

BULDOG

SPB 630 / 910 / 1010 / 1100 / 1300

**Síla
v jednoduchém
řešení**

**Prosty projekt
- dobra jakość**

Širokopásové brusky Szlifierki szerokotaśmowe do drewna

BULDOG

Síla v jednoduchém řešení a příznivá cena, to je základním krédem firmy **HOUFEK** při vývoji a konstrukci brusek **BULDOG**. Stroj je určený pro malé a střední uživatele, kteří však požadují vysokou užitnou hodnotu a maximální výkon. Linie **BULDOG** nabízí stroje pro kalibraci a broušení masivního dřeva, kalibraci desek (MDF, dřevotříska, spárovka) a broušení dýhovaných povrchů. Stroje **BULDOG** jsou striktně konstruovány a vyráběny dle Evropských bezpečnostních normativů. Dobrá kvalita, vysoká produktivita, snadné ovládání a rychlá návratnost vloženého kapitálu jsou ideálními přednostmi investice do strojů.

BULDOG

Prosty projekt za rozsádną cenę, oto podstawowe kredo firmy **HOUFEK** dla rozwoju i konstrukcji szlifierek **BULDOG**. Maszyna przeznaczona jest dla odbiorców wymagających wysokiej jakości obróbki oraz maksymalnych wyników szlifowania. Linia **BULDOG** oferuje maszyny z kalibrowaniem i szlifowaniem drewna masywnego, do kalibrowania płyt MDF, wiórowych, klejonych warstwowo i do szlifowania powierzchni płyt. Maszyny **BULDOG** produkowane są w zgodzie z europejskimi normami bezpieczeństwa. Dobra jakość, wysoka produktywność, łatwa obsługa i szybki zwrot inwestycji, oto idealny priorytet inwestycyjny w maszyny **BULDOG**.



BULDOG

 **HOUFEK**



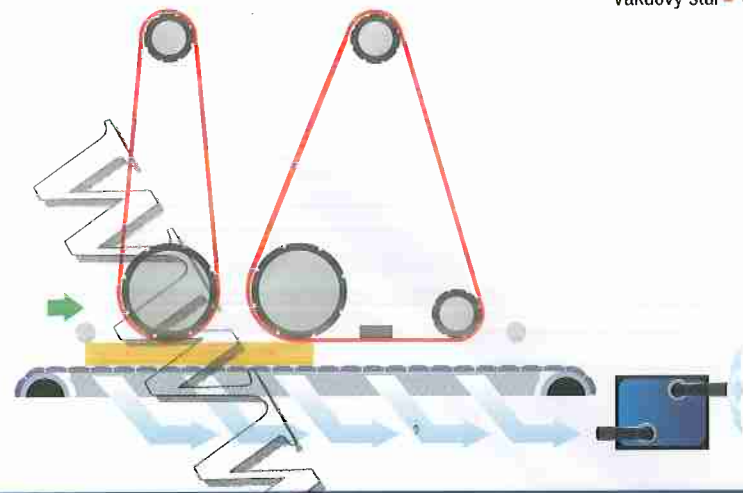
Agregát typu „C“
- univerzální pro kalibrování a broušení
- Jedna jednotka szlifierska typu „C“
- uniwersalna do kalibrowania i szlifowania



Digitální ukazatel polohy stolu
- Pomiar elektroniczny pozycji stolu ze wskaźnikiem cyfrowym

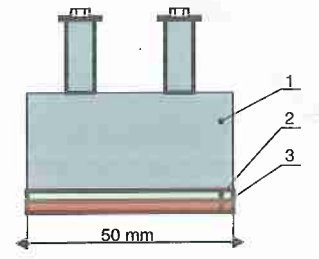


Přídavný stůl - vstup/výstup
- Stół dodatkowy - wstęp/wypust



Vakuový stůl ■ Wakuowy stół

Pevná patka (1 - Ocel, 2 - Polyuretan, 3 - Grafit)
- Stopka do szlifowania (1 - Stal, 2 - Poliuretan, 3 - Grafit)



