

Plaqueuses de chants et façonneuses-plaqueuses série K 320



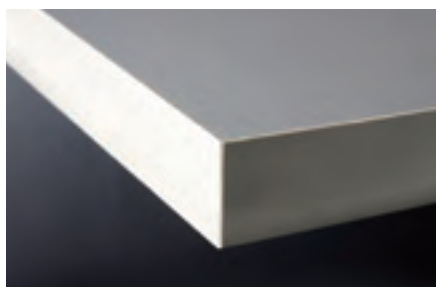
Une qualité élevée à prix avantageux

Vous recherchez la qualité ? Bienvenue chez HOMAG !

Aujourd'hui, la qualité de vos meubles doit être exceptionnelle pour assurer votre avance face à la concurrence. En effet, la qualité d'un meuble est visible au premier coup d'œil. Le placage et le jointage doivent être impeccables – et ils le seront, si vous produisez avec des machines et installations HOMAG. L'utilisation de machines HOMAG performantes garantit une efficacité élevée. Grâce à une disponibilité élevée et une qualité de premier ordre, vous garantissez des produits convaincants à vos clients.

Les meubles de premier ordre sont produits sur des machines de premier ordre. Des machines HOMAG.





Mélamine 0,4 mm



Placage 0,6 mm



PVC 2 mm

Informations détaillées sous :

www.homag.com

www.youtube.com/homaggroup



Sommaire

- 02 Vous recherchez la qualité ?
Bienvenue chez HOMAG !
- 04 K 320 – Le nouveau standard en matière de placage
- 06 La gamme K 320 HOMAG – aussi variable que vos réalisations
- 07 Augmentation de la rentabilité grâce à une durée de vie et une disponibilité élevées
- 08 Une fabrication de série efficace
- 10 Notre système d'agrégats modulaire – toujours efficace
- 11 Agrégats de façonnage – vos exigences, notre solution
- 12 Agrégats d'encollage – une application fiable
- 13 Alimentation des chants : multiple et précise
- 14 Agrégats de coupe en bout – une préparation parfaite pour le fraisage
- 15 Affleurage – la base pour l'usage des chants
- 16 Fraisage de forme à quatre moteurs – polyvalent à souhait
- 17 Fraisage – une performance élevée
- 18 Une finition impeccable
- 19 Une commande simple qui vous fait gagner du temps
- 20 Vous investissez, nous réduisons :
LifeCycleCost Management et ecoPlus
- 22 Données techniques K 320

K 320 – Le nouveau standard en matière de placage

La plaqueuse de chants K 320 reflète le savoir-faire éprouvé de nos machines à haut rendement. La K 320, utilisable de façon rationnelle quel que soit le chant, est performante et flexible. Et vous retrouverez la qualité et la fiabilité HOMAG dans cette gamme de machines. Vous avez le choix entre une KAL 320 qui usine les pièces préformatées à dimension brute fixe ou une KFL 320 pour le façonnage, placage et post-usinage.

Plaqueuse de chants KFL 326 – un rapport coût-utilité professionnel pour votre fabrication en série



Le secret des chants précis : la K 320

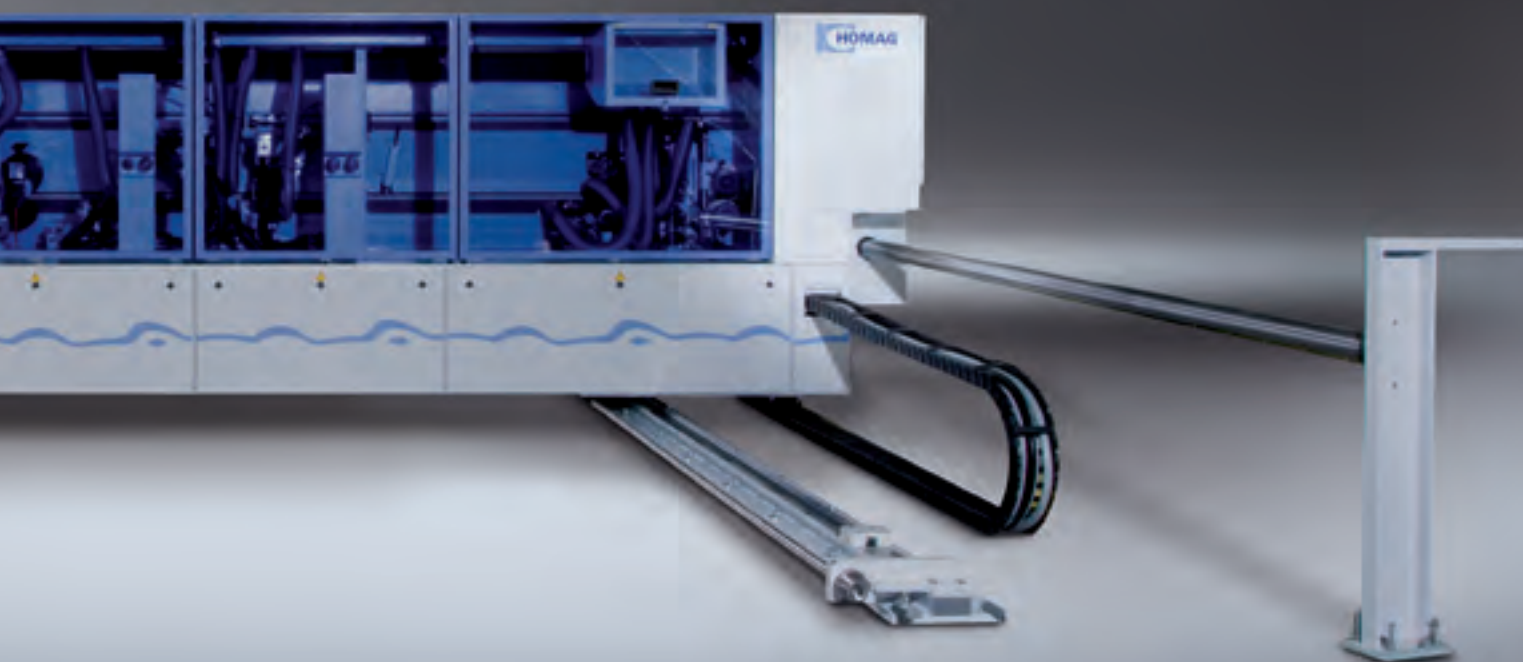
Flexibles et robustes, les plaqueuses de chants HOMAG de la gamme K 320 se distinguent par une disponibilité élevée.

Elles réalisent toutes sortes d'opérations : façonner, profiler, plaquer, usiner, feuillurer et rainurer diverses pièces : panneaux de particules, MDF, panneaux d'ébénisterie, en bois massif ou en matière synthétique.

Le placage est tout aussi flexible. Vous pouvez appliquer des chants en mélamine, PVC, ABS ou placage en rouleaux ou en bandes à l'aide de colle thermofusible ou de colle PU.

Avantages de la machine de base

- Equipement fixe avec des agrégats performants
- Qualité élevée associée à une longue durée de vie
- Plans de fraisage optimaux
- Fonctionnement silencieux et qualité élevée grâce à une chaîne de transport



La gamme K 320 HOMAG – aussi variable que vos réalisations

En matière d'usinage, outre la qualité, rien ne convainc plus que la flexibilité. C'est pourquoi les machines de la gamme K 320 HOMAG s'adaptent de façon optimale à la largeur de vos pièces : vous sélectionnez des largeurs de travail variables de 1 000 à 3 500 mm en paliers de 500 mm. Et vous pouvez réduire la largeur de travail minimale à 195 mm. Pour l'usinage des pièces larges, nous préconisons un support central automatique.



