

HOLZMA

TYPE 41 S

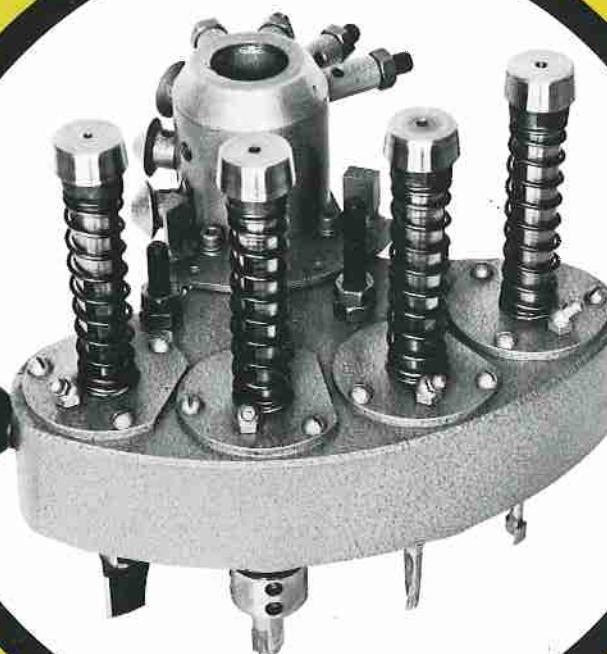
Dieser Kopf kennt
kein Kopfweh!

Auch nicht
bei der
großen
Vielfalt
der
Fenster-
und
Türen-
beschläge.

This head doesn't have any
headaches!

Not even with the
big variety of
fittings re-
quired for doors
and windows.

Cette tête ne
connaît pas
de douleurs!
Même pas
en raison
des multiples
ferrures de
portes et
fenêtres.



La machine à entailler, type 41 S-3000, est le résultat de plus de 20 années d'expérience dans le domaine de l'entaille. Le système de butées automatique HOLZMA, éprouvé mille fois, garantit un travail continu, tant dans le domaine des opérations en série qu'en unité, ou par changement continu de dimensions de cadres et de battants.

Grâce au système de programmes interchangeables, le temps de pointage est éliminé.

Avec tête d'entaille multibroche. La tête d'entaille à 4 broches est démontée par le desserrage d'une seule vis, ceci signifie qu'en l'espace d'environ 1 minute, 4 fraises sont en place, réglées dans l'alignement et en profondeur pour 4 différentes opérations d'entaille.

Grâce au système de butées automatique, un assemblage exact est effectué entre le dormant et l'ouvrant.

Pour des crèmes symétriques, la compensation exacte entre le dormant et l'ouvrant se fait par un volant de centrage.

Le système de serrage, combiné avec le relevage de pièces, garantit une profondeur d'entaille constante même par épaisseur de bois varié sur toute la longueur de la machine.

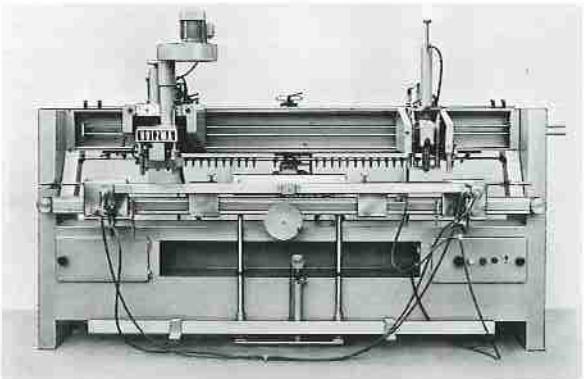
Verouillage automatique de l'agrégat d'entaille dans les différentes positions de travail. Avance continue des arbres d'entaille par une rotation constante de 18000 rpm.

Le moteur triphasé robuste garantit également une longévité importante même dans des conditions de travail les plus dures pendant des années.

Méthode de travail vertical permet d'effectuer des opérations de grandes pièces par un seul opérateur.

Le système de gabarit permet également le travail rationnel de paumeilles traditionnelles ou charnières spéciales. En l'espace de quelques minutes de transformation, le travail de porte d'intérieur est possible; pour cela les portes sont automatiquement relevées et serrées.

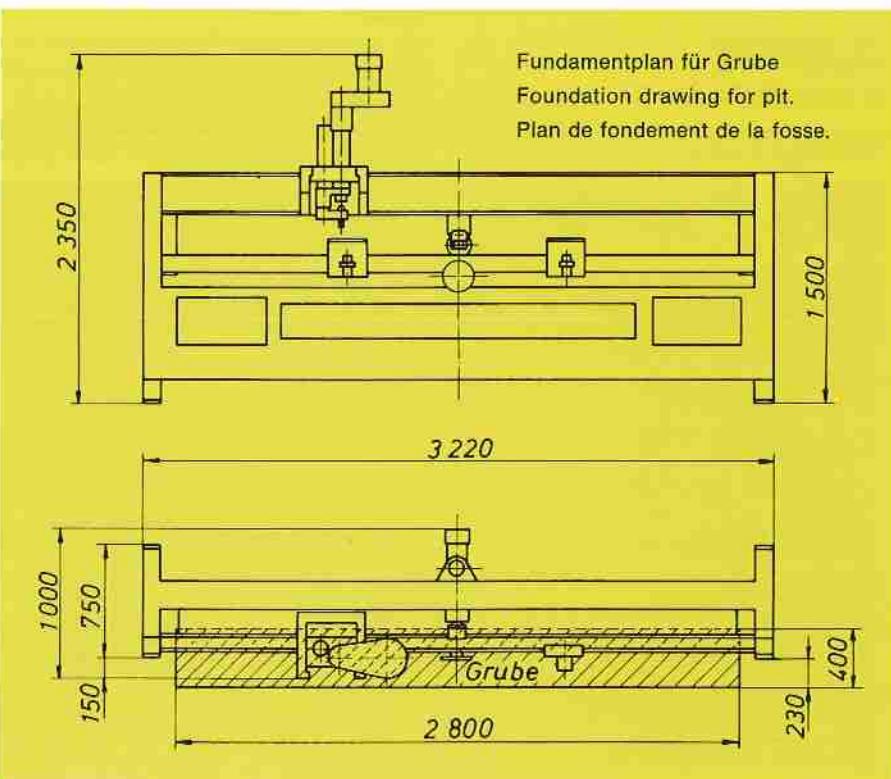
Par l'adjonction d'un agrégat de mortaisage à chaîne, il est possible de défoncer les emplacements de boîtiers de serrures et mortaise pour tenons. La mortaiseuse à chaîne peut également être transformée en mortaiseuse à bédane ou rainureuse horizontale.



Type 41 S-3000 mit Kettenfrässaggregat und Spannvorrichtung für Zimmertüren.

Type 41 S-3000 with chain morticing and clamping system for flush doors.

Type 41 S-3000 avec agrégat de mortaisage à chaîne et dispositif de serrage pour travailler les portes d'intérieur.



Technische Daten

Antrieb für Frässaggregat	2,2 kW
Drehzahl für Frässpindel	18000 UPM
Antrieb für Bohragsaggregat	0,75 kW
Drehzahl für Bohrspindel	3000 UPM
Preßluftbedarf ca.	30 l/min.
Erforderlicher Luftdruck	7-9 bar
Verschlagsabmessung:	
41 S-3000	3200×1000×2200 mm
41 S-4000	4200×1000×2200 mm
Gewicht 41 S-3000 (4000) brutto	1300 kg (1500 kg)

Änderungen in Ausführung und Konstruktion vorbehalten.

Technical Data

Drive motor for routing unit	3 HP
Spindle speed of routing unit	18000 rpm
Drive motor for drilling unit	1 HP
Spindle speed of drilling unit	3000 rpm
Compressed air consumption	1 cft/min.
Air pressure required, min.	100 psi
Crate dimensions	
41 S-3000	3200×1000×2200 mm
41 S-4000	4200×1000×2200 mm
Weight 41 S-3000 (4000)	1300 (1400) kg

Layout and design modifications reserved.
Dimensions and weights not obligatory.

Caractéristiques techniques

Moteur agrégat d'entaille	2,2 kW
Vitesse de l'arbre d'entaille	18000 rpm
Moteur agrégat de perçage	0,75 kW
Vitesse broche de perçage	3000 rpm
Consommation d'air	7-9 bar
Pression d'air nécessaire	30 l/min.
Dimensions de l'emballage	
41 S-3000:	3200×1000×2200 mm
41 S-4000:	4200×1000×2200 mm
Poids pour machine 41 S-3000 (4000)	brut 1300 kg (1500 kg)

Modifications dans l'exécution réservées.