

HOMATIC-STEUERUNG:

- Homatic-CNC System NC83 mit SPS-Steuerung
- Industrierechner 68040 mit 32 MByte RAM
- 1 PCMCIA-Festplatte 170 MByte
- 1 freier PCMCIA-Einschub zur Datensicherung
- 1 Diskettenlaufwerk 3 1/2"
- Farbmonitor mit PC-kompatibler Tastatur
- Bedienung mit Windows-Standard über Auswahlmenü
- CNC-Bahnsteuerung
 - 3 D - Interpolation linear
 - 2 1/2 D - Interpolation zirkular
- 4 Achsensteuerung (X, Y, Z, C)
C-Achse als Mitschleppachse zur X-, Y-Achse
- Vorschubbeeinflussung (override) jederzeit möglich
- Alarmtexte in Klarschrift

GRUNDFUNKTIONEN (Steuerung):

- Nahezu unbegrenzter Programmspeicher
- bis zu 8-stellige alphanumerische Programmnamen
- Parameterprogrammierung mit bis zu 99 freien Parametern
- Look-Ahead-Funktion bei Bahnfahrt, somit optimale Geschwindigkeit an den Übergängen
- Programmieren und Abändern der Programme während der Produktion.
- Ausblenden oder Überspringen von Programmsätzen, bzw. Programmblöcken
- Netzwerkanschluss z.B. ARCNET oder ETHERNET über zusätzliche Karte (Option)
- Farbige Darstellung des Maschinenzustandes zur schnellen Fehlerfindung und damit Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit
- Kontaktplandiagnose auf Monitor