Usinage longitudinal avec la KFL/KAL 320

Un guidage précis : les pièces introduites reposent contre le guide d'entrée. Elles peuvent ensuite être coupées à dimension de façon précise.



Usinage transversal avec la KFL/KAL 320

Les taquets réglables en continu de la bande de transport forment la butée pour la pièce. Ce qui permet le transport fiable et en douceur des pièces softformées ou profilées. Selon la longueur de pièce, les taquets peuvent être sortis sur des entraxes différentes entre les pièces.

Augmentation de la rentabilité grâce à une durée de vie et une disponibilité élevées

Avec leur construction robuste et un entretien optimal, les machines de la gamme K 320 sont prévues pour produire sur plusieurs générations. Une évacuation optimale des copeaux et des restes engendre une disponibilité élevée et un longue durée de vie.



Chaîne à maillons pleins roulante

Toutes les machines de la gamme K 320 sont équipées d'une chaîne à maillons pleins roulante. Cette technique assure un transport efficace des pièces et une précision élevée en ce qui concerne la dimension et la reproductibilité de l'usinage. Les expériences montrent que l'usure de la chaîne à maillons pleins HOMAG est considérablement inférieure à celle de la chaîne à maillons pleins à barre semi-circulaire.

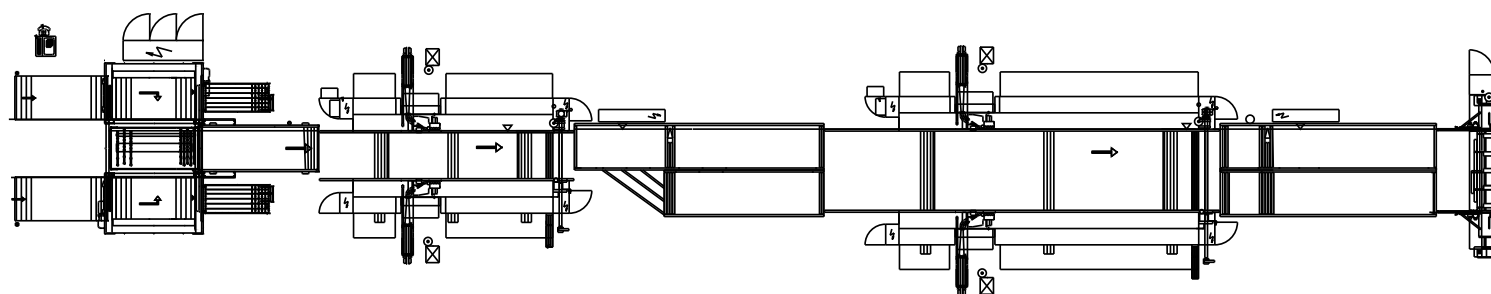
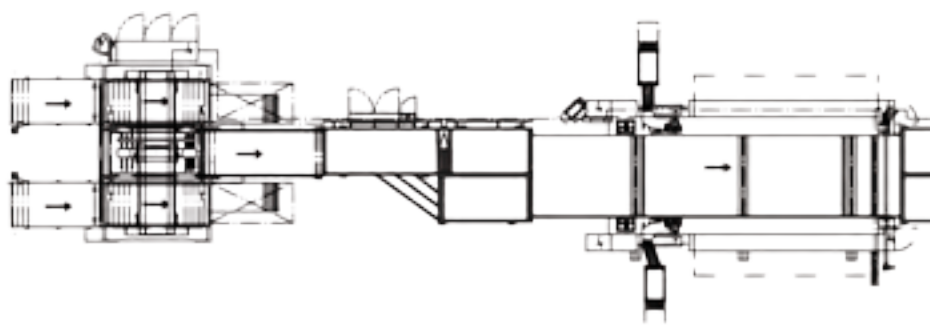
La preuve : des performances élevées avec une avance de plus de 200 mètres, même dans un environnement poussiéreux.

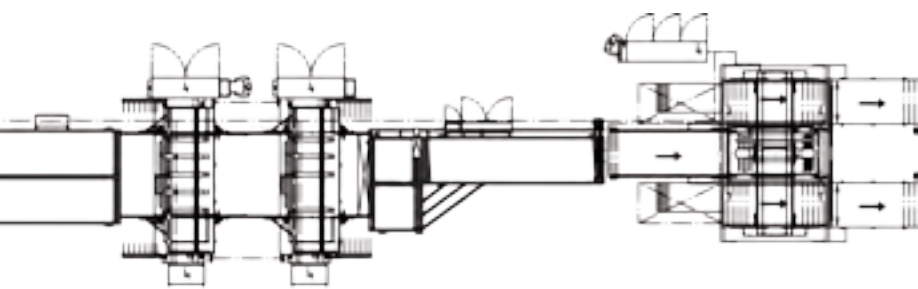
Une fabrication de série efficace

Les machines doubles et les lignes de machines de type K 320 sont principalement utilisées pour la fabrication de moyennes et de grandes séries. Ces machines se distinguent par un rendement optimal et des réglages réduits. Fiable et performante, la K 320 permet une fabrication de meubles efficace. Nous vous offrons la solution adaptée à vos exigences.

Utilisez votre K 320 selon la capacité souhaitée

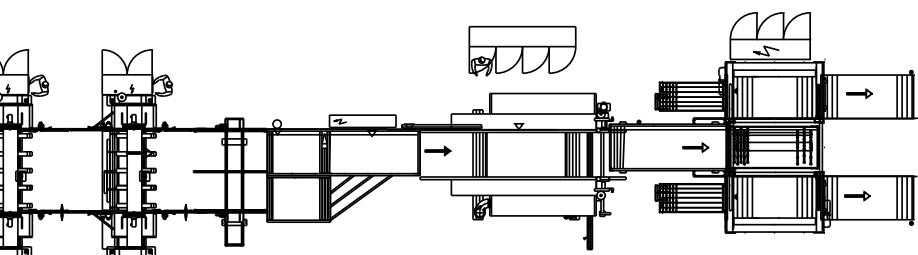
HOMAG conçoit, installe et met en marche votre ligne de production. L'enchaînement de machines individuelles et de systèmes de flux de matériaux est un processus complexe que votre équipe HOMAG Ingénierie résout pour vous de façon optimale.





1) Petite chaîne de production – pour une capacité moyenne

Dans cet exemple, l'usinage des pièces est réalisée en deux passages, en longitudinal et en transversal. Avec un retour des piles. Des dépileurs, des empileurs et des stations de rotation de longitudinal à transversal ou de transversal à longitudinal permettent un déroulement automatique du cycle de production.

