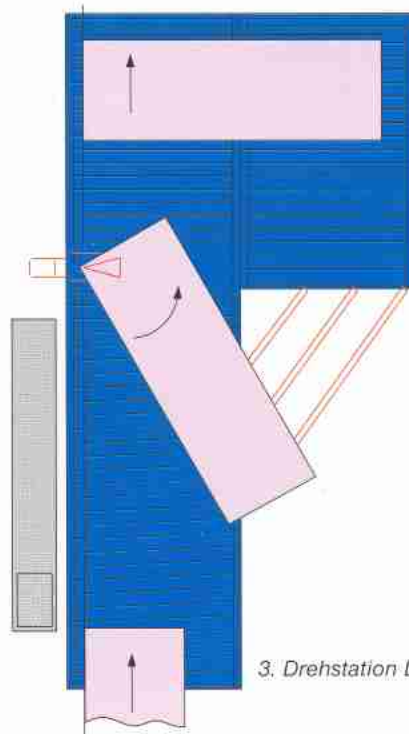


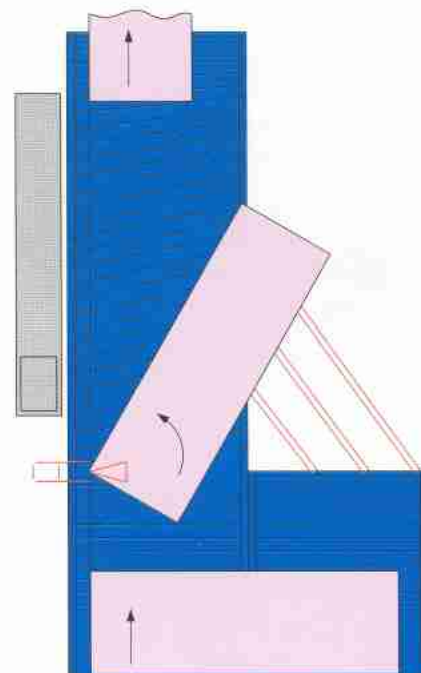
Drehstationen TD: Damit haben Sie den Dreh raus

Drehstationen kommen in Fertigungsstraßen zum Einsatz, bei denen die jeweiligen Maschinen in einer Linie stehen oder als Beschickungstisch bei Stand-alone-Maschinen für die Längs- und Querbeschickung. Diese Transporteinrichtungen gliedern sich in drei Hauptgruppen:

