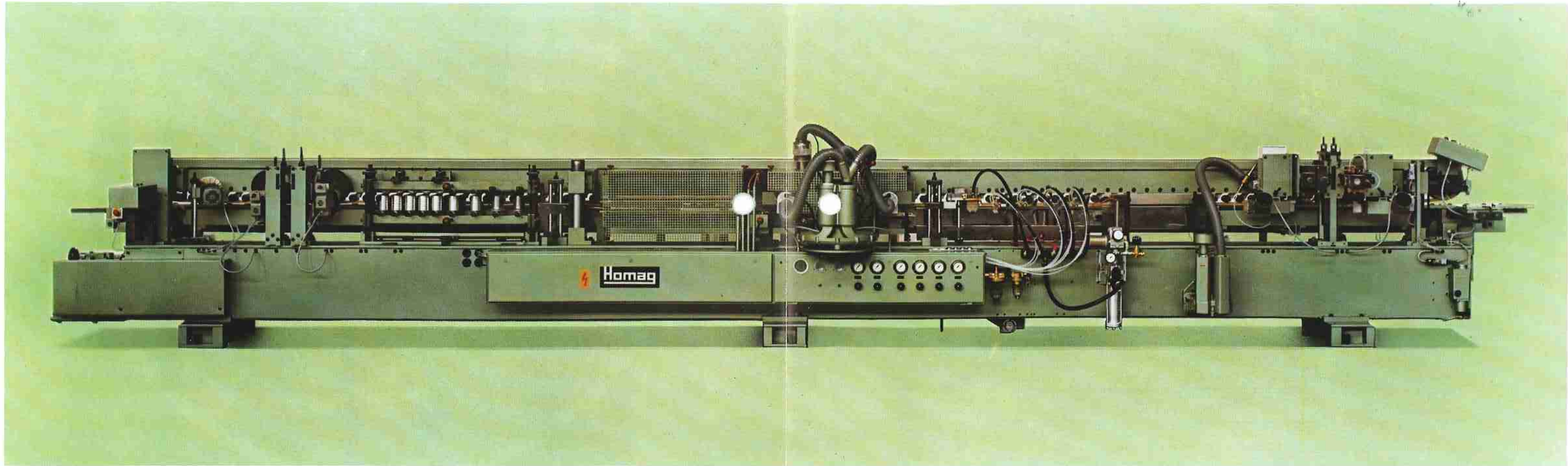


Verformungsmaschine Postforming

Typen: VF 39/VF 39.2
VF 49/VF 49.2



Beschreibung:

Die Verformungsmaschinen (Postforming) dienen zur fugenlosen Ummantelung von Flächen und Kanten, wobei das bereits vorher auf die Fläche aufgepreßte Kunststoffmaterial nach dem Thermoaktivierverfahren um die Kante herumgezogen wird. Das überstehende Kunststoffmaterial wird in den Verformungsmaschinen im Durchlauf verformt und um die bereits vorher profilierte Kante verpreßt.

Auf diese Art ist es möglich, weiche, fließende Möbelformen herzustellen, welche sich immer stärker in der Möbelindustrie durchsetzen. Die Hauptanwendungsgebiete finden wir heute in der Küchenindustrie sowie bei Sanitärmöbeln, aber auch im Büromöbelsektor sowie im individuellen Innenausbau.

Die Verformungsmaschinen werden in ein- und doppelseitiger moderner, zweckmäßiger Ausführung hergestellt. Im Durchlaufverfahren wird das überstehende Kunststoffmaterial parallel gefräst. Mittels ventilgesteuerter Leimdüsen wird der Leim auch bei komplizierten Profilen gleichmäßig aufgetragen sowohl auf das überstehende Kunststoffmaterial, als auch auf das Trägermaterial. Eine vertikale Leimrolle am Profilabschluß verhindert das Verschmutzen der Oberfläche mit Leim. Die Maschinen arbeiten grundsätzlich mit PVAC-Leim, dem in der Heizstation, welche aus Heizstrahlern, Luftheizern und Gebläse besteht, das Wasser entzogen wird; gleichzeitig wird der Leim für den nachfolgenden Verformvorgang aktiviert.

