

Hobel- und Profilmaschinen LPP 300 Baureihe



Für die Zukunft gerüstet

Mit der LPP 300 sind die Zeiten der Drucktaster vorbei. Die Hobelmaschine vereint modernste Technologie mit solidem Maschinenbau. Sie bekommen intuitive Maschinenbedienung und maximale Qualität in einer Maschine und sind für die Zukunft bestens vorbereitet.



Ergonomisches Handterminal für die schnelle und automatische Ausrichtung ausgewählter Spindeln



HOMAG powerTouch – Bedienkomfort der nächsten Generation



Kurzteile ab 300 mm möglich

HIGHLIGHTS

- Flexibilität dank variablen Vorschub und variabler Spindeldrehzahl
- Präzision dank solidem Maschinenbau
- Qualität dank vollumfassender Ausstattung
- Schnelles Rüsten dank proLock Spindelklemmung
- Intuitive Maschinenbedienung dank powerTouch



5-7 Spindeln mit variablem Vorschub.

Variable Spindeldrehzahl ab der 2. Spindel von

4.000-8.000 ^{1/min}

für optimale Oberflächenqualität.

Werkstücke ab **300** mm Länge möglich.



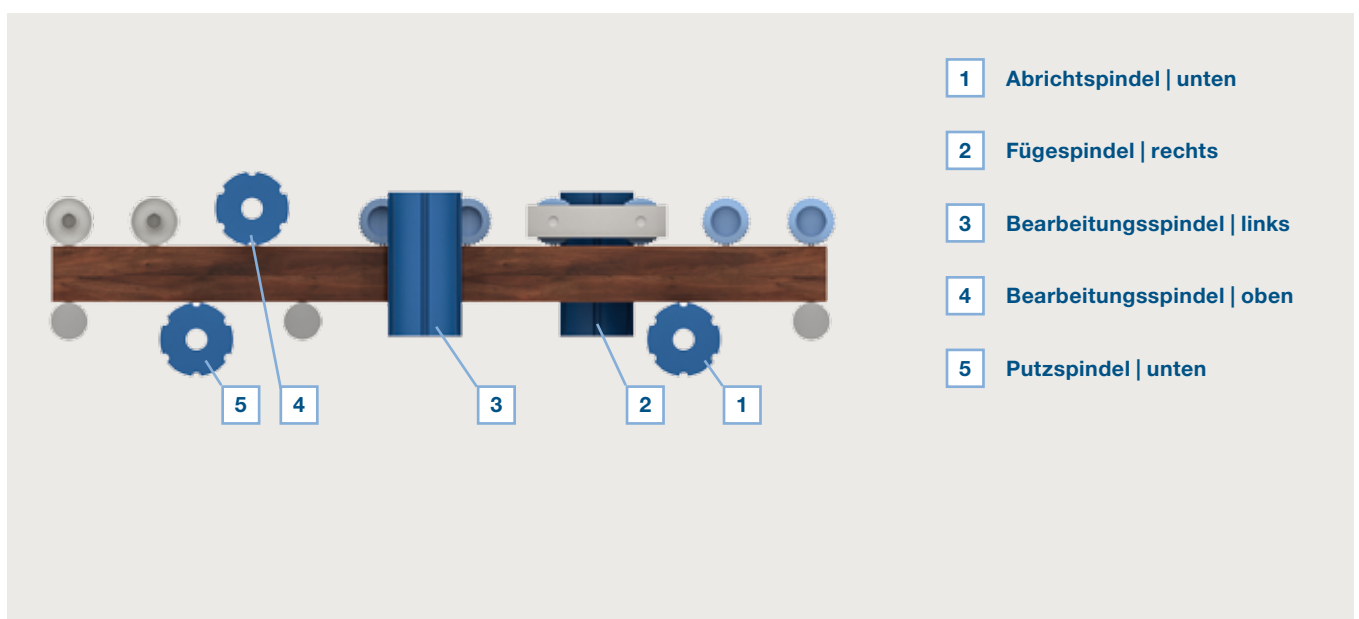
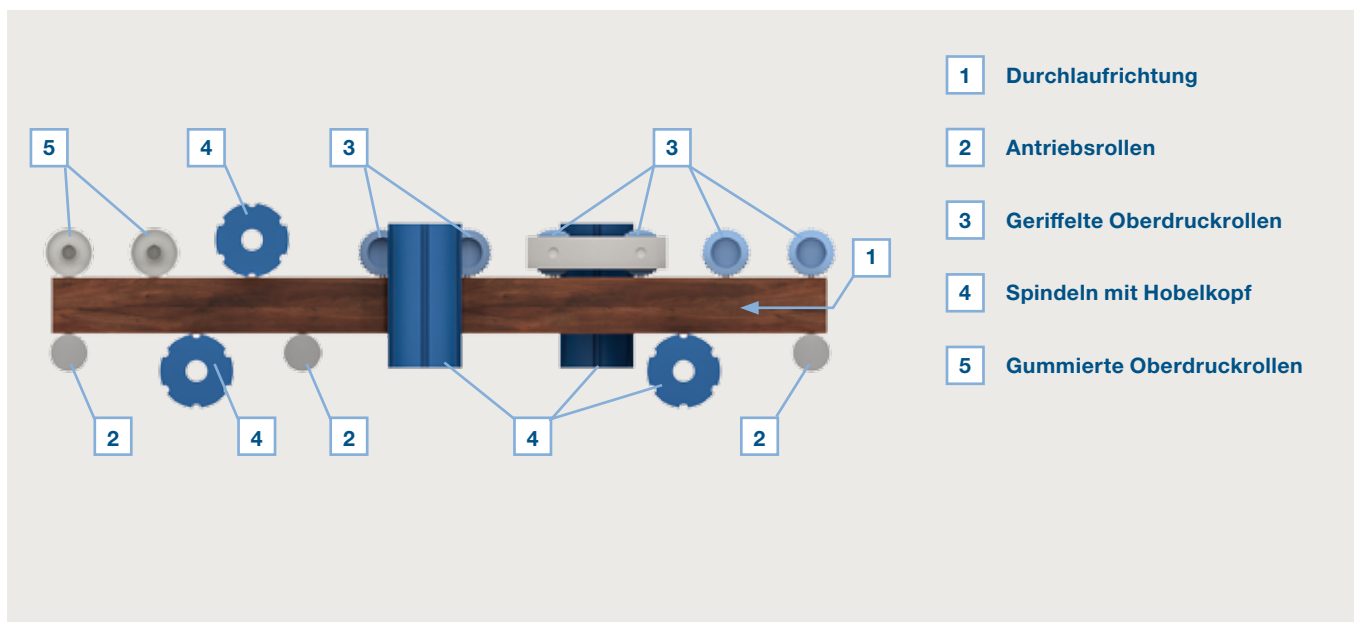
Maximaler Komfort durch bewegliches Control Panel



Axiale Verstellung an den vertikalen Spindeln bis zu 75 mm

Vom vierseitigen Hobeln bis zur kompletten Profilbearbeitung

Das Werkstück wird mittels Führungslinial durch die Maschine geführt und durch Druckrollen gehalten. Durch zusätzliche Werkzeuge haben Sie die Möglichkeit, das Holz bereits während des Planhobelns zu profilieren oder auszutrennen.



Anwendungen

LPP 305

IDEAL FÜR HANDWERKSBEREIBE



LPP 306

IDEAL FÜR FENSTER-, TÜREN- UND LEISTENHERSTELLER



LPP 307

IDEAL FÜR FENSTER-, TÜREN- UND LEISTENHERSTELLER MIT ERHÖHTER ANFORDERUNG



LPP 305 im Detail



**Einfacher und schneller
Werkzeugwechsel** mit bewährter
ProLock-Spindelklemmung



Nachverfolgung der radialen
Werkzeugposition mittels mechanischer
Anzeige



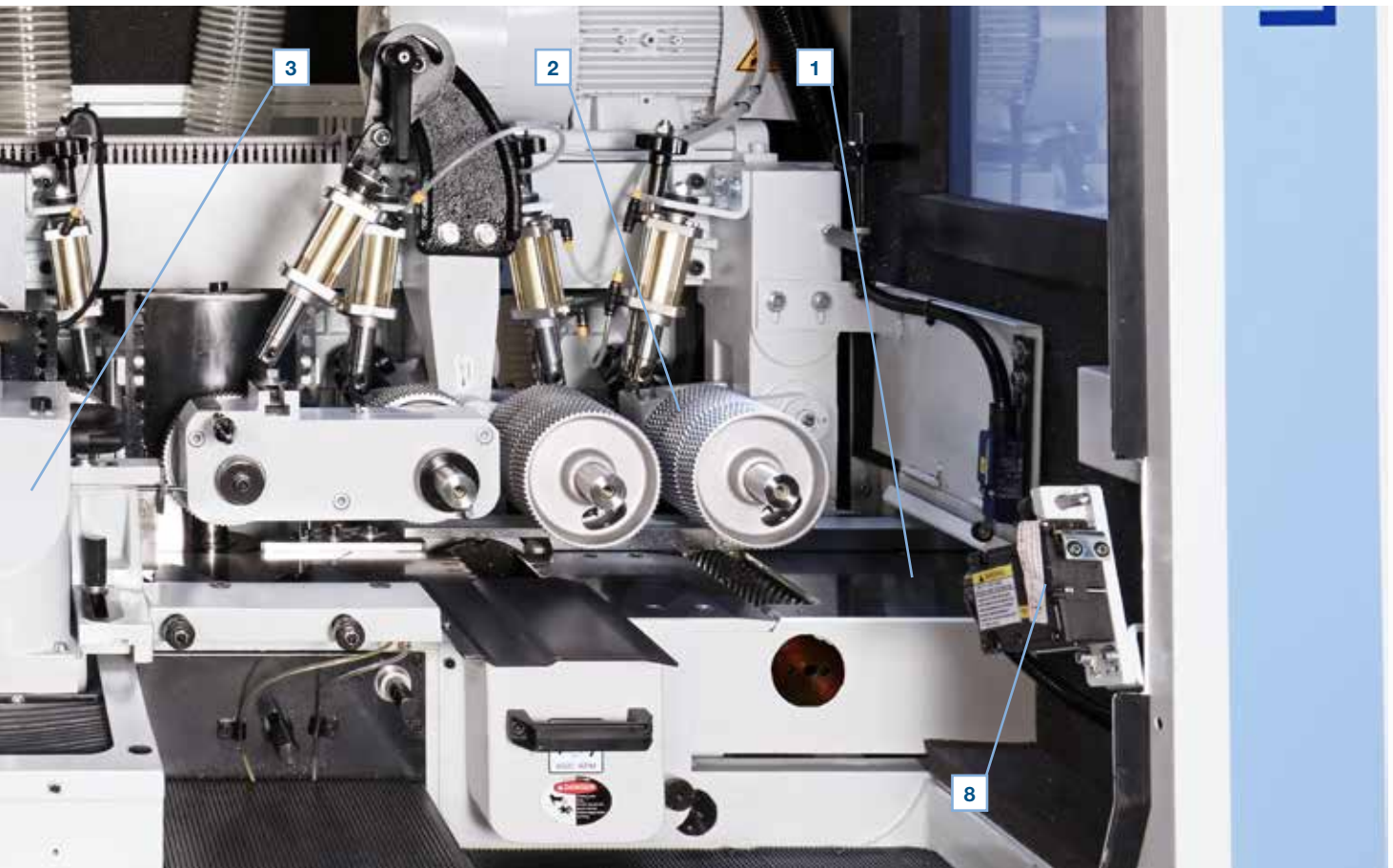
Gummierte Oberdruckrollen zum
Schutz des Werkstückes nach der oberen
Bearbeitung (Shore Härte: 80)



Verchromter Abrichttisch manuell einstellbar



Pneumatisch verstellbare Andruckrollen für optimalen Andruck bei unterschiedlichen Profilen und Holzarten (links aktive, rechts inaktive Andruckrollen).



Linearführungen für eine dynamische Anpassung an den Werkzeugdurchmesser der oberen Spindeln für optimale Oberflächengüte



Zugängliche Zentralschmierung an der Maschinenvorderseite



Automatische Türverriegelung bei Werkstückbearbeitung zum Schutz des Bedieners

LPP 307 im Detail



**Einfacher und schneller
Werkzeugwechsel** mit bewährter
ProLock-Spindelklemmung



Radiale Verstellung mittels elektrischer
Anzeige, für automatische Anzeige und
Rückkopplung des Soll-Ist-Vergleichs
sowie des Korrekturfaktors



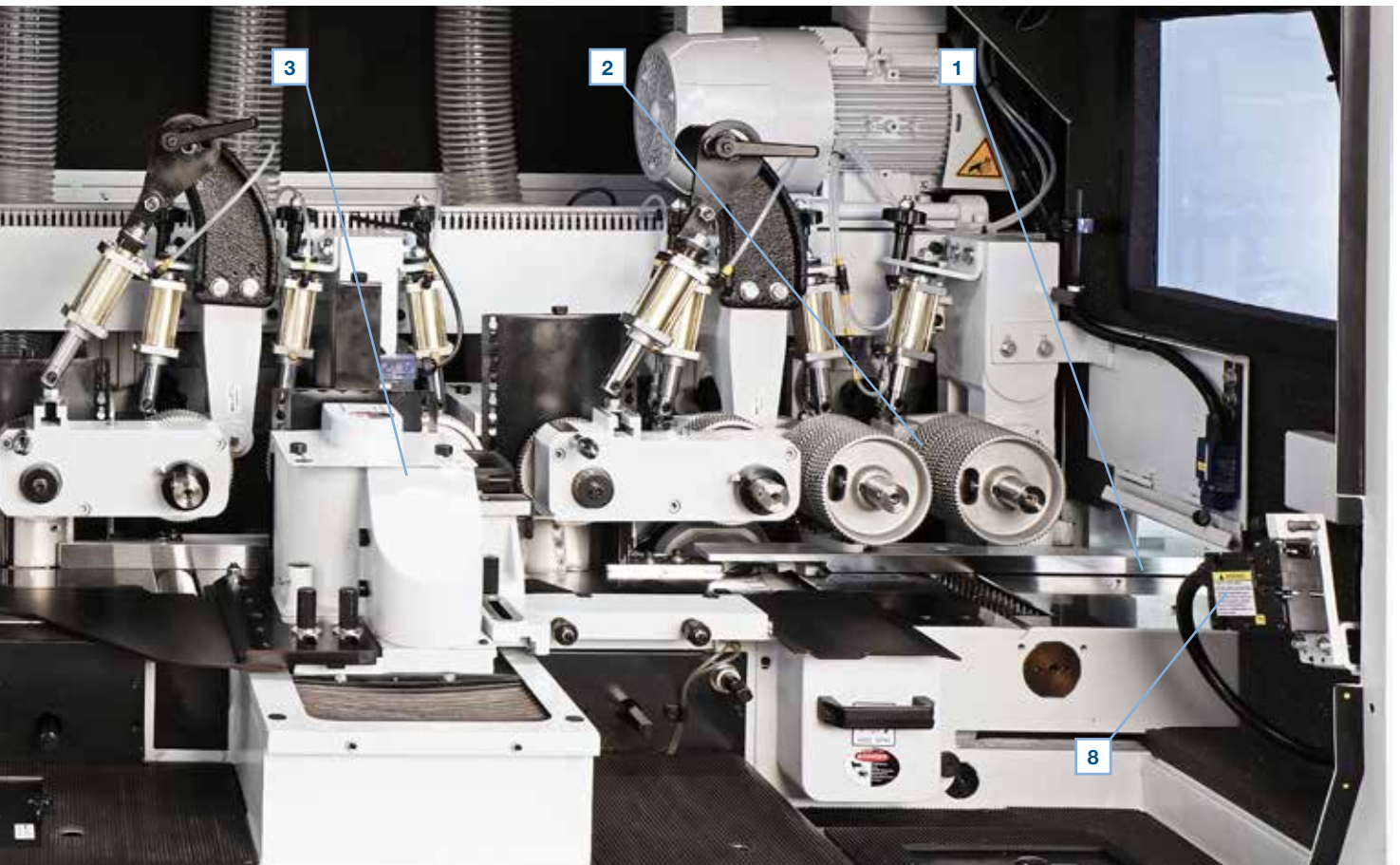
Gummierte Oberdruckrollen zum
Schutz des Werkstückes nach der oberen
Bearbeitung (Shore Härte: 80)



Verchromter Abrichttisch manuell einstellbar



Pneumatisch verstellbare Andruckrollen für optimalen Andruck bei unterschiedlichen Profilen und Holzarten (links aktive, rechts inaktive Andruckrollen).



Linearführungen für eine dynamische Anpassung an den Werkzeugdurchmesser der oberen Spindel n für optimale Oberflächengüte



Zugängliche Zentralschmierung an der Maschinenvorderseite



Automatische Türverriegelung bei Werkstückbearbeitung zum Schutz des Bedieners



1.200

Servicemitarbeiter weltweit



85,2 %

weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche Ferndiagnosen

650

bearbeitete Ersatzteilaufträge / Tag

>150.000

Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts

HOMAG LifeCycleServices

OPTIMALER SERVICE UND INDIVIDUELLE BERATUNG sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit

TECHNISCHE DATEN

		LPP 305	LPP 306	LPP 307
Werkstücklänge min. (ohne Lücke)	mm		300	
Werkstücklänge min. (mit Lücke)	mm		800	
Werkstückbreite	mm		15 – 230	
Werkstückdicke	mm		10 – 150	
Spindeldrehzahl 1. Spindel	1/min		6000	
Spindeldrehzahl ab 2. Spindel	1/min		4000 – 8000 (var)	
Spindeldurchmesser	mm		40	
Axiale Verstellung				
horizontale Spindeln (5, 6, 7)	mm		40	
vertikale Spindeln (2, 3, 4)	mm		60	
bei Hobelkopfdurchmesser 130 mm	mm		75	
Vorschub	m/min		6 – 24	
Druckluft	bar		6	
Druckluftanschluss	Zoll		R 1/2	
Absaugstutzen	mm	5x125	6x125	7x125
Absaugleistung (Durchschnitt)	m ³ /h	3900	4680	5460
Absaugleistung (max.)	m ³ /h	6625	7950	9275
Maschinengesamtgewicht	kg	3800	4750	6440



Aufstellmaße		LPP 305	LPP 306	LPP 307
L Länge	mm	3950	4500	5385
B Breite	mm	1900	1900	1900
H Höhe	mm	1960	1960	1960

HOMAG Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
Deutschland
Tel. +49 5245 445-0
info-herzebrock@homag.com
www.homag.com



Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der
Originaltechnologie. Eine
Kampagne des VDMA