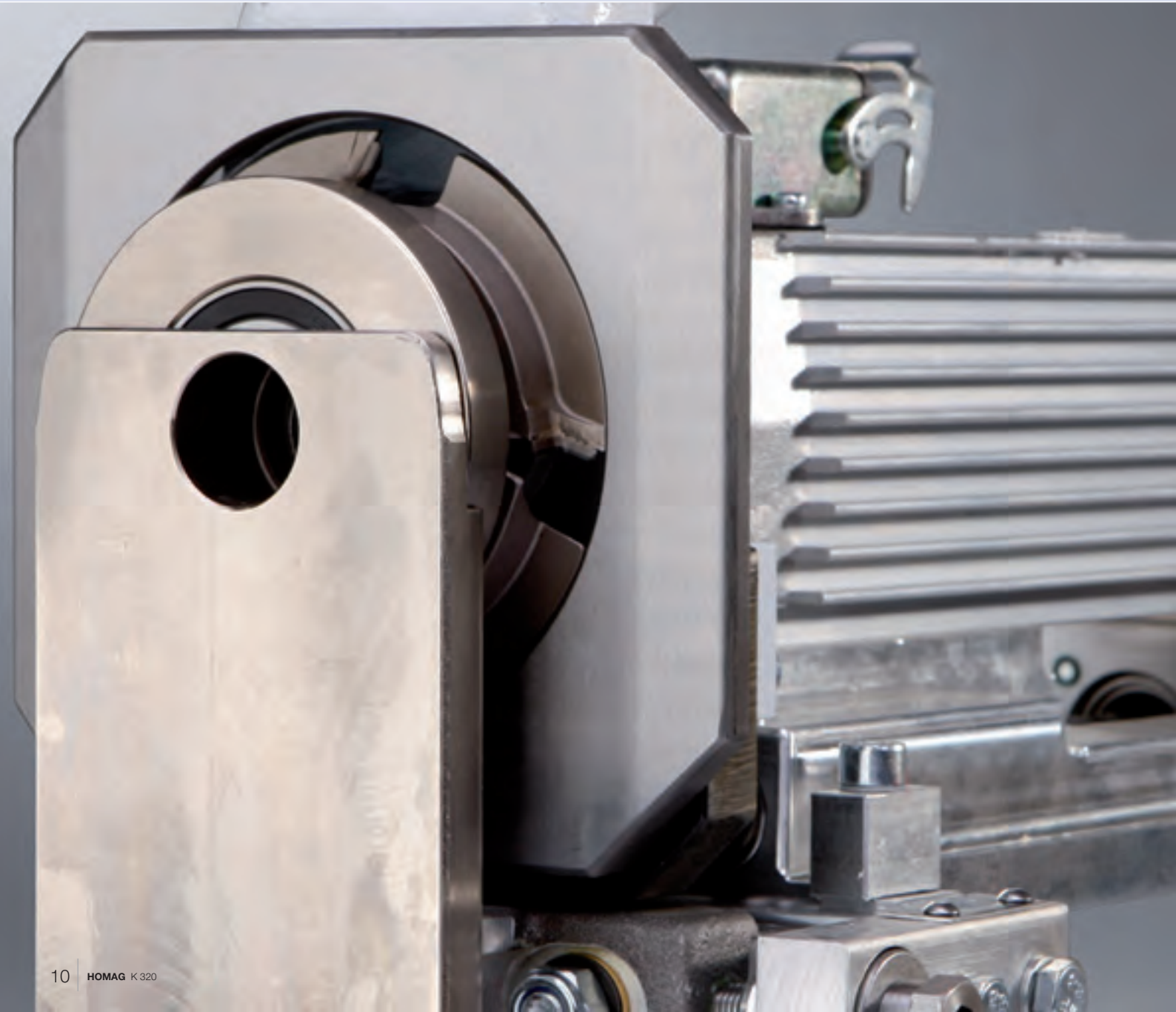


2) Chaîne de production – voilà à quoi pourrait ressembler votre installation

Pour l'usinage longitudinal et transversal en un seul passage pour les moyennes et les grandes séries. Avec des dépileurs, des empileurs et des automates de perçage au défilé.

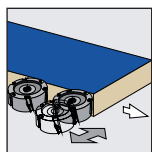
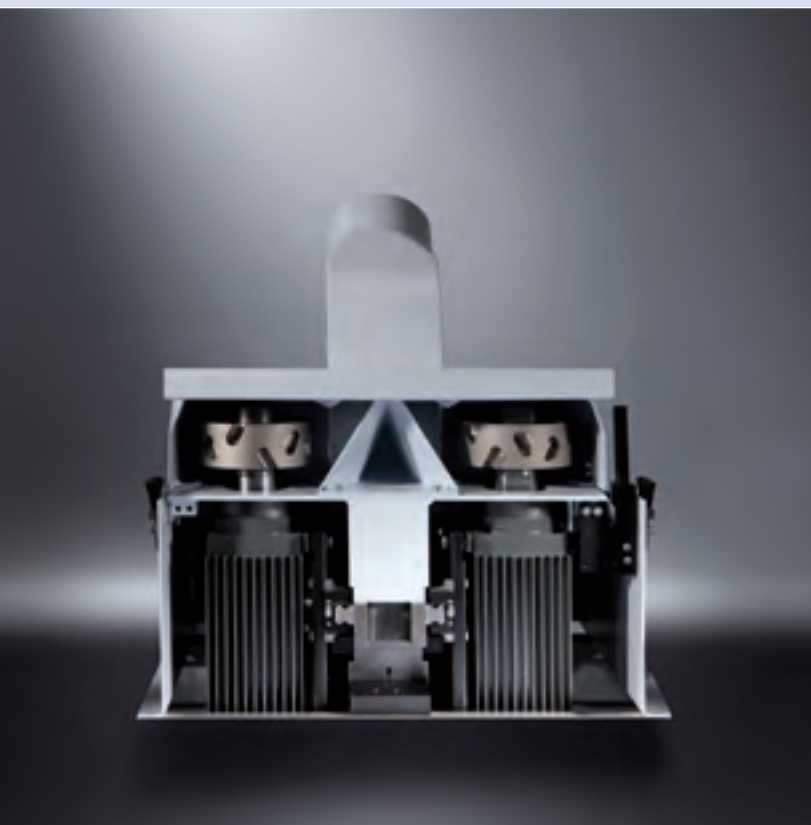
Notre système d'agrégats modulaire – toujours efficace

Pour réaliser des opérations diverses et variées, une large gamme d'agrégats est nécessaire. Nous élargissons constamment nos fonctionnalités pour que vos produits soient toujours actuels.



Agrégats de façonnage – vos exigences, notre solution

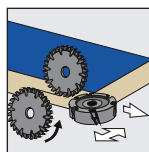
Les agrégats de déchetage HOMAG sont des experts en matière de façonnage. Qu'il s'agisse de panneaux d'ébénisterie, dépassement de revêtement ou placage transversal – les installations HOMAG se chargent de toutes les opérations.



Fraisage à dresser

Extrêmement robuste, cet agrégat permet une précision élevée et convient pour une durée de vie exceptionnelle. Le diamètre d'outil est de 125 mm.

En standard sur la KAL.



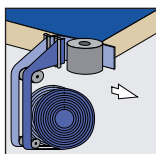
Décheteur double compact KD11

Des moteurs performants de 6,6 à 11 kW permettent un déchetage fiable et une coupe impeccable des grandes surépaisseurs d'usinage. L'agrégat KD11 façonne en mode longitudinal et transversal avec trois moteurs. Le diamètre d'outil peut aller jusqu'à 250 mm.

En standard sur la KFL.

Agrégats d'encollage – une application fiable

Les agrégats d'encollage HOMAG sont idéals pour un encollage rapide et fiable. Un préfuseur est compris en standard. Un rouleau encolleur chauffé assure une température de colle optimale et le réglage en hauteur du magasin permet l'usinage de diverses hauteurs de chant. Un changement simple et rapide de l'unité d'encollage sans outils permet l'utilisation rapide d'une autre couleur de colle.



Agrégat d'encollage pour colle thermofusible

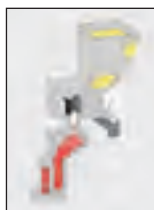
Pour une application optimale de la colle sur les surfaces étroites. Le réglage du rouleau encolleur n'est pas nécessaire en cas de modification de l'épaisseur de pièce.

Système de serrage rapide pour unité d'encollage (option)

Pour un changement rapide de la couleur de la colle. Evite le mélange des couleurs.

En standard sur la KFL.

En option sur la KAL.



Unité d'encollage avec bac à granulés

Avec la fusion de 18 à 35 kg/h, vous disposez toujours d'une quantité de colle suffisante.

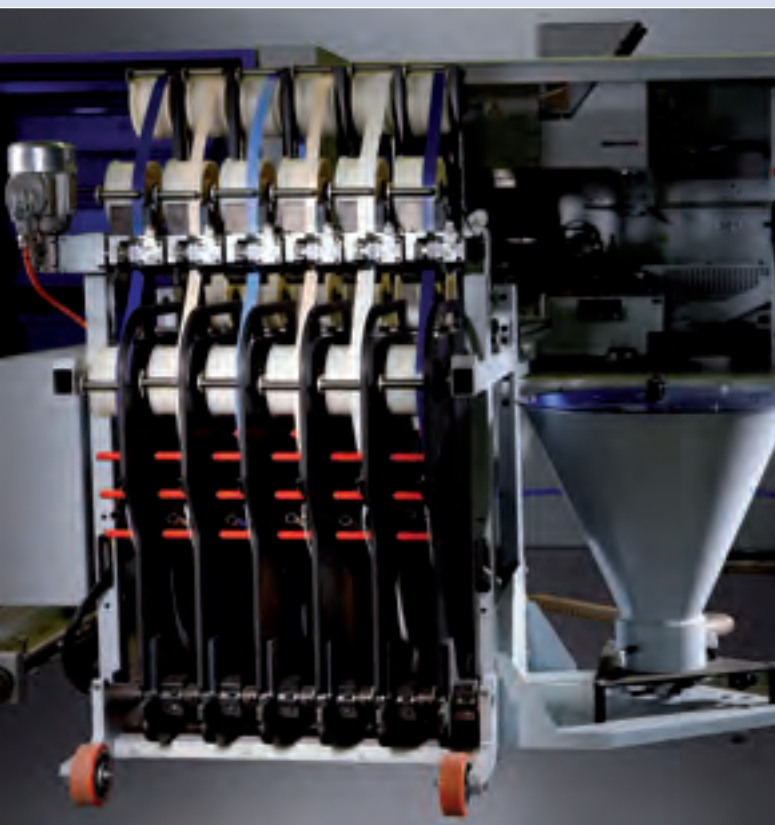
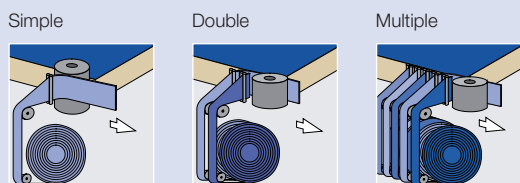
Option : des quantités allant jusqu'à 45 kg/h sont possibles également.

Unité d'encollage pour colle PU

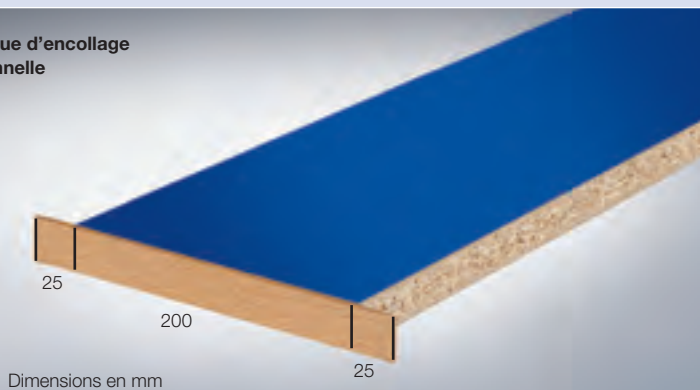
Nous disposons d'un grand nombre de possibilités pour la fusion de PU. Nous sommes à votre disposition.

Alimentation des chants : multiple et précise

L'alimentation de chants par servomoteur réduit le rebut mais aussi vos frais. Cette alimentation de chants précise qui se caractérise par un dépassement réduit sur les angles a été brevetée – puisqu'il s'agit d'une invention HOMAG. HOMAG vous propose une large palette de produits, des magasins simples et doubles ainsi que des changeurs à 6 positions ou davantage.

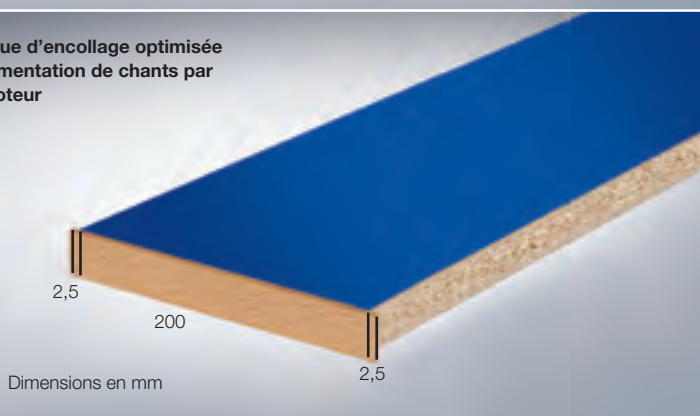


Technique d'encollage traditionnelle



Dimensions en mm

Technique d'encollage optimisée avec alimentation de chants par servomoteur



Dimensions en mm

Magasins à chants multiples

Notre offre va des magasins simples ou doubles aux changeurs à 6 positions, les chants de 0,3 à 3 mm pouvant être utilisés aisément.

Chariot à rouleaux entraîné

Evite l'endommagement des chants en cas d'avance élevée.

Gestion de la longueur des chants (option)

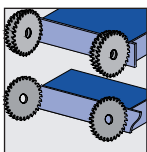
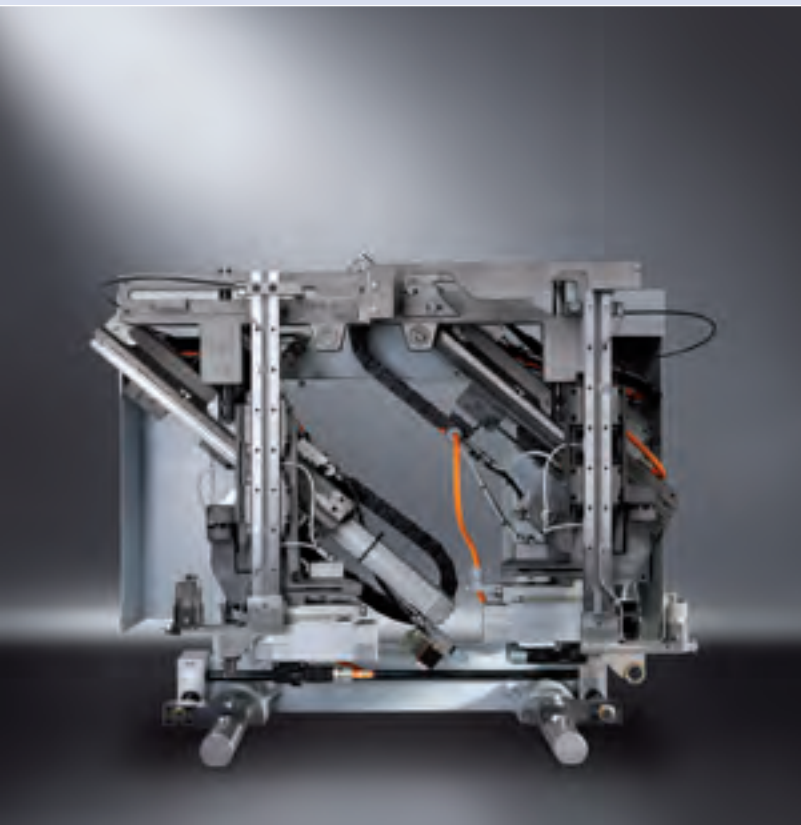
Réduit les temps morts dus au manque de chant grâce à l'affichage et à la gestion de la quantité de chant restante.

