

Perfekte Kanten. Flexible Maschinen.

HE HOMAG

Unsere Kantenanleimmaschinen
EDGETEQ S-380 | S-500

YOUR SOLUTION







Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden gefertigt mit flexiblen Maschinen

Individuelle Kundenwünsche, anspruchsvolle Produkte und eine große Materialvielfalt – das sind die Anforderungen, die in der Holzbearbeitung von heute eine große Rolle spielen. Hier ist es wichtig, flexibel und effizient zu produzieren, besonders im Handwerk und im Mittelstand.

HOMAG bietet Ihnen unschlagbare Vorteile, verfügt über internationale Produktionswerke sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften und ist mit rund 6.600 Mitarbeitern in über 100 Ländern präsent. Mit HOMAG machen Sie Ihr Unternehmen wettbewerbsfähig und Ihren Geschäftserfolg dauerhaft.

YOUR SOLUTION

MEHR AUF HOMAG.COM



INHALT

- 04 Standardmäßig alles drin
- 08 Modelle EDGETEQ S-380, S-500
- 30 Unser Aggregatebaukasten
- 58 Werkstück-Rückführungen
- 60 HOMAG Life Cycle Services
- 62 Technische Daten

Standardmäßig alles drin

DIE WICHTIGSTEN MERKMALE DER 21 MODELLE. Die umfassende Ausstattung zeichnet die Baureihen aus: z. B. Riemenoberdruck zur präzisen Werkstückführung, optimierte Fräswerkzeuge für eine optimale Späneentsorgung und perfekte Bearbeitungsqualität. Variabler Vorschub in verschiedenen Leistungsklassen für eine hohe Produktivität. Darüber hinaus sind alle Maschinen erweiterbar. Auf definierte Maschinen mit Freiplatz können weitere Aggregate wie Nuten oder Bandschleifen aufgebaut werden. HOMAG Maschinen EDGETEQ S-380 und S-500 arbeiten energiesparend und umweltfreundlich.

- **Hochwertige Möbel mit hoher Kantenqualität**
- **Mehr Output durch hohe Verfügbarkeit**
- **Geringer Energiebedarf**
- **Hohe Wirtschaftlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**



Verleimaggregate – sicherer Schmelzkleberauftrag

HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen geeignet. Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur. Standard ist eine EVA-Aufschmelzeinheit.



Nullfugentechnik mit HOMAG airTec

Die Aggregate sind nun mit einem Rotationslufterhitzer ausgestattet, der das Verfahren deutlich leistungsfähiger, ressourcenschonender und leiser macht.



Kantenverleimung mit PUR

PUR-Klebstoffe werden bei HOMAG auf den gleichen Maschinen und mit der gleichen Auftragseinheit wie EVA-Schmelzkleber verarbeitet.



Intuitive Bedienung mit powerTouch-Steuerung

Mit dem Multitouch-Monitor im Breitbildformat steuern Sie durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen. Das ergonomisch gestaltete Design sowie zahlreiche Hilfs- und Assistentenfunktionen vereinfachen die Bedienung wesentlich.



Riemenoberdruck

Der Oberdruck aus Stahl mit Doppelkeilriemen ist die Basis für höchste Qualität, denn Ihre Werkstücke sind für die Bearbeitung optimal eingespannt.



Mehrprofiltechnik

Zum einfachen Umstellen der Aggregate auf Knopfdruck. Spart Zeit und erhöht die Qualität.



Kontrollierte Späneerfassung

Die Späne werden bereits im Innenraum abgesaugt und der Absaughaube gezielt zugeführt. Durch geringeren Verschleiß und geringere Servicekosten erhöht sich die Wirtschaftlichkeit und Standzeit. Die reduzierte Absauggeschwindigkeit senkt den Energieverbrauch und die Kosten.



Werkstoffarten | Kantenparameter

Große Flexibilität wird erzielt durch die Bearbeitung sämtlicher Kantenmaterialien: 0,3 mm Melamin, 3 mm PVC, 20 mm Massivleiste und Furnier. Für perfekte Hochglanzteile kommen wichtige Komponenten wie der motorisch angetriebene Oberdruck und die automatische Verstellung der Leimfugenziehklingen zum Einsatz. Spezielle Tastelemente sind ideal zum Bearbeiten von spitz-oder stumpfwinkligen Teilen oder Teilen mit Topfbandbohrungen.

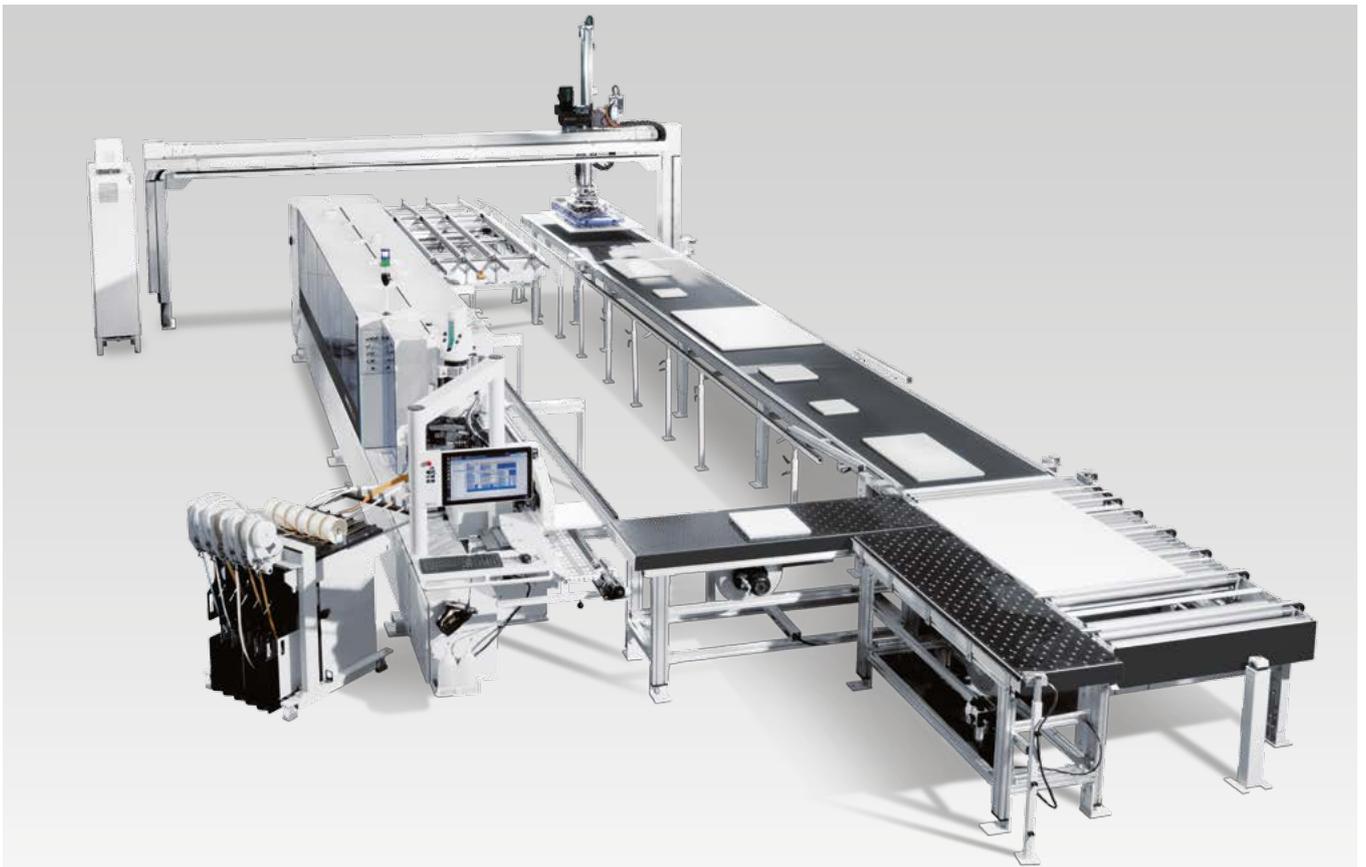


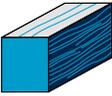
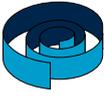
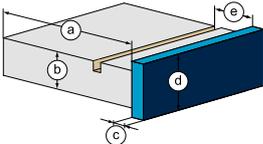
		a	b	c	d	e
	MASSIV (mm)			0,3 – 20 Option		
	ROLLEN (mm)	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 125	8 – 60	0,3 – 3,0	65	max. 25 / 30
	STREIFEN (mm)			0,3 – 3,0 Option		

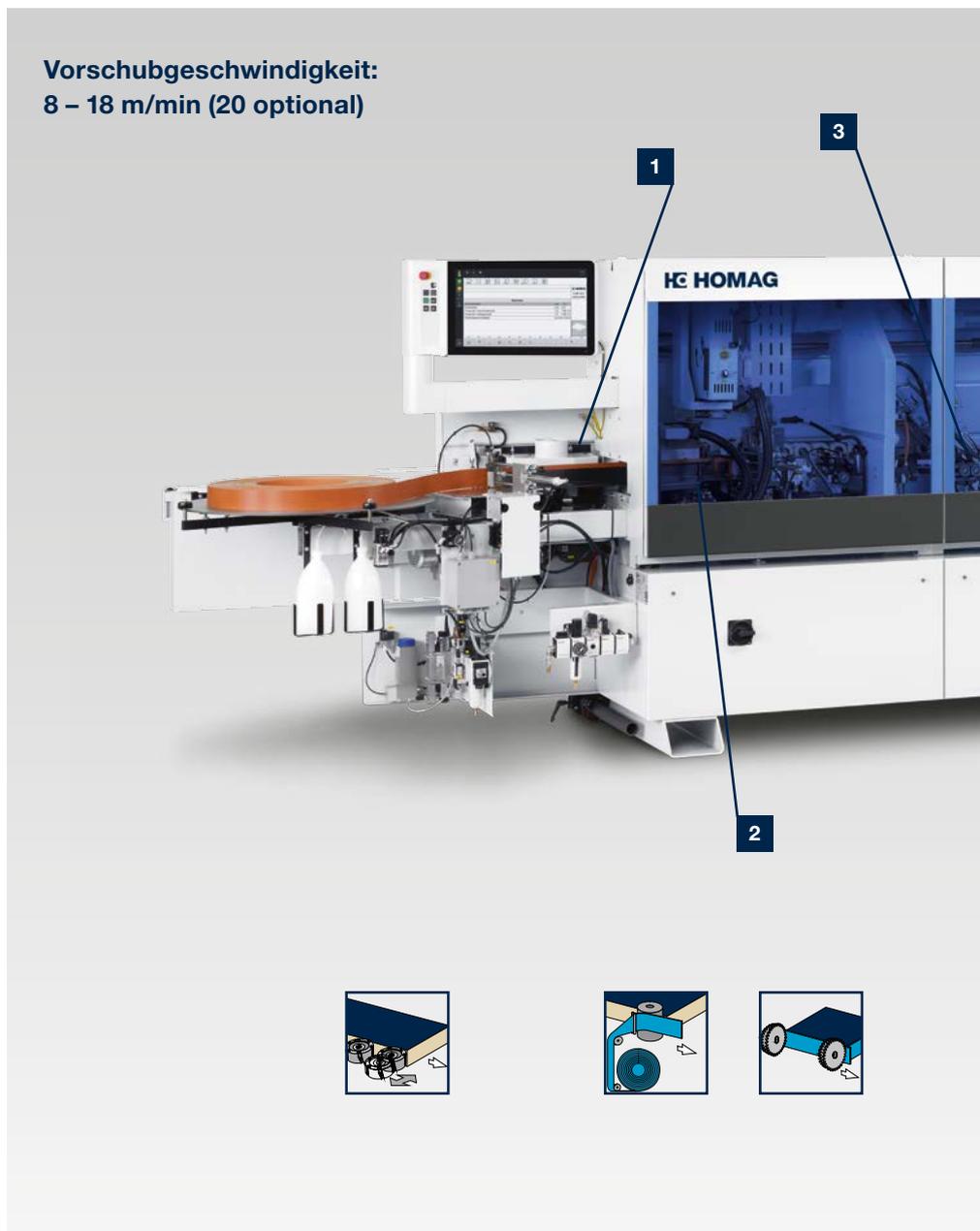


Höhere Produktivität für Ihre Kantenanleimmaschine

Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie ergänzen die Maschinen der EDGETEQ-Baureihen optimal. Ideal für kleine, schmale und mittelgroße Werkstücke ist die LOOPTEQ O-200. Für hohe Teilevielfalt, von kleinen und leichten bis großen und schweren Werkstücken bietet sich die LOOPTEQ O-300 an. Der hohe Automatisierungsgrad macht die LOOPTEQ O-600 Edition mit Werkstück-Handling zum echten Multitalent.



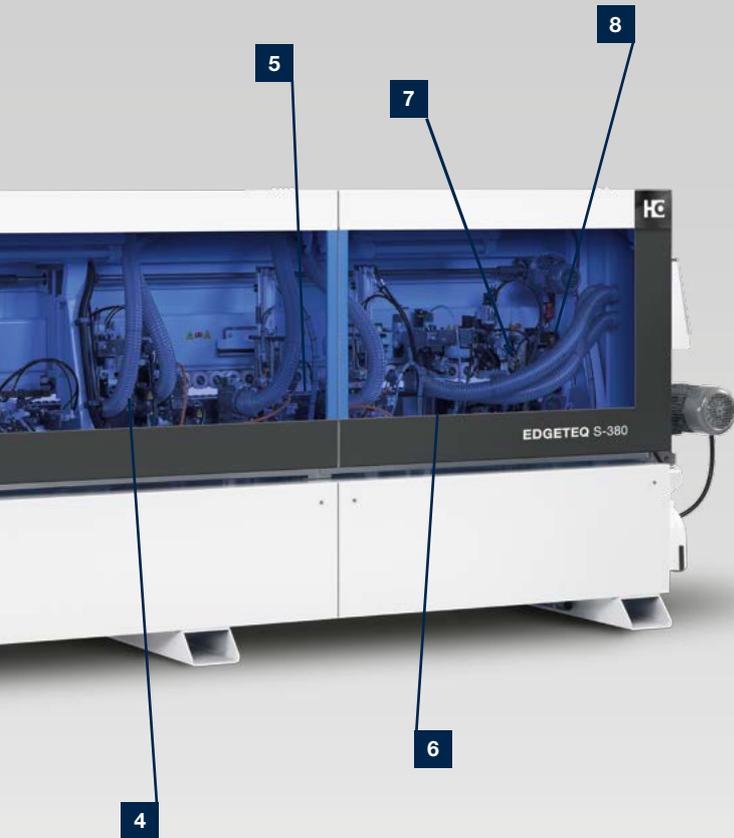
	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
b	8 – 60		
c	0,3 – 12	0,3 – 3,0	
d	65		
e	max. 30 (nur Modell 1660 FGC)		
			



EDGETEQ S-380 – Modelle 1650 FC und 1660 FGC: Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen

Die Basismaschine ist mit einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienziehklinge, Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Die starken Motoren aller Aggregate sorgen für uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung des breiten Teilespektrums benötigt wird. Um stets die optimale Lösung bieten zu können, sind für die Maschinen ein Fügefräsaggregat und ein schwenkbares Nutaggregat

(Modell 1660 FGC) verfügbar. Durch das optionale Quickmelt Verleimteil, die optionale Werkstücklückenoptimierung, für eine noch effektivere Produktion, und das verfügbare Trenn- und Reinigungsmittel ist diese Baureihe für alle Anforderungen optimal gerüstet.



EDGETEQ S-380

Modell 1650 FC

- 1** Fügefräsaggregat
- 2** Verleimaggregat
- 3** Kappaggregat
- 4** Fräsaggregat
- 5** Formfräsaggregat
- 6** Profilziehklinge mit Schnellwechselköpfen
- 7** Leimfugenziehklinge
- 8** Schwabbelaggregat



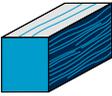
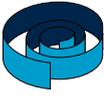
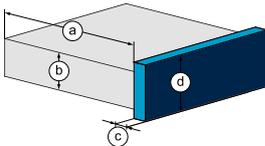
EDGETEQ S-380 – Modell 1660 FGC

Dieses Modell ist ausgestattet wie das Modell 1650 FC und verfügt zusätzlich über ein Nutaggregat.

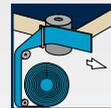
WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,3 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- 12 mm Massivleiste
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
b	8 – 60		
c	0,3 – 15	0,3 – 3	
d	65		
			

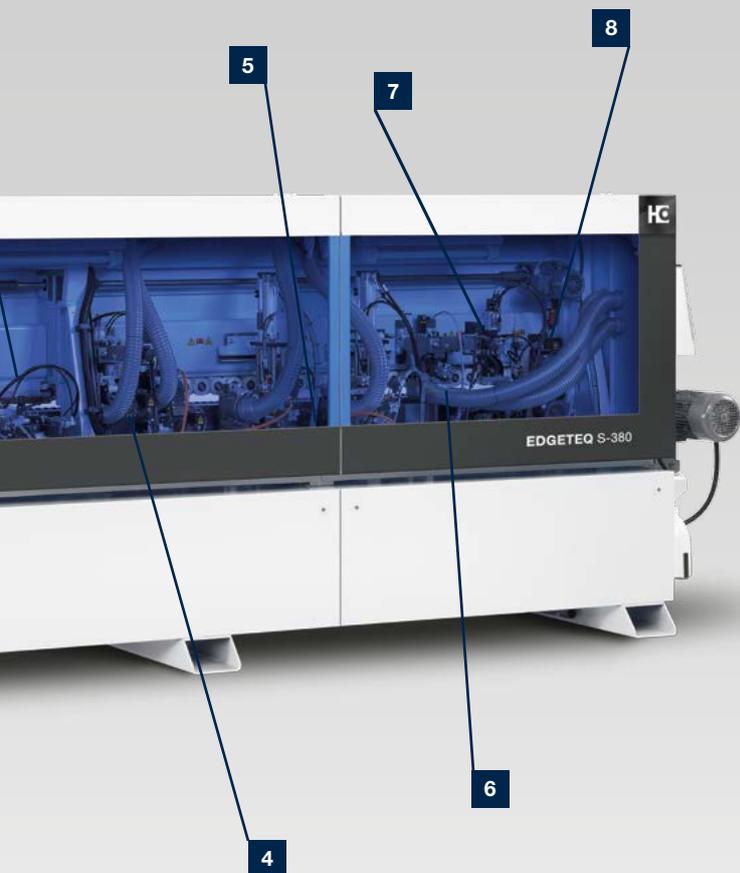
Vorschubgeschwindigkeit:
8 – 18 m/min



EDGETEQ S-380 – Modelle 1650 HF und 1660 HF: Präzision und Leistung für hohe Ansprüche

Die Basismaschine ist mit einem Quickmelt Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem Multifunktions-Formfräsaggregat zum Eckenrunden und Bündigfräsen ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienzziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Die starken Motoren aller Aggregate sorgen für uneingeschränkte Kraft, die für die Bearbeitung des breiten Teilespektrums benötigt wird. Um stets die optimale Lösung bieten zu können, sind für diese Maschinen ein Fügefräsaggregat

und eine Leimfugenziehklinge im Standard verfügbar. Die Highflex Baureihe zeichnet sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad und die umfangreiche Aggregatebestückung aus. Die hohe Flexibilität ermöglicht eine Ausrichtung auf Ihre Bedürfnisse und garantiert optimale Kanten.



EDGETEQ S-380

Modell 1650 HF

- 1 Fügefräsaggregat
- 2 Verleimaggregat
- 3 Kappaggregat mit Pneumatikverstellung Fase/ Gerade und pneumatischer 2-Punkt-Verstellung
- 4 Vorfräsaggregat mit pneumatischer 2-Punkt-Verstellung
- 5 Multifunktions-Formfräsaggregat
- 6 Profilizieh Klinge mit Schnellwechsellköpfen und pneumatischer Verstellung
- 7 Leimfugenzieh Klinge
- 8 Schwabbelaggregat



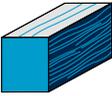
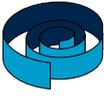
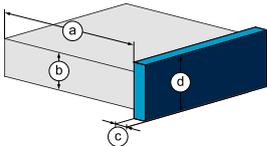
EDGETEQ S-380 – Modell 1660 HF

Dieses Modell ist ausgestattet wie das Modell 1650 HF und verfügt zusätzlich über ein Feinfräsaggregat.

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,3 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- 15 mm Massivleiste (Option)
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

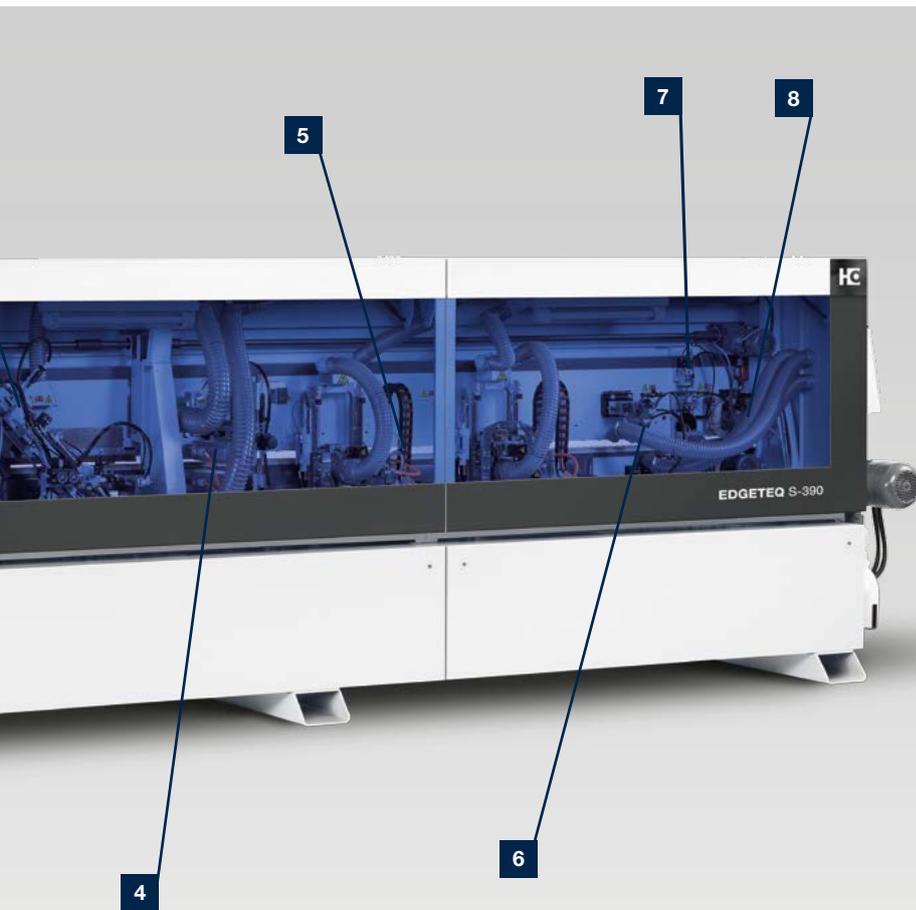
	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 70 bei b = 40: min. 125		
b	8 – 60		
c	0,3 – 12	0,3 – 3	
d	65		
			



EDGETEQ S-380 – Modelle 1650 E – 1660 E: Die leistungsstarke Kompaktklasse

Die Edition-Modelle bieten bereits in der Grundausstattung eine hohe Automatisierung und die einfache Bearbeitung von mehreren Radien im Standard. Die Grundversionen sind mit einem Fügefräsaggregat, einem präzisen Quickmelt-Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Mehrstufen-Fräse sowie einem Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Mehrstufen-Ziehklinge, Leimfugenziehklinge und ein Schwabbelaggregat.

