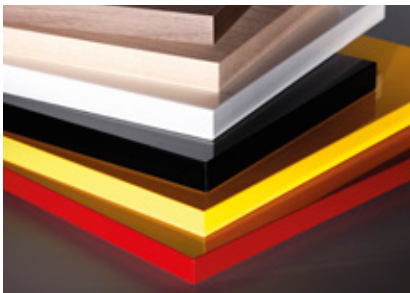
- Bild zeigt Auftragseinheit in Haltevorrichtung zum Vorheizen



airTec – idealer Einstieg in die Nullfugentechnik

Das airTec-Verfahren hat sich als Nullfugenlösung bei Handwerk und Mittelstand durchgesetzt. Herzstück des HOMAG airTec-Aggregates ist ein leistungsfähiger, ressourcenschonender Rotationsluftheritzer, der sich auch durch eine wesentlich reduzierte Geräuschentwicklung

auszeichnet. Mit airTec lassen sich sämtliche derzeit marktüblichen, lasertauglichen Kantenarten verarbeiten. Dies bedeutet eine große Flexibilität bei allen Materialien und Farben.



Kanten anleimen „ohne Fugen“

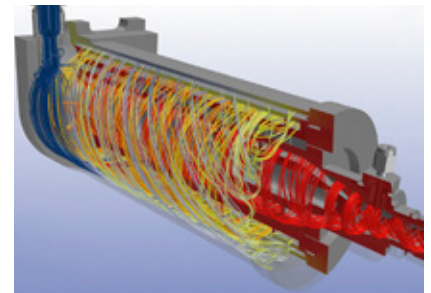
Beim airTec-Verfahren werden Kante und Platte durch Heißluft verbunden. Dabei kommen spezielle Kanten zum Einsatz. Diese bestehen aus einer Dekorschicht und einer Funktionsschicht. Mit dem HOMAG airTec-Aggregat wird die Funktionsschicht bei gleichmäßiger Temperatur und Volumenausströmung aufgeschmolzen und optimal mit der Schmalfläche verbunden.



Einfache Integration

Die airTec-Reaktiviereinheit wird so installiert, dass entweder mit der standardmäßigen Auftragseinheit oder mit dem airTec-System gearbeitet werden kann.

Die Anti-Statik-Sprüheinrichtung für ein optimales Bearbeitungsergebnis ist bei allen airTec-Aggregaten im Standard enthalten.



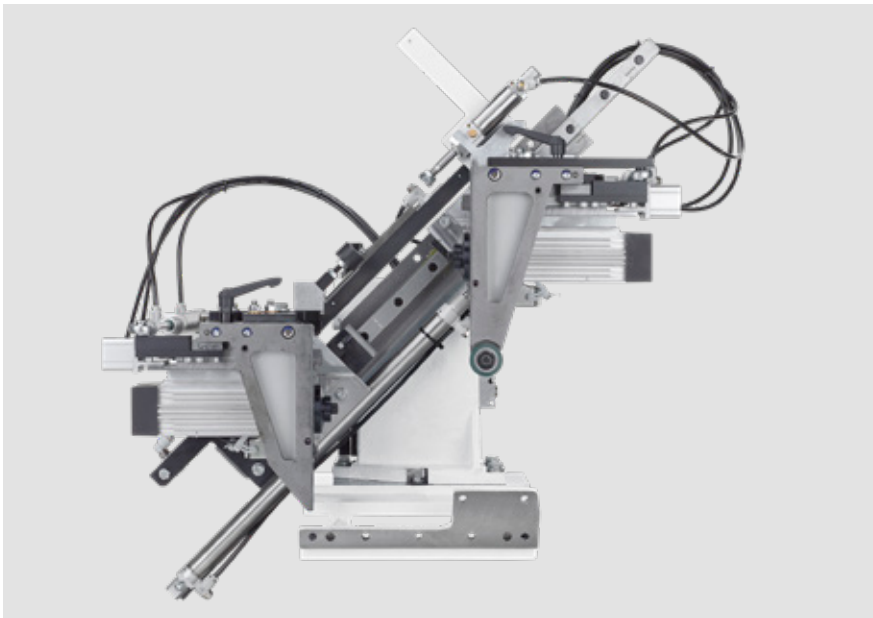
Innovativer Rotationsluftheritzer

Die Energiequelle erhitzt die Luft und dient gleichzeitig als Wärmespeicher für die erneute, spätere Erwärmung der Luft. Zusätzlich wird eine geringere Luftmenge verbraucht und das Umfeld weniger erwärmt. Geräusche entstehen fast ausschließlich beim Aktivier-Prozess und liegen dann unter dem Geräuschniveau der anderen Bearbeitungsaggregate.