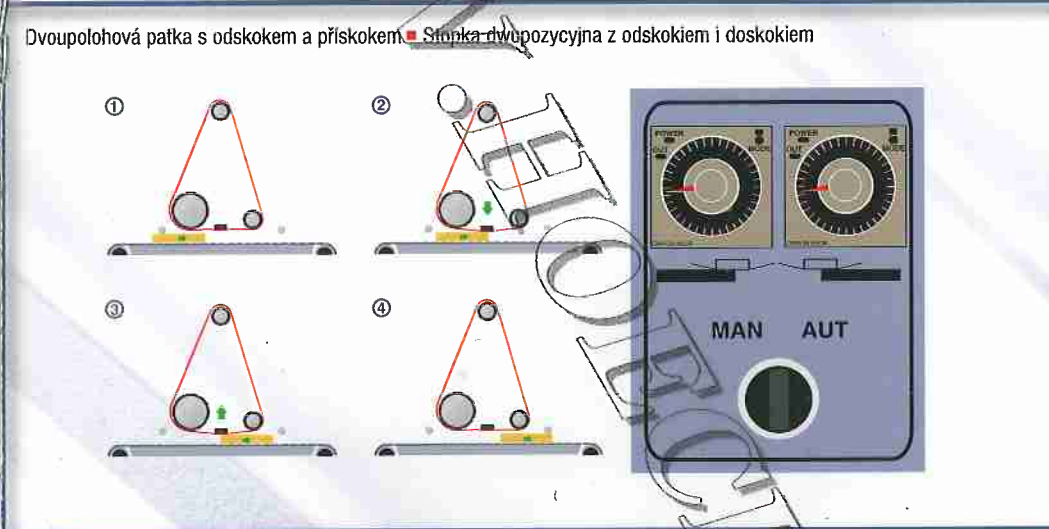
Řízení oscilace brusného pásu pomocí opto-elektronického snímače s infračerveným paprskem
- Kierowanie oscylacją taśmy szlifierskiej za pomocą czujnika opto-elektronicznego z promieniem Infraczerwonym



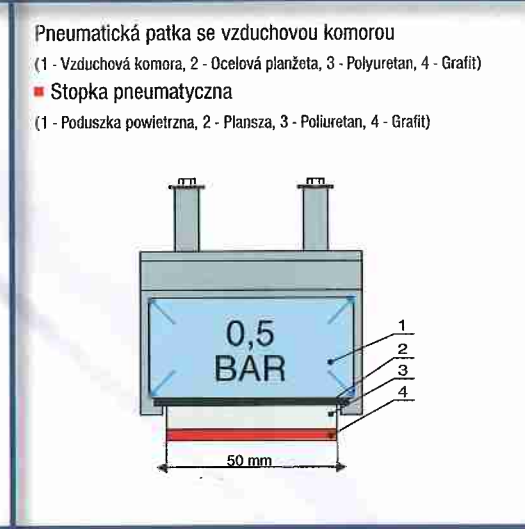
Automatický pozicioner stolu
- Urządzenie automatyczne do stabilizacji pozycji stolu



Motorizovaný zdvih pracovního stolu
- Silnikowe podnoszenie stolu



Dvoupolohová patka s odskokem a přiskokem ■ Stopka dwupozycyjna z odskokiem i doskokiem



Pneumatická patka se vzduchovou komorou
(1 - Vzduchová komora, 2 - Ocelová planžeta, 3 - Polyuretan, 4 - Grafit)
- Stopka pneumatyczna
(1 - Poduszka powietrzna, 2 - Plansza, 3 - Poliuretan, 4 - Grafit)



Pozicioner stolu
- Urządzenie do stabilizacji pozycji stolu



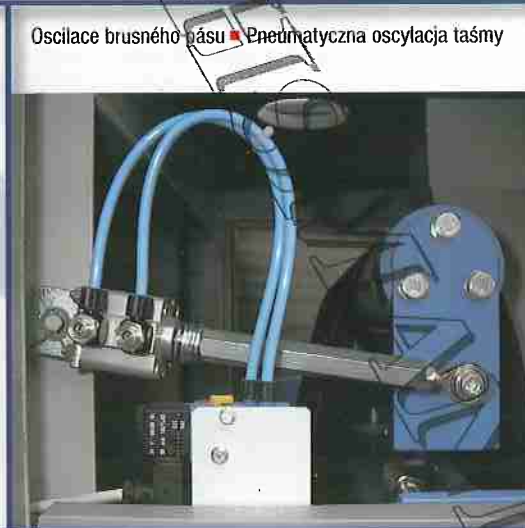
Mechanické zvedání brousícího válce pro 2. jednotku
- Mechaniczne podnoszenie walca szlifierskiego drugiego agregatu