Die Edition-Modelle zeichnen sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad aus. Das Mehrstufen-Fräsaggregat und die Mehrstufen-Ziehklinge bieten bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.



EDGETEQ S-380

Modell 1650 E

- 1** Fügefräsaggregat
- 2** Verleimaggregat
- 3** Kappaggregat mit Pneumatikverstellung Fase/ Gerade und pneumatischer 2-Punkt-Verstellung
- 4** Mehrstufen-Fräsaggregat MS40 mit pneumatischer 2-Punkt-Verstellung
- 5** Formfräsaggregat
- 6** Mehrstufen-Ziehklingenaggregat MZ40
- 7** Leimfugenziehklinge
- 8** Schwabbelaggregat



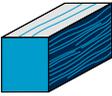
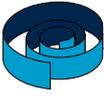
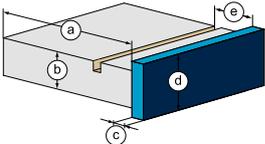
EDGETEQ S-380 – Modell 1660 E

Dieses Modell ist ausgestattet wie das Modell 1650 E und verfügt zusätzlich über ein 4-motoriges Formfräsaggregat.

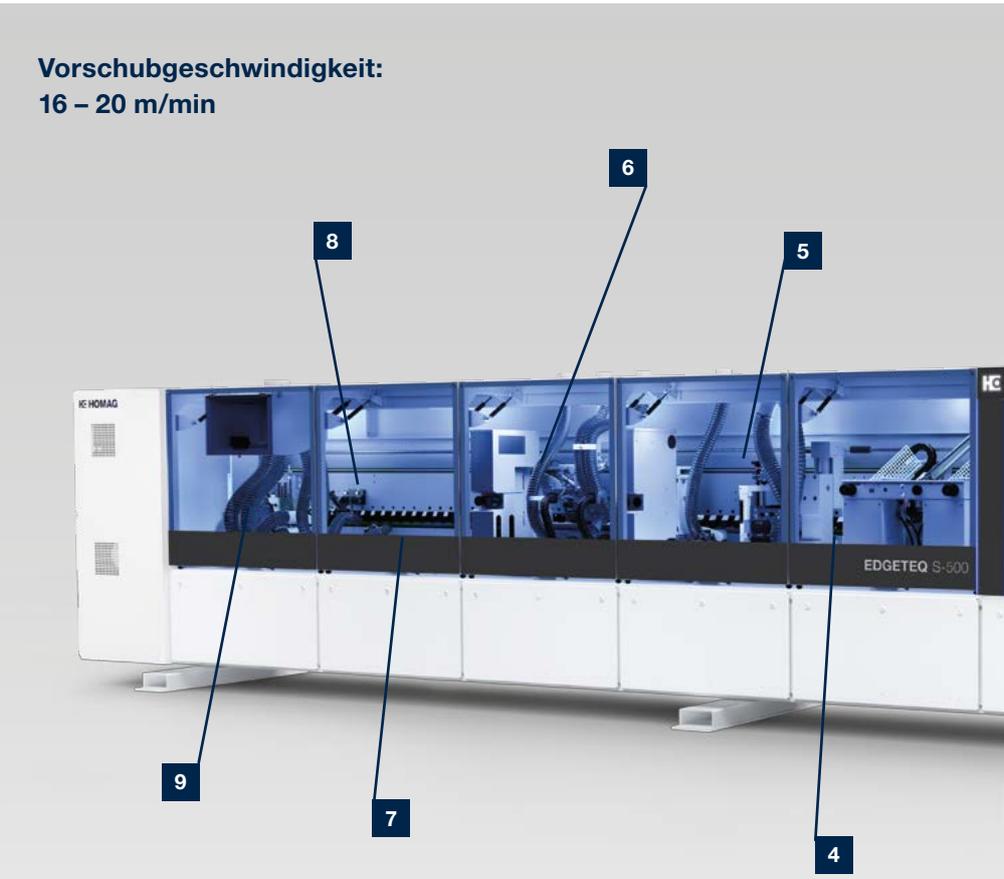
WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

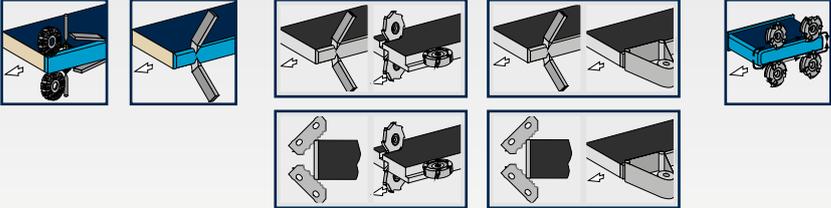
- 0,3 mm Melamin
- 2 mm ABS
- Furnier (Rolle)
- 12 mm Massivleiste
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105		
b	8 – 60		
c	0,6 – 20 (Option)	0,3 – 3,0	0,3 – 1,0 (Option)
d	12 – 65		
e	max. 25 (nur Modell 2280)		
			

**Vorschubgeschwindigkeit:
16 – 20 m/min**



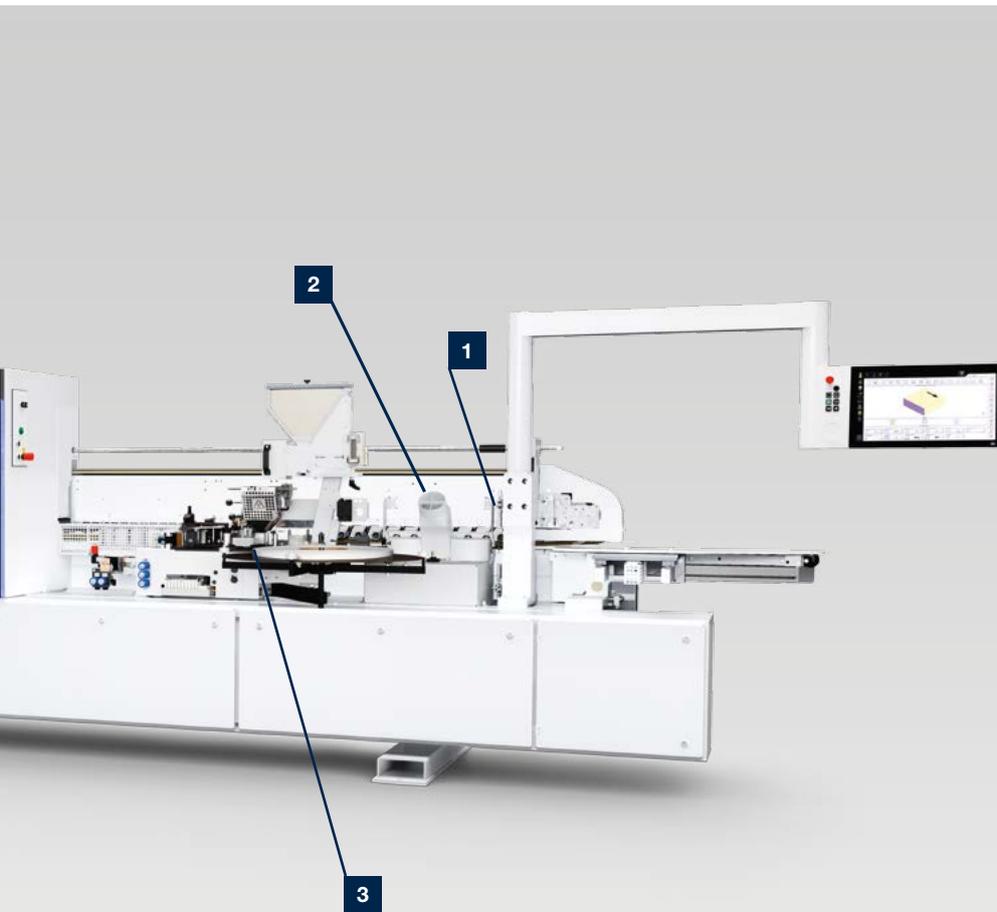
4 Kombinationsmöglichkeiten auf dem Freiplatz



EDGETEQ S-500 – Modelle 2270 und 2280: Variable Kantenverleimung

Mit den Modellen 2270 und 2280 können Sie Kanten verleimen, präzise kappen und nachbearbeiten, inklusive Runden der Stirnseiten. Das Finishaggregat am Auslauf entfernt mögliche Leimreste und macht Ihre Kanten griffig. Auf Wunsch ist zusätzlich PUR einsetzbar. Mit dem 4-motorigen Formfräsen können auch Furnierkanten ohne Ausrisse gerundet werden.

Der Vorschub bis 20 m/min verleiht der Maschine die für das Handwerk optimale Produktivität. Das Modell 2280 verfügt zusätzlich über einen Freiplatz für weitere Aggregate.



EDGETEQ S-500 Modell 2280

- 1** Trennmittelsprühaggregat
- 2** Fügefräsaggregat
- 3** Verleimaggregat mit 2 Rollen
- 4** Kappaggregat HL81
- 5** Vorfräsaggregat BF10
- 6** Formfräsaggregat FF32
- 7** Freiplatz für 2 Aggregate:
Standardfräsaggregat SF21
oder Bandschleifaggregat
KS10 und Profilziehklinge
MN21 automatisch (PN10
entfällt)
- 8** Profilziehklinge PN10
- 9** Finishaggregat FA21



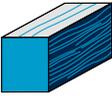
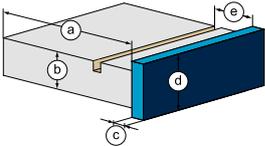
EDGETEQ S-500 – Modell 2270

Dieses Modell ist ausgestattet wie das Modell 2280, jedoch **ohne Freiplatz**.

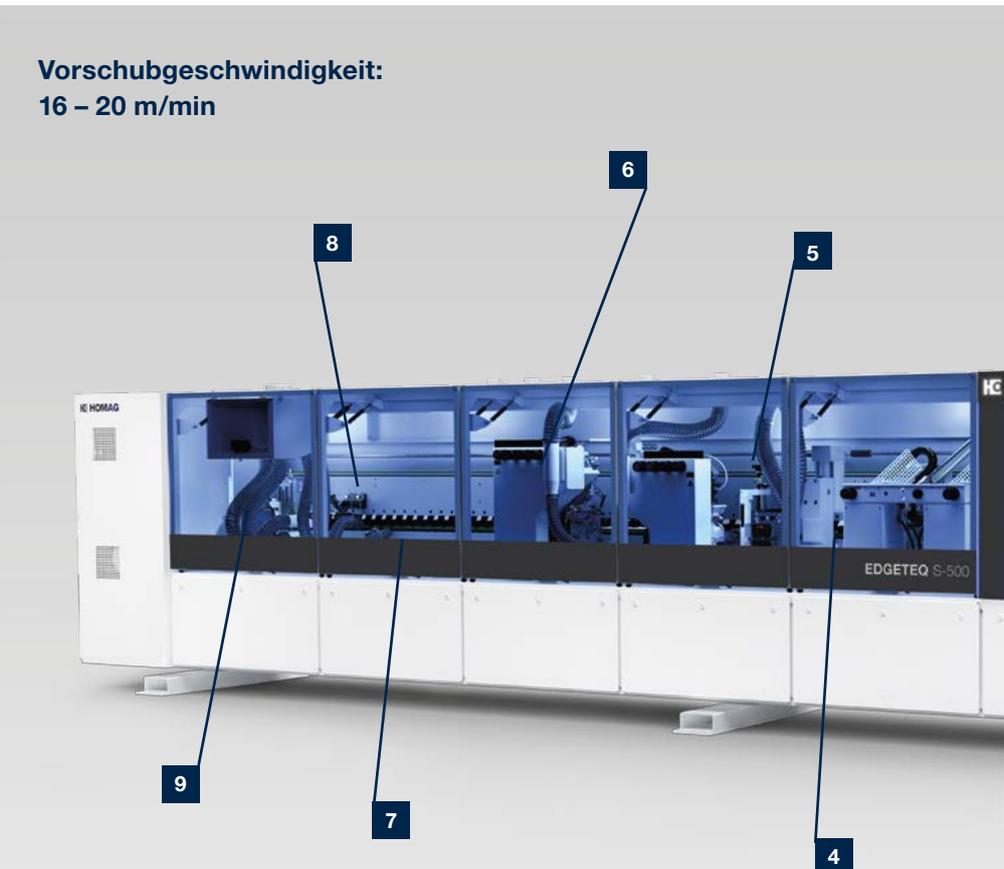
WERKSTOFF- ARTEN

z. B.:

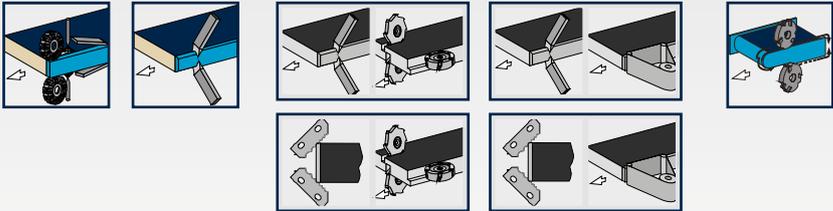
- 0,3 mm Melamin
- 2 mm PVC
- Furnier (Rolle)
- 20 mm Massivleiste (Option)
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105		
b	8 – 60		
c	0,6 – 20 (Option)	0,3 – 3,0	0,3 – 1,0 (Option)
d	12 – 65		
e	max. 25 (nur Modell 2284)		
			

**Vorschubgeschwindigkeit:
16 – 20 m/min**



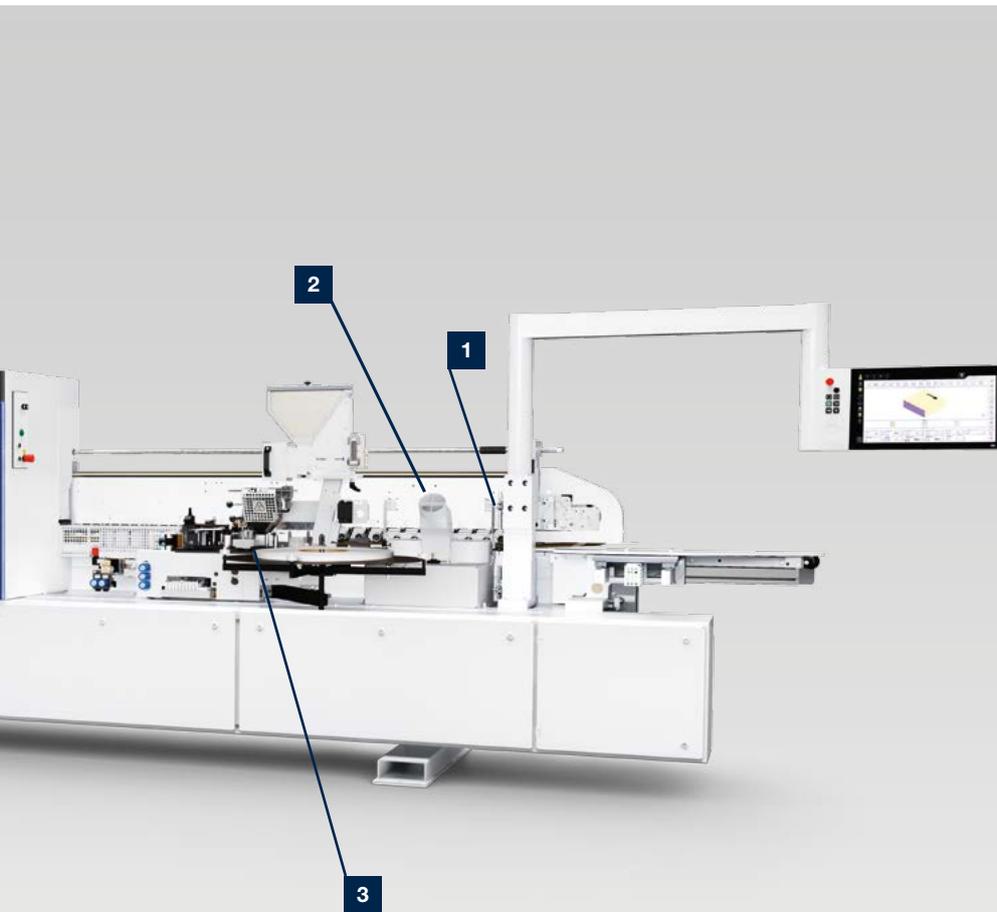
4 Kombinationsmöglichkeiten auf dem Freiplatz



EDGETEQ S-500 – Modelle 2274 und 2284: Überzeugende Technik

Mit den Modellen 2274 und 2284 können Sie Kanten verleimen, präzise kappen und nachbearbeiten, inklusive Runden der Stirnseiten. Auf Wunsch ist auch die Einsatzmöglichkeit von PUR erhältlich. Zum Fahren von unterschiedlichen Profilen können Sie die Bearbeitungsköpfe am Formfräsaggregat und an der Profilizh Klinge schnell wechseln. Sie machen keine Kompromisse.

Und das bei einem unglaublichen Preis-Leistungs-Verhältnis. Das Modell 2284 verfügt zusätzlich über einen Freiplatz für weitere Aggregate.



EDGETEQ S-500

Modell 2284

- 1** Trennmittelsprühaggregat
- 2** Fügefräsaggregat
- 3** Verleimaggregat mit 2 Rollen
- 4** Kappaggregat HL81
- 5** Vorfräsaggregat BF10
- 6** Formfräsaggregat FK11
- 7** Freiplatz für 2 Aggregate:
Standardfräsaggregat SF21
oder Bandschleifaggregat
KS10 und Profilziehklinge
MN21 automatisch (PN10
entfällt)
- 8** Profilziehklinge PN10
- 9** Finishaggregat FA21



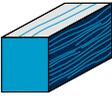
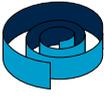
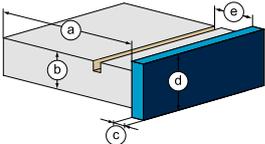
EDGETEQ S-500 – Modell 2274

Dieses Modell ist ausgestattet wie das Modell 2284, jedoch **ohne Freiplatz**.