Kappaggregat zum Kappen der Überstände an den Stirnseiten

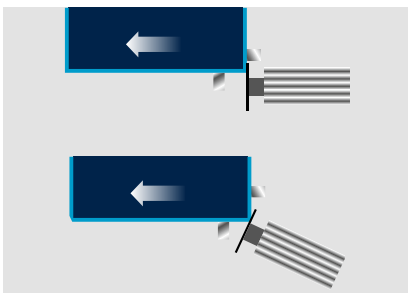
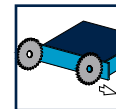
Das Kappaggregat bereitet die Werkstücke für die nachfolgende Fräsbearbeitung perfekt vor. Die Stirnseite kann

gerade oder mit Fase gekappt werden.



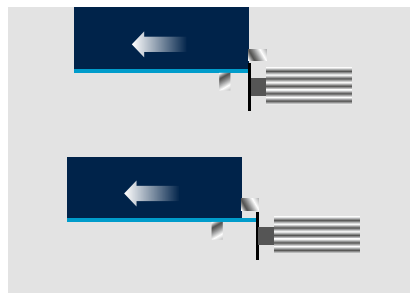
Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung und Werkstücklückenoptimierung (optional) für eine höhere Ausbringungsmenge in gleicher Bearbeitungszeit. Softtouch-Funktion für ein optimales Kappergebnis auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten.



Automatisierung im Standard

Programmierbare Verstellung des Kappmotors Fase/Gerade zum schnellen Wechsel zwischen Geradekappen und Kappen mit Fase.



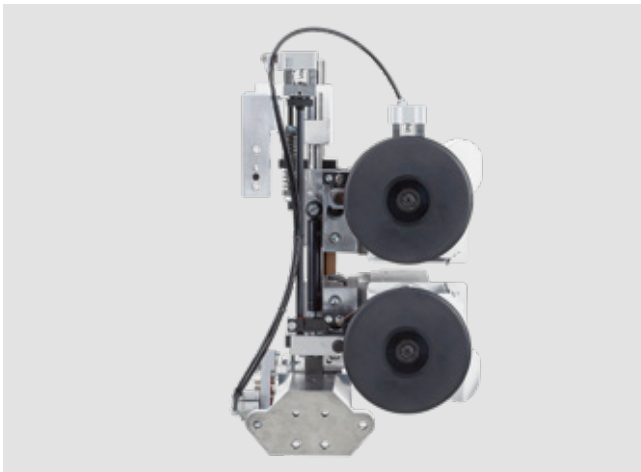
Automatisierung nach Bedarf

Zum schnellen Wechsel zwischen Bündigkappen, z. B. von Massivleisten oder Einlegeböden, und Kappen mit Überstand, z. B. zum Nachfräsen mit Formfräsaggregat.

Fräsaggregate zum Bündigfräsen

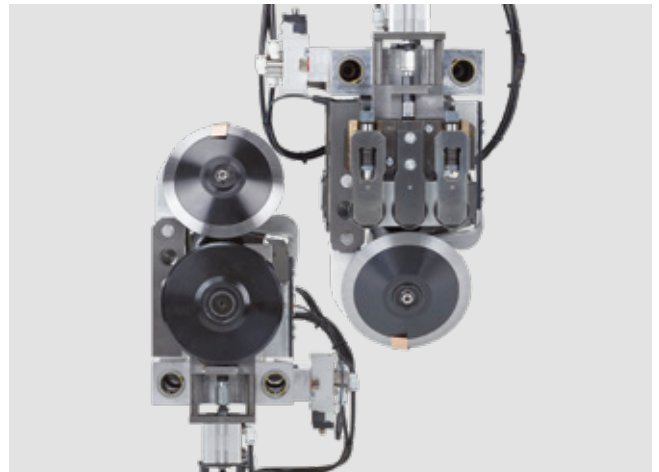
Zur Bearbeitung der Kantenüberstände bieten wir Ihnen mit Vor- und Feinfräsaggregaten die passenden Lösungen. Die

Fräsaggregate sind ausschließlich mit Werkzeugen bestückt, welche die Späne kontrolliert erfassen.



Vorfräsaggregat

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.

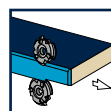
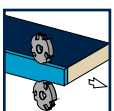


Feinfräsaggregat

Zum Fräsen von Fase und Radien mit optimierter Späneabsaugung und manueller Verstellung.