Die eigentliche Verformung geschieht mittels Biegestab¹ und anschließender Formdruckzone mit Formpreßrollen, welche das jeweilige Konturprofil des zu bearbeitenden Werkstückes haben. Die Druckzone mit den Formpreßrollen ist über vertikale und horizontale Spindeln schnell verstellbar. Die Formrollen selber sind einfach und schnell auswechselbar, so daß ein problemloses Umrüsten der Maschine auf ein anderes Profil möglich ist. Im Anschluß an die Druckzone wird überstehendes Kunststoffmaterial bündig gefräst und gefast; ferner sind weitere Bearbeitungsgänge wie Nuten oder Falzen, je nach Maschinenausrüstung, möglich.

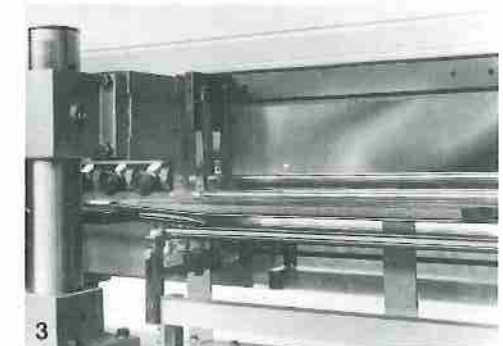
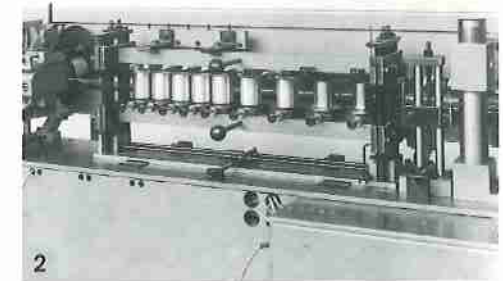
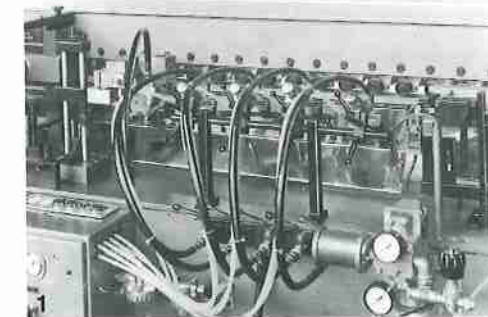
Die Maschinen sind nach dem Biegestab-Prinzip konzipiert, wobei wir uns selbstverständlich die große Erfahrung auf dem Gebiet der Kantenanleimmaschinen zunutze gemacht haben. Der Oberdruck in der Maschine erfolgt mittels angetriebenen Doppelkeilriemen und ist motorisch verstellbar. Die Maschinen haben automatische Zentralschmierung der Kettenbahnen, die Breitenverstellung bei doppelseitigen Maschinen erfolgt motorisch mit optischer Anzeige. Alle Maschinen haben Linksanschlag. Die linke und rechte Maschinenseite ist getrennt gesteuert.

Elektrische Ausrüstung:

Alle Steuerungselemente und Schaltungen sind in einem separaten Elektro-Geräteschrank untergebracht. Die wichtigsten Bedienelemente befinden sich in einem kleinen Schaltpult am Einlauf der Maschine. Sämtliche Heizstrahler in der Maschine können separat eingestellt werden. Dies gewährleistet auch bei komplizierten Profilen eine optimale Einstellung und Verarbeitung.

Bearbeitungsmöglichkeiten:

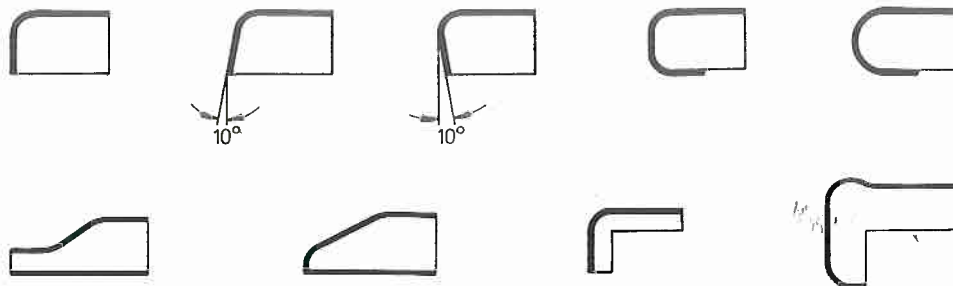
Mit den Verformungsmaschinen können sowohl Melaminharzkunststoffe als auch Polyesterkunststoffe verarbeitet werden. Die Palette der Möglichkeiten reicht vom normalen Winkel-Profil über das U-Profil mit Verleimung um 180° bis hin zum Swingline- und Wassernasen-Profil. Entsprechende Arbeitsbeispiele finden Sie auf dem letzten Prospektblatt. Die dort abgebildeten Beispiele erheben selbstverständlich keinen Anspruch auf Vollständigkeit, sie sollen nur einen Überblick über die vielen Möglichkeiten geben.



1. Leimauftrag mit ventilgesteuerten Leimdüsen.
2. Druckzone mit Formpreßrollen.
3. Verformung mittels Biegestab.



Arbeitsbeispiele:

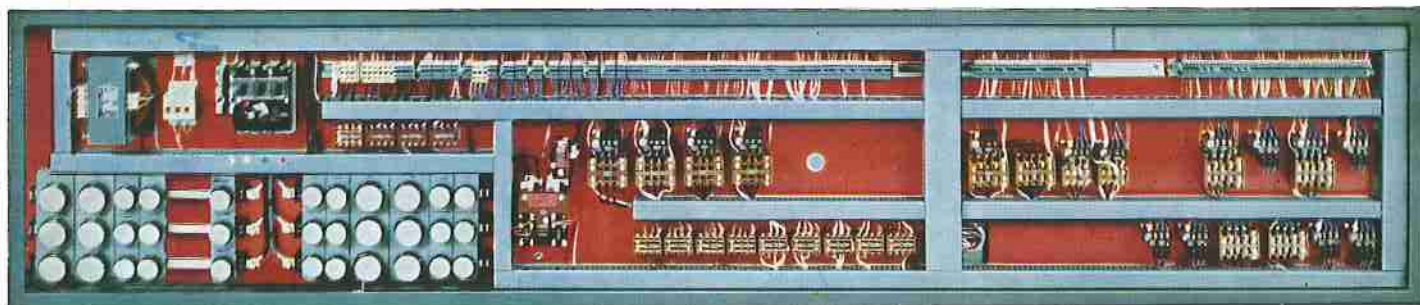


Technische Daten:

Type		VF 39	VF 39.2	VF 49	VF 49.2
Gesamtbreite	ca. mm	1600	1600	3200	3700 4200
Arbeitsbreite max.	ca. mm			2000	2500 3000
Arbeitsbreite min.	ca. mm	125	125	260	260
Gewicht netto	ca. kg	4500	6000	9200	12000
Gewicht brutto	ca. kg	5400	7200	10200	14400
Gesamtlänge	ca. mm	8735	9735	8735	9735
Anschlußwert	ca. kW	45	45	90	90
Luftanschluß 1/2"	ca. bar			8-10	
Gesamthöhe	ca. mm			1200	
Höhe Werkstückauflage	ca. mm			800	
Werkstückdicke max.	ca. mm			60	
Werkstückdicke min.	ca. mm			16	
Schwenkbereich	ca.			± 10°	
Länge Nachbearbeitung	ca. mm	1000	1500	1000	1500
Vorschub stufenlos	ca. m/min.			3-18	
Normalspannung				380 V	
Steuerspannung				220 V	

Sonstiges:

Weitere Profile und Abmessungen auf Anfrage · Änderungen vorbehalten.



Hornberger
Maschinenbaugesellschaft KG
Homagstrasse

D-7294 Schopfloch (BRD)
Telefon Dornstetten (07443) 13-1
Telex 0764205