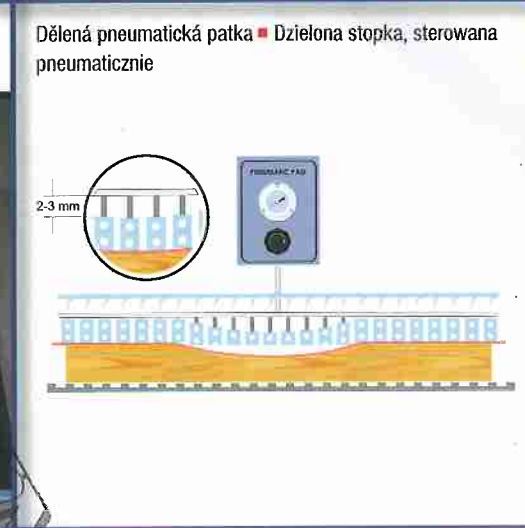
Pneumatické zvedání brusného válce pro 1. jednotku
- Podnoszenie pneumatyczne cylindra szlifierskiego dla 1. jednotka



Modul čištění dílců rotujícím textilním nebo nylonovým kartáčem 140 mm průměr, 1,5 HP
- Modul czyszczenia elementów przez rotującą szczotkę tekstylną lub nylonową średnica 140 mm, 1,5 HP



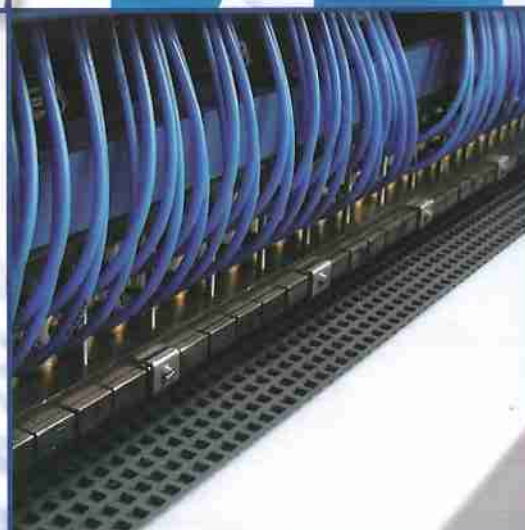
Oscilace brusného pásu ■ Pneumatyczna oscylacja taśmy



Dělená pneumatická patka ■ Dzielona stopka, sterowana pneumatycznie



Automatické středění podávacího pásu
- Centrowanie automatyczne taśmy podającej



Dělená pneumatická a elektronická patka
- Dzielona stopka, sterowana pneumatycznie i elektronicznie



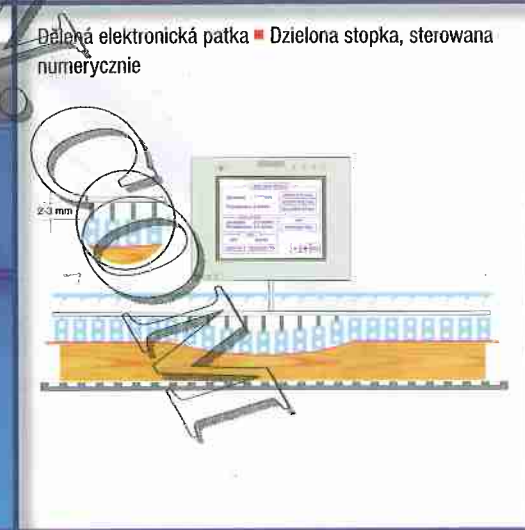
Přitlačné lišty pro broušení krátkých dílů
- Listwy dociskowe do szlifowania krótkých elementów