Automatisierung nach Bedarf

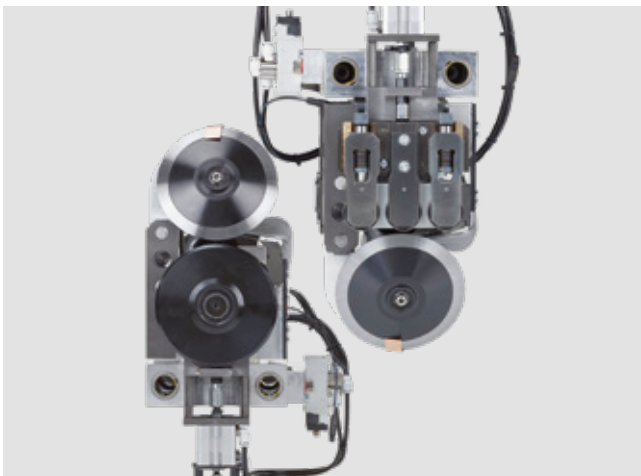
Stufenlose Fase-/Radiusverstellung zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,3 mm auf 2 mm Kante.



Fräsen mit Mehrstufentechnologie

Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig und damit auch der Anspruch an die Flexibilität. Ganz egal, ob Kanten aus Kunststoff, Massivholz, Furnier oder

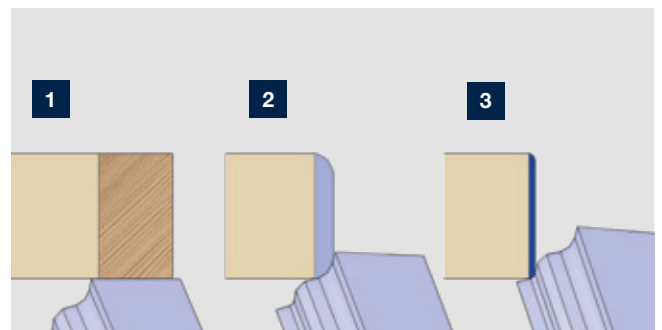
Werkstücke mit Hochglanzoberflächen. Das Mehrstufen-Fräsaggregat bietet bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.



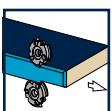
Mehrstufen Fräsaggregat MS 40/45

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren*. Foto zeigt Nestingpaket.

* Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.



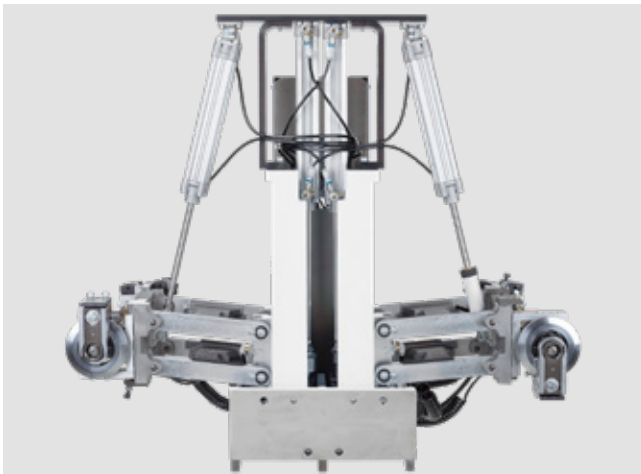
- 1 Plan (MS 40/45)
- 2 Profil 1
- 3 Profil 2



Formfräsaggregate

Die Formfräsaggregate sind universell. Als Anwender haben Sie die Wahl, die Aggregate manuell von Hand zu verstellen, oder eine Programmierung über die Steuerung vorzunehmen. Die Ausführung erfolgt dann bis zu einer Geschwindigkeit von

20 m/min in äußerster Präzision. Unsere Formfräsaggregate ermöglichen sowohl das Eckenrunden, als auch das Fräsen der oberen und unteren Kantenüberstände.



Formfräsaggregat FF20

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Soffformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.

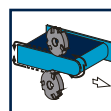
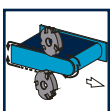


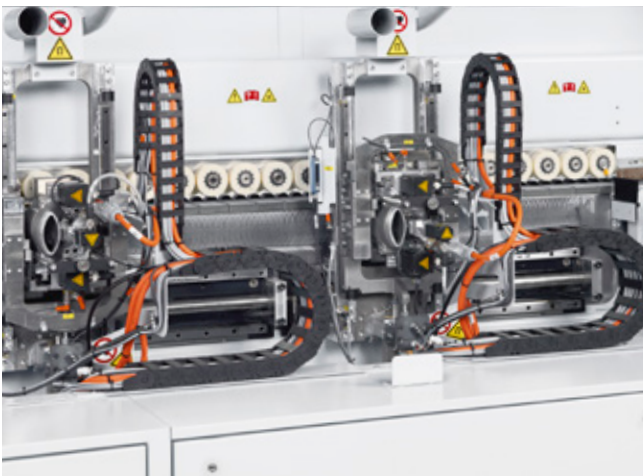
Multifunktions-Fräsaggregat MF 50

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und -unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.