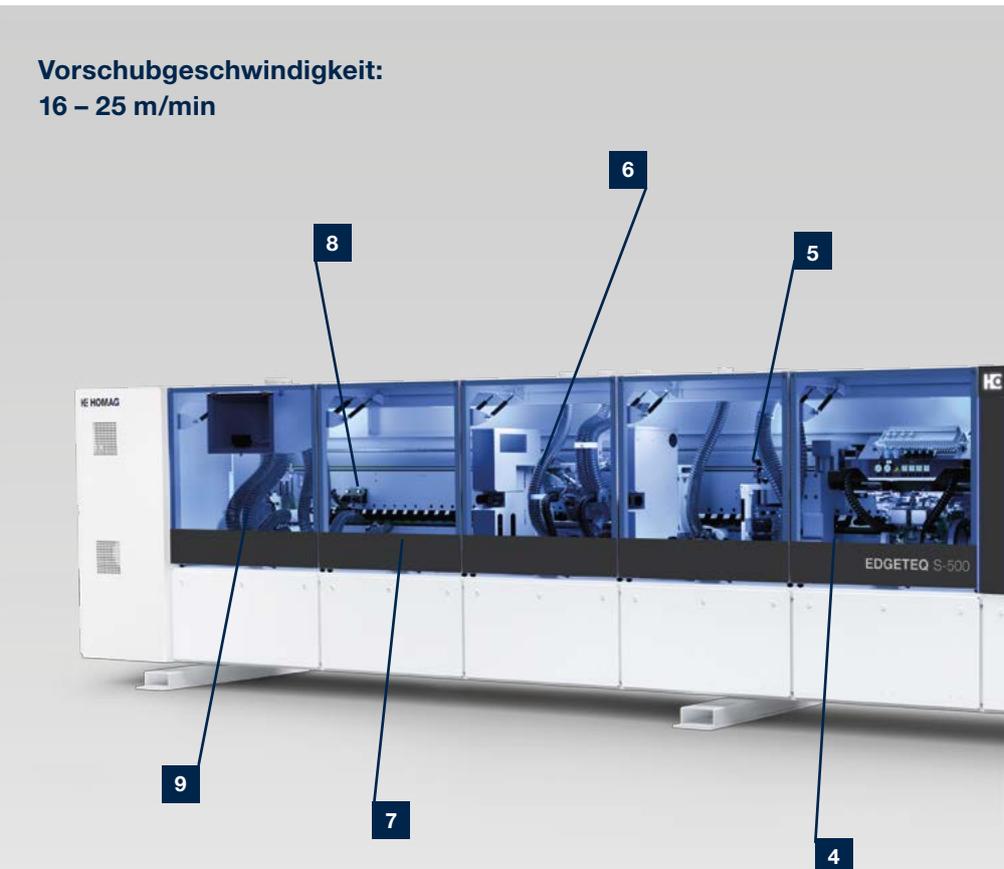
WERKSTOFF- ARTEN

z. B.:

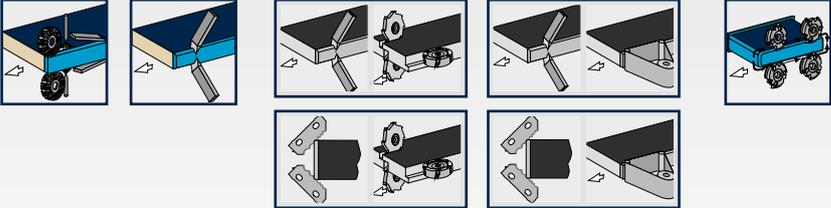
- 0,3 mm Melamin
- 2 mm PVC
- 20 mm Massivleiste
(Option)
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105		
b	8 – 60		
c	0,6 – 20 (Option)	0,3 – 3,0	0,3 – 1,0 (Option)
d	12 – 65		
e	max. 25 (nur Modell 2480)		
			

**Vorschubgeschwindigkeit:
16 – 25 m/min**



4 Kombinationsmöglichkeiten auf dem Freiplatz

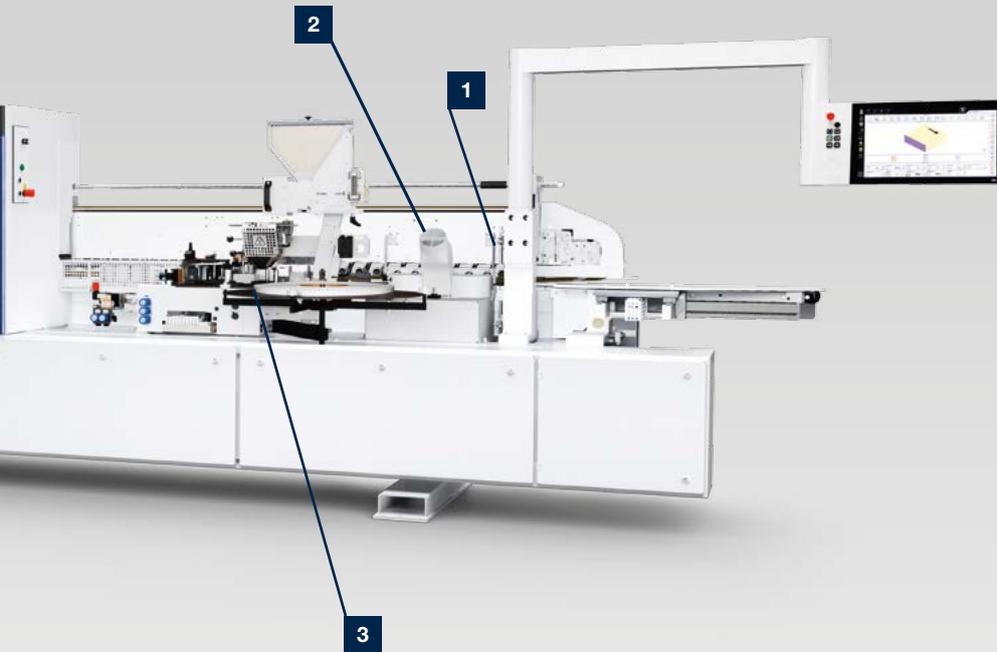


EDGETEQ S-500 – Modelle 2470 und 2480: Flexible Kantenbearbeitung

Mit den Modellen 2470 und 2480 können Sie Kanten verleimen, präzise kappen und nachbearbeiten, inklusive Runden der Stirnseiten. Auf Wunsch ist zusätzlich PUR einsetzbar. Selbst Furnierkanten werden mit dem 4-motorigen Formfräsen ohne Ausrisse gerundet. Durch die unterschiedlichen Ausstattungspakete passen die Maschinen für viele Anforderungen.

Der Vorschub bis 25 m/min erlaubt eine bedarfsgerechte Produktivität für Betriebe mit höheren Leistungszielen. Das Modell 2480 verfügt zusätzlich über einen Freiplatz für weitere Aggregate.

EDGETEQ S-500 Modell 2480



- 1** Trennmittelsprühaggregat
- 2** Fügefräsaggregat
- 3** Verleimaggregat mit 2 Rollen
- 4** Kappaggregat PK25
- 5** Vorfräsaggregat BF10
- 6** Formfräsaggregat FF32
- 7** Freiplatz für 2 Aggregate:
Standardfräsaggregat SF21
oder Bandschleifaggregat
KS10 und Profilziehklinge
MN21 automatisch (PN10
entfällt)
- 8** Profilziehklinge PN10
- 9** Finishaggregat FA21



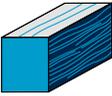
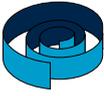
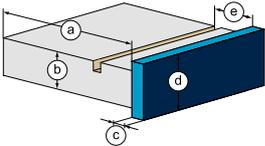
EDGETEQ S-500 – Modell 2470

Dieses Modell ist ausgestattet wie das Modell 2480, jedoch **ohne Freiplatz**.

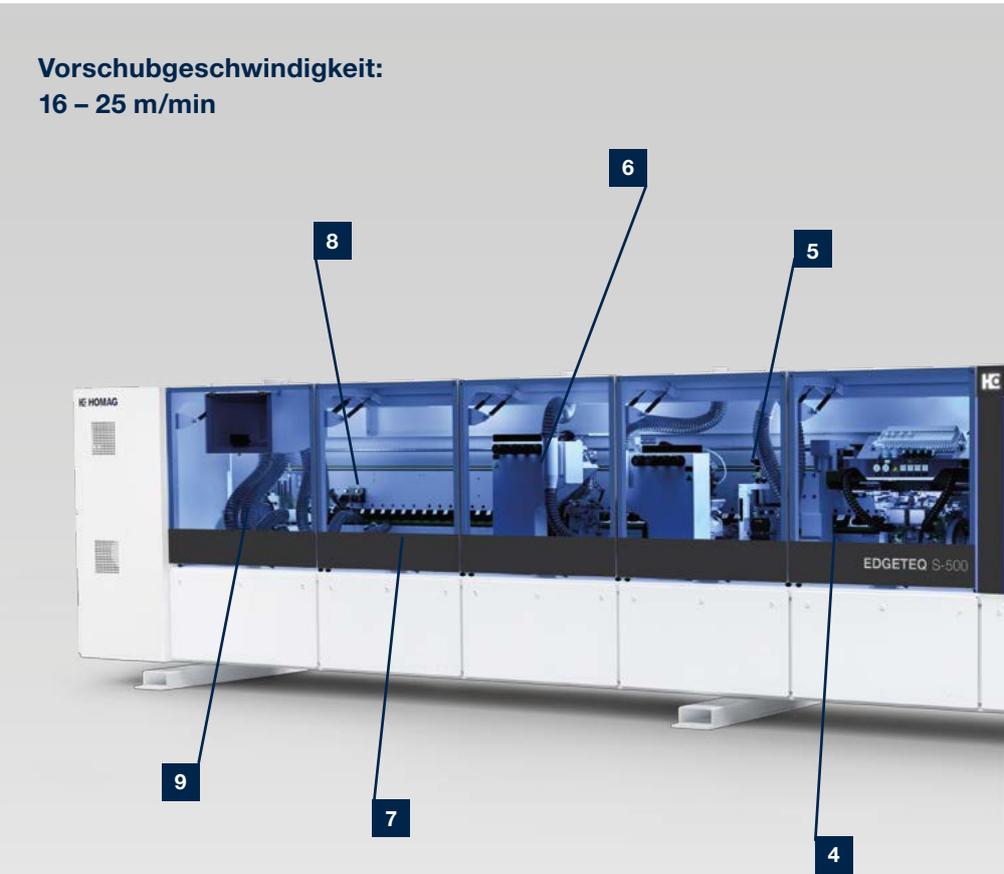
WERKSTOFF- ARTEN

z. B.:

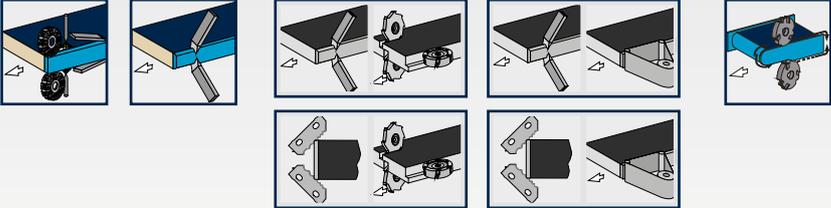
- 0,3 mm Melamin
- 2 mm PVC
- Furnier (Rolle)
- 20 mm Massivleiste (Option)
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
a			
b	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105		
c	0,6 – 20 (Option)	0,3 – 3,0	0,3 – 1,0 (Option)
d	12 – 65		
e	max. 25 (nur Modell 2484)		
			

**Vorschubgeschwindigkeit:
16 – 25 m/min**



4 Kombinationsmöglichkeiten auf dem Freiplatz



EDGETEQ S-500 – Modelle 2474 und 2484: Mit patentierter Technik

Mit diesen Modellen können Sie Kanten verleimen, präzise kappen und nachbearbeiten, inklusive Runden der Stirnseiten. Das Finishaggregat am Auslauf entfernt mögliche Leimreste und macht Ihre Kanten griffig. Auf Wunsch können Sie auch PUR einsetzen. Mit patentierter Lösung am Formfräsen ist auch ein Profilwechsel im Handumdrehen erledigt.

Der Vorschub bis 25 m/min erlaubt eine bedarfsgerechte Produktivität für Betriebe mit höherer Leistungsanforderung. Hier machen Sie keine Kompromisse. Das Modell 2484 bietet Ihnen durch den zusätzlichen Freiplatz zum Aufbau eines Nutaggregates noch mehr Flexibilität.



EDGETEQ S-500 Modell 2484

- 1** Trennmittelsprühaggregat
- 2** Fügefräsaggregat
- 3** Verleimaggregat mit 2 Rollen
- 4** Kappaggregat PK25
- 5** Vorfräsaggregat BF10
- 6** Formfräsaggregat FK11
- 7** Freiplatz für 2 Aggregate:
Standardfräsaggregat SF21
oder Bandschleifaggregat
KS10 und Profilziehklinge
MN21 automatisch (PN10
entfällt)
- 8** Profilziehklinge PN10
- 9** Finishaggregat FA21



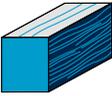
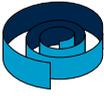
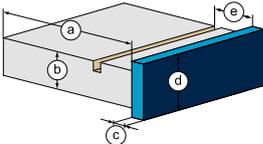
EDGETEQ S-500 – Modell 2474

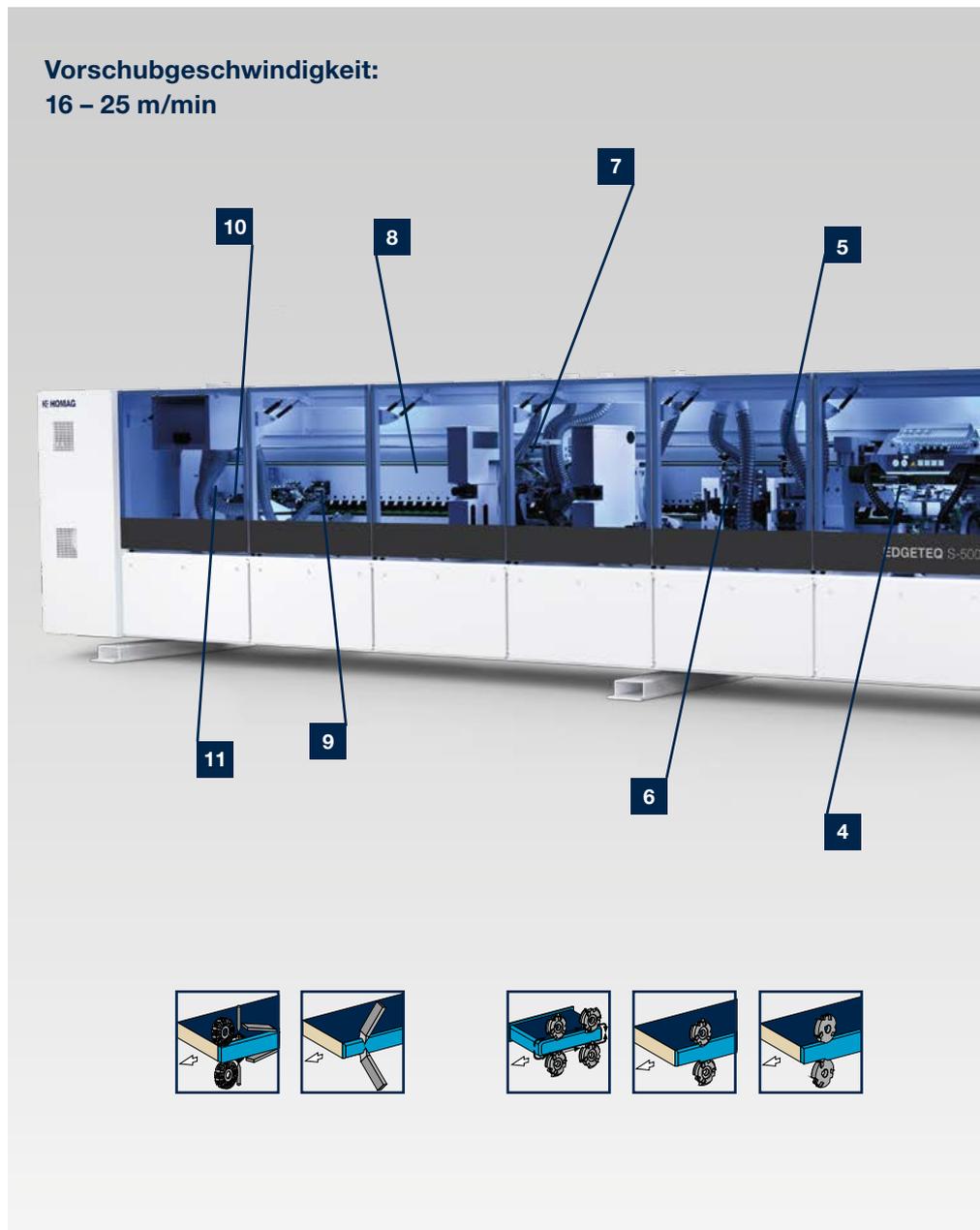
Dieses Modell ist ausgestattet wie das Modell 2484, jedoch **ohne Freiplatz**.

WERKSTOFF- ARTEN

z. B.:

- 0,3 mm Melamin
- 2 mm PVC
- 20 mm Massivleiste
(Option)
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105		
b	8 – 60		
c	0,6 – 20 (Option)	0,3 – 3,0	0,3 – 1,0 (Option)
d	12 – 65		
e	max. 25 (nur Modell 2491)		
			



EDGETEQ S-500 – Modelle 2481 und 2491: Flexible Kantenbearbeitung

Mit diesen Modellen können Sie Kanten verleimen, präzise kappen und nachbearbeiten, inklusive Runden der Stirnseiten. Auf Wunsch ist zusätzlich PUR und/oder airTec einsetzbar. Selbst Furnierkanten werden mit dem 4-motorigen Formfräsen ohne Ausrisse gerundet. Am Ende der Maschinen kann noch ein Aggregat zur Kantenerwärmung

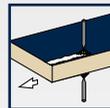
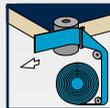
bei Weißbruch aufgebaut werden. Durch die unterschiedlichen Ausstattungspakete passen die Maschinen für viele Anforderungen. Der Vorschub bis 25 m/min erlaubt eine bedarfsgerechte Produktivität für Betriebe mit höheren Leistungszielen. Das Modell 2491 verfügt zusätzlich über einen Freiplatz für weitere Aggregate.



EDGETEQ S-500

Modell 2491

- 1 Trennmittelsprühaggregat
- 2 Fügefräsaggregat
- 3 Verleimaggregat mit 2 Rollen
- 4 Kappaggregat PK25
- 5 Vorfräsaggregat BF10
- 6 Fase-/Radiusfräsaggregat PF 20
- 7 Formfräsaggregat FF32
- 8 Freiplatz für 2 Aggregate:
Standardfräsaggregat SF21
oder Bandschleifaggregat
KS10 und Profilziehklinge
MN21 automatisch (PN10
entfällt)
- 9 Profilziehklinge PN10
- 10 Finishaggregat FA21
- 11 Freiplatz Kantenerwärmung
Weißbruch



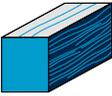
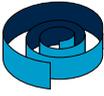
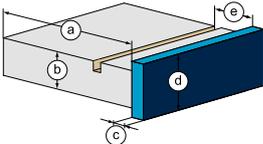
EDGETEQ S-500 – Modell 2481

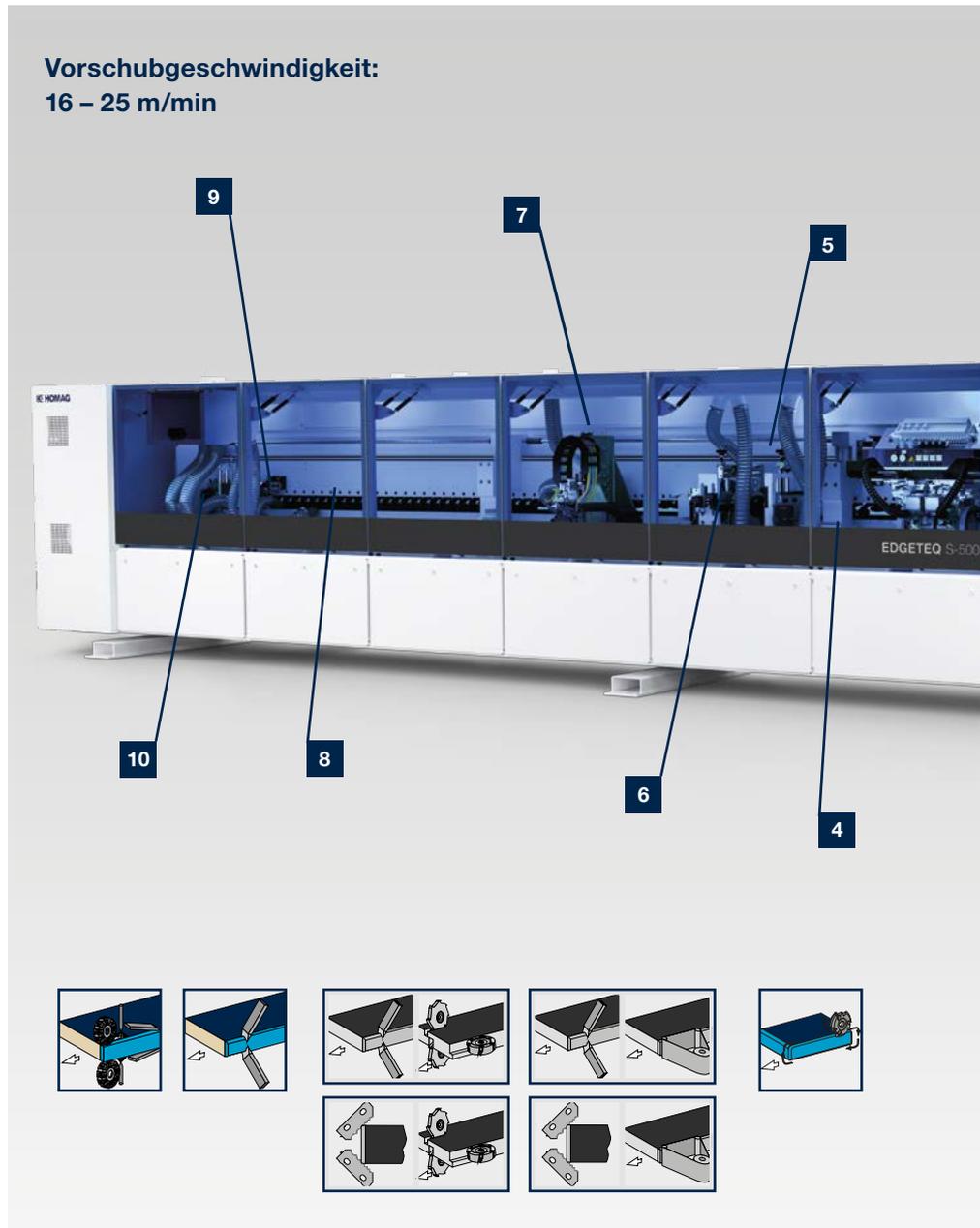
Dieses Modell ist ausgestattet wie das Modell 2491, jedoch **ohne Freiplatz**.

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,3 mm Melamin
- 2 mm PVC
- 20 mm Massivleiste (Option)
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105		
b	8 – 60		
c	0,6 – 20 (Option)	0,3 – 3,0	0,3 – 1,0 (Option)
d	12 – 65		
e	max. 25 (nur Modell 2492)		
			



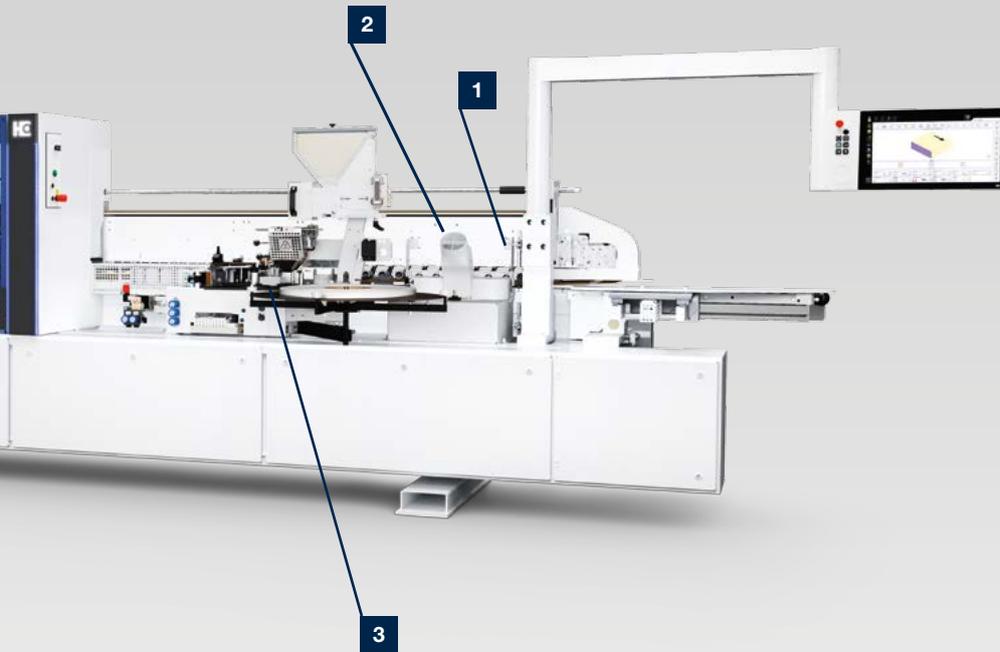
EDGETEQ S-500 – Modelle 2482 und 2492: Wirtschaftlichkeit für erhöhte Ansprüche

Mit den Modellen 2482 und 2492 können Sie Kanten verleimen, präzise kappen und nachbearbeiten, inklusive Runden der Stirnseiten. Das Formfräsaggregat mit linearem Servoantrieb bietet Ihnen eine Bearbeitungsqualität auf höchstem Niveau. Diese Modelle bieten Ihnen auch im Handumdrehen die Möglichkeit zum automatischen Wechsel zwischen zwei Profilen, z. B. Radius 2 mm und Radius 3 mm.

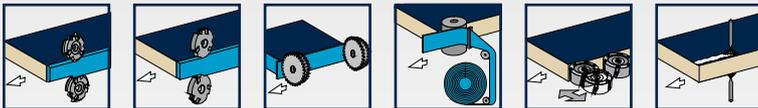
Der Vorschub bis 25 m/min erlaubt eine bedarfsgerechte Produktivität für Betriebe mit höherer Leistungsanforderung. Das Modell 2492 bietet Ihnen durch den zusätzlichen Freiplatz noch mehr Flexibilität.

EDGETEQ S-500

Modell 2492



- 1 Trennmittelsprühaggregat
- 2 Fügefräsaggregat
- 3 Verleimaggregat mit 2 Rollen
- 4 Kappaggregat PK25
- 5 Vorfräsaggregat BF10
- 6 Fase-/Radiusfräsaggregat PF 20
- 7 Formfräsaggregat FK30
- 8 Freiplatz für 2 Aggregate:
Standardfräsaggregat SF21
oder Bandschleifaggregat
KS10 und Profilziehklinge
MN21 automatisch (PN10
entfällt)
- 9 Profilziehklinge PN10
- 10 Finishaggregat FA21



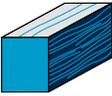
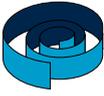
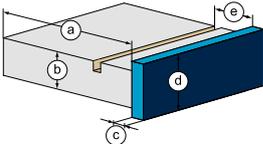
EDGETEQ S-500 – Modell 2482

Dieses Modell ist ausgestattet wie das Modell 2492, jedoch **ohne Freiplatz**.

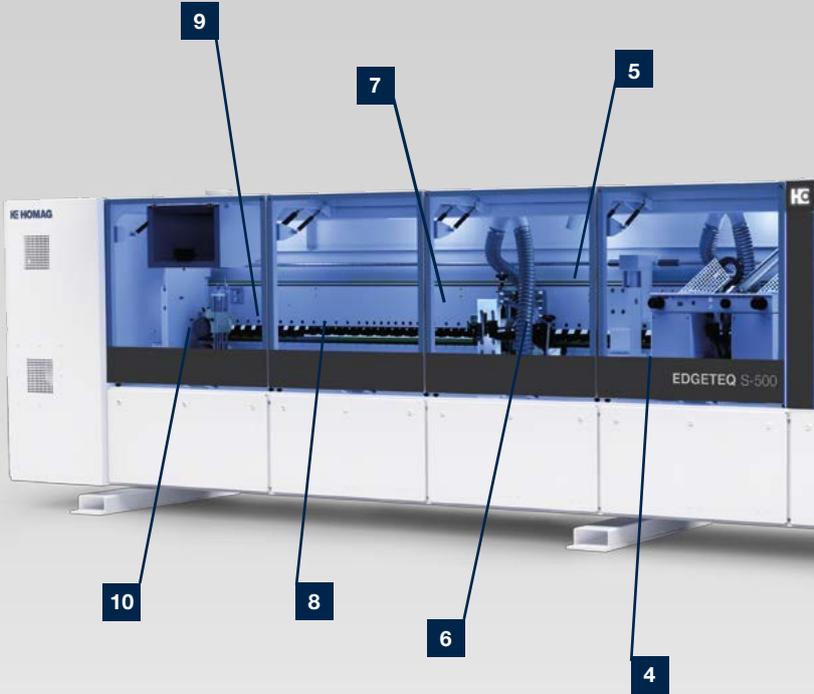
WERKSTOFF- ARTEN

z. B.:

- 0,3 mm Melamin
- 2 mm PVC
- 20 mm Massivleiste
(Option)
- Hochglanz (Option)
- Nesting (Option)

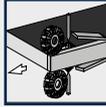
	MASSIV (mm)	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
			
a	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105		
b	8 – 60		
c	0,6 – 20 (Option)	0,3 – 3,0	0,3 – 1,0 (Option)
d	12 – 65		
e	max. 25 (nur Modell 2670)		
			

**Vorschubgeschwindigkeit:
16 – 28 m/min**

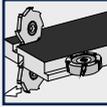




Option



Option



2 Optionen für den Freiplatz



Option

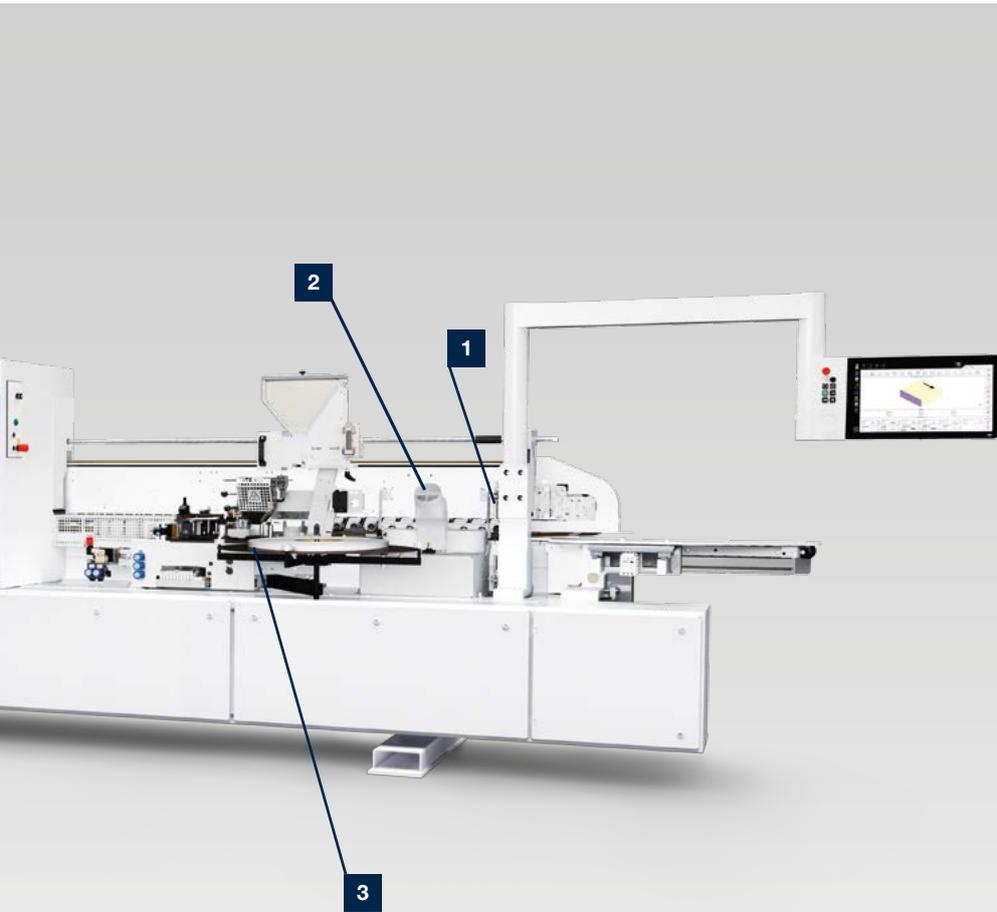


Option

EDGETEQ S-500 – Modelle 2660 und 2670: Mehr als nur Fräsen

Mit diesen Modellen können Sie Kanten verleimen, präzise kappen und nachbearbeiten. Das Schwabbelaggregat am Auslauf macht Ihre Kanten griffig. Bei einem Vorschub von max. 28 m/min erhöht sich Ihre Produktivität. Das Modell 2670 verfügt über einen zusätzlichen Freiplatz

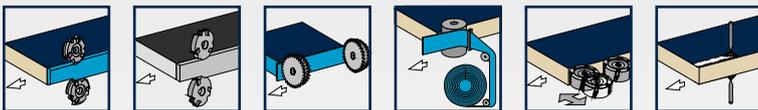
z. B. zum Aufbau eines Nutaggregates. Ausgestattet mit Massivholz-Paket und Nutaggregat können Fälze an Massivholzkanten gefahren werden.



EDGETEQ S-500

Modell 2670

- 1** Trennmittelsprühaggregat
- 2** Fügefräsaggregat
- 3** Verleimaggregat mit 2 Rollen
- 4** Kappaggregat HL81
- 5** Freiplatz Vorfräsaggregat BF10
- 6** Fase-/Radiusfräsaggregat PF 20
- 7** Freiplatz Profilziehklinge PN10
- 8** Freiplatz für 2 Aggregate: Standardfräsaggregat SF21 oder Bandschleifaggregat KS10
- 9** Freiplatz Finishaggregat FA20 Basic
- 10** Schwabbelaggregat



Option



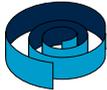
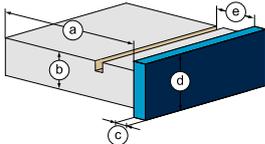
EDGETEQ S-500 – Modell 2660

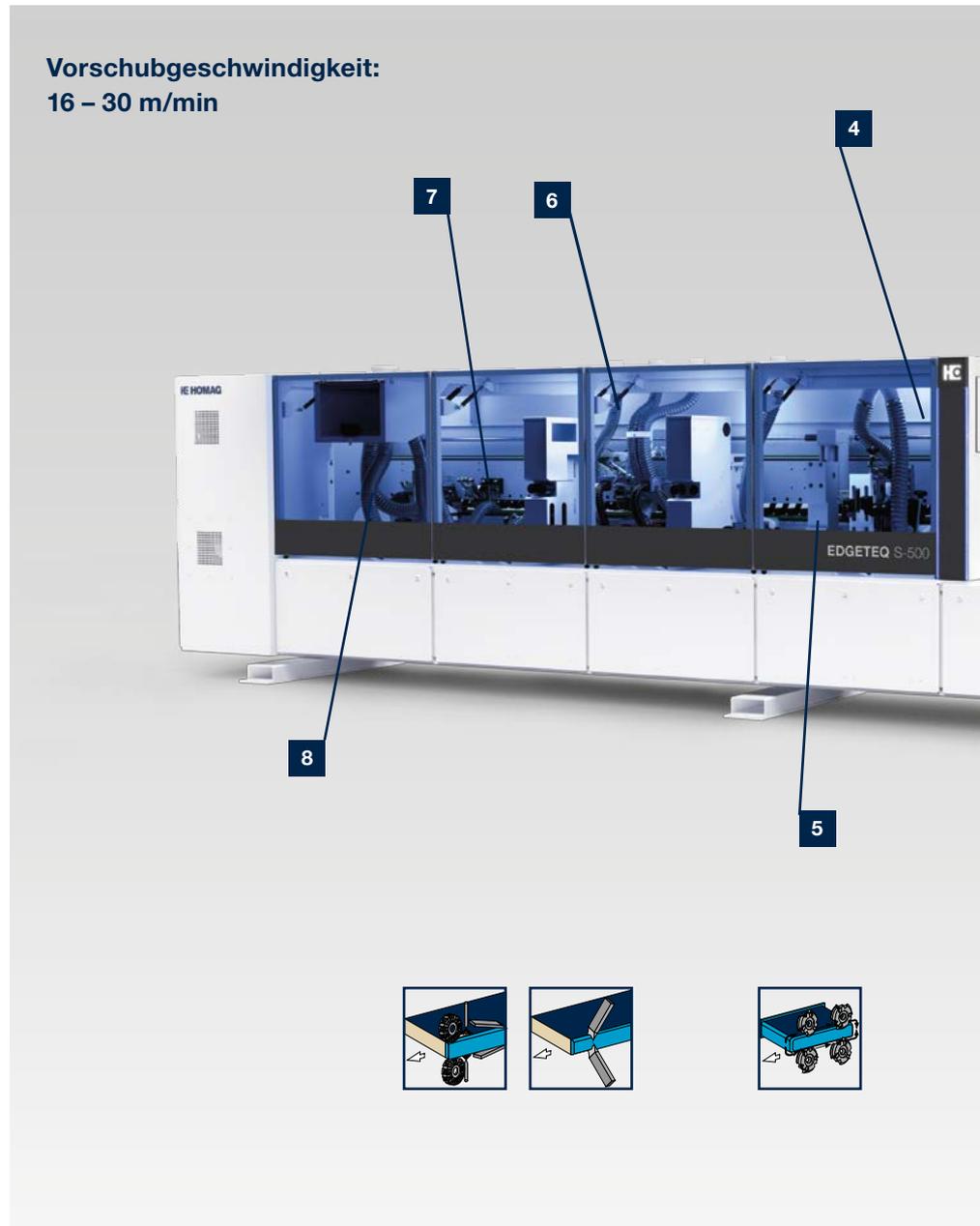
Dieses Modell ist ausgestattet wie das Modell 2670, jedoch **ohne Freiplatz**.

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,3 mm Melamin
- 2 mm PVC
- Furnier (Rolle)
- 20 mm Massivleiste (Option)

	ROLLEN (mm)	STREIFEN (mm)
		
a	bei b = 22: min. 60 bei b = 40: min. 105	
b	8 – 60	
c	0,3 – 3,0	0,3 – 1,0 (Option)
d	12 – 65	
e	max. 25	
		



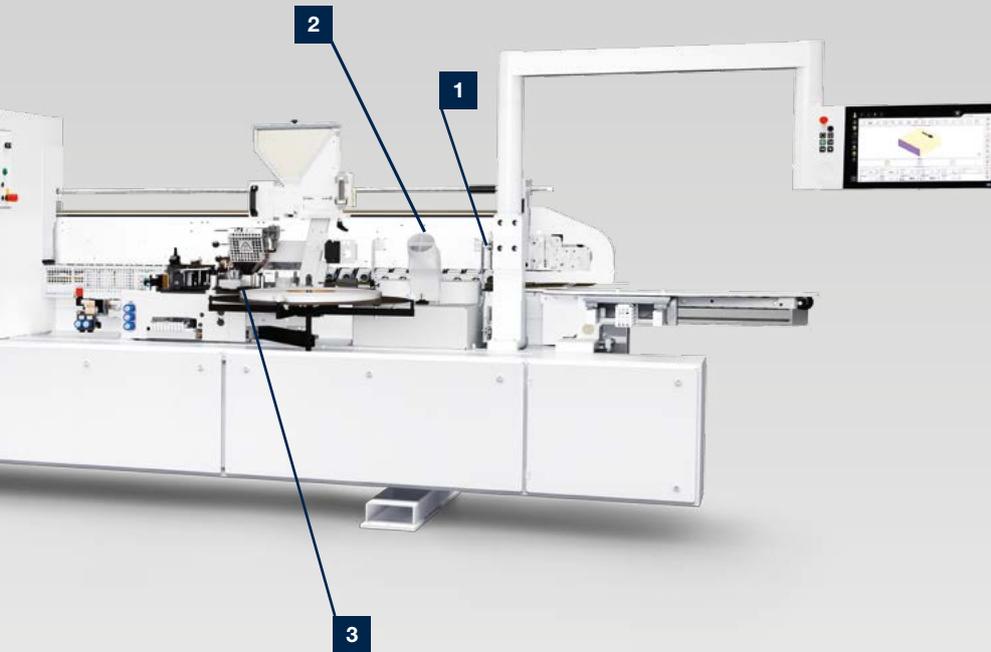
EDGETEQ S-500 – Modell 2671: Alles was Sie brauchen

Kantenbänder können Sie mit dem Modell 2671 verleimen und nachbearbeiten, inklusive runden der Stirnseiten. Auf Wunsch kann auch PUR eingesetzt werden. Das Schwabbelaggregat am Auslauf macht Ihre Kanten griffig.

Auf den Freiplatz kann ein Schleif- oder Nutaggregat aufgebaut werden. Sie haben die Wahl. Der Vorschub von 30 m/min gibt Ihnen eine hohe Produktivität.

EDGETEQ S-500

Modell 2671



- 1** Trennmittelsprühaggregat
- 2** Fügefräsaggregat
- 3** Verleimaggregat mit 2 Rollen
- 4** Freiplatz Vorfräsaggregat BF10
- 5** Fase-/Radiusfräsaggregat PF 20
- 6** Formfräsaggregat FF32
- 7** Profilziehklinge PN10
- 8** Finishaggregat FA21

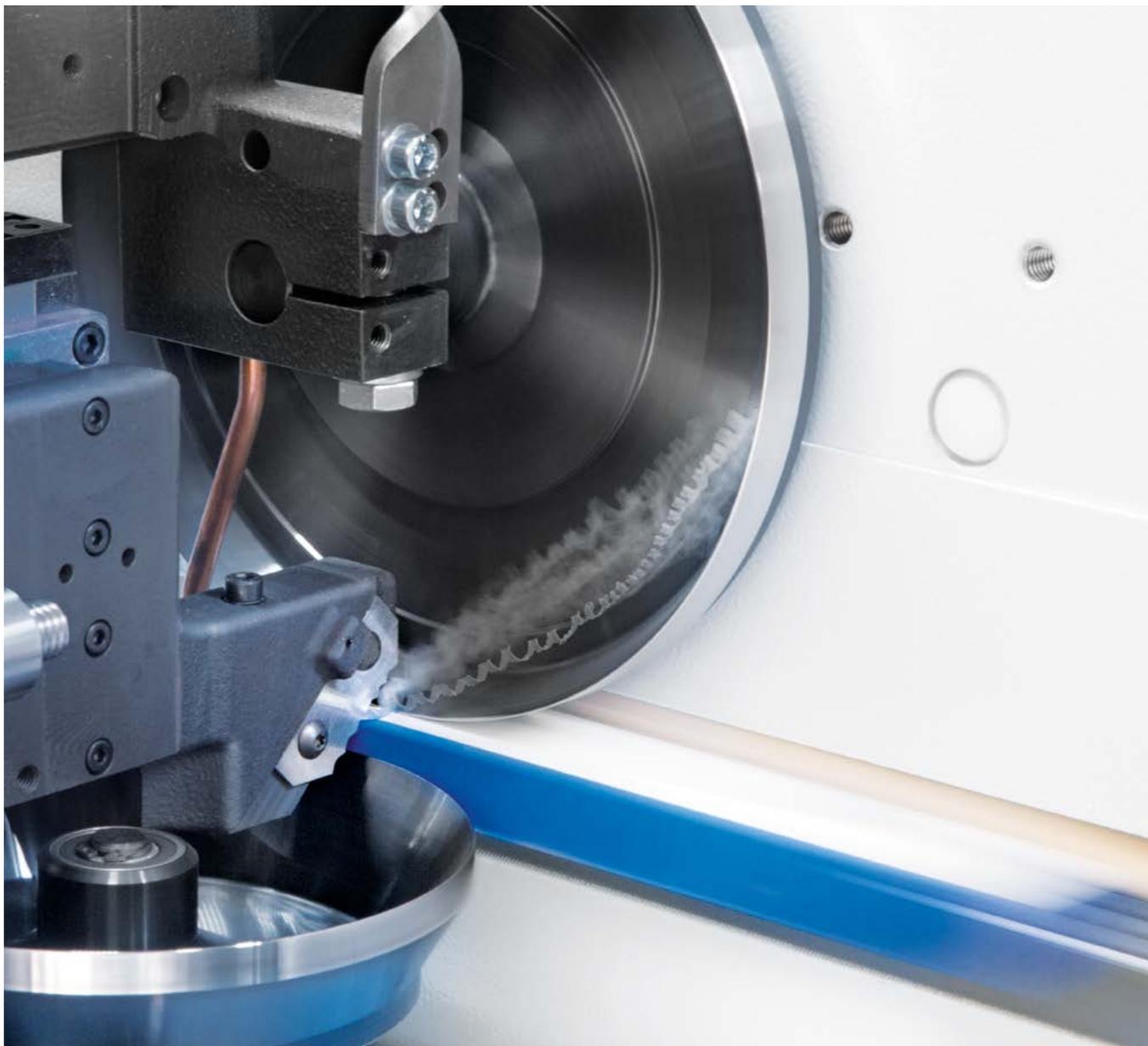


Option

WERKSTOFF-ARTEN

z. B.:

- 0,3 mm Melamin
- 2 mm PVC
- Furnier (Rolle)



Unser Aggregatebaukasten: Für jede Anforderung die richtige Lösung

Für vielseitige, unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben verwenden wir Aggregate aus unserem erprobten Aggregatebaukasten. Wir erweitern unsere Funktionen ständig, um Ihnen auch für neue Trends die richtige Lösung zu bieten. So stellen wir Ihnen nun Aggregate in den

Bereichen Fügefräsen, Verleimen, Kappen, Formfräsen, Nuten und Finish vor. Sie profitieren von hoher Präzision und moderner Technik und sind in der Lage, flexibel und effizient zu produzieren.

Zuführung der Werkstücke

Die präzise Zuführung der Werkstücke ist eine Voraussetzung für perfekte Kantenqualität. Nutzen Sie die Vorteile unserer

Lösungen wie Einlauflineal, Einlaufsperr, Schiebeschlitten oder Werkstückauflage.



Einlaufsperr

Für einen minimalen Werkstückabstand und eine sichere Bedienung.
Bei EDGETEQ S-380.



Einlaufsperr

Pneumatisch gesteuert.
Bei EDGETEQ S-500.



Luftkissentisch

Luftkissentisch zum sicheren Beschicken der Maschine.



Automatische Verstellung Einlauflineal

Programmgesteuerte, präzise und wiederholgenaue Verstellung des Einlauflineals über stufenlose Achse.
Bei EDGETEQ S-380, S-500.
Abbildung = EDGETEQ S-500.



Schiebeschlitten

Robuste Linearführung zum rechtwinkligen Einführen der Werkstücke.
Bei EDGETEQ S-380, S-500.
Abbildung = EDGETEQ S-500.



Werkstückauflage in Scherenausführung

Durch die Scherenausführung ist die Werkstückauflage bis 1.000 mm bequem ausziehbar.
Bei EDGETEQ S-380, S-500.

Sprühaggregate

Sprühaggregate erhöhen die Kantenqualität während des gesamten Bearbeitungsprozesses. Trennmittel verhindern das Anhaften von Schmelzkleberresten und Antistatikmittel das Anhaften von Kunststoffspänen.

Das einfache Entfernen von Leimresten wird durch Reinigungsprühmittel erzielt. Gleitmittel verhindern Glanzspuren auf den Werkstücken und schützen empfindliche Oberflächen vor dem Fräsen.



Sprüheinrichtung zum Auftragen von Gleitmittel

Für ein optimales Bearbeitungsergebnis auch bei empfindlichen Oberflächen.

Bei EDGETEQ S-380, S-500.

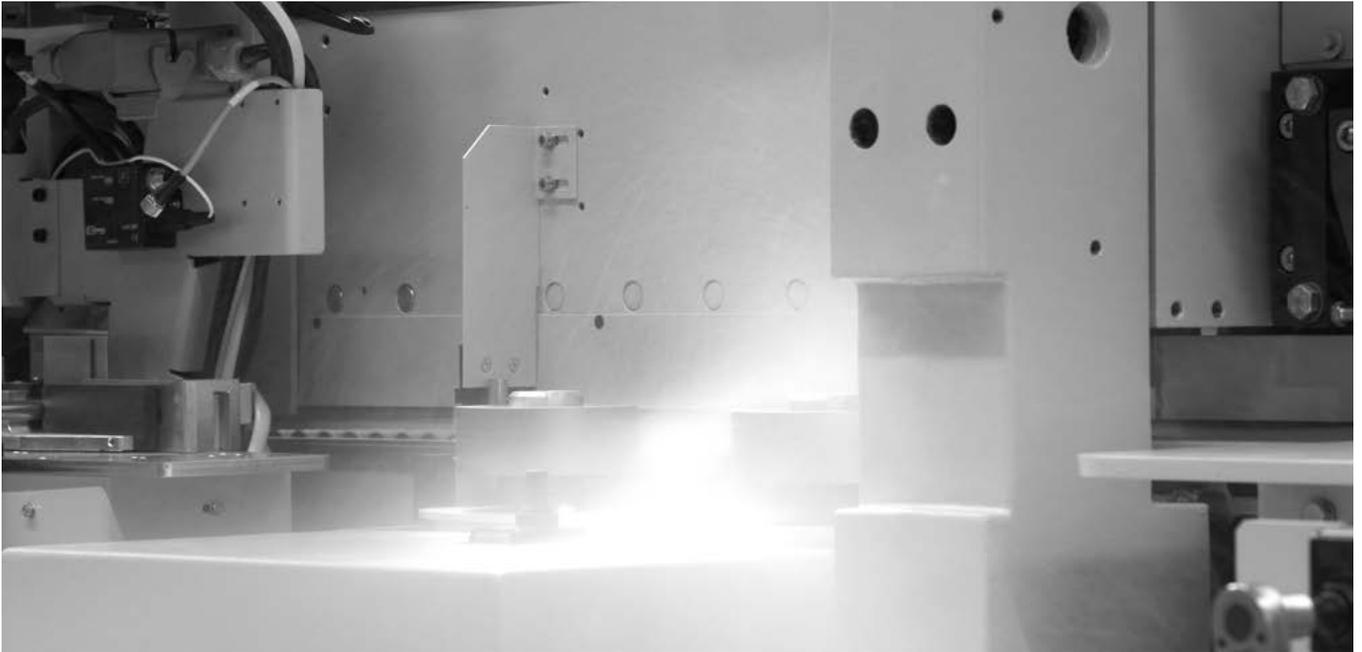


Sprühaggregate zum Auftragen von Trennmittel, Antistatikmittel und Reinigungsmittel

Verhindern das Anhaften von Schmelzkleberresten bzw. lösen sie auf Werkstückober- und -unterseite.

Bei EDGETEQ S-380, S-500.

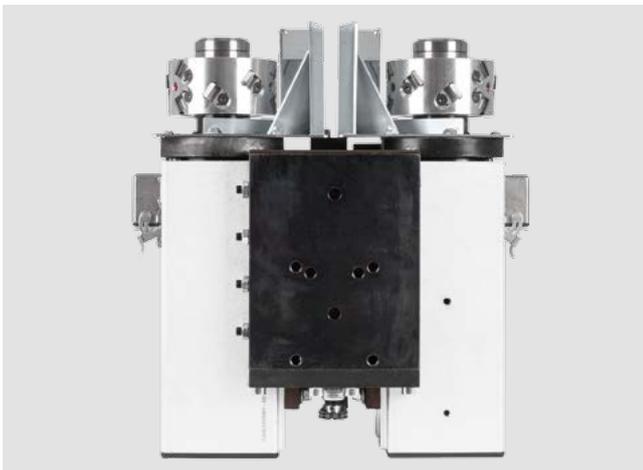




Fügefräsaggregate

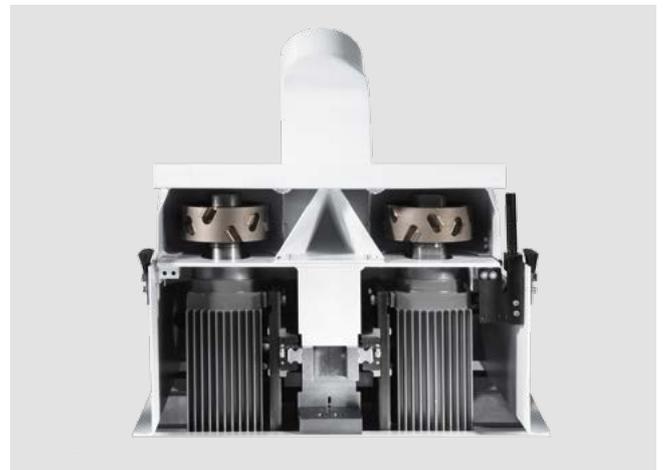
Mit unseren Fügefräsaggregaten schaffen Sie die Basis für eine präzise, absolut gerade und ausrissfreie Werkstückkante

sowie eine Klebefuge mit gleichbleibend hoher Produktqualität.



Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität. Der Durchmesser beträgt 100 mm. Bei EDGETEQ S-380.



Fügefräsaggregat

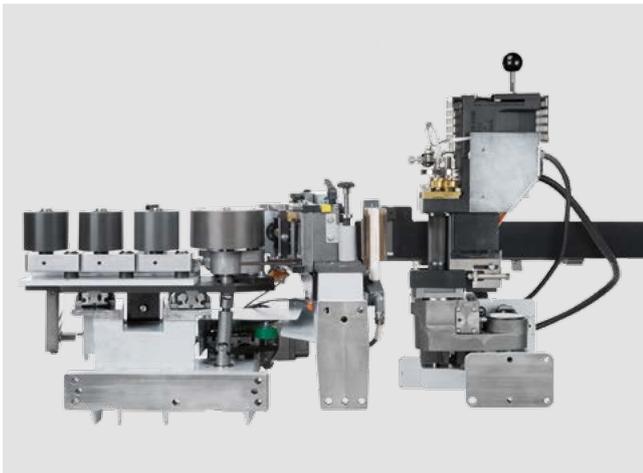
Dieses Aggregat ermöglicht eine hohe Bearbeitungspräzision, ist äußerst robust und für eine überdurchschnittlich lange Standzeit geeignet. Der Durchmesser des lärmarmen, spanflugoptimierten Werkzeugs (I-System) beträgt 125 mm. Bei EDGETEQ S-500.



Verleimaggregate – sicherer Schmelzkleberauftrag

HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen geeignet. Standard ist ein EVA-Vorschmelzer (ab 1600 HF). Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur. Die Magazin Höhenverstellung (EDGETEQ S-500) ermöglicht das Bearbeiten von

Werkstücken unterschiedlicher Dicken mit einer Kantenhöhe. Auf Wunsch kann das Verleimaggregat für Sie auch mit einem PUR-Vorschmelzer ausgestattet werden – zum schnellen Wechsel von zwei unterschiedlichen Farben oder PUR.



Verleimaggregat

Schnellwechselbare, oben liegende Auftragseinheit.

Verarbeitung von PUR-Granulat möglich.

Abbildung oben: bei EDGETEQ S-380.

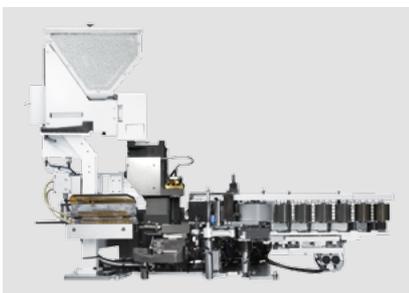
IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Kurze Aufheizzeit durch sensorgesteuerte Niveauregulierung (2 Niveaus auswählbar)
- Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch Schnellverschluss
- Vorschmelzer für das Aufschmelzen von Schmelzkleber nach Bedarf automatisch oder manuell
- Leimrolle mit integrierter Heizung garantiert eine konstante Temperatur und Viskosität für alle Werkstückdicken
- Elektropneumatische Klemmung der Leimrolle und des Behälters verhindert Leimverschmutzung an der Hinterkante des Werkstücks
- Tastschuh verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sichert eine konstante Leimfilmdicke
- Leimrollenabhub bei Vorschubstopp



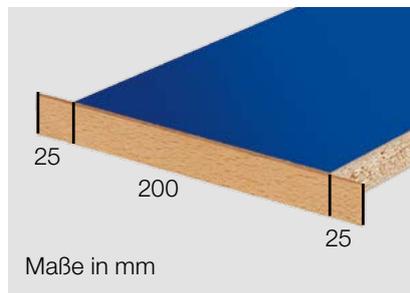
Schmelzkleber Verleimteil

Zur Verarbeitung von Rollenware von 0,3 – 3 mm. Granulatbehälter zur Bevorratung und zum Vorschmelzen von Schmelzkleber-Granulat. Bei EDGETEQ S-500.

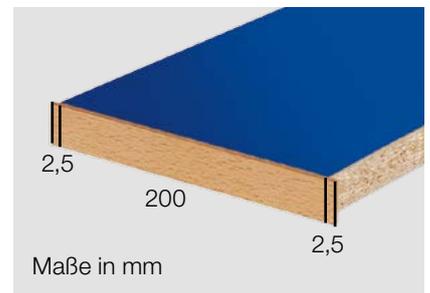


Schmelzkleber-Verleimteil mit Massivholzpaket

Zur Verarbeitung von Rollenware von 0,3 – 3 mm und Massivholzleisten bis 20 mm. Bei EDGETEQ S-500.



Herkömmliche Verleimtechnik



Optimierte Verleimtechnik mit Servokantenzuführung

Kantenzuführung mit einer Genauigkeit an der Vorder- und Hinterkante von +/- 2-3 mm zur Reduzierung von Kantenabfällen. Bei EDGETEQ S-500.

PUR-Kleber und HOMAG – eine starke Verbindung

Die Feuchte- und Wärmebeständigkeit von Möbeln wird durch die Verwendung von Polyurethan-(PUR)-Schmelzkleber erhöht. Seine Verwendung ist ideal für Möbel in Feuchtraumbereichen wie Bad, Küchen und Labor.



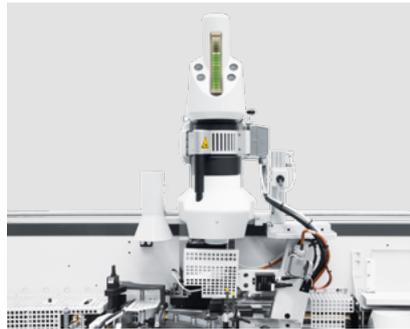
Ihre HOMAG PUR-Vorteile auf einen Blick

- Eine Auftragseinheit für alle Kleberarten
- Keine zusätzliche Auftragseinheit nötig
- Rascher, kraftschlüssiger Dünnfilmauftrag durch Leimrolle mit integrierter Heizung
- Standardmäßig zu verwenden vom Einstiegsmodell bis zur High-End-Maschine



PUR-Aufschmelzeinheit

- Schmelzleistung 2,5 kg/h
- Temperaturregelung, damit PUR nicht überhitzt wird



PUR-Pakete

Auf den Modellen EDGETEQ S-500 stehen zwei PUR-Pakete zur Verfügung

- PUR-Paket zur Verarbeitung von PUR-Kleber anstelle von EVA
- PUR-Paket zur wahlweisen Verarbeitung von EVA oder PUR



Verarbeitung von PUR-Kleber

Um spezielle Anforderungen hinsichtlich Feuchte- und Hitzebeständigkeit optimal zu erfüllen, kann auf den EDGETEQ-Modellen PUR-Kleber verarbeitet werden. Dafür steht ein einheitliches, oberliegendes Kleberauftragungssystem zur Verfügung.



PUR Aufschmelzeinheit

- Schmelzleistung 6 kg/h, 10 kg/h oder 20 kg/h
- Bodengerät
- Temperaturregelung, damit PUR nicht überhitzt wird



Servicestation

- Vorheiz und Reinigungsstation für die Auftragseinheit QA65 mit einem Lagerplatz
- Hohe Flexibilität durch 2 Vakuumbehälter für je eine QA65 Auftragseinheit oder eine PUR Aufschmelzeinheit 2,5 kg/h
- Keine Vakuumpumpe und kein Stickstoff nötig



Vakuumbehälter

- Kompakter, fahrbarer Behälter für die Auftragseinheit QA65
- Keine Vakuumpumpe nötig, da das Vakuum über den Anschluss an die Druckluftversorgung in Ihrer Werkstatt erzeugt wird
- Durch Lagerung im Vakuum ist kein Stickstoff notwendig



Verleimung mit System

Beim kraftschlüssigen Verleimen ist es ausschlaggebend, dass ganz unterschiedliche Faktoren optimal zusammenspielen. Werkstückvorwärmung, Auftragseinheit,

Schnellspannsystem, Aufschmelzeinheit, Magazin und Druckzone sind bei HOMAG perfekt aufeinander abgestimmt.



Werkstückvorwärmung

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.
EDGETEQ S-380, S-500.
Abbildung = EDGETEQ S-380.



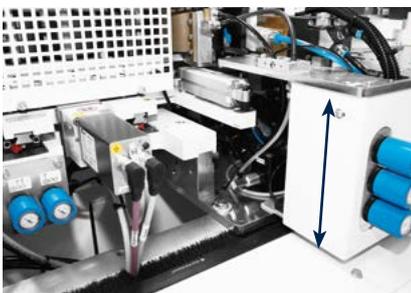
Einlegen breiter Massivleisten

Breites Magazin mit hoher Kapazität für Fixlängen und optimalen Zugang zum Befüllen.
Bei EDGETEQ S-380, S-500.



Automatischer Kanteneinzug

Zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.
Bei EDGETEQ S-380.



Magazinhöhenverstellung

Zur Verarbeitung von Rollenware von 0,3 – 3 mm und Massivholzleisten bis 20 mm. Mit einer Kantenhöhe können unterschiedliche Werkstückdicken gefahren werden.
Bei EDGETEQ S-500.



Magazin mit 2 Rollen

Eine Kantenzuführung und 2 horizontale Rollenaufnahmen. Kantenzuführung über Servoantrieb zur Reduzierung von Kantenabfällen.
Bei EDGETEQ S-500.



Magazin mit 6 Rollen

Automatische Zufuhr von sechs unterschiedlichen Kanten.
Bei EDGETEQ S-500.

airTec – idealer Einstieg in die Nullfugentechnik

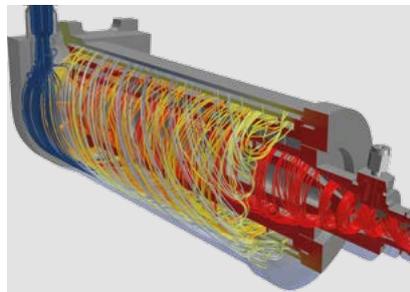
Das airTec-Verfahren hat sich als Nullfugenlösung bei Handwerk und Mittelstand durchgesetzt. Die Antwort von HOMAG auf die wachsende Nachfrage ist eine innovative, leistungsfähigere und ressourcenschonendere airTec-Lösung. Herzstück des airTec-Aggregates ist ein Rotationslufftherhitzer, der sich neben der Effizienzsteigerung auch durch eine

wesentlich reduzierte Geräuschentwicklung auszeichnet. Mit airTec lassen sich sämtliche derzeit marktüblichen, lasertauglichen Kantenarten verarbeiten. Dies bedeutet eine große Flexibilität bei allen Materialien und Farben.



Kanten anleimen „ohne Fugen“

Beim airTec-Verfahren werden Kante und Platte durch Heißluft verbunden. Dabei kommen spezielle Kanten zum Einsatz. Diese bestehen aus einer Dekorschicht und einer Funktionsschicht. Mit dem HOMAG airTec-Aggregat wird die Funktionsschicht bei gleichmäßiger Temperatur und Volumenausströmung aufgeschmolzen und optimal mit der Schmalfläche verbunden.



Innovativer Rotationslufftherhitzer

Die Energiequelle erhitzt die Luft und dient gleichzeitig als Wärmespeicher für die erneute, spätere Erwärmung der Luft. Zusätzlich wird eine geringere Luftmenge verbraucht und das Umfeld weniger erwärmt. Geräusche entstehen fast ausschließlich beim Aktivier-Prozess und liegen dann unter dem Geräuschniveau der anderen Bearbeitungsaggregate.

DIE VORTEILE

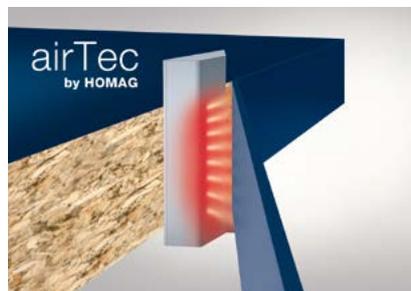
- Reduzierung der Lautstärke
- Effizienter und ressourcenschonender
- Gleichmäßiger Luftstrom für hohe Qualität
- Schneller Wechsel zwischen airTec und traditioneller Verleim-Technik
- Einfache Bedienung mit powerTouch-Steuerung



airTec-Aggregat

Bei den Modellen EDGETEQ S-380 wird airTec so installiert, dass entweder mit der standardmäßigen Auftragseinheit oder mit dem airTec-System gearbeitet werden kann.

Die Anti-Statik-Sprüheinrichtung für ein optimales Bearbeitungsergebnis ist bei allen airTec-Aggregaten im Standard enthalten.



airTec-Aggregat

Bei den Modellen EDGETEQ S-500 ist das airTec-Aggregat auch für Schichtbetrieb einsetzbar.



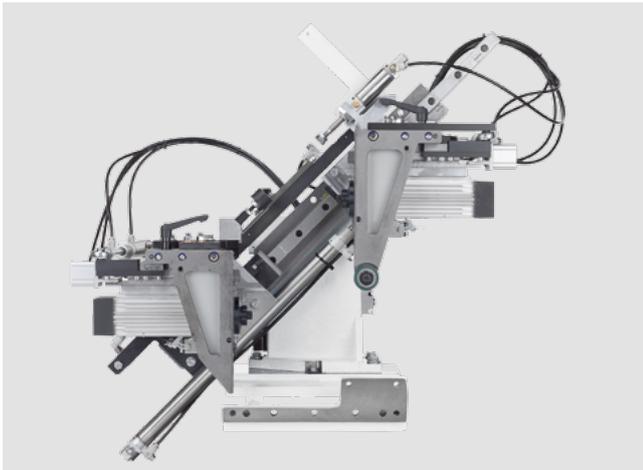
Flexibilität beim Verleimen

Auf der EDGETEQ S-500 sind 3 Verleim-Verfahren verfügbar. Sowohl airTec als auch EVA und PUR können auf einer Maschine eingesetzt werden. Dabei kann das Verfahren nach Bedarf gewählt werden. Der Wechsel zwischen airTec und EVA oder airTec und PUR erfolgt dabei automatisch ohne manuelles Handling. Bei EDGETEQ S-500.

Kappaggregate zum Kappen der Überstände an den Stirnseiten

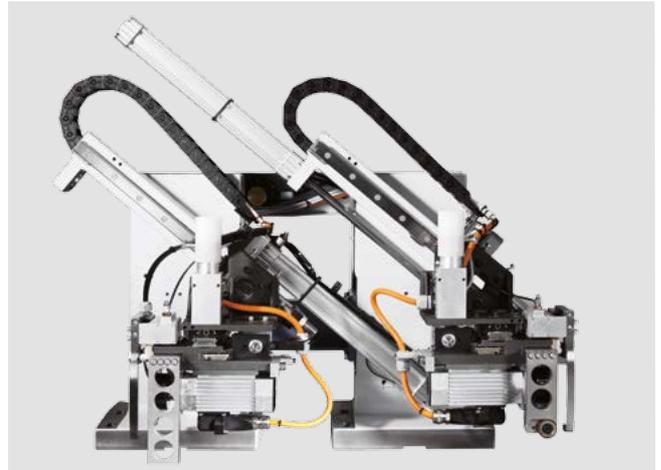
Die Kappaggregate bereiten die Werkstücke für die nachfolgende Fräsbearbeitung perfekt vor.

Die Stirnseite kann gerade oder mit Fase gekappt werden.



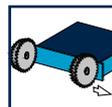
Kappaggregat

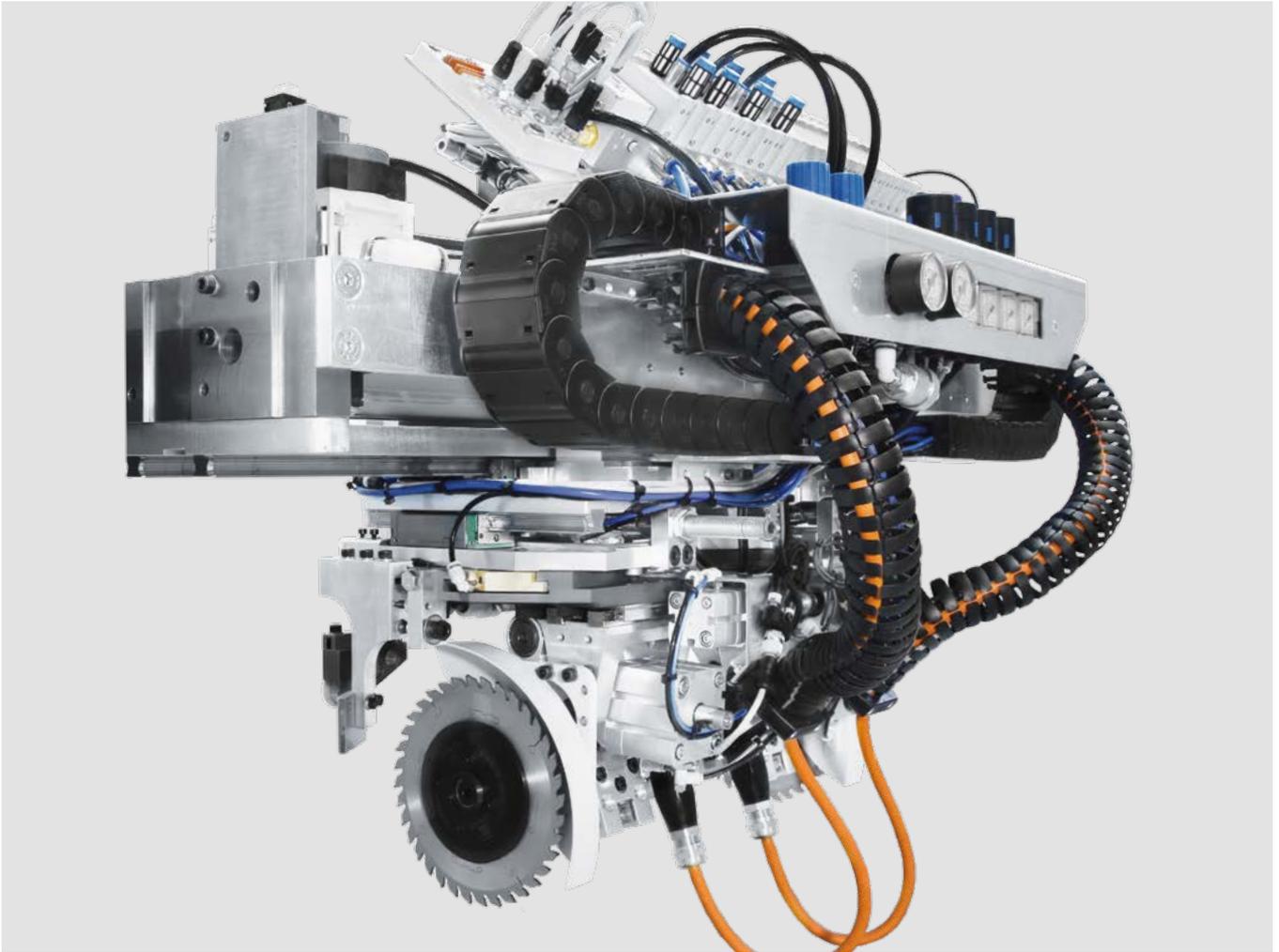
Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung und Werkstücklückenoptimierung (optional) für eine höhere Ausbringungsmenge in gleicher Bearbeitungszeit. Softtouch-Funktion für ein optimales Kappergebnis auch bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten. Bei EDGETEQ S-380.



Kappaggregat HL81

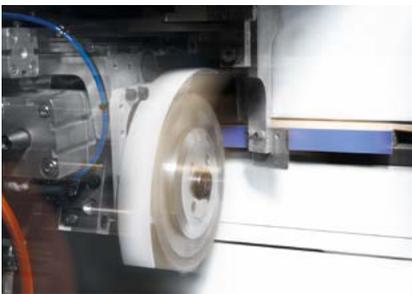
Zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante mit ziehendem Schnitt für saubere Kappschnitte. Bei EDGETEQ S-500.





Kappaggregate PK25 und PK 30

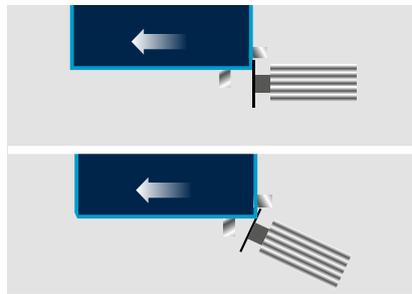
Zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante mit stehendem Kappanschlag, damit auch empfindliche Werkstücke nicht beschädigt werden.



Kappaggregate PK25 und PK30

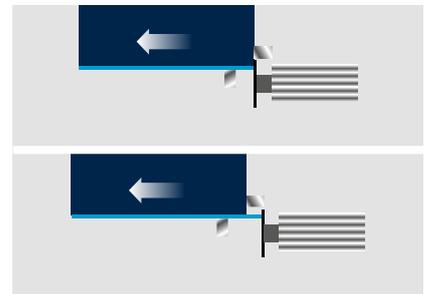
Die Vorschubgeschwindigkeiten

- PK25 = 25 m/min
- PK30 = 30 m/min



Automatisierung im Standard

Programmierbare Verstellung des Kappmotors Fase/Gerade zum schnellen Wechsel zwischen Geradekappen und Kappen mit Fase.



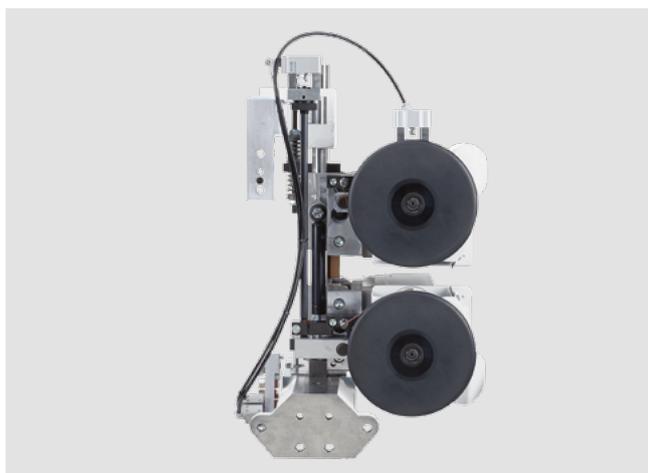
Automatisierung nach Bedarf

Zum schnellen Wechsel zwischen Bündigkappen, z. B. von Massivleisten oder Einlegeböden, und Kappen mit Überstand, z. B. zum Nachfräsen mit Formfräsaggregat.



Fräsaggregate zum Bündigfräsen

Zur Bearbeitung der Kantenüberstände bieten wir Ihnen mit Vor- und Feinfräsaggregaten die passenden Lösungen. Die Fräsaggregate sind ausschließlich mit Werkzeugen bestückt, welche die Späne kontrolliert erfassen. Dies und die von HOMAG patentierte HSK-Schnittstelle (EDGETEQ S-500) sichern eine hohe Bearbeitungsqualität und Werkzeugstandzeit.



Vorfräsaggregat

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.
Bei EDGETEQ S-380.

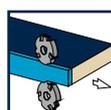


Vorfräsaggregat

Zum Vorfräsen des oberen und unteren Kantenüberstands.
Bei EDGETEQ S-500.

Automatisierung nach Bedarf

Automatischer Wechsel von Bündigfräsen auf Fräsen mit Kantenüberstand mit 2-Punkt-Verstellung.





Feinfräsaggregat

Zum Fräsen von Fase und Radien mit optimierter Späneabsaugung und manueller Verstellung.
Bei EDGETEQ S-380, S-500.

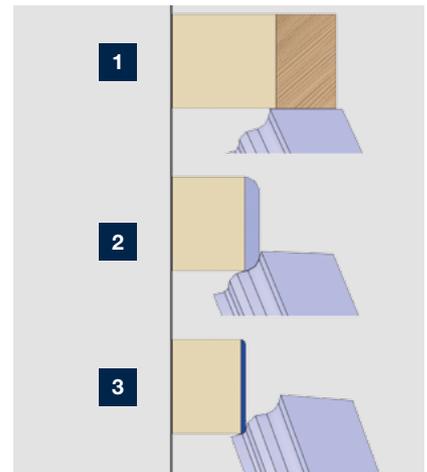
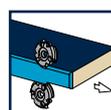
Automatisierung nach Bedarf

Stufenlose Fase-/Radiusverstellung zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,3 mm auf 2 mm Kante.



Mehrstufen Fräsaggregat MS 40/45

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren.
Foto zeigt Nestingpaket.
Bei EDGETEQ S-380.

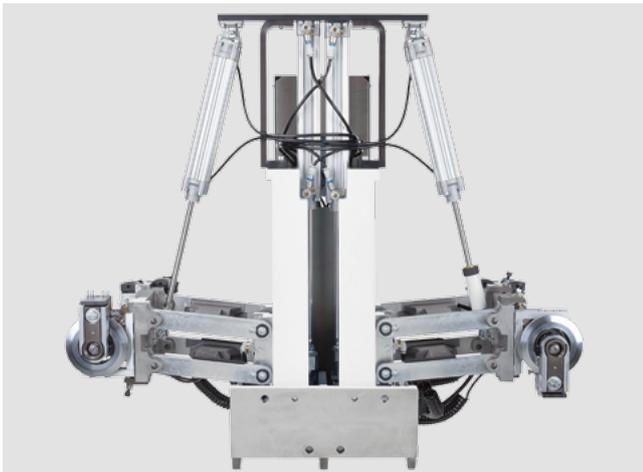


- 1 Plan (MS 40/45)**
- 2 Profil 1**
- 3 Profil 2**

Formfräsaggregate für EDGETEQ S-380

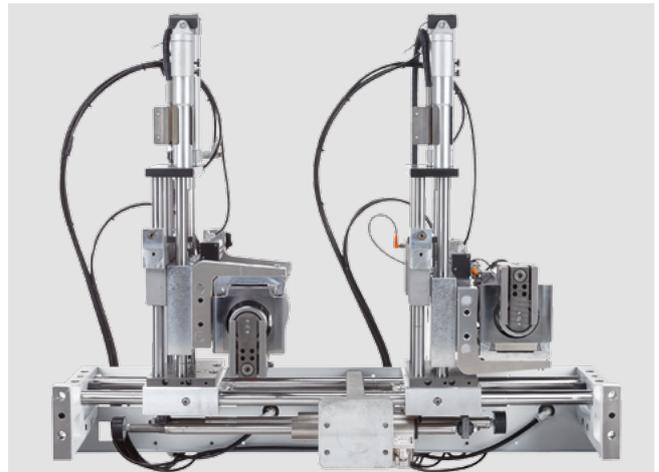
Die Formfräsaggregate sind universell. Als Anwender haben Sie die Wahl, die Aggregate manuell von Hand zu verstellen, oder eine Programmierung über die Steuerung vorzunehmen. Die Ausführung erfolgt dann bis zu einer Geschwindigkeit von

20 m/min in äußerster Präzision. Unsere Formfräsaggregate ermöglichen sowohl das Eckenrunden, als auch das Fräsen der oberen und unteren Kantenüberstände.



Formfräsaggregat FF20

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Soffformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm. Bei EDGETEQ S-380.

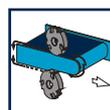


Multifunktions-Frässaggregat MF 50

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und -unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm. Bei EDGETEQ S-380.

Automatisierung nach Bedarf

Verstellung auf zwei unterschiedliche Radien sowie automatische Verstellung der Tastrollen.



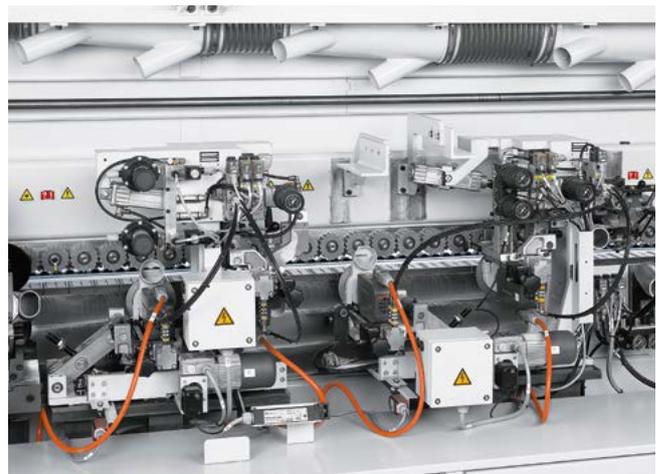


Multifunktions-Formfräsaggregat MF 60 Servotrim

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und -unterkante sowie zum Eckenrunden der Vorder- und Hinterkante. Servogesteuerter Bewegungsablauf mit Soft-Touch-Funktion, zur optimalen Bearbeitung von z.B. Hochglanzoberflächen oder Leichtbauplatten. Werkstückdicke 60 mm. Bei EDGETEQ S-380.

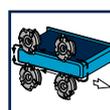
Automatisierung nach Bedarf

Verstellung auf zwei unterschiedliche Radien sowie automatische Verstellung der Tastrollen.



Formfräsaggregat FF12

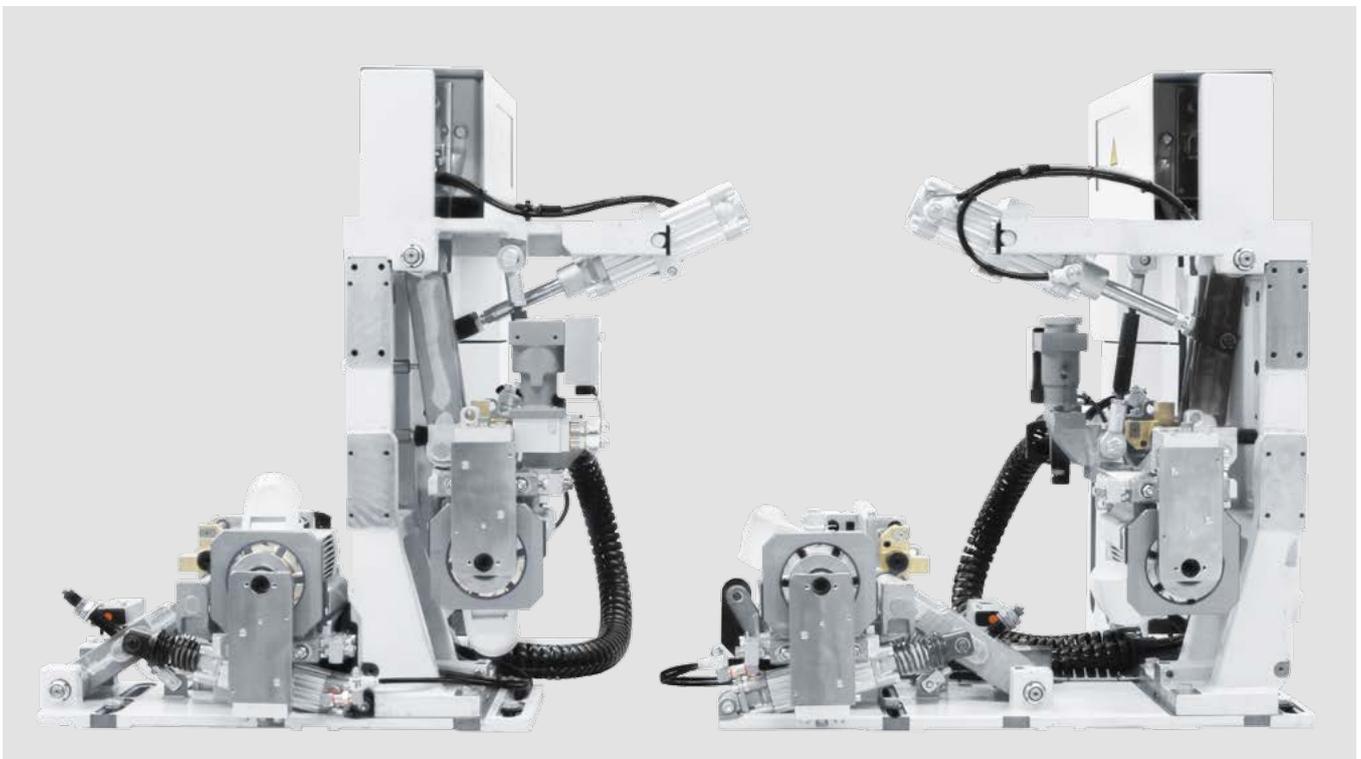
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen bis zu einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung auf alle Kantenstärken. Werkstückdicke bis 60 mm.



Formfräsaggregate für EDGETEQ S-500

Die Formfräsaggregate sind universell. Als Anwender können Sie sämtliche Aufgaben programmieren, die Ausführung erfolgt dann in höchster Geschwindigkeit und mit äußerster Präzision. Dabei führt die effiziente Arbeitsweise zu höherer

Produktivität. Unsere Formfräsaggregate ermöglichen sowohl das Eckenrunden, als auch das Fräsen der oberen und unteren Kantenüberstände.



Formfräsaggregat FF30

Zum Runden von Kanten an der Werkstückvorder- und -hinterkante oben und unten bei konstantem Vorschub.
Bei EDGETEQ S-500.

Automatisierung nach Bedarf

Fase-/Radiusverstellung (2-Punkt-Verstellung) zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,3 mm auf 2 mm Kante.

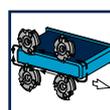


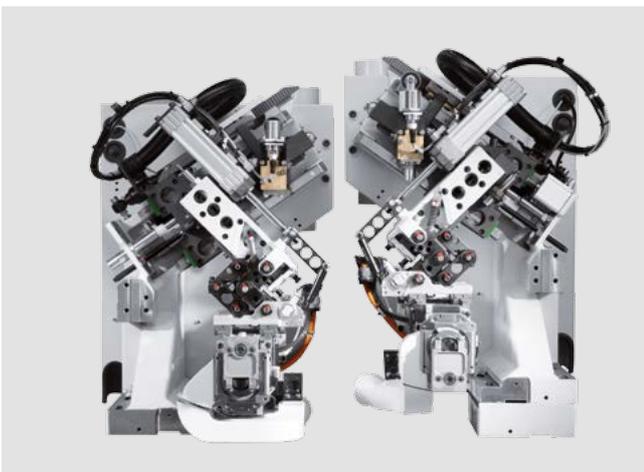
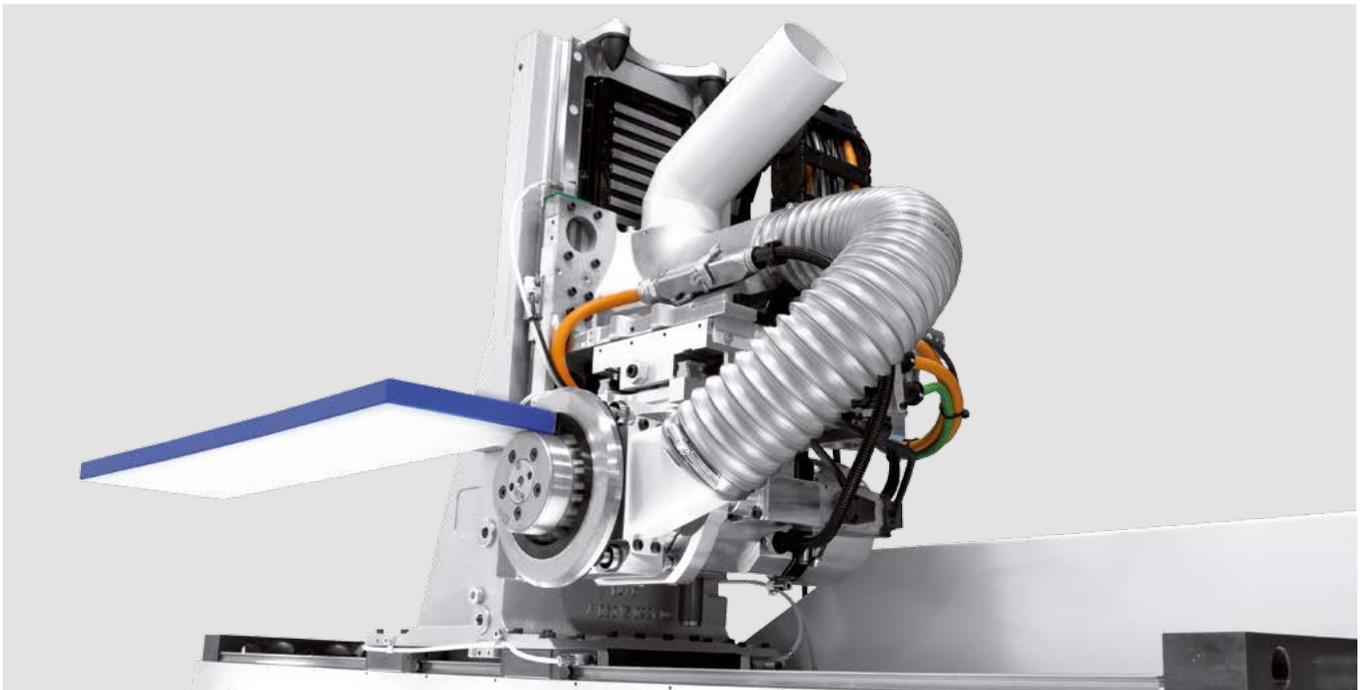
Formfräsaggregat FF32

Zum Runden von Kanten an der Werkstückvorder- und -hinterkante oben und unten bei unterschiedlichen Vorschubgeschwindigkeiten. Durch die Schnittaufteilung auf vier Motoren kann jede Ecke im Gleichlauf bearbeitet werden. Dadurch erhalten Sie eine perfekte Fräsqualität für alle Kantenarten – selbst bei Furnier. Werkstückdicken und Vorschubgeschwindigkeiten werden ohne manuellen Eingriff automatisch angepasst.
Bei EDGETEQ S-500.

Automatisierung nach Bedarf

Stufenlose Fase-/Radiusverstellung zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,3 mm auf 2 mm Kante.





Formfräsaggregat FK11

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände und zum Umräsen der Vorder- und Hinterkante.
Bei EDGETEQ S-500.

Automatisierung nach Bedarf

Stufenlose Fase-/Radiusverstellung zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,3 mm auf 2 mm Kante.

Formfräsaggregat FK30

Zum Umräsen der Vorder- und Hinterkante.
Bei EDGETEQ S-500.

Automatisierung nach Bedarf

Verstellung auf zwei unterschiedliche Radien sowie automatische Verstellung des Tastrollendurchmessers.



Nutfräsaggregate und Bandschleifaggregate

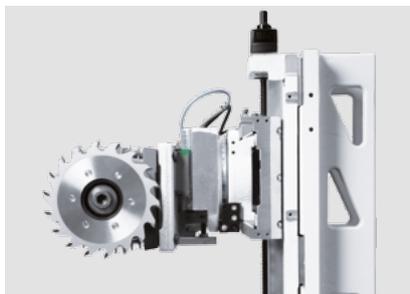
Zum Nuten stehen Ihnen je nach Anforderung und Modell verschiedene Nutfräsaggregate zur Verfügung. Bei EDGETEQ S-500 kann das Nutaggregate eingesetzt werden, wenn Sie ein Modell mit Freiplatz wählen.

Das Bandschleifaggregate ist auf den Modellen EDGETEQ S-500 mit Freiplatz ebenfalls einsetzbar.



Schwenkbares Nutfräsaggregate

Zum Nuten der Werkstückunterseite und der Stirnseiten. Zur Produktion von durchgehenden, nicht durchgehenden und unterbrochenen Nuten.
Bei EDGETEQ S-380.



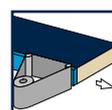
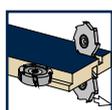
Nutaggregate SF21

Zum Nuten, Falzfräsen und Profilieren.
Bei EDGETEQ S-500, mit Freiplatz.



Bandschleifaggregate KS10

Zum Schleifen gerader Furnier- und Massivkanten inklusive Oszillation im Standard.
Bei EDGETEQ S-500 mit Freiplatz.



Aggregate für spezielle Bearbeitungen

Zur individuellen Erweiterung des Funktionsumfangs der Maschinen bieten wir Ihnen die Pakete „Folien/Hochglanz“,

für perfekte Hochglanzteile, sowie „Nesting“ für die Bearbeitung von z. B. Teilen mit Topfbandbohrungen.

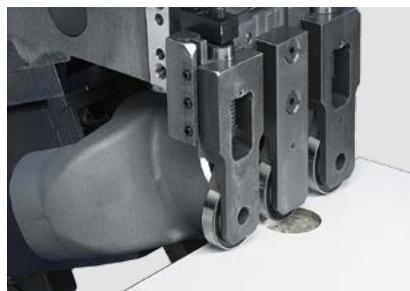
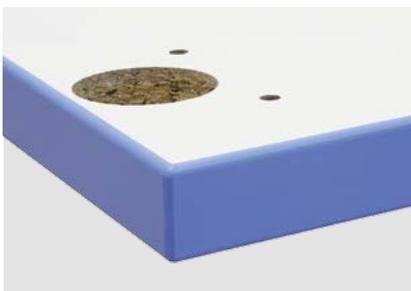


Folien-/ Hochglanz-Pakete

Für perfekte Hochglanzteile kommen hier wichtige Komponenten wie der motorisch angetriebene Oberdruck und die automatische Verstellung der Leimfugenziehklinge zum Einsatz.

Wählen Sie zwischen den beiden Folien-/Hochglanz-Paketen zum Bearbeiten an der

- Werkstückober- und/oder -unterkante
- Werkstückunterkante



Nesting-Paket

Je nach Aggregate-Bestückung werden unterschiedliche Tastelemente aufgebaut. Sie sind ideal zum Bearbeiten von spitz- oder stumpfwinkligen Teilen oder Teilen mit Topfbandbohrungen, wie sie im Nesting gefertigt werden.

Tastelemente Nesting-Paket

Bei EDGETEQ S-380.

Tastelemente Nesting-Paket

Bei EDGETEQ S-500.



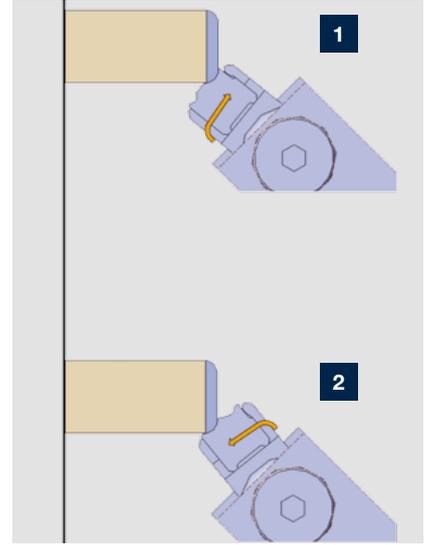
flexTrim am Formfräsaggregat

Die 2-Profil-Technik für das Fein- und Formfräsaggregat erlaubt einen schnellen automatischen Profilwechsel. Bei EDGETEQ S-500.



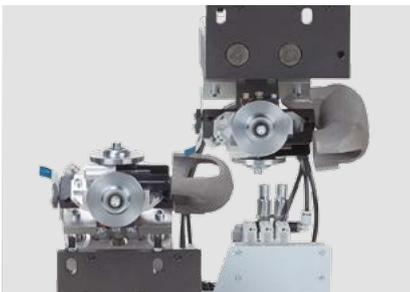
Mehrstufen Ziehklingenaggregat MZ40

Vollautomatische Umstellung auf zwei unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren mit einer stufenlosen Verstellung. Bei EDGETEQ S-380.



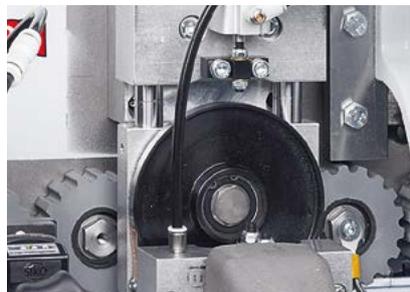
1 Profil 1

2 Profil 2



Profiliziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel. Bei EDGETEQ S-380.



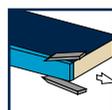
Leimfugenziehklingenaggregat

Für das perfekte Finish. Bei EDGETEQ S-380.



Variabler Tastrollendurchmesser

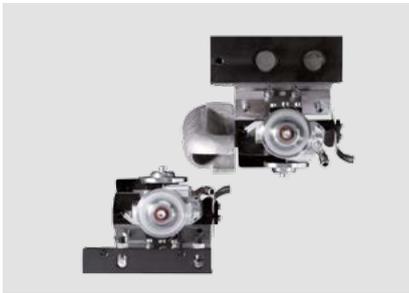
Erlaubt die automatische Verstellung des Tastrollendurchmessers auf unterschiedliche Einsatzfälle. Bei Modellen mit FK30.



Finishaggregate

Die Qualität Ihrer Produkte wird durch perfekt aufeinander abgestimmte Finishaggregate erhöht.

Mit optimal aufeinander abgestimmten Finish-Aggregaten macht HOMAG die Qualität Ihrer Produkte perfekt.



Profilziehklinge PN10
Zum Glätten der gefrästen Kanten für optimale Optik.
Bei EDGETEQ S-500.



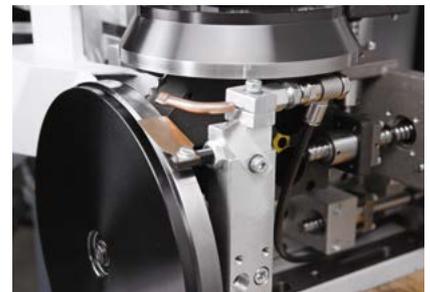
Finishbearbeitung
Bestehend aus Leimfugenziehklinge zur Leimrestentsorgung oben und unten an Kunststoff-Kanten sowie Schwabbelaggregat.
Bei EDGETEQ S-500.



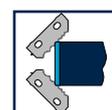
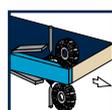
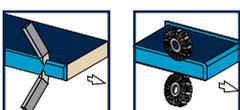
Multiziehklinge MN21
Zum Glätten der gefrästen Kanten für optimale Optik. Automatische Umrüstung von verschiedenen Profilen, Korrekturen im Hundertstelbereich. Reproduzierbare Qualität auf höchstem Niveau.
Bei EDGETEQ S-500.



Schwabbelaggregat
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.
Bei EDGETEQ S-380.



Automatisierung
Automatische Umrüstung von verschiedenen Profilen, Korrekturen im Hundertstelbereich. Reproduzierbare Qualität auf höchstem Niveau.





Steuern mit powerTouch

Mit dem Multitouch-Monitor im Breitbildformat steuern Sie durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen. Das ergonomisch gestaltete Design sowie zahlreiche Hilfs- und Assistentenfunktionen vereinfachen die Bedienung wesentlich.



Einheitlich

Einheitliche Bedienelemente, Softwarebausteine und einheitliches Design kennzeichnen die powerTouch-Steuerung der HOMAG Maschinen. Damit lassen sich unterschiedliche HOMAG Maschinen auf die gleiche Weise steuern.



Ergonomisch

Intuitive, direkte Bedienung über den berührungsempfindlichen Touchscreen-Monitor.



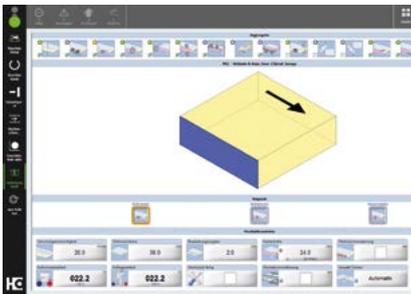
Evolutionär

Design und Funktion sind in einer Steuerung vereint. Die zukunftsweisende powerTouch-Maschinensteuerung ist mit modernsten Bedienkonzepten von Smartphones und Tablet-PCs kombiniert.

powerTouch – die innovative Steuerung: einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär

HOMAG Maschinen sind so konstruiert, dass eine einfache Bedienung und sichere Steuerung selbstverständlich sind. Unsere innovative Touchscreen-Bedienphilosophie vereint Design und Funktion in einer Steuerung.

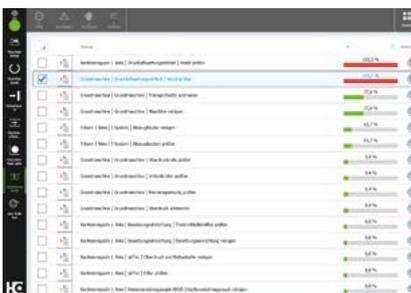
Der Full-HD Multitouch-Monitor, die ergonomische Touchbedienung, die einfache Navigation und die einheitliche Benutzeroberfläche erhöhen die Effizienz der Bearbeitung.



Programmieren mit woodCommander
Bedienerfreundliches Programmiersystem durch grafisch unterstützte Eingabemaschinen.
Bei EDGETEQ S-500 mit powerTouch2.



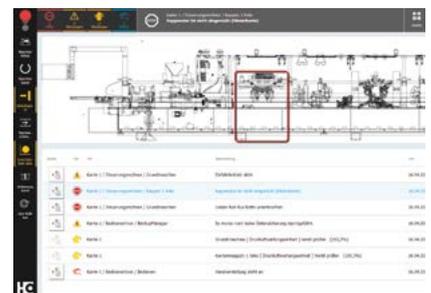
Support über TeleServiceNet Soft
Schnellster Service und Hilfe durch gezielte Fehleranalyse und Support über das Internet.



Auswerten mit MMR Basic
Die Software wertet die Produktivität Ihrer Maschine aus und liefert nutzungsabhängige Wartungshinweise.
Bei EDGETEQ S-500 mit powerTouch2.



MMR Professional (Option)
Die Erweiterung von MMR Basic wertet zusätzlich Schichten aus, analysiert Fehlermeldungen und ermöglicht die Anbindung an die zentrale Datenauswertung im Büro.
Bei EDGETEQ S-500 mit powerTouch2.



Diagnosesystem woodScout (Option)
Neben Klartextfehlermeldungen stellt woodScout den Störungsort an der Maschine grafisch dar. Zusätzlich zum Expertenwissen des Systems können Sie eigene Maßnahmen zur Fehlerbehebung abspeichern.
Bei EDGETEQ S-500 mit powerTouch2.

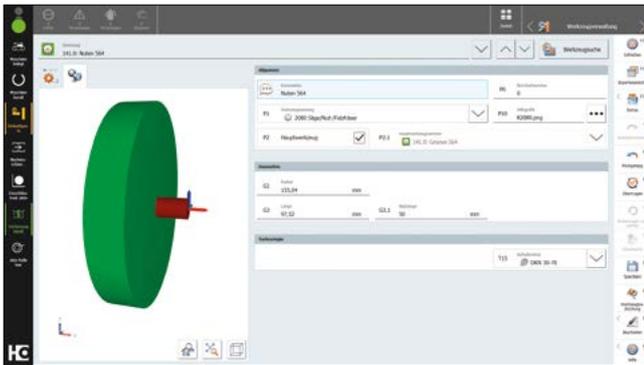
powerTouch der nächsten Generation: **powerTouch2**

Schneller, komfortabler, übersichtlicher: Nutzen Sie die Vorteile unserer weiterentwickelten Touch-Bedienoberfläche powerTouch. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch

schneller und intuitiver. Das neue, moderne Design ist klar und übersichtlich. Die innovative Touch-Bedienung ist so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.

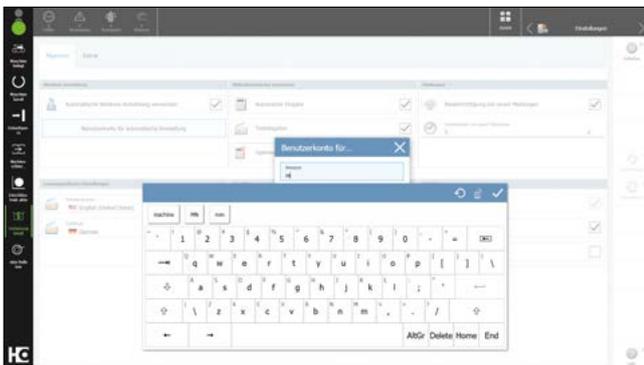


Unsere erfolgreiche powerTouch Philosophie – **einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär** – konsequent weiterentwickelt



Noch übersichtlicher

Wir haben die powerTouch2 Bildfläche noch klarer strukturiert. Sie sehen nur die für Sie relevanten Informationen. Alles Wesentliche auf einen Blick – und trotzdem entgeht Ihnen kein Detail. Und das alles in einem frischen, ansprechenden Design.



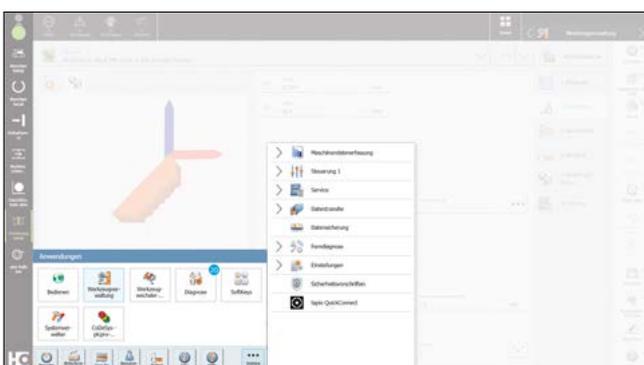
Noch schneller

Mit der neuen powerTouch Generation nehmen Sie noch schneller Eingaben an Ihrer Maschine vor. Im Vergleich zur bisherigen Version sparen Sie bis zu 30 % Zeit ein. Möglich machen dies neue Features wie eine automatische Wort-Vervollständigung, eine Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, und Windows-ähnliche Funktionen wie das Auswählen gängiger Aktionen direkt über den Start-Button.



Noch intuitiver

Die Maschinenbedienung ist kinderleicht. Viele Funktionen ähneln denen eines Smartphones bzw. eines Tablets und sind dadurch bereits vertraut. Selbst Einsteiger finden sich auf Anhieb zurecht und können die Maschine innerhalb kurzer Zeit bequem steuern.



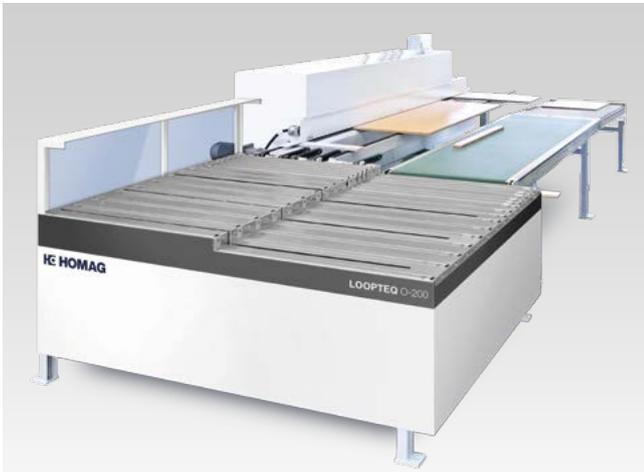
Noch komfortabler

Auch den Ampel-Dialog und das Startmenü haben wir nochmals verbessert. Durch längeres Drücken der Programm-Icons werden mögliche Aktionen nicht nur angezeigt, sondern können direkt aufgerufen und aktiviert werden. Die Bedienung ist somit unmittelbar und Sie verlieren keine Zeit durch das Öffnen von Anwendungen. Zudem können für die Applikationen auch Vorschaubilder und Zusatzinformationen statt einfacher Programm-Icons angezeigt werden. Dies führt ebenfalls zu mehr Transparenz und vermeidet unnötige Navigation in Applikationen hinein.

LOOPTEQ Rückführungen: Höhere Produktivität für Ihre Kantenanleimmaschine

Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie ergänzen die Maschinen der Baureihen EDGETEQ S-380, S-500 optimal. Mit der 1-Mann-Bedienung optimieren Sie Ihren Werkstückrückfluss und ermöglichen so einen schlanken und effizienten Produktionsprozess.

Je nach Anforderung können Sie Ihre Maschine mit einer LOOPTEQ O-200 oder einer LOOPTEQ O-300 kombinieren. Die LOOPTEQ O-600 Edition lässt sich bei den EDGETEQ S-500 Maschinen in die HOMAG Steuerung integrieren.



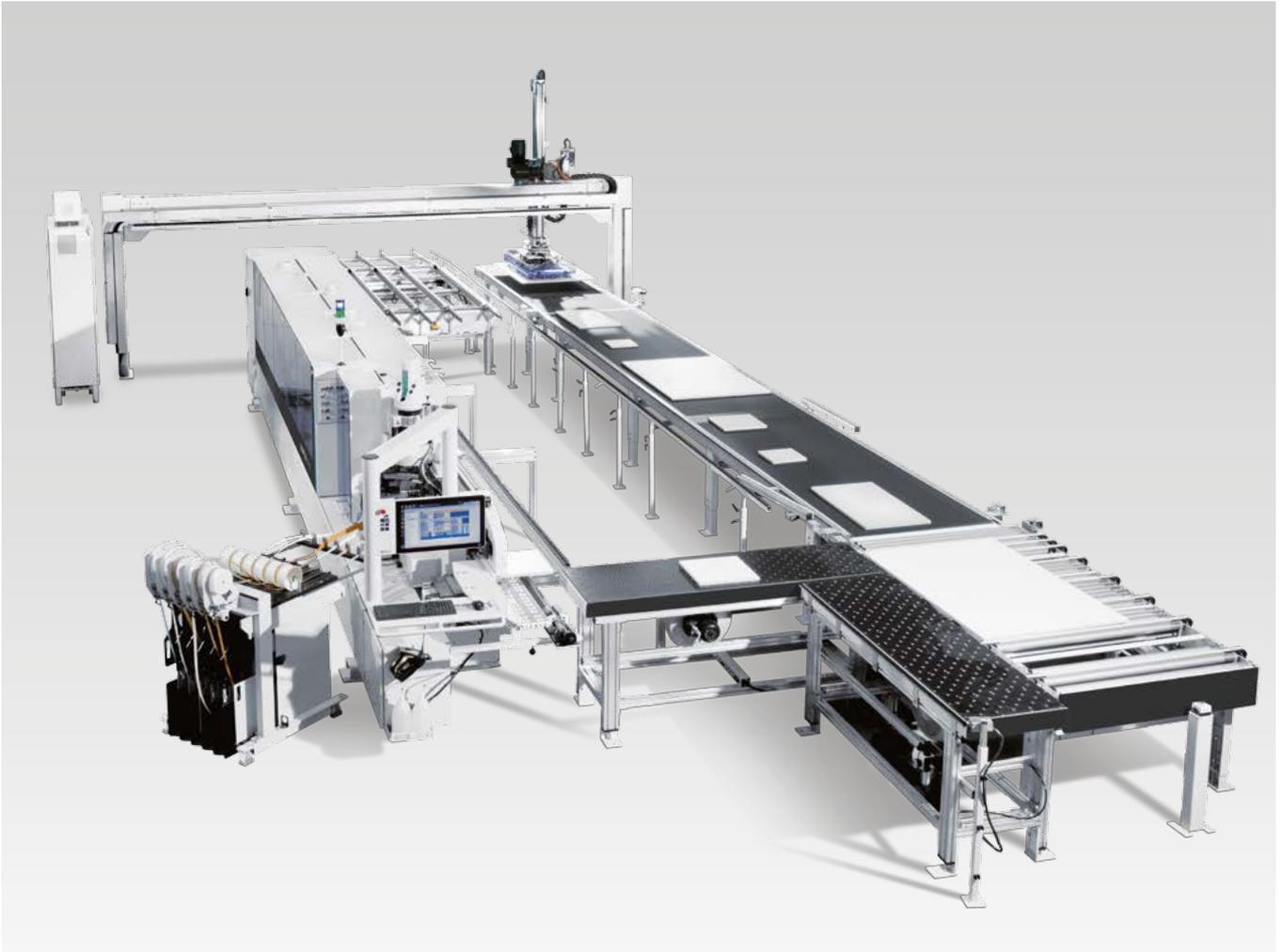
LOOPTEQ O-200 – ideal für kleine, schmale und mittelgroße Werkstücke

- Schnelle Amortisation – Rechnet sich bereits ab 9 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Flexible Personalorganisation – Dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Ergonomisches Arbeiten – Manuelles Teilehandling wird auf ein Minimum reduziert
- Bessere Qualitätskontrolle – Schnelle Reaktion bei Materialanpassungen



LOOPTEQ O-300 – ideal für hohe Teilevielfalt, von kleinen und leichten bis großen und schweren Werkstücken

- Schnelle Amortisation – Rechnet sich ab 15 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Geringe Qualitätskosten – Schonendes Werkstückhandling mit Luftkissentisch
- Flexible Personalorganisation – Dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Ergonomische Bedienung – Personal wird von schwerer körperlicher Arbeit entlastet



LOOPTEQ O-600 Edition

Der hohe Automatisierungsgrad macht die LOOPTEQ O-600 Edition mit Werkstück-Handling zum echten Multitalent. Fertige Werkstücke können ausgeschleust oder gestapelt werden.



Integriertes Werkstück-Handling mit LOOPTEQ O-600 Edition

- Verketteter Materialfluss mit hoher Leistung
- Definierte Drehung für prozessorientierte Rückführung der Teile
- Schonendes Handling über Vakuum-Traverse
- Wirtschaftliche 1-Mann-Bedienung
- Personal wird von körperlicher Arbeit entlastet

DIE VORTEILE

- Geringe Qualitätskosten
- Flexible Personalorganisation
- Ergonomische Bedienung
- Intelligente Automatisierung
- Effizienzsteigerung

HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 90% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter www.eParts.de oder im neuen HOMAG eShop (Shop.homag.com) noch schneller und bequem bestellen.



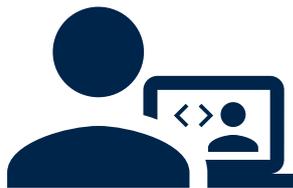
MODERNISIERUNG

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung.



DIGITAL SERVICES

- ISN (intelliServiceNet) – die neue TeleService-Lösung der Zukunft! Schnelle Wiederaufnahme der Produktion durch umfangreichen Zugriff des TeleService-Mitarbeiters auf relevante physikalische Daten.
- intelliAdvice App – bietet Ihnen Hilfe zur Selbsthilfe. Die Kombination aus unseren Erfahrungen und den vorhandenen Maschinendaten ergeben die präventiven Lösungsvorschläge der neuen App.



SOFTWARE

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support.
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung.
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion.



FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.



TRAININGS

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten.
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen.
- Online Trainings und Webinare. Lernen ohne zu reisen, treffen Sie Ihren Trainer im digitalen Klassenraum.

Für Sie mehr als...

1.350

Servicemitarbeiter weltweit

90%

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
erfolgreiche TeleService

5.000

Kunden in Trainings/Jahr

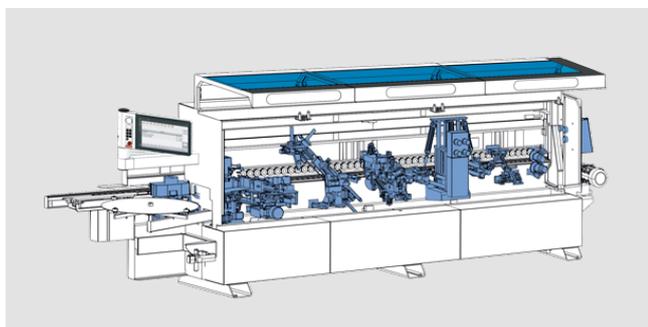
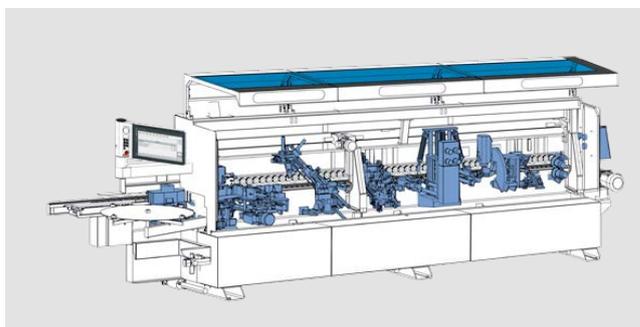
150.000

Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

TECHNISCHE DATEN EDGETEQ S-380 – MODELLE 1600

	MODELL 1650 FC	MODELL 1660 FGC
Gesamtlänge (mm)	5.773	6.273
Vorschub regelbar (m/min)	8 – 18 (optional 20)	8 – 18 (optional 20)
ARBEITSMASSE		
Werkstückbreite (mm) *		
bei Werkstückdicke 8–22 mm	70	70
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	0,3 – 12	0,3 – 12

* Werkstückdicken abhängig

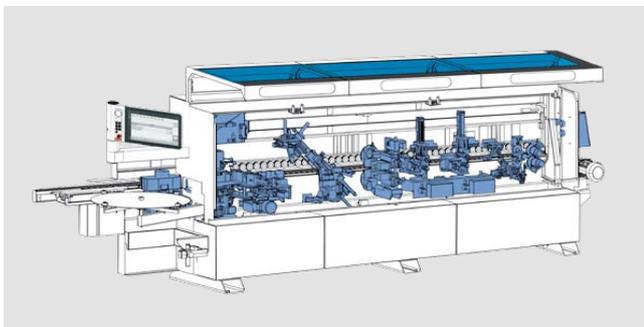
**EDGETEQ S-380 – Modell 1650 FC****EDGETEQ S-380 – Modell 1660 FGC**

TECHNISCHE DATEN EDGETEQ S-380 – MODELLE 1600

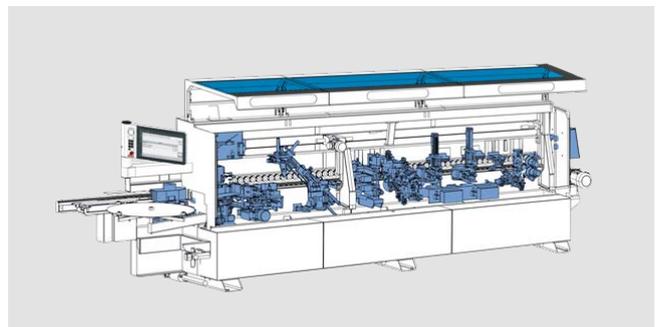
	MODELL 1650 HF	MODELL 1660 HF	MODELL 1650 E	MODELL 1660 E
Gesamtlänge (mm)	5.773	6.273	6.073	6.573
Vorschub regelbar (m/min)	8 – 18	8 – 18	8 – 20	8 – 20
ARBEITSMASSE				
Werkstückbreite (mm) *				
bei Werkstückdicke 8–22 mm	70	70	70	70
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	0,3 – 15 **	0,3 – 15	0,3 – 12	0,3 – 12

* Werkstückdicken abhängig

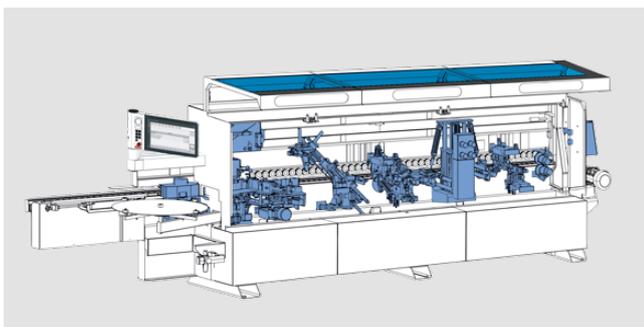
** Bestückungsabhängig



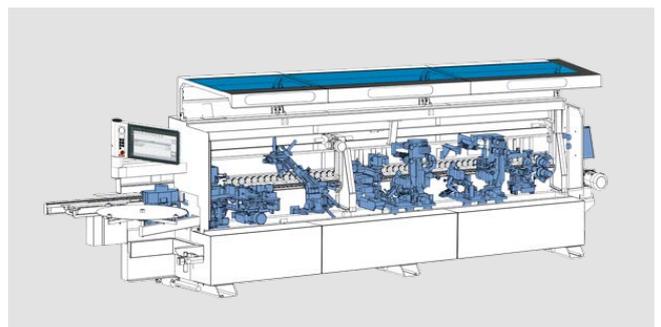
EDGETEQ S-380 – Modell 1650 HF



EDGETEQ S-380 – Modell 1660 HF



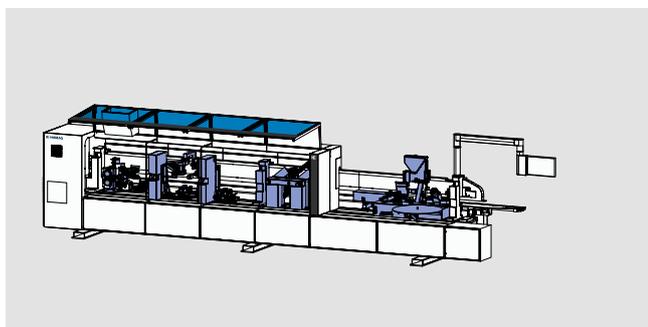
EDGETEQ S-380 – Modell 1650 E



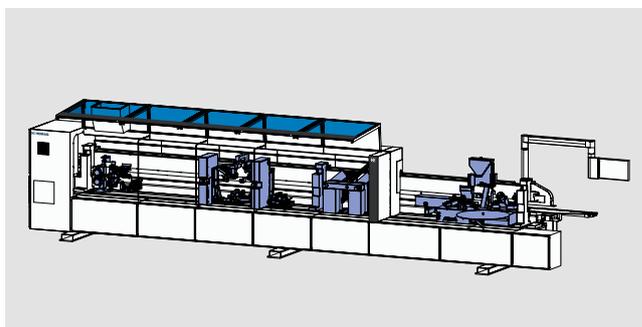
EDGETEQ S-380 – Modell 1660 E

TECHNISCHE DATEN EDGETEQ S-500 – MODELLE 2270

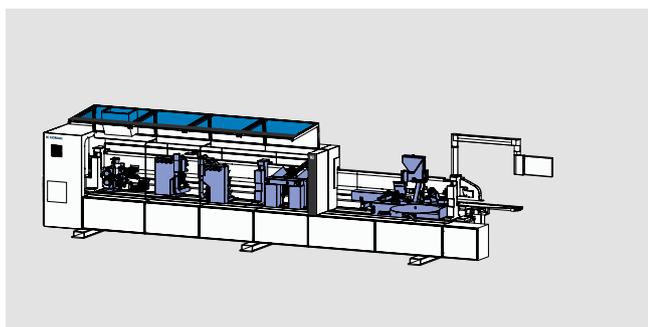
	MODELL 2270	MODELL 2280	MODELL 2274	MODELL 2284
Gesamtlänge (mm)	8.365	9.365	8.365	9.365
Vorschub regelbar (m/min)	16 – 20	16 – 20	16 – 20	16 – 20
ARBEITSMASSE				
Werkstückbreite (mm) *	min. 60, abhängig von Werkstücklänge			
bei Werkstückdicke 12–22 mm				
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	optional 0,3–1 / 0,6–20	optional 0,3–1 / 0,6–20	optional 0,3–1 / 0,6–20	optional 0,3–1 / 0,6–20
* Werkstückdicken abhängig				



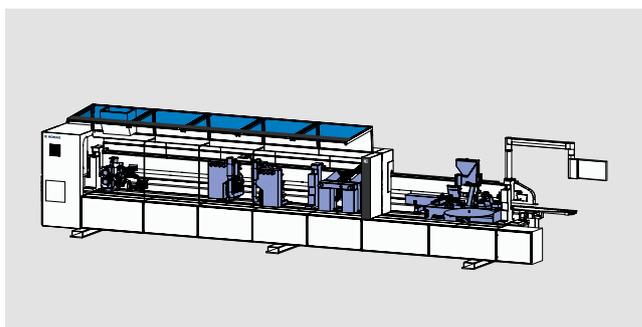
EDGETEQ S-500 – Modell 2270



EDGETEQ S-500 – Modell 2280



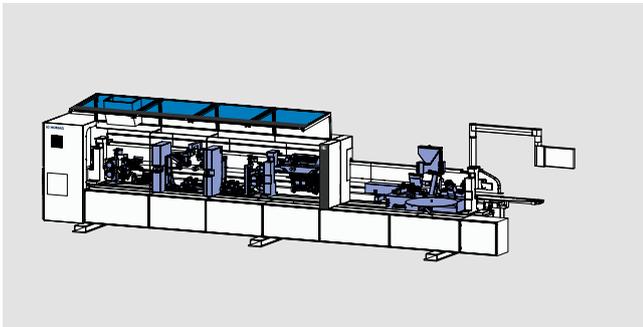
EDGETEQ S-500 – Modell 2274



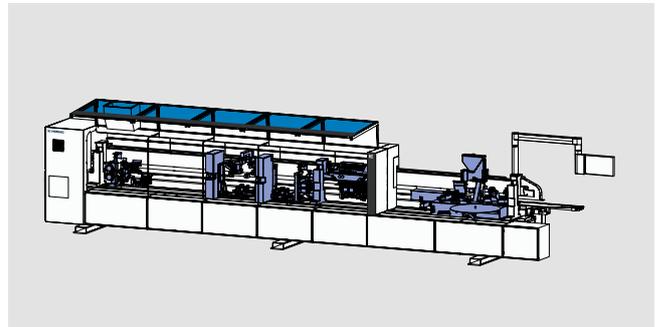
EDGETEQ S-500 – Modell 2284

TECHNISCHE DATEN EDGETEQ S-500 – MODELLE 2400

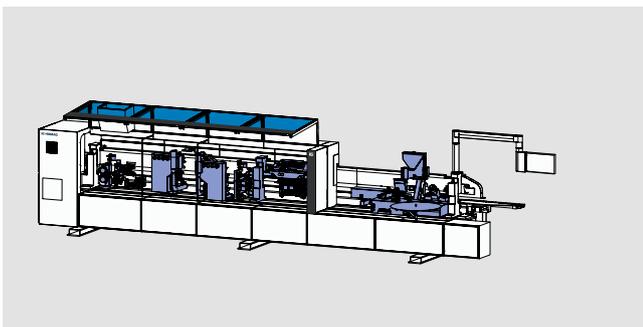
	MODELL 2470	MODELL 2480	MODELL 2474	MODELL 2484
Gesamtlänge (mm)	8.365	9.365	8.365	9.365
Vorschub regelbar (m/min)	16 – 25	16 – 25	16 – 25	16 – 25
ARBEITSMASSE				
Werkstückbreite (mm)	min. 60, abhängig von Werkstücklänge			
bei Werkstückdicke 12–22 mm				
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	optional 0,3–1 / 0,6–20	optional 0,3–1 / 0,6–20	optional 0,3–1 / 0,6–20	optional 0,3–1 / 0,6–20
* Werkstückdicken abhängig				



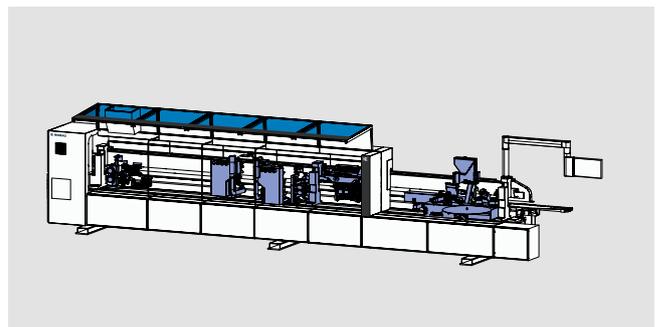
EDGETEQ S-500 – Modell 2470



EDGETEQ S-500 – Modell 2480



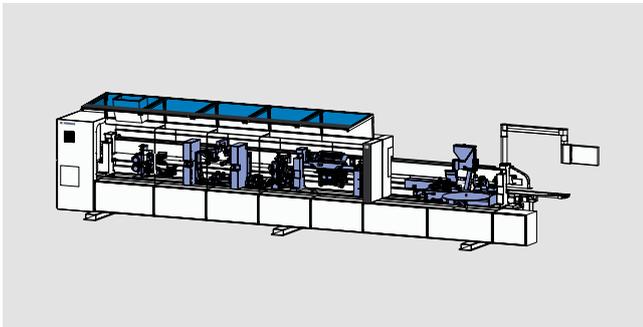
EDGETEQ S-500 – Modell 2474



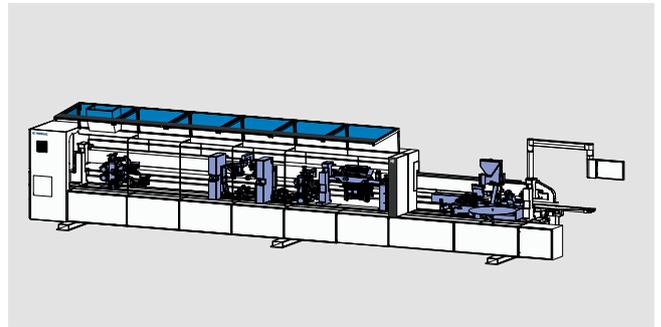
EDGETEQ S-500 – Modell 2484

TECHNISCHE DATEN EDGETEQ S-500 – MODELLE 2400

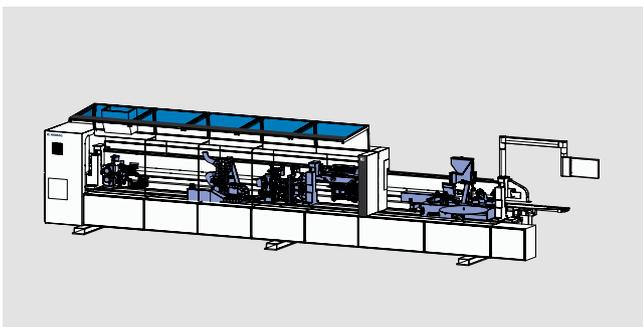
	MODELL 2481	MODELL 2491	MODELL 2482	MODELL 2492
Gesamtlänge (mm)	9.365	10.365	9.365	10.365
Vorschub regelbar (m/min)	16 – 25	16 – 25	16 – 25	16 – 25
ARBEITSMASSE				
Werkstückbreite (mm)	min. 60, abhängig von Werkstücklänge			
bei Werkstückdicke 12–22 mm				
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	optional 0,3 – 1 / 0,6 – 20	optional 0,3 – 1 / 0,6 – 20	optional 0,3 – 1 / 0,6 – 20	optional 0,3 – 1 / 0,6 – 20
* Werkstückdicken abhängig				



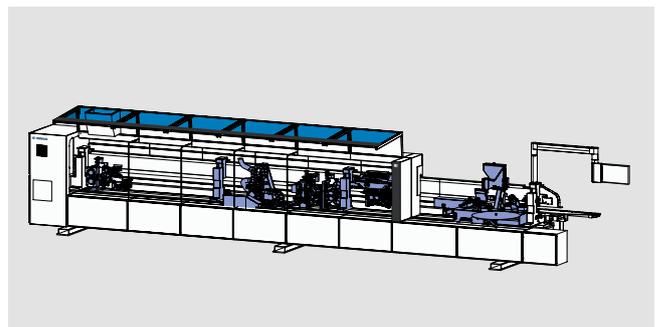
EDGETEQ S-500 – Modell 2481



EDGETEQ S-500 – Modell 2491



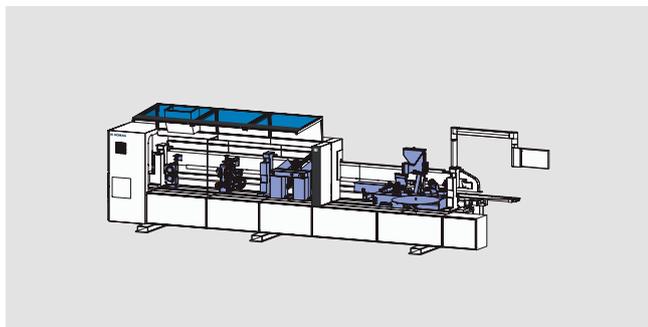
EDGETEQ S-500 – Modell 2482



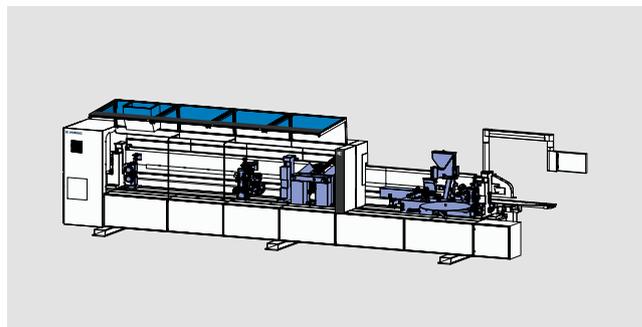
EDGETEQ S-500 – Modell 2492

TECHNISCHE DATEN EDGETEQ S-500 – MODELLE 2600

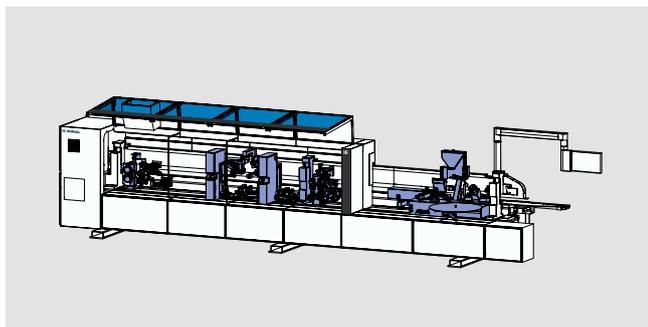
	MODELL 2660	MODELL 2670	MODELL 2671
Gesamtlänge (mm)	7.365	8.365	8.365
Vorschub regelbar (m/min)	16 – 28	16 – 28	16 – 30
ARBEITSMASSE			
Werkstückbreite (mm) *			
bei Werkstückdicke 12–22 mm		min. 60, abhängig von Werkstücklänge	
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	optional 0,3 – 1 / 0,6 – 20	optional 0,3 – 1 / 0,6 – 20	optional 0,3 – 1 / 0,6 – 20
* Werkstückdicken abhängig			



EDGETEQ S-500 – Modell 2660



EDGETEQ S-500 – Modell 2670



EDGETEQ S-500 – Modell 2671

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION