



La entrada en el flujo de material cómodo. Nuestra LOOPTEQ O-200.

LOOPTEQ O-200 es un complemento perfecto para el encolado unilateral de cantos como herramienta imprescindible para lograr el retorno económico de las piezas. El proceso de producción será más eficiente, con independencia de si la producción es de tamaño de lote 1, por pedido o en serie.

Sus ventajas de una mirada

Rápida amortización

rentabilidad a partir de 9 horas operativas semanales.

No requiere formación

instale el LOOPTEQ, conéctela y a trabajar

Organización flexible del personal

gracias a que solo requiere un operario.

Trabajo ergonómico

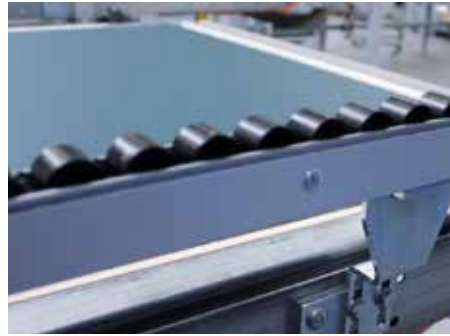
la manipulación manual de piezas se reduce al mínimo

Mejor control de calidad

rápida adaptación a los ajustes de material



Perno giratorio para piezas estrechas
controlado por sensores (opción)



Listón de rodillos para apoyar
piezas de trabajo anchas (opción)



Sistema de limpieza de la cinta
(opción)



Unidad de mando



Equipamiento para la conformidad CE:
Cuerda de apertura en dirección longitudinal
a la cinta de retorno



Servicio remoto: Alta disponibilidad de
máquina a través de tiempos de parada
más cortos y así costos de producción
reducidos.

Un equipo fuerte.

LOOPTEQ O-200 - Óptimo para clientes con piezas pequeñas, estrechas y de tamaño medio.

Los dispositivos de retorno de la serie LOOPTEQ armonizan perfectamente con las máquinas encoladoras de cantos unilaterales de HOMAG en tamaño, rendimiento y velocidad.

El hardware y el software hablan una lengua. El resultado:

Un mecanizado de formato y canto perfectamente automatizado.

Datos técnicos

Parámetros de la pieza

Longitud de pieza 300 – 2.500 mm

Ancho de la pieza 50 – 1.450 mm

Tamaño de la pieza

Procesamiento en 4 lados*

mín. Tamaño de la pieza 300 x 300 mm

max. Tamaño de la pieza 1.450 x 1.450 mm

Espesor de la pieza

8 – 60 mm

Peso de la pieza

con longitud de pieza <= 700 mm máx. 30 kg

con longitud de pieza > 700 mm máx. 50 kg

Peso superficial

máx. 25 kg/m²

Altura de trabajo

835 – 950 mm

Avance

8 – 25 m/min

* Se puede retornar o sacar manualmente las piezas mayores en giro o desplazamiento transversal en el procesamiento de 4 lados.