Automatisierung nach Bedarf

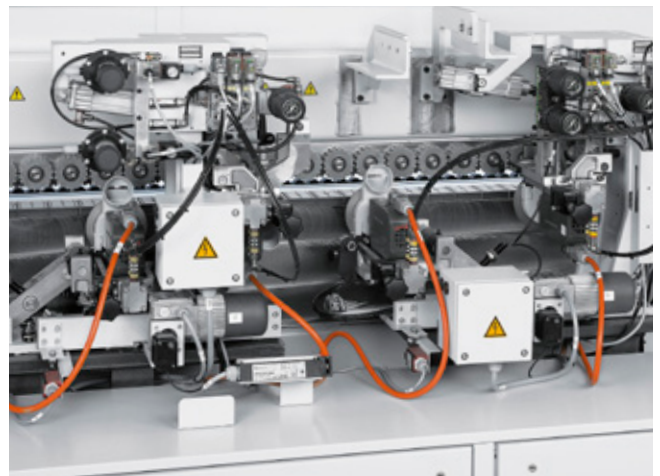
Verstellung auf zwei unterschiedliche Radien sowie automatische Verstellung der Tastrollen.





Multifunktions-Formfräsaggregat MF 60 Servotrim

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und -unterkante sowie zum Eckenrunden der Vorder- und Hinterkante. Servogesteuerter Bewegungsablauf mit Soft-Touch-Funktion, zur optimalen Bearbeitung von z.B. Hochglanzoberflächen oder Leichtbauplatten. Werkstückdicke 60 mm.

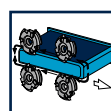
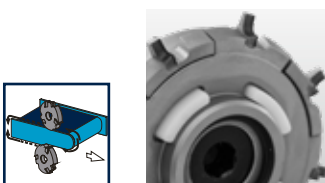


Formfräsaggregat FF12

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen bis zu einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung auf alle Kantenstärken. Werkstückdicke bis 60 mm.

Automatisierung nach Bedarf

Verstellung auf zwei unterschiedliche Radien sowie automatische Verstellung der Tastrollen.





Nutfräsaggregat

Zum Nutzen steht Ihnen ein schwenkbares Nutfräsaggregat zur Verfügung. Nach Bedarf können die Werkstückunterseite und die Stirnseiten genutet werden.



Schwenkbares Nutfräsaggregat

Zum Nutzen der Werkstückunterseite und der Stirnseiten. Zur Produktion von durchgehenden, nicht durchgehenden und unterbrochenen Nuten.



Sicherheitseinrichtung

beim Nuten im Gleichlauf in Massivleisten.
Bei Modell 1670 FGC.

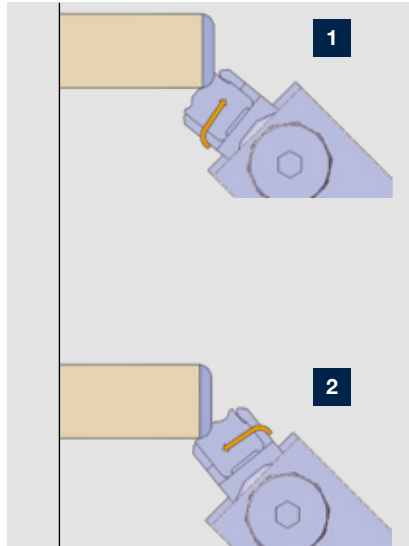
Finishaggregate

Die Qualität Ihrer Produkte wird durch perfekt aufeinander abgestimmte Finishaggregate erhöht. Mit optimal aufeinander

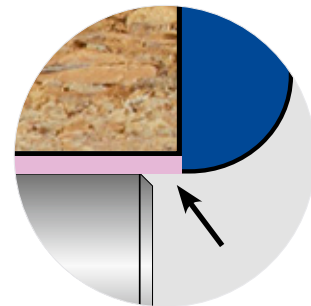
abgestimmten Finish-Aggregaten macht HOMAG die Qualität Ihrer Produkte perfekt.



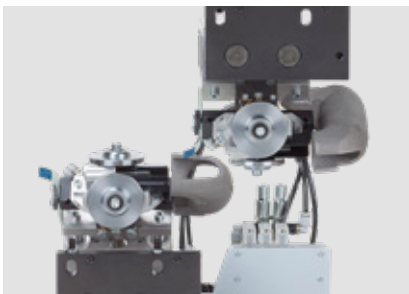
Mehrstufen Ziehklingenaggregat MZ40
Vollautomatische Umstellung auf zwei unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren mit einer stufenlosen Verstellung.



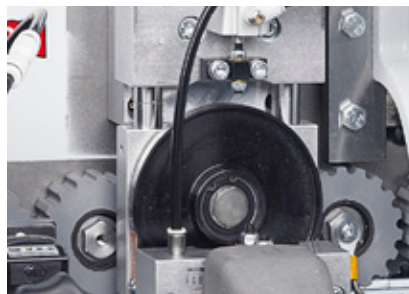
1 Profil 1
2 Profil 2



Optimale Kompensation von Schutzfolien



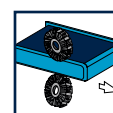
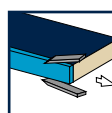
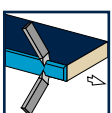
Profilziehklingenaggregat
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



Leimfugenziehklingenaggregat
Für das perfekte Finish.