Moins de rebut, moins de frais

Une alimentation de chants par servomoteur permet une alimentation précise du chant sur l'angle de la pièce avec un dépassement réduit. Elle permet une précision sur le chant avant et arrière de +/- 2-3 mm.

Agrégats de coupe en bout – une préparation parfaite pour le fraisage

Les agrégats de coupe en bout préparent la pièce de façon optimale pour les opérations de fraisage suivantes. La coupe en bout sur le côté frontal peut être droite ou avec un chanfrein.

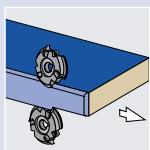


Agrégat de coupe en bout HL84

Pour la coupe en bout des dépassements de chants sur le chant avant et arrière avec une butée verticale pour éviter l'endommagement des pièces fragiles. Coupe en bout tirante pour une qualité optimale.

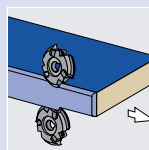
Affleurage – la base pour l'usinage des chants

Les agrégats de fraisage HOMAG façonnent les chants. Nos outils de base vous offrent des solutions pratiques.



Agrégat d'affleurage BF20

Pour l'affleurage des dépassements de chants sur le chant supérieur et inférieur.



Agrégat de fraisage PF20

Pour le fraisage de chanfrein ou de rayons sur les chants. Options : dispositif de réglage continu ou pneumatique pour le moteur de fraisage. Changement des moteurs de fraisage par des dispositifs de changement.



Automatisation sur demande

Pour le changement automatique affleurage / fraisage avec dépassement de chant.

Alèse en bois massif



ABS, PVC, PP



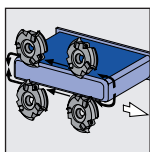
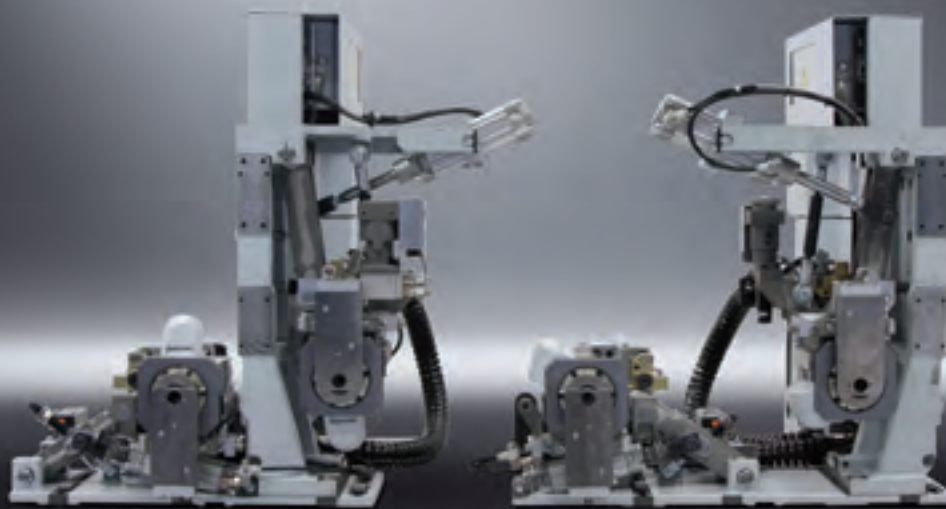
Automatisation sur demande avec l'agrégat de fraisage multiple MF21

Pour le changement automatique entre divers profils, ex. chanfrein 20°, R2 et R3.



Fraisage de forme à quatre moteurs – polyvalent à souhait

Les agrégats de fraisage de forme HOMAG à quatre moteurs assurent l'arrondissement des angles, y compris pour le placage. Et ils permettent l'affleurage de la surface supérieure et inférieure des pièces.



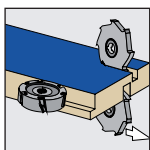
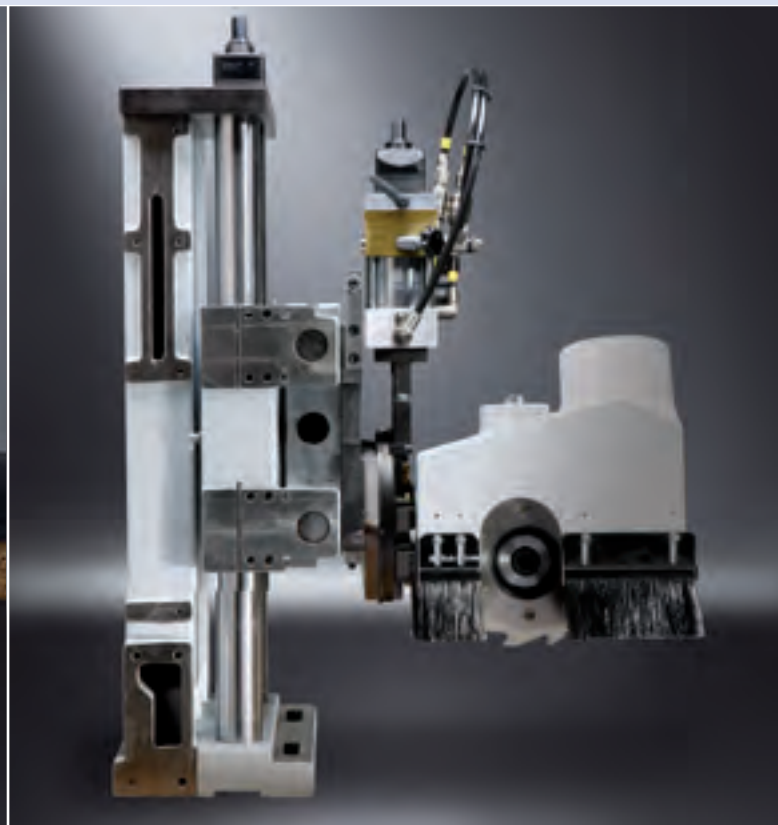
Agrégat de fraisage de forme FF32

Pour l'arrondissement supérieur et inférieur des chants avant et arrière. Grâce à la répartition de la coupe sur quatre moteurs, chaque angle peut être usiné en synchronisme. Ce qui garantit une qualité élevée pour tout type de chant, même le placage.



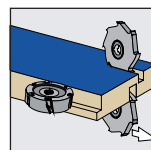
Fraisage – une performance élevée

La performance parle pour soi : avec les agrégats de fraisage HOMAG vous pouvez feullurer, rainurer et profiler – avec palpation si vous le souhaitez.



Agrégat de fraisage standard SF22

L'agrégat de fraisage standard SF22 à deux moteurs permet un rainurage simultané sur la surface supérieure et inférieure des pièces.