Frézovací váleček
- Walek ze spiralnym nożem do strugania elementów z drewna



Automatický regulátor tlaku vzduchu
- Automatyczny regulator ciśnienia powietrza



Dělená elektronická patka
- Dzielona stopka, sterowana numerycznie

STANDARDNÍ VYBAVENÍ STROJE ■ AKCESORIA STANDARTOWE

Pracovní válec pogumovaný D=160 mm, 90 Sh ■ délka brousícího pásu 1900 mm
 ■ motorizovaný zdvih stolu ■ automatické přepínání - hvězda / trojúhelník ■
 ampérmetry pro měření proudu motorů brousících jednotek ■ řízení oscilace
 brusného pásu pomocí optoelektronického snímače s infračerveným paprskem
 ■ pozicioner stolu ■ mechanicky nastavitelná patka ■ elektronické odměřování
 polohy stolu s digitálním ukazatelem ■ dvě rychlosti podávacího pásu 4,5/9 m/min.
 ■ pogumované přítláčné válce ■ elektromagnetická brzda ■ pneumatické zvedání
 br. válce pro 1. jednotku a mechanické zvedání br. válce pro 2. jednotku ■
 protihluková ochrana ■ stroj je vybaven v souladu s normami CE

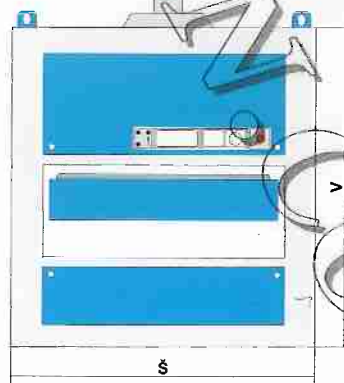
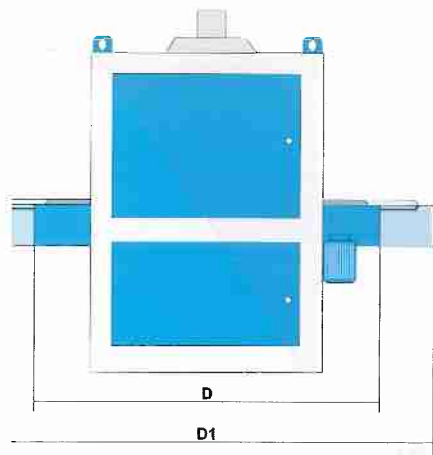
Cylinder roboczy pogumowany D=160 mm, 90 Sh ■ długość taśmy szlifierskiej
 1900 mm ■ silnikowe podnoszenie stołu ■ przełączanie automatyczne - gwiazda/
 trójkąt ■ amperomierze do pomiaru prądu silników jednostek szlifierskich ■
 kierowanie oscylacją taśmy szlifierskiej za pomocą czujnika opto-elektronicznego
 z promieniem infraczerwonym ■ urządzenie do stabilizacji pozycji stołu ■
 mechaniczna regulacja stopki ■ pomiar elektroniczny pozycji stołu ze wskaźnikiem
 cyfrowym ■ dwie szybkości taśmy podającej 4,5/9 m/min ■ pogumowane
 cylindry dociskowe ■ hamulec elektromagnetyczny ■ pneumatyczne podnoszenie
 walca szlifowalnego pierwszego agregatu, mechaniczne podnoszenie walca
 szlifowalnego drugiego agregatu ■ zabezpieczenie antyakustyczne ■ standard
 elektryczny i standard bezpieczeństwa CE

VOLITELNÉ VYBAVENÍ STROJE ■ AKCESORIA WIBIORCZE

20HP (15 kW) motor ■ 25HP (18 kW) motor ■ Dvě rychlosti brousícího pásu 9/18 m/sec
 ■ Dvourychlostní motor pro zvedání stolu ■ Pracovní válec pogumovaný D=160 mm,
 25/45 Sh ■ úprava pro délku brousícího pásu 2200 mm (výška stroje + 200 mm) ■
 Frekvenční měnič rychlosti podávacího pásu 3-12 m/min ■ Frekvenční měnič hlavního
 motoru - rychlost pásu 5-24 m/s ■ Přítláčné lišty pro broušení krátkých dílců ■
 Automatické středění podávacího pásu ■ Automatický pozicioner stolu ■ Pneumatický
 ofuk pro čištění 1 brusného pásu ■ Pneumatický časovaný ofuk pro čištění 1 brusného
 pásu ■ Pneumatický ofuk s oscilací trysek pro čištění 1 brusného pásu ■ Přídavný stůl
 - vstup ■ Přídavný stůl - výstup ■ Pneumatická patka ■ Pneumatická patka s odskokem
 a přískokem ■ Dvoupolohová patka s odskokem a přískokem ■ Dělená, pneumaticky
 řízená patka odskok a přískok, šíře segmentu 30 mm ■ Dělená, elektronicky řízená patka
 šíře segmentů 30 mm + NC řízení stroje ■ Pneumaticky zvedaná 2. jednotka ■ Modul
 čištění dílců rotujícím textilním nebo nylonovým kartáčem ■ 140 mm průměr, 1,5 HP ■
 Vakuový stůl ■ Vývěva 4 kW

Silník 20HP (15 kW) ■ Silník 25 HP (18 kW) ■ Dvě rychlosti taśmy szlifierskiej
 9/18 m/sec ■ Silník dwubiegowy do podnoszenia stołu ■ Cylinder roboczy pogumowany
 D=160 mm, 25/45 Sh ■ przystosowanie dla długości taśmy szlifierskiej 2200 mm
 (wysokość maszyny + 200 mm) ■ częstotliwościowy przetwornik szybkości taśmy
 podającej 3-12 m/min ■ Przetwornik częstotliwości silnika głównego - szybkość taśmy
 5-24 m/s ■ napięcie zasilające 3 Ph, 230 V/60 Hz ■ Listwy dociskowe do szlifowania
 krótkich elementów ■ centrowanie automatyczne taśmy podającej ■ Urządzenie
 automatyczne do stabilizacji pozycji stołu ■ Owiewanie pneumatyczne do czyszczenia
 1 taśmy szlifierskiej ■ Pneumatyczne, czasowane owiewanie do czyszczenia 1 taśmy
 szlifierskiej ■ Owiewanie pneumatyczne z oscylacją dysz do czyszczenia 1 taśmy
 szlifierskiej ■ Stół dodatkowy - wstęp ■ Stół dodatkowy - wypust ■ Stopka pneumatyczna
 ■ Stopka pneumatyczna z odskokiem i doskokiem ■ Stopka dwupozycyjna z odskokiem
 i doskokiem ■ Dzielona stopka, sterowana elektronicznie, szerokość segmentu 30 mm +
 sterowanie maszyny NC ■ pneumatyczne podnoszenie walca szlifowalnego drugiego
 agregatu ■ Modul czyszczenia elementów przez rotującą szczotkę tekstylną lub ■ nylonowa
 średnica 140 mm, 1,5 HP ■ Stół próżniowy ■ Pompa próżniowa 4 kW

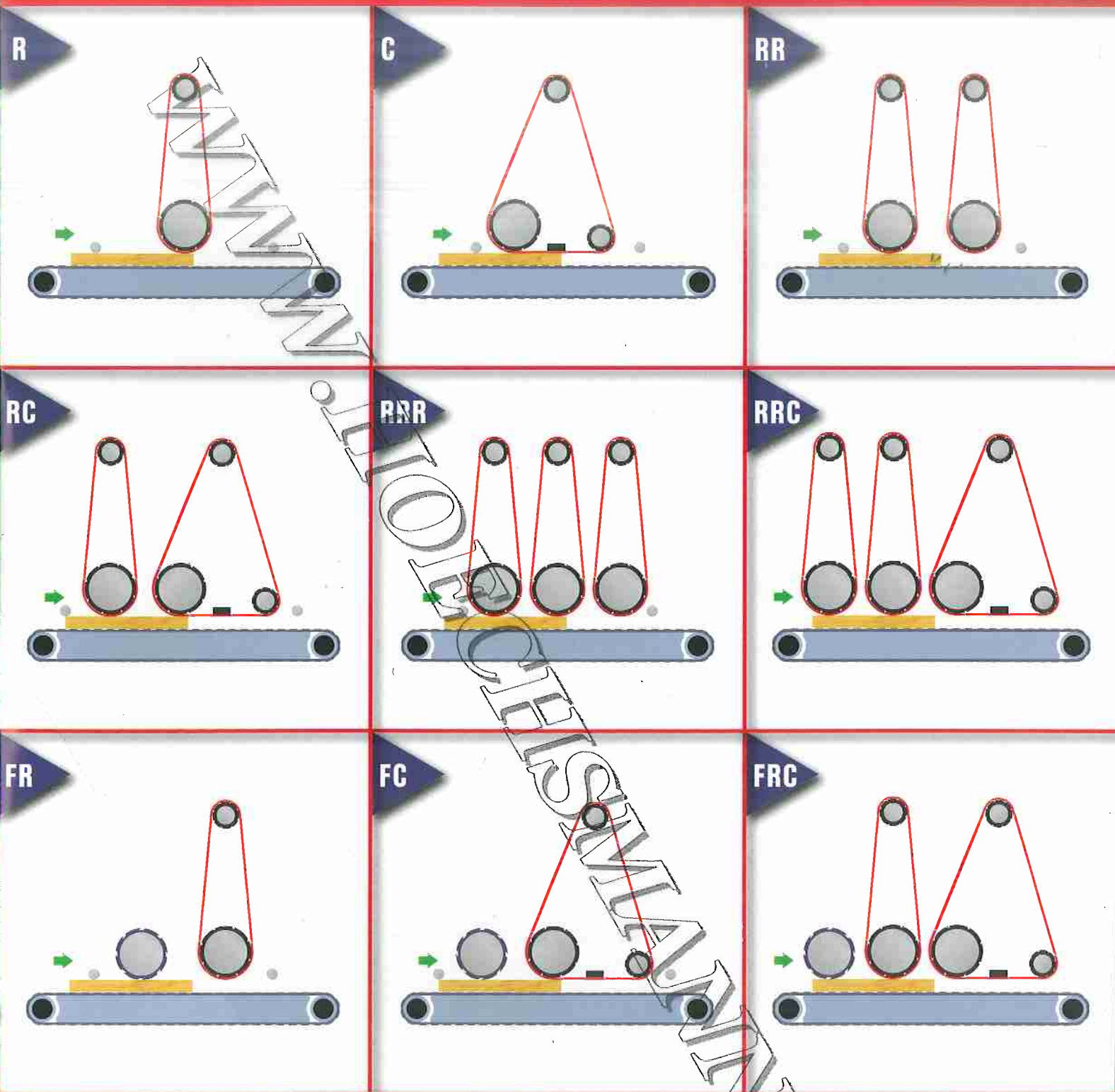
ROZMĚRY STROJE ■ ROZMIAR MASZYNY



TYP STROJE		(Š x D x V)	KG	(Š x D1 x V)	KG
SPB 630	R, C	1210 x 1570 x 1950	850	1210 x 2210 x 1950	930
SPB 910	R, C	1490 x 1570 x 1950	980	1490 x 2210 x 1950	1070
SPB 1010	R, C	1590 x 1570 x 1950	1170	1590 x 2210 x 1950	1270
SPB 1100	R, C	1680 x 1570 x 1950	1230	1680 x 2210 x 1950	1330
SPB 1300	R, C	1980 x 1570 x 1950	1420	1900 x 2210 x 1950	1420

TYP STROJE		(Š x D x V)	KG	(Š x D1 x V)	KG
SPB 630	RR, RC, FR, FC	1210 x 1800 x 1950	1280	1210 x 2520 x 1950	1350
SPB 910	RR, RC, FR, FC	1490 x 1800 x 1950	1550	1490 x 2520 x 1950	1640
SPB 1010	RR, RC, FR, FC	1590 x 1800 x 1950	1670	1590 x 2520 x 1950	1770
SPB 1100	RR, RC, FR, FC	1680 x 1800 x 1950	1790	1680 x 2520 x 1950	1890
SPB 1300	RR, RC, FR, FC	1680 x 1800 x 1950	1980	1980 x 2520 x 1950	2050

KONFIGURACE JEDNOTEK - AGREGATY WIBIORCZE



DODAVATELÉ - DOSTAWCY



Člen skupiny O Česká gumárenská společnost



TECHNICKÁ DATA ■ CHARAKTERYSTIKA TECHNICZNA

BULDOG		630 R/C	910 R/C	1010 R/C	1100 R/C	1300 R/C	630 RR/RC, FR, FC	910 RR/RC, FR, FC	1010 RR/RC, FR, FC	1100 RR/RC, FR, FC	1300 RR/RC, FR, FC
Pracovní šířka Max šířka užítka	mm	630	910	1010	1100	1300	630	910	1010	1100	1300
Průměr pracovního válce Walek	mm	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Šířka brousícího pásu Šířka tašm szlifujících	mm	650	930	1030	1120	1330	650	930	1030	1120	1330
Délka brousícího pásu Dłuzyna tašm szlifujících	mm	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900
Rychlost brousícího pásu Prędkość szlifowania	m/sec.	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5
Výška obrobku (max./min.) Max/min. wysokość užítka	mm	160/3	160/3	160/3	160/3	160/3	160/3	160/3	160/3	160/3	160/3
Rychlost podávacího pásu Prędkość posuvu transportera	m/min.	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9	4,5/9
Výkon motoru brousícího pásu (standard/volitelný) Moc silníka głównego	kW	1 x 7,5/11	1 x 11/15-18	1 x 11/15-18	1 x 11/15-18	1 x 11/15-18	2 x 7,5/11	2 x 11/15-18	2 x 11/15-18	2 x 11/15-18	2 x 11/15-18
Doporučené jistiění řada C, D zarekomendowany ochronnik	A	32/40	40/50	40/50	40/50	40/50	40/63	63/80-100	63/80-100	63/80-100	63/80-100
Výkon dvourychlostního motoru podávacího pásu Moc silníka posuvu transportera	kW	0,43/0,3	0,43/0,3	0,43/0,3	0,43/0,3	0,43/0,3	0,43/0,3	0,43/0,3	0,43/0,3	0,43/0,3	0,43/0,3
Výkon motoru zdvihu stolu Moc silníka regulacja stolu	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Napájecí napětí Napięcie	V/Hz	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz	3 x 400V/50Hz
Spotřeba tlakového vzduchu (bez ofuku/s otukom) Zużycie powietrza	litr/min.	15/200	15/200	15/250	15/250	15/300	15/200	15/200	15/250	15/250	15/300
Vstupní provozní tlak vzduchu Ciśnienie powietrza	BAR	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Vstupní provozní tlak pro ofuk pásu Ciśnienie powietrza do czyszczenia tašm	BAR	9	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Průměr odsávacího potrubí Odpyłanie	mm	R = 2 x 150 C = 1 x 150	R = 2 x 150 C = 1 x 150	R = 2 x 150 C = 1 x 150	R = 2 x 150 C = 1 x 150	R = 2 x 180 C = 1 x 180	R = 3 x 150 RC, FR, FC = 2 x 150	R = 3 x 150 RC, FR, FC = 2 x 150	R = 3 x 150 RC, FR, FC = 2 x 150	R = 3 x 150 RC, FR, FC = 2 x 150	R = 3 x 180 RC, FR, FC = 2 x 180
Výkon odsávacího zařízení Zdolność odciągów pyłu	m ³ /hod.	2000	3000	3500	4000	5000	2000	3000	3500	4000	5000
Rychlost odsávaného vzduchu Prędkość powietrza do odpyłania	m/sec.	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20



HOUFEK výroba strojů

Obora 797

CZ - 582 82 Golčův Jeníkov

Czech Republic

Telefon: +420 569 430 700 - ústředna

+420 569 430 710 - český trh

+420 569 430 711 - export

Fax: +420 569 430 705 - český trh

+420 569 430 715 - export

e-mail: houfek@houfek.com

internet: www.houfek.com