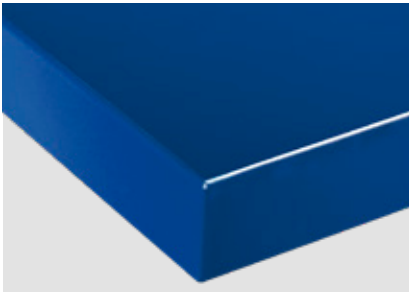
Schwabbelaggregat
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue..



Spezielle Bearbeitungen

Zur individuellen Erweiterung des Funktionsumfangs der Maschinen bieten wir Ihnen Lösungen zur Bearbeitung von Werkstücken mit Schutzfolie/Hochglanz“ sowie zur

Bearbeitung von z. B. spitz- oder stumpfwinkligen Teilen oder Teilen mit Topfbandbohrungen, wie sie im Nesting gefertigt werden.



Werkstücke mit Schutzfolie/Hochglanz

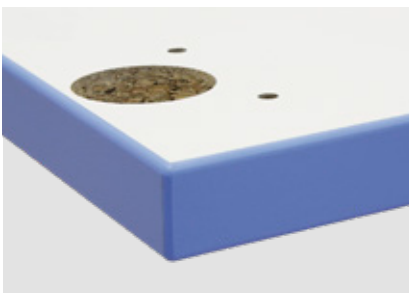
Für perfekte Hochglanzteile kommen hier die Gleitmittelsprüheinrichtung und der motorisch angetriebene Oberdruck zum Einsatz.



Gleitmittel-Sprühaggregat

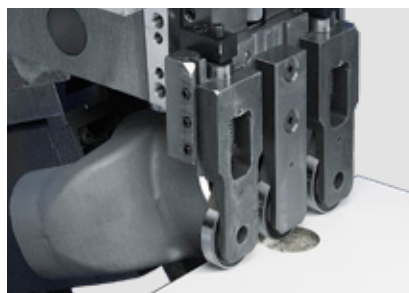


Motorisch angetriebener Oberdruck



Werkstücke mit Topfbandbohrungen (Nesting-Verfahren) oder spitz- / stumpfwinklig

Je nach Aggregate-Bestückung werden unterschiedliche Tastelemente aufgebaut. Sie sind ideal zum Bearbeiten von Teilen mit Topfbandbohrungen, wie sie im Nesting gefertigt werden sowie spitz- oder stumpfwinkligen Teilen.



Tastelemente für Topfbandbohrungen



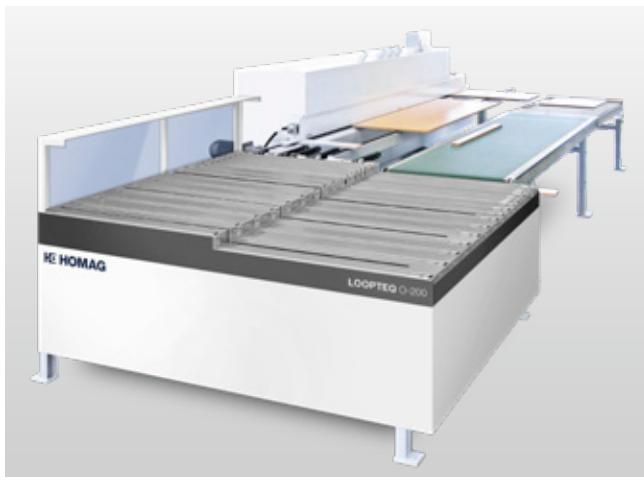
Kleinteilebearbeitung

Höhere Flexibilität im Produktionsspektrum, da eine optimale Werkstückführung und Bearbeitung auch für Werkstücklängen < 240 mm bis minimal 120 mm Länge gegeben ist. Erzielt wird dies durch eine enge Rollenteilung am Oberdruck.

LOOPTEQ Rückführungen: Höhere Produktivität für Ihre Kantenanleimmaschine

Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie ergänzen die Maschinen der Baureihen EDGETEQ S-380 optimal. Mit der 1-Mann-Bedienung optimieren Sie Ihren Werkstückrückfluss und ermöglichen so einen schlanken und effizienten

Produktionsprozess. Je nach Anforderung können Sie Ihre Maschine mit einer LOOPTEQ O-200 oder einer LOOPTEQ O-300 kombinieren.