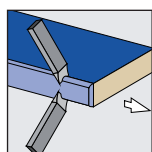
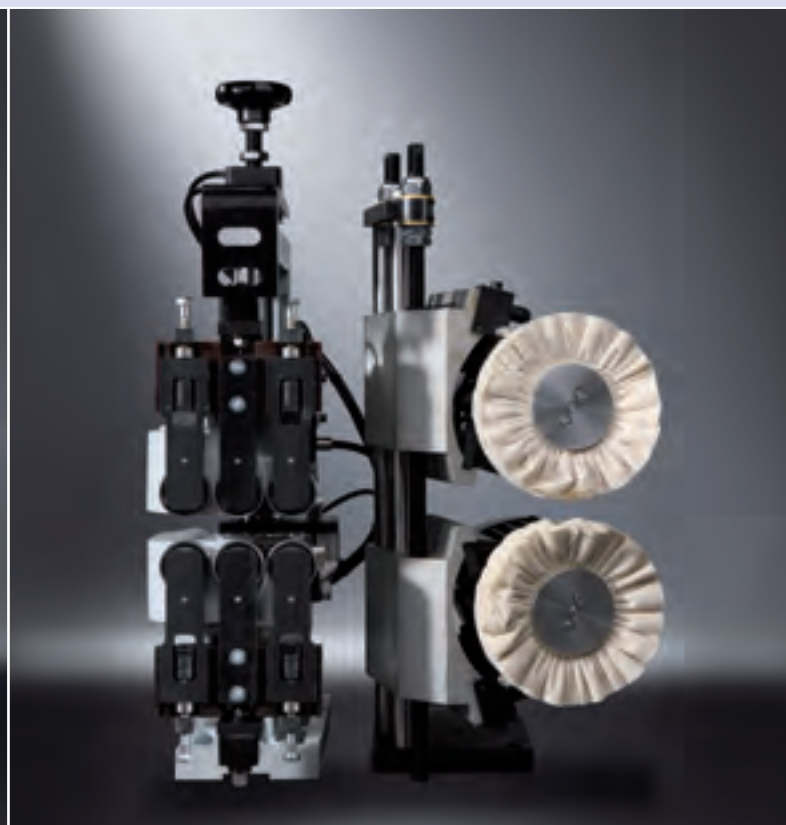
Fraisage universel UF11

L'agrégat UF11 dispose d'axes pour un réglage horizontal et vertical programmable. La pièce est palpée par le haut ou en latéral pour un profilage précis des chants.

Automatisation sur demande.

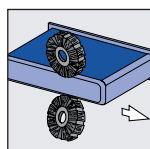
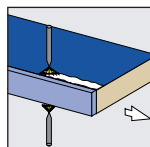
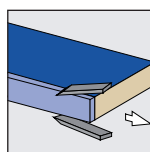
Une finition impeccable

La qualité de vos produits augmente grâce à des agrégats de finition parfaitement adaptés les uns aux autres. Confiez votre finition à HOMAG.



Racleur de profils PN10

Pour le lissage des chants fraisés pour un aspect optimal.



Finition FA11

Composition : racleur pour joints de colle, applicateur de produit nettoyant et lustrage pour l'élimination des restes de colle sur les chants PVC.

Une commande simple qui vous fait gagner du temps

HOMAG a voulu concevoir des machines avec une commande simple et fiable. Les interventions manuelles dans la commande de la machine ont été réduites au maximum.

Commande powerControl PC22

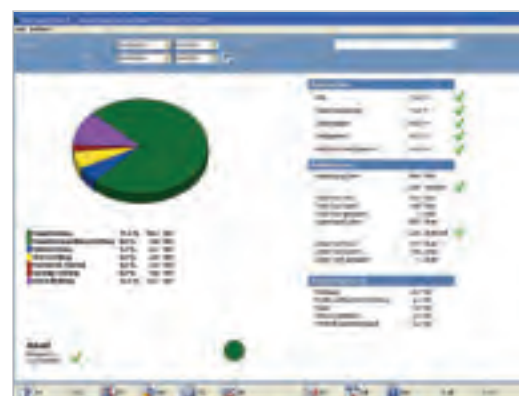
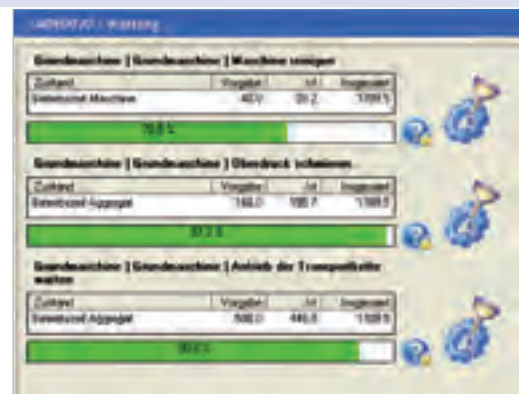
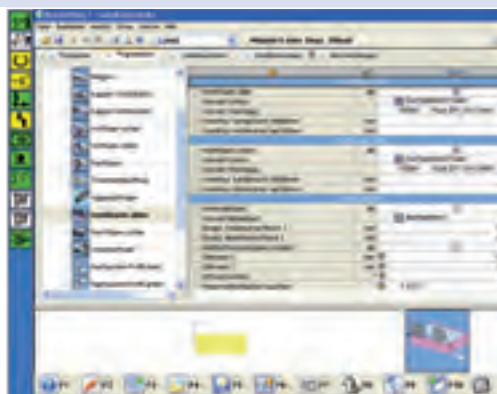
- Guidage convivial par menus au standard Windows
- Ecran 17" ou écran tactile 19" pour une convivialité optimale
- Messages d'erreur en clair
- Interface USB

Programmation avec woodCommander

Le système de programmation pour toutes les machines au défilé HOMAG. Particulièrement convivial grâce aux masques de saisie graphiques pour une navigation simple guidée par menus.

Exploitation des données de production avec MMR Basic

Le logiciel „MMR – Machine Monitoring and Reporting" analyse la productivité de votre machine. Il enregistre le nombre de pièces produites, le temps d'utilisation de la machine et les mètres linéaires de chant. L'entretien peut être réalisé de façon optimale grâce à des indications spécifiques.



Assistance par TeleServiceNet Soft

Intervention rapide par analyse ciblée des erreurs et assistance par internet.

Option: Système de diagnostic woodScout

Messages d'erreurs en clair dans woodScout et représentation graphique du défaut à la machine. En plus du savoir expert du système, vous pouvez enregistrer vos propres mesures pour l'élimination des défauts.

Option: MMR Professional

L'extension de MMR Basic exploite les données machine, analyse les messages d'erreurs de la machine et permet une liaison à l'exploitation de données centralisée du bureau. Vous recevez des indicateurs de productivité, une aide pour l'analyse des problèmes ainsi qu'un aperçu des potentiels d'optimisation.

Vous investissez, nous réduisons : LifeCycleCost Management et ecoPlus

Le succès économique de votre production n'est pas déterminé par les frais d'investissement mais par la charge de travail et le coût unitaire. C'est pourquoi notre objectif premier est la combinaison entre une production de qualité et un usinage efficace, une productivité élevée et un coût unitaire réduit. Avec ecoPlus, le nouveau pack technologique HOMAG Group, vous préservez vos ressources en énergie, temps, matériaux et personnel.

Informations complémentaires sous :

www.homag.com/services



Réduction du coût unitaire par :

Un financement optimal

- HOMAG Finance offre des concepts de financement optimaux en accord avec les exigences économiques de votre entreprise
- La stabilité de la valeur des machines HOMAG offre des avantages pour le leasing et les investissements de remplacement ultérieurs

Une qualité élevée "sans" post-usinage

- Une configuration de machine parfaitement adaptée

Une formation tournée vers la pratique

- Des formations ciblées pour une productivité optimale
- Vos collaborateurs apprennent à utiliser et maîtriser les machines

Réduction du coût unitaire des salaires

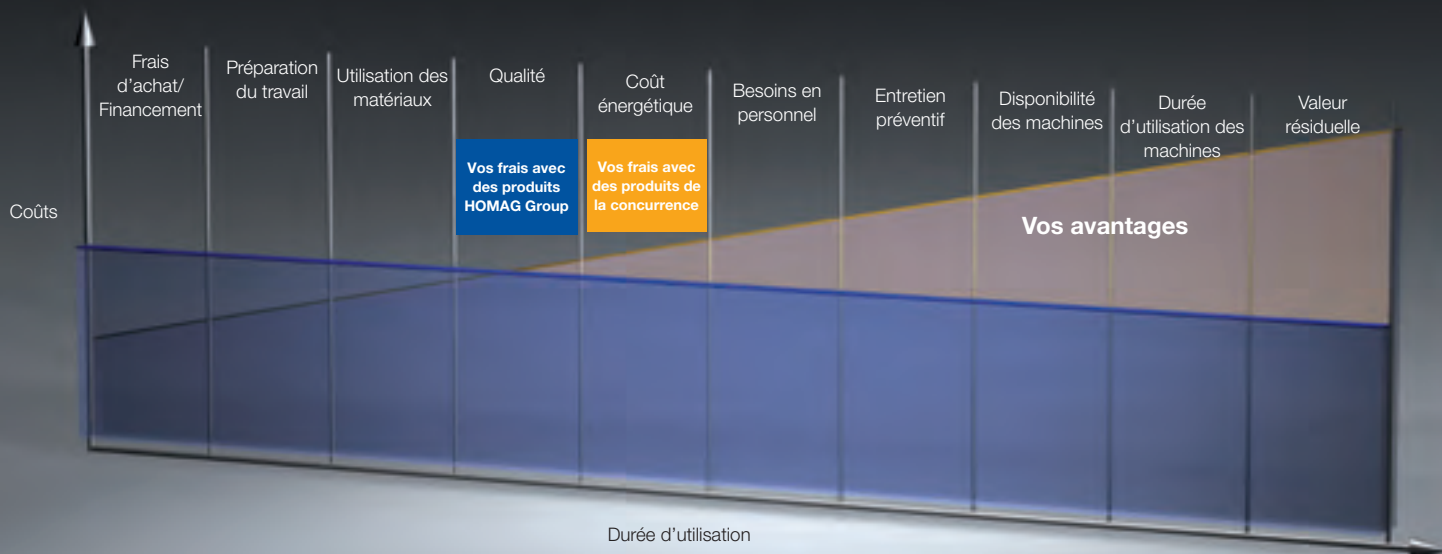
- Une utilisation rapide et simple des machines
- Des réglages simples

Disponibilité élevée des machines

- Un SAV présent dans le monde entier réduit les temps morts
- TeleServiceNet – pour éviter les interventions sur site
- Logiciel de diagnostic woodScout – une aide intelligente pour chaque opérateur

Atteinte rapide de la productivité

- Nos collaborateurs se rendent chez vous et assurent un accompagnement de la production pour une atteinte rapide d'un rendement élevé et de la productivité souhaitée



Entretien préventif

- Le logiciel MMR informe l'opérateur des entretiens à effectuer
- Des inspections régulières et un entretien préventif évitent les défauts et rallongent la durée de vie des machines
- Plus de 500 techniciens SAV sont à votre disposition dans le monde entier

Durée d'utilisation des machines

- Grâce à des fonctionnalités en constante évolution, vos machines seront capables de faire face aux exigences de demain
- Le service modification HOMAG propose des solutions pour les interventions de grande envergure et assure une sécurité d'investissement élevée pour de nombreuses années

Coût énergétique réduit avec ecoPlus*

- Réduction du coût énergétique de jusqu'à 90 % grâce à un mode standby intelligent
- Une commande de clapet enclenche l'aspiration sur les agrégats utilisés, ce qui réduit jusqu'à 20 % les frais d'aspiration
- Des outils I réduisent la vitesse d'aspiration nécessaire, ce qui réduit la consommation électrique par machine d'env. 1.250 kWh. Sans tenir compte des économies dues à la non-aspiration de l'air ambiant (chauffage/climatiseur)
- Le refroidissement de l'armoire de commande pour la commande PC22 est assuré par la technique Cool-Plate. Ce refroidissement passif ne nécessite pas d'énergie. Il n'y a pas de filtre à changer ni de frais d'entretien. D'autre part, le système reste fermé. La poussière ne peut pas y pénétrer
- Tous les entraînements sont de classe d'efficacité IE2
- Disponible en option : mesure et visualisation des données de consommation actuelles en air comprimé et en courant pour l'optimisation de la consommation en énergie

Economie d'énergie avec ecoPlus

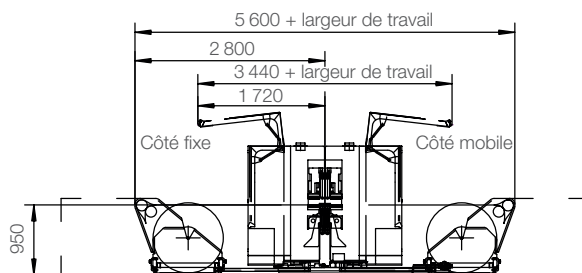
- Une alimentation de chants servocommandée réduit les besoins en matériaux



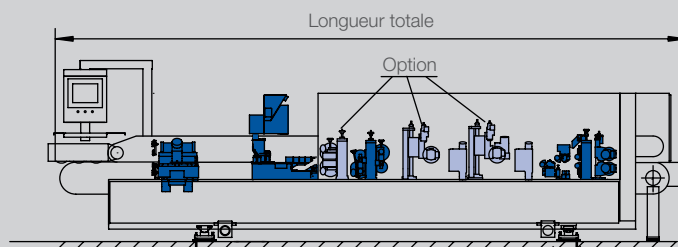
* Selon l'équipement, la durée de marche et la gamme de pièces

Données techniques K 320

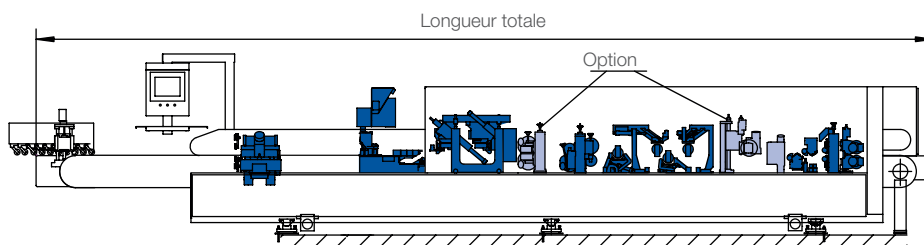
Largeur
KAL 325/326
KFL 325/326



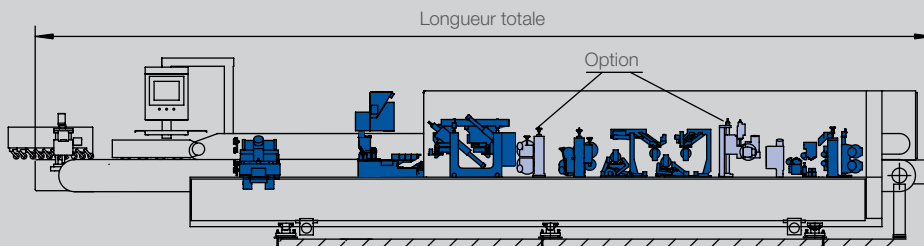
KAL 325/M1/C

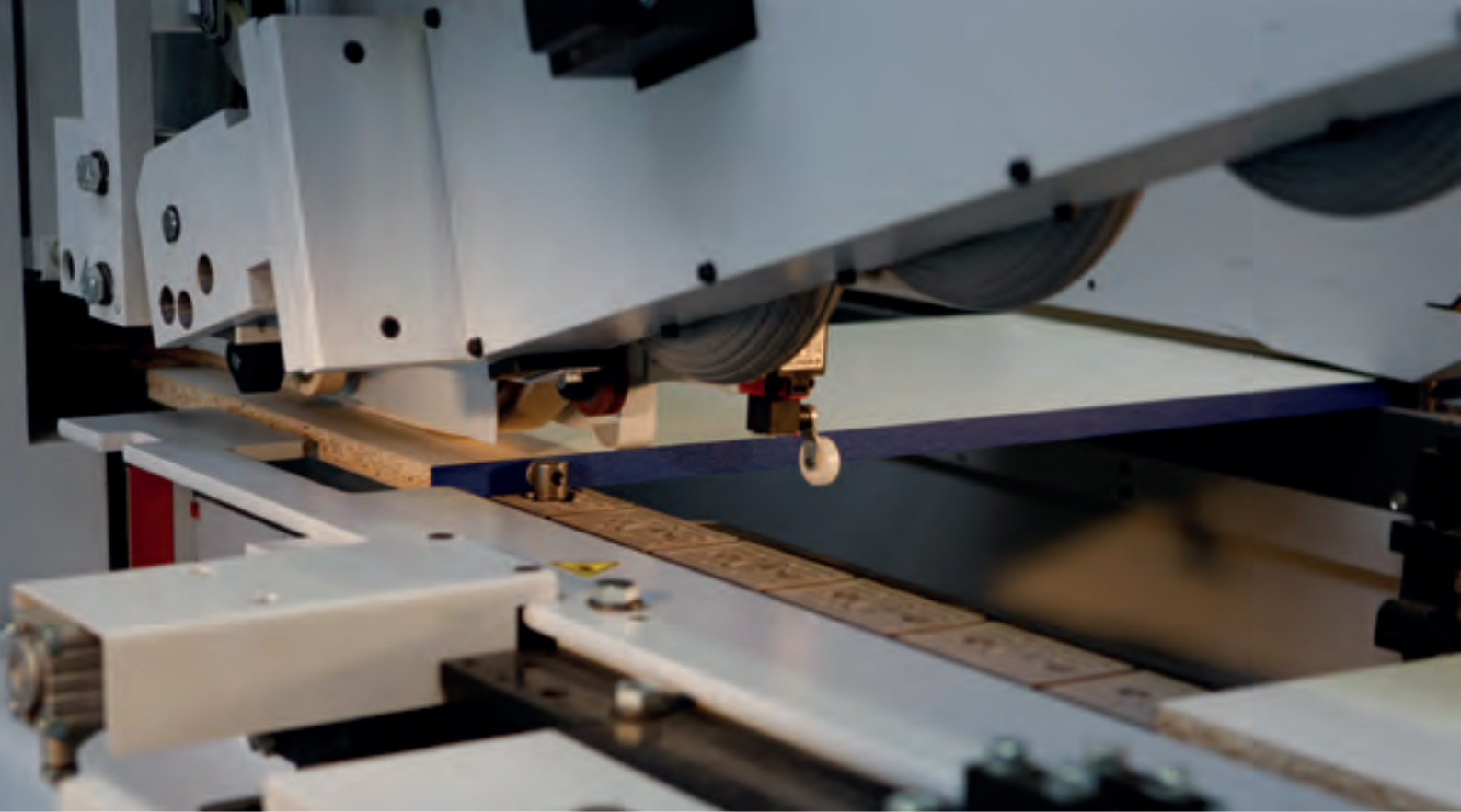


KAL 326/M2/C



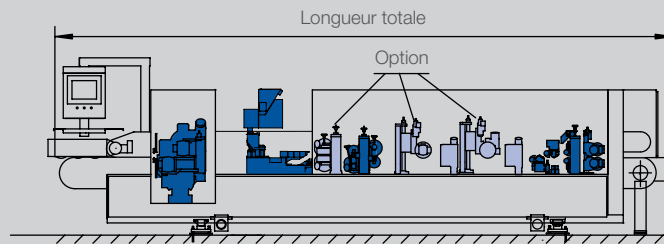
KAL 326/C



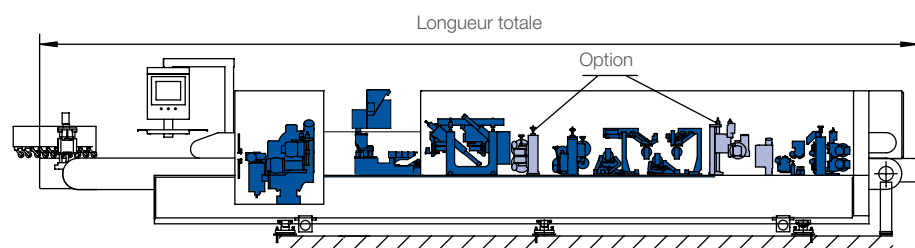


| K 320 Type | Espace libre | Longueur totale | | | Longueur chaîne de transport |
|-------------------|--------------|--------------------|---------------------|----------------------|---------------------------------|
| | | En ligne machine I | En ligne machine II | Machine individuelle | |
| KAL/KFL 325/M1/ C | - | 7 650 | - | - | 15 000 |
| KAL/KFL 326/M2/C | - | - | 10 880 | - | 21 000 |
| KAL/KFL 326/C | - | - | 10 880 | 10 650 | 21 000 |

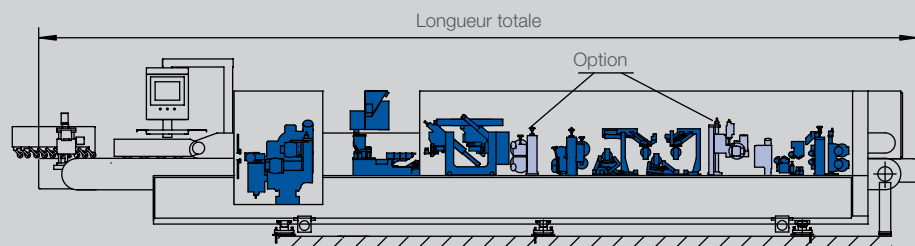
KFL 325/M1/C



KFL 326/M2/C



KFL 326/C



Les données techniques et les photos n'engagent que partiellement la responsabilité de la société HOMAG qui se garde le droit d'opérer des modifications.



**Choose the Original
Choose Success!**

Pour le succès de la technologie originale
Une campagne du VDMA



Une entreprise HOMAG Group



HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH

Homagstrasse 3-5
72296 SCHOPFLOCH
ALLEMAGNE

Tél. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13-2300
info@homag.de
www.homag.com