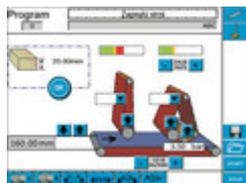


Bulldog 5



Die Originalkonstruktion der Maschinen der Produktreihe BULLDOG 5 wurde für Kunden entwickelt, die bei allen Schleifmaschinen Einfachheit, Zuverlässigkeit und Qualität verlangen. Schleifen von Massiv, Furnieroberflächen und Lacke ist für diese Maschine eine einfache Angelegenheit. Die Maschine prägt sich durch ihre Robustheit, Zuverlässigkeit und Variabilität der Kombination der Schleifaggregate. Für diese Maschine spricht auch die Tatsache, dass schon mehrere Tausende Stück hergestellt wurden und sie zuverlässig den Kunden in der ganzen Welt dienen.





[Parameter](#)

[Ausführung](#)

[Benutzung](#)

[Dateien zum Runterladen](#)

[Wo Sie uns finden](#)

Parameter

Bulldog 5		R / C / RR / RC / FC / RRR / RRC / FRC			
		910	1010	1100	1300
Arbeitslänge	mm	910	1010	1100	1300
Werstückhöhe	mm	3 - 160	3 - 160	3 - 160	3 - 160
Arbeitswalzedurchmesser	mm	160	160	160	160
Schleifbandbreite	mm	930	1030	1120	1320
Schleifbandlänge	mm	1900	1900	1900	1900
Geschwindigkeit des Schleifbandes	m/s	18	18	18	18
Geschwindigkeit des Vorschubbandes	m/min	4,5 / 9	4,5 / 9	4,5 / 9	4,5 / 9
Motorleistung des Schleifbandes	kW	11 - 18	11 - 18	11 - 18	11 - 18
Motorleistung des Vorschubbandes	kW	0,43 / 0,3	0,43 / 0,3	0,43 / 0,3	0,43 / 0,3
Motorleistung der Tischhebung	kW	0,18	0,18	0,18	0,18
Spannung / Frequenz	V/Hz	3/N/PE 400V/50Hz	3/N/PE 400V/50Hz	3/N/PE 400V/50Hz	3/N/PE 400V/50Hz

Druckluftverbrauch	l/min	20	20	20	20
Eingangbetriebsdruck	bar	5,5	5,5	5,5	5,5
Eingangbetriebsdruck für Bandabblasen	bar	8	8	8	8
Absaugdurchmesser	mm	150	150	150	180
Absaugleistung	m ³ /Std	3000	3500	4000	5000
Geschwindigkeit der Absaugluft	m/s	20	20	20	20

Die Breitbandschleifmaschinen der Reihe BULLDOG sind Maschinen mit Baukastenbauweise, die es ermöglicht die Maschinen nach Anforderungen des Kunden zusammenzustellen. Zur Sicherung der angeforderten Arbeitsvorgänge ist es möglich die Maschinen mit folgenden Arbeitseinheiten oder deren Kombination zu bestücken:

Zum Schleifen der Oberflächen: Einheit mit Arbeitsschleifwalze

Einheit mit Arbeitsschleifwalze und Schleifschuh

Einheit mit Schleifschuh

Zum Fräsen der Oberflächen: Einheit mit Fräswalze

Zum Feinschleifen, Schleifen der geformten Flächen, Strukturieren, Glanzschleifen und Säuberung: Einheit modifiziert zur Montage der walzenförmigen Schleif- und Glanzwerkzeuge

Zusätzliche Einheit modifiziert zur Montage der walzenförmigen Glanz-, Struktur- und Säuberungswerkzeuge – Montage von dieser Arbeitseinheit wird auf den hinteren Teil der Maschine durchgeführt.

Ausführung

STANDARD AUSSTATTUNG

- Gummierte Arbeitswalze D=160 mm, 90Sh
- Schleifbandlänge 1900 mm
- Motorisierter Tischhub
- Automatischer Stern-/Dreieckanlauf des Motors
- Amperemeter zum Strommessen des Schleifeinheitmotors
- Schleifbandoszillationsteuerung mit Hilfe eines optoelektronischen Lasers mit Infrarotstrahl
- Tischpositionierer
- Mechanisch einstellbarer Schleifschuh
- Elektronische Abmessung der Tischposition mit Digitalanzeige
- Zwei Geschwindigkeiten des Vorschubbandes 4,5/ 9 m/min
- Gummierte Druckrollen
- Elektromagnetische Bremse des Hauptmotors
- Pneumatisches Heben der Schleifwalze für 1. Einheit und mechanisches Heben der Schleifwalze für 2. Einheit
- Lärmschutz
- Maschine nach CE Strom- und Sicherheitsnormen gebaut

OPTIONALE AUSSTATTUNG

Motor 20HP (15kW)
 Motor 25HP (18,5kW)
 Zwei Schleifbandgeschwindigkeiten 9/18 m/sec
 Zweigeschwindigkeitsmotor zum Tischheben
 Gummierte Arbeitswalze D=160 mm, 25/45 Sh
 Schleifbandverlängerung 2200 mm (Maschinenhöhe + 200 mm)
 Frequenzwandler der Vorschubbandgeschwindigkeit 3 – 12 m/min
 Frequenzwandler des Hauptmotors - Bandgeschwindigkeit 5 - 24m/s
 Druckleisten zum Schleifen von kurzen Werkstücken
 Automatische Zentrierung des Vorschubbandes
 Automatischer Tischpositionierer
 Pneumatische Abblasvorrichtung zum Schleifbandreinigung
 Pneumatische Intervallabblasvorrichtung zum Schleifbandreinigung
 Pneumatische Intervallabblasvorrichtung mit Düsenoszillation zum Schleifbandreinigung
 Werkstückreinigungsmodul – rotierende Reinigungsbürste Ø 140 mm, 1,1 kW (1,5 HP)
 Anbautisch – Eingang
 Anbautisch - Ausgang
 Pneumatischer Schleifschuh
 Pneumatischer Schleifschuh mit Ab- und Zusprung
 Pneumatischer Schleifschuh mit Absprung und Zusprung und Ein-Aus-Stellung
 Segmentierter pneumatisch gesteuerter Schleifschuh mit Ab- und Zusprung, Segmentbreite 30 mm
 Segmentierter elektronisch gesteuerter Schleifschuh mit Ab- und Zusprung, Segmentbreite 30 mm + NC-Steuerung
 Pneumatisches Heben der Schleifwalze für 2. Schleifeinheit
 Vakuumtisch
 Vakuumpumpe 4 kW

Benutzung

Die Breitbandschleifmaschinen der Reihe BULLDOG 5 sind zum Schleifen – Werkstückbearbeiten aus Holz, aus Kompositen, die auf Holzbasis gefertigt sind, aus Papier und manchen Kunststoffen – bestimmt. Geschliffene Materialien dürfen beim Schleifen nicht funken oder grundsätzlich ihre Eigenschaften und Form durch die erhöhte Temperatur, die bei der Bearbeitung entsteht, nicht verändern.

Dateien zum Runterladen

Wo Sie uns finden

HOUFEK GmbH

Heinrich-Rockstroh-Str. 10

95615 Marktredwitz

Deutschland

Tel: +49 9231-507 94 45