LOOPTEQ O-200 – ideal für kleine, schmale und mittelgroße Werkstücke

- Schnelle Amortisation – Rechnet sich bereits ab 9 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Flexible Personalorganisation – Dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Ergonomisches Arbeiten – Manuelles Teilehandling wird auf ein Minimum reduziert
- Bessere Qualitätskontrolle – Schnelle Reaktion bei Materialanpassungen



LOOPTEQ O-300 – ideal für hohe Teilevielfalt, von kleinen und leichten bis großen und schweren Werkstücken

- Schnelle Amortisation – Rechnet sich ab 15 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Geringe Qualitätskosten – Schonendes Werkstückhandling mit Luftkissentisch
- Flexible Personalorganisation – Dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Ergonomische Bedienung – Personal wird von schwerer körperlicher Arbeit entlastet





Die EDGETEQ S-380 profiLine bietet mehr

Die EDGETEQ-S-380 profiLine-Baureihe ist im Vergleich zu den vorkonfigurierten Modellen der EDGETEQ S-380 frei

bestückbar und bietet zusätzliche Aggregate und noch mehr Flexibilität.



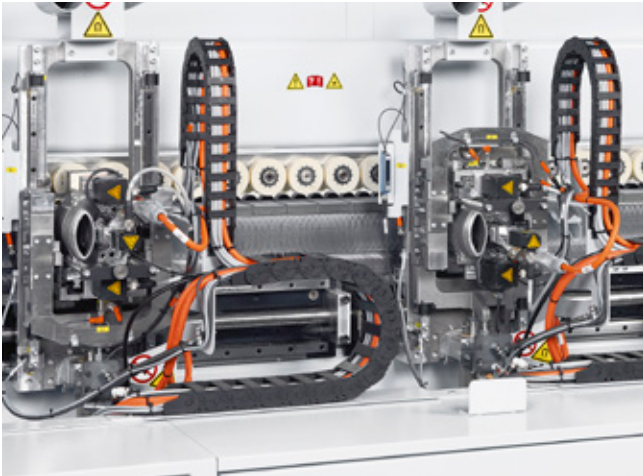
Mehrere Kantenanleim-Verfahren auf einer Maschine

Die EDGETEQ S-380 profiLine bietet die Möglichkeit, mehrere Verfahren wahlweise auf einer Maschine einzusetzen. Die Abbildung zeigt z. B. zwei Aufschmelzeinheiten für die alternative Verarbeitung von PUR und EVA. Gleichzeitig kann auf dieser Maschine auch die Nullfugentechnik airTec genutzt werden. Das schafft vollste Flexibilität.



Verarbeitung von Kanten bis 20 mm

Für eine hohe Flexibilität bei der Kantenwahl können Massivleisten bis 20 mm bearbeitet werden.



Mehrfacher Einsatz von gleichen Aggregaten auf einer Maschine

Für spezielle Bearbeitungen ist es sinnvoll, ein Aggregat mehrfach auf einer Maschine aufzubauen. Das macht die EDGETEQ S-380 profiLine möglich. Auf dieser Baureihe kann z. B. das Multifunktions-Formfräsaggregat MF60 mehrfach eingesetzt werden – für eine Vielzahl von unterschiedlichen Radien.



Bandschleifaggregat

Zum Schleifen gerader Furnier- und Massivkanten inklusive Oszillation im Standard.



Universalfräsaggregat zum Nuten und Profilieren

Universelles Aggregat mit hoher Leistung zum Nuten und Profilieren. Flexibel einsetzbar durch uneingeschränkte Einstellmöglichkeiten.



Sicherheitseinrichtung

beim Nuten im Gleichlauf in Massivleisten.

Unsere erfolgreiche powerTouch Philosophie – einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär

HOMAG Maschinen sind so konstruiert, dass eine einfache Bedienung und sichere Steuerung selbstverständlich sind. Unsere innovative Touchscreen-Bedienphilosophie vereint Design und Funktion in einer Steuerung.

Der Full-HD Multitouch-Monitor, die ergonomische Touchbedienung, die einfache Navigation und die einheitliche Benutzeroberfläche erhöhen die Effizienz der Bearbeitung.



Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit diesem Konzept alle HOMAG Kantenanleimmaschinen ab EDGETEQ S-240 Modell 1240 FC auf die gleiche Art und Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen

maschinenspezifischen Details. Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Maß reduziert wird.

Steuern mit powerTouch

Mit dem Multitouch-Monitor im Breitbildformat steuern Sie durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen. Das ergonomisch gestaltete Design sowie zahlreiche Hilfs-

und Assistentenfunktionen vereinfachen die Bedienung wesentlich.



Einheitlich

Einheitliche Bedienelemente, Softwarebausteine und einheitliches Design kennzeichnen die powerTouch-Steuerung der HOMAG Maschinen. Damit lassen sich unterschiedliche HOMAG Maschinen auf die gleiche Weise steuern.