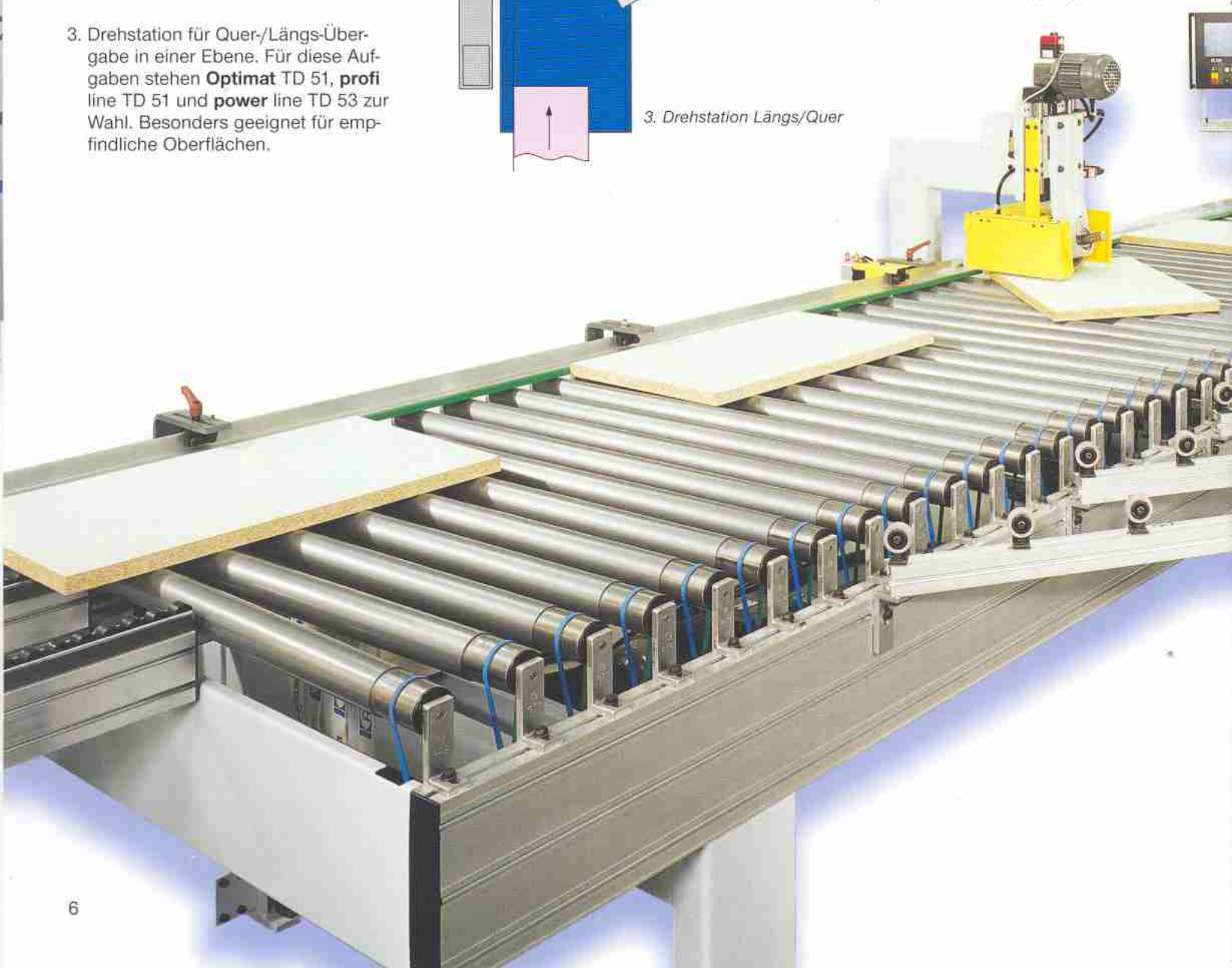
1. Längs-/Quer-Drehen mit Übergabe in einer Ebene – wahlweise mit **Optimat** TD 31, **profi** line TD 31 oder **power** line TD 33. Vor allem bei empfindlichen Oberflächen zu empfehlen.
2. Längs-/Quer-Drehen mit Übergabe in zwei Ebenen. Dieses Verfahren ist vor allem für weniger empfindliche Oberflächen geeignet. Während **profi** line TD 32 über einen fest installierten Zwischenpuffer verfügt, hat **power** line TD 34 einen variablen Puffer.
3. Drehstation für Quer-/Längs-Übergabe in einer Ebene. Für diese Aufgaben stehen **Optimat** TD 51, **profi** line TD 51 und **power** line TD 53 zur Wahl. Besonders geeignet für empfindliche Oberflächen.

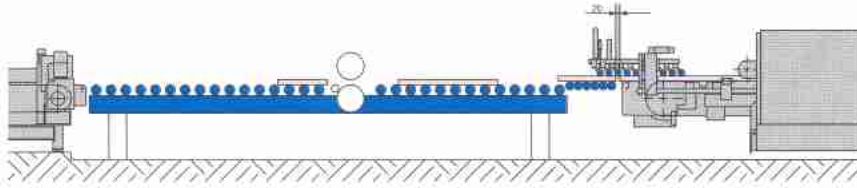


3. Drehstation Längs/Quer



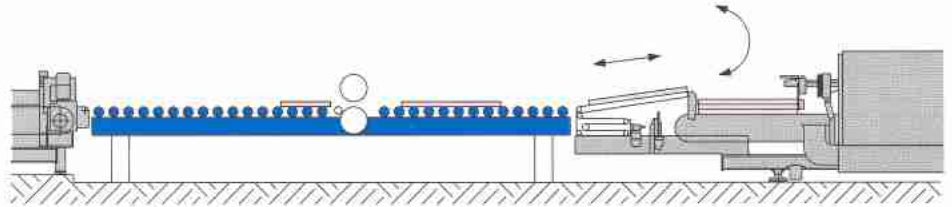
2. Drehstation Quer/Längs





Übergabe in einer Ebene

- **Optimat** TD 31
- **profi line** TD 31
- **power line** TD 33



Übergabe in zwei Ebenen

- **profi line** TD 32
- **power line** TD 34



TD 31