Ergonomisch

Intuitive, direkte Bedienung über den berührungsempfindlichen Touchscreen-Monitor.



Evolutionär

Design und Funktion sind in einer Steuerung vereint. Die zukunftsweisende powerTouch-Maschinensteuerung ist mit modernsten Bedienkonzepten von Smartphones und Tablet-PCs kombiniert.



Teleservice reduziert Service-Einsätze vor Ort

- Senkung der Servicekosten
- Vermeidung von ungeplanten Maschinenstillstandszeiten
- Gezielte Planung von Einsätzen und Lieferung von Ersatzteilen
- Unterstützung von Wartungs- und Bedienungspersonal

DIE VORTEILE

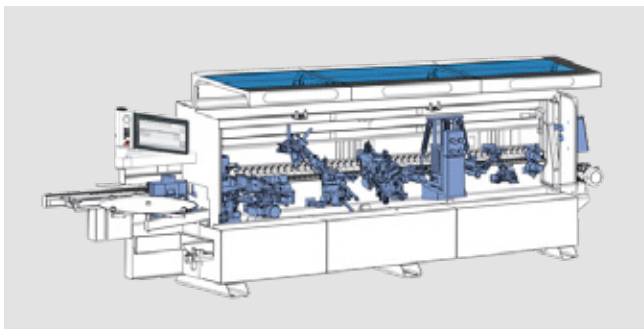
- 24" Monitor mit Full HD-Auflösung
- Schneller Überblick über den Maschinenstatus
- Einfache, benutzerorientierte Navigation
- Geführter Weg zur Produktionsbereitschaft durch Ampel-Assistent
- Ergonomisches Design der Bedienzentrale
- Intuitive, natürliche Bedienung der Maschine
- Verwendung von Gesten, wie z.B. Scrollen, Wischen

TECHNISCHE DATEN EDGETEQ S-380 – MODELLE 1600

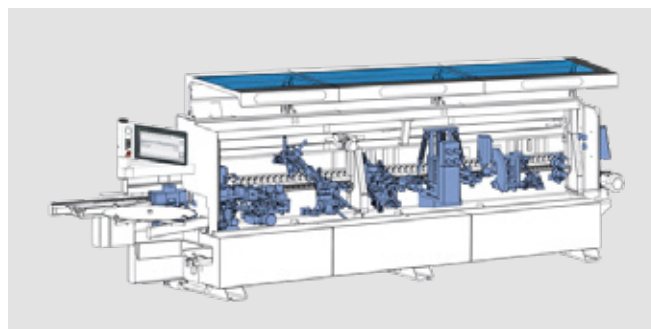
	1650 FC	1660 FGC	1670 FGC	1650 HF	1660 HF
Gesamtlänge (mm)	5.773	6.273	6.773	5.773	6.273
Vorschub regelbar (m/min)	8 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 20	8 – 20
ARBEITSMASSE					
Werkstückbreite (mm) *					
bei Werkstückdicke 8–22 mm	70	70	70	70	70
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	0,4 – 12	0,4 – 12	0,4 – 12	0,4 – 15 **	0,4 – 15

* Werkstückdicken abhängig

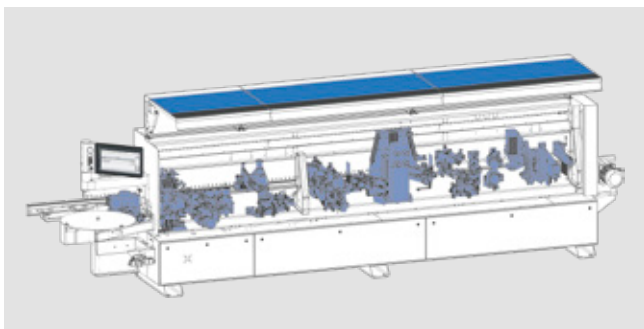
** Bestückungsabhängig



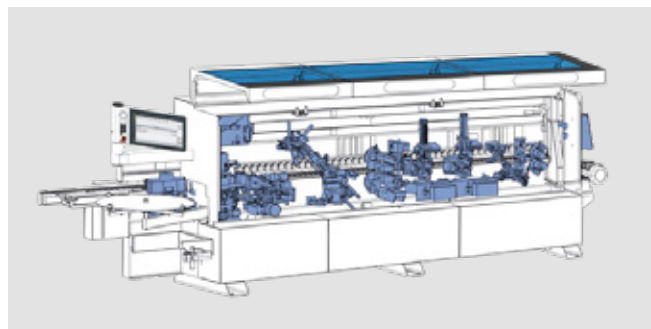
EDGETEQ S-380 – Modell 1650 FC



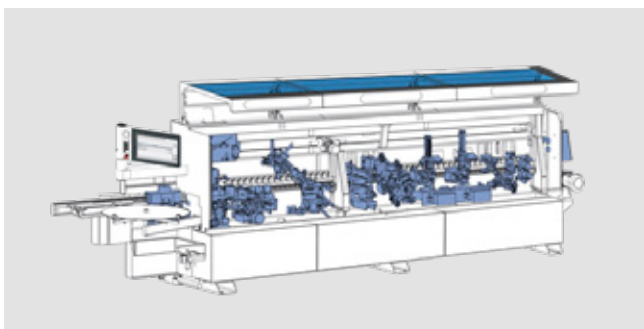
EDGETEQ S-380 – Modell 1660 FGC



EDGETEQ S-380 – Modell 1670 FGC



EDGETEQ S-380 – Modell 1650 HF

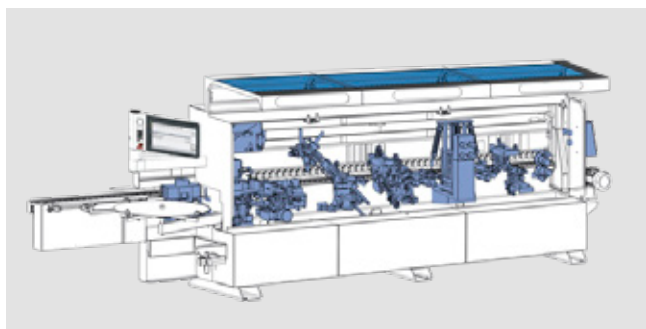


EDGETEQ S-380 – Modell 1660 HF

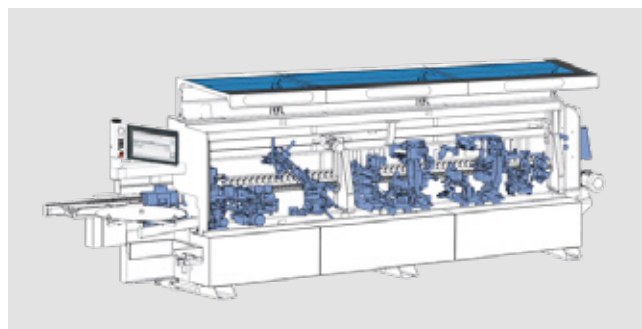
TECHNISCHE DATEN EDGETEQ S-380 – MODELL 1650 E, 1660 E UND EDGETEQ S-380 PROFILINE

	1650 E	1660 E	PROFILINE
Gesamtlänge (mm)	5.773	6.573	4.773 – 8.273
Vorschub regelbar (m/min)	8 – 20	8 – 20	8 – 20
ARBEITSMASSE			
Werkstückbreite (mm) *			
bei Werkstückdicke 8–22 mm	70	70	70
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	0,4 – 12	0,4 – 12	0,4 – 20

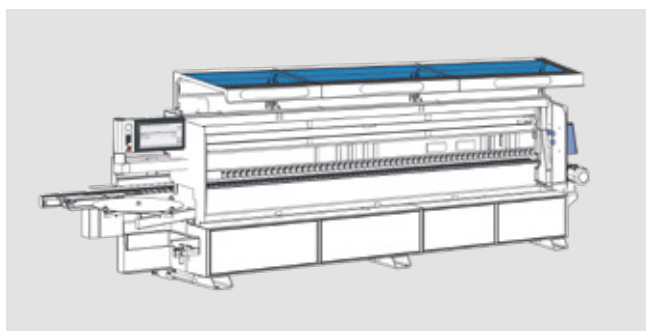
* Werkstückdicken abhängig



EDGETEQ S-380 – Modell 1650 E



EDGETEQ S-380 – Modell 1660 E



EDGETEQ S-380 profilLine

HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 92 % weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter www.eParts.de oder im neuen HOMAG eShop (shop.homag.com) noch schneller und bequem bestellen.



MODERNISIERUNG

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung.



DIGITAL SERVICES

- serviceRemote – die neue TeleService-Lösung der Zukunft! Schnelle Wiederaufnahme der Produktion durch umfangreichen Zugriff des TeleService-Mitarbeiters auf relevante physikalische Daten.
- serviceAssist – bietet Ihnen Hilfe zur Selbsthilfe. Die Kombination aus unseren Erfahrungen und den vorhandenen Maschinendaten ergeben die präventiven Lösungsvorschläge der neuen App.



SOFTWARE

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support.
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zur Neuprogrammierung.
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion.



FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung/Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.



TRAININGS

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten.
- In diesem Zusammenhang erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen.
- Online-Trainings und Webinare: Lernen ohne zu reisen – treffen Sie Ihren Trainer im digitalen Klassenraum.

Für Sie mehr als...

1.350

Servicemitarbeiter weltweit

92 %

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
erfolgreichen TeleService

5.000

Kunden in Trainings/Jahr

150.000

Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION