

# HPP 300 multiTec – Sägen, Bohren, Fräsen



**Die HOLZMA Innovation  
für Fassaden- und Trenn-  
wandbauer.**

Sparen Sie über 60% Ihrer  
Fertigungskosten!

**HPP 300 multiTec**  
Version 2016/1

# Die Innovation für Fassaden- und Trennwandbauer

Die Plattenaufteilsäge HPP 300 multiTec erledigt drei Bearbeitungsschritte in einem Durchgang – vollautomatisch und hoch präzise: Sägen, Bohren und Fräsen. Das Ergebnis sind montagefertige Elemente – besonders zu empfehlen für Fassaden- und Trennwandbauer sowie für die Herstellung von Betonverschalungen.



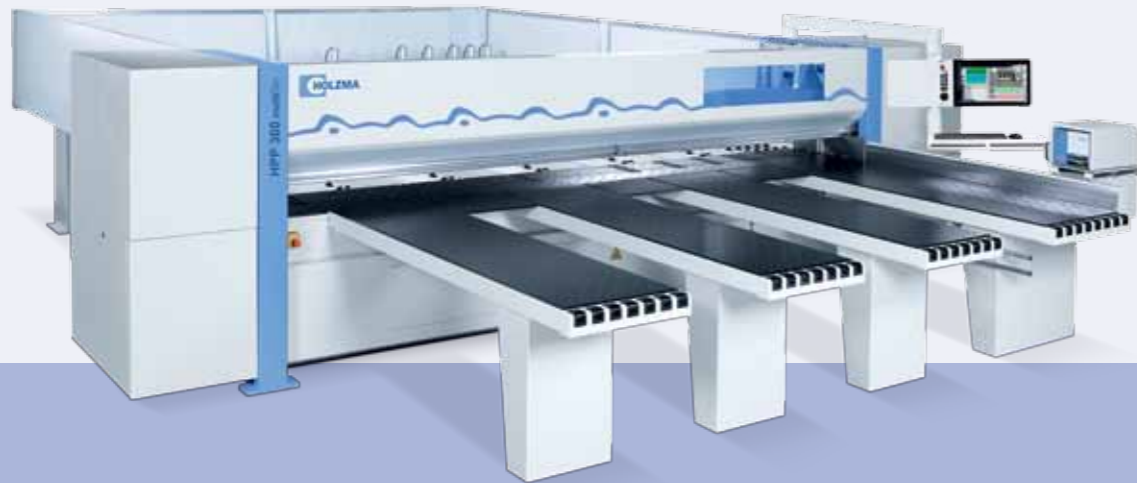
Hier sehen Sie  
multiTec in Aktion

„Die HPP 300 multiTec ist eine Säge, die bohren und fräsen kann – alles in einem Durchgang. Das spart Zeit und Geld. Entwickelt haben wir die HPP 300 multiTec für Fassaden- und Trennwandbauer und für alle, die genaue und saubere Bohrungen auf einer Platte benötigen. Diese Kunden können dank der HPP 300 multiTec nun komplett auf zusätzliche CNC-Bearbeitungen verzichten. Nachbearbeitungen auf der Baustelle entfallen ebenfalls.“

Christian Galambos, Software-Ingenieur bei HOLZMA



## Die Technik – intelligent und präzise im Zusammenspiel



„Die HOLZMA HPP 300 multiTec ist für den Fassadenbau wie geschaffen – vielseitig einsetzbar und schnell in der Bearbeitung. Ganz gleich, ob bei Faserzement-, Holz-, Alucobond- oder HPL-Platten.“

Walter Leopold,  
Inhaber Holzbau Leopold GmbH & Co. KG

### Die Säge HPP 300

Das Aufteilen der Rohplatte übernimmt die HOLZMA HPP 300 automatisch. Ein Programmschieber mit Spannzangen positioniert das Material an der Schnittkante. Dort wird es vom Druckbalken gehalten und präzise zugeschnitten.



### Das Bohr- und Fräsaggregat

In den hinteren Maschinentisch der Säge ist unterhalb des Tischniveaus das innovative multiTec Bohr- und Fräsaggregat integriert. Das Bohraggregat verfügt über 9 Bohrspindeln. Es können Bohrer von 2 bis 35 mm Durchmesser eingesetzt werden. Hinzu kommt ein Fräsaggregat. Über den Einsatz des Aggregats entscheidet die Säge je nach Schnittplan vollautomatisch.



### Separates Andrück- und Niederhaltesystem

Der Programmschieber mit Spannzangen greift sich die zu bearbeitende Platte und positioniert sie zum Bohren oder Fräsen über dem multiTec Aggregat. Dort wird sie von einem speziellen Andrück- und Niederhaltesystem mit integrierter Absaugung fixiert und anschließend von unten bearbeitet.

### multiTec – die Vorteile

- vollautomatisches Sägen, Bohren und Fräsen
- Montagefertige Elemente, präzise gefertigt
- Schnellere Produktion durch deutlich reduzierte Bearbeitungszeiten, da die Bearbeitung auf der CNC-Maschine entfällt
- Der anfallende Staub setzt sich nicht auf der Platte ab
- Softwaregesteuert mit zahlreichen Erweiterungsoptionen wie zum Beispiel Schnittplanoptimierung mit der HOLZMA Software Schnitt Profi(t) oder auch CADmatic Funktionen wie „Materialabhängige Parameter“ für ein automatisches Einstellen der Säge auf das jeweilige Plattenmaterial
- Geeignet für nahezu alle Plattenmaterialien aus Holz und Kunststoff sowie für Platten aus Gips und Verbundwerkstoffen
- Ergonomischeres und genaueres Arbeiten als mit Kreissägen oder vertikalen Sägen
- Durch den Wegfall von heute üblichen Handlingvorgängen sinkt das Beschädigungsrisiko deutlich

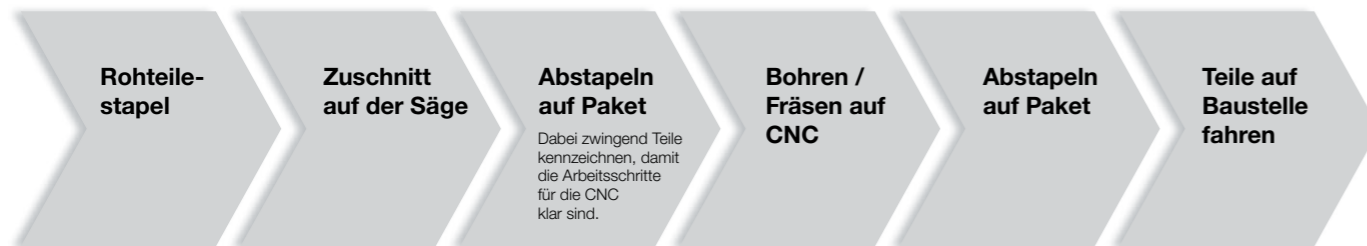
# HPP 300 multiTec – spart Aufwand, Zeit und Kosten auf ganzer Linie

Mit multiTec produzieren Sie montagefertige Elemente in einem Durchgang. Sie ersparen sich den Maschinenwechsel mit mehrfachem Plattenhandling und fehleranfällige Bohrarbeiten auf der Baustelle.

„Das Bohren auf der Säge ist bis zu **60% günstiger** als herkömmliche Bohrbearbeitungen. Zudem ist die HPP 300 multiTec schon in der Anschaffung deutlich günstiger als zum Beispiel alternativ erforderliche metallverarbeitende Maschinen.“

Walter Leopold,  
Inhaber Holzbau Leopold GmbH & Co. KG

## Ohne multiTec Version 1



## Ohne multiTec Version 2



**Nachteile:** Handling (Beschädigungsrisiko), Reinigung der Teile u.v.m.

## Mit multiTec



**Herr Leopold, warum haben Sie sich für HOLZMA und die neue HPP 300 multiTec entschieden?**

„Ich kannte HOLZMA zwar dem Namen nach, hatte aber keinerlei Erfahrung mit HOLZMA Produkten. An der HPP 300 multiTec überzeugte mich vor allem die hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit. Ein weiterer großer Vorteil ist die minimale Staubentwicklung – dies liegt zum einen an der leistungsstarken Absaugung, zum anderen erfolgen die Bohrungen von unten, so dass ohnehin kaum Staub auf der Platte verbleibt.“

**Welche Materialien bearbeiten Sie mit der neuen Maschine?**

„Wir setzen die HPP 300 multiTec zu 80 Prozent für Bearbeitungen im Fassadenbau ein und zu 20 Prozent im Holzbau. Für den Fassadenbau verarbeiten wir ein großes Materialspektrum. Zum Einsatz kommen beispielsweise Faserzement- und HPL-Platten aus Kunststofflaminat, aber auch Alucubondplatten und natürlich alle typischen Holzmaterialien. Unsere multiTec meistert diese Vielfalt mühelos.“

**Was kostet eine Bohrung?**

„Die Produktionskosten für eine manuelle Bohrung liegen bei ca. 1,10 bis 1,20 Euro. Mit multiTec bohren wir jetzt vollautomatisch und haben unsere Kosten je Bohrung halbiert – sie liegen heute bei nur noch rund 60 Cent. Hinzu kommen weitere entscheidende Vorteile: So muss ich zum Beispiel die Flächen der bearbeiteten Teile nicht mehr nachreinigen, sie kommen einfach sauber aus der Maschine. Früher haben wir auf der Baustelle gebohrt – heute gehen die Platten montagefertig raus. Das beschleunigt den Montageablauf und macht uns in der Produktion und Montage witterungsunabhängig.“

# State of the Art – die Ausstattung

Horizontale Plattenaufteilsägen von HOLZMA sind der Inbegriff für modernste Technologien im Zuschnitt. Einige Highlights sehen Sie hier. Alle weiteren finden Sie im Prospekt zur Baureihe 3 sowie in unseren aktuellen Handling- und Softwareprospekten.

„Mit der HPP 300 multiTec bekommen Sie ein technisch innovatives Gesamtpaket. Denn neben modernster Bohr- und Frästechnik bietet sie fast alle Ausstattungsmöglichkeiten der bewährten Baureihe 3 von HOLZMA. So können Sie sich Ihre Säge individuell und von A bis Z bedarfsgerecht zusammenstellen.“

Martin Kress, Produktmanager HOLZMA



## CADmatic mit powerTouch

Mit der HOLZMA Steuerungssoftware CADmatic lässt sich die HPP 300 multiTec einfach und intuitiv bedienen.

- Full-HD-Multitouch-Display im Breitbildformat
- Einheitliche HOMAG Group Benutzeroberfläche powerTouch

- Intuitiv verständliche Bediensoftware
- 3D-Ablaufgrafik in Echtzeit
- Visuelle Fehlerdiagnose
- Permanenter Zugriff auf alle Funktionen zum Sägen, Bohren und Fräsen



## Beidseitiger Staubschutzvorhang\*

- Vorn und hinten am Druckbalken befestigt. In Verbindung mit dem Etikettierer am Druckbalken nur Staubschutzvorhang hinten
- Schützt das Bedienpersonal vor Staub
- Verbessert die Absaugung
- Ideal für Kratzschnitte



## dustEx\*

Der Maschinentisch ist mit innovativen dustEx-Kombidüsen ausgestattet, die Staub und Späne direkt zur Absaugung am Winkellineal leiten.



dustEx

Jetzt im Video



## Schnittspaltschliesser\*

Öffnen und schließen sich automatisch im Takt der Maschine und verhindert so, dass sich schmale Streifen oder Anschnitte in der Schnittlinie verhaken.



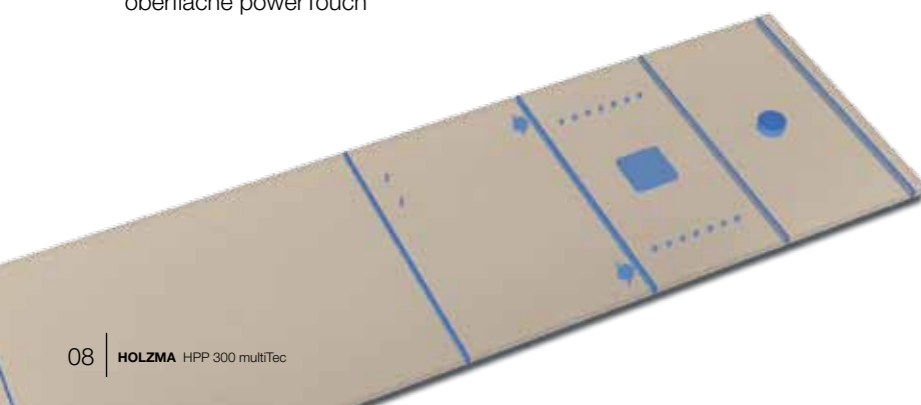
## Gipspaket

Mit dem Gipspaket lassen sich selbst anspruchsvolle Gipsmaterialien reibungslos und präzise verarbeiten.



## Spannzangenfreischaltung\*

Schont Plattenmaterialien mit empfindlichen oder überstehenden Kanten und verhindert Beschädigungen zuverlässig.



\*optional erhältlich

# State of the Art – die Ausstattung

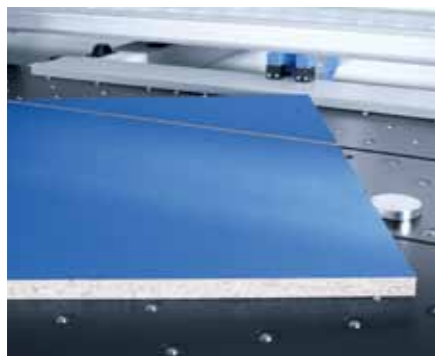
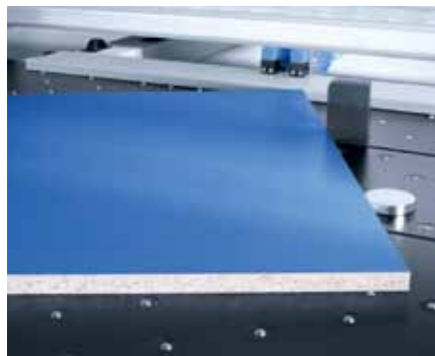
Weitere Informationen über die Grund- und Zusatzausstattungen finden Sie in den HOLZMA Prospekten „Baureihe 3“, „Handling“, „CADmatic“ und „Schnitt Profi(t)“.

## Automatische Beschickung\*

HOLZMA bietet verschiedene Beschicklösungen vom einfachen Portal bis hin zur komplexen Lageranbindung. Da ist für jeden das Passende dabei.

- Automatische Beschickung für kleine und große Plattenaufteilsägen
- Lager, Beschickung und Säge sind perfekt aufeinander abgestimmt
- Ergonomisches Handling – auch mit nur einem Maschinenbediener
- Einfach zu bedienen

Mehr zur automatischen Beschickung erfahren Sie im HOLZMA Handling-Prospekt.



 **Manuelle Winkelschnitte**  
Jetzt im Video 

### Manuelle Winkelschnitte\*

Mit der Winkelschnitteinrichtung steuern Sie Winkelschnitte über die Steuerungssoftware CADmatic.



 **Zentrale Winkelandrückvorrichtung**  
Jetzt im Video 

### HOLZMA Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Direkt in den Sägewagen integriert – das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25% im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln – je nach Plattenstärke. So sind selbst dünne Platten, Lamine oder empfindliche Materialien perfekt zu bearbeiten. Hinzu kommt die neue, pakethöhenabhängige Steuerung der Andrückstärke: je höher das Paket, desto größer der Druck



 **Vollautomatisch etikettieren**  
Jetzt im Video 

### Vollautomatisch etikettieren\*

Für effiziente Prozesse sorgt die Etikettierung von HOLZMA. Mit dem manuell bedienbaren Etikettendrucker erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.

Einen Schritt weiter geht die vollautomatische Etikettierung im Bereich des Druckbalkens, also in Ihrem Sichtbereich. Hier werden die fertigen Teile(pakete) automatisch etikettiert. Dabei ist es ganz gleich, ob Sie die Platten von vorn oder von hinten beschicken. Auf Wunsch ist die Etikettenposition individuell steuerbar.

- Geeignet für Platten, Reste und fertige Teile
- Macht genaue Angaben zum Abstapelplatz
- Macht genaue Vorgaben für die Weiterbearbeitung
- Spart Zeit
- Vermeidet Fehler
- Leitet den Bediener



 **Nuten**  
Jetzt im Video 

### Nuten und Turbo-Nuten\*

Mit diesen Funktionen sparen Sie in der Nachbearbeitung nochmals einen ganzen Arbeitsschritt. Denn Ihre HOLZMA nutet das Plattenmaterial gleich mit. Bei der Funktion Turbo-Nuten sogar wesentlich schneller als auf einem Bearbeitungszentrum. Dafür bewegt sich das Sägeblatt hin und her und sägt die Nuten in beiden Fahrrichtungen. So entstehen Nuten in maximaler Geschwindigkeit.

# State of the Art – die Ausstattung



## Schnittplanoptimierung im Büro

Mit dem bewährten Optimierungsprogramm Schnitt Profi(t) sorgt HOLZMA seit Jahrzehnten für mehr Leistung und Effizienz im Zuschnitt.

- Optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnitt-Prozesse
- Volle Kostenkontrolle
- Schnellere Kalkulation

Alternativ zur umfangreichen Schnitt Profi(t) Optimierung lässt sich auch das CADmatic Zusatzmodul CADplan für kleinere Optimierungen direkt an der Säge einsetzen.



### Zusätzliche Start-Stopp-Taste\*

Ermöglicht ein Starten des Programmablaufs unabhängig vom Bedientableau

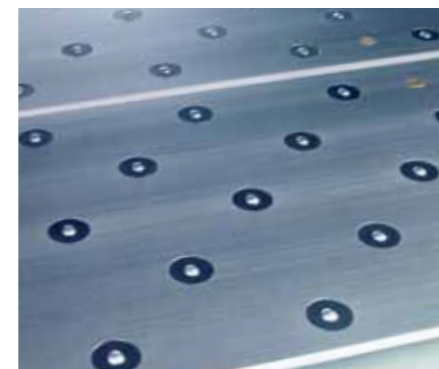
- Ausgestattet mit Not-Halt-Taste



### Luftkissentisch zum Abklappen\*

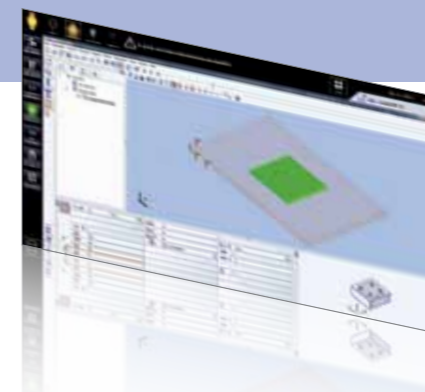
(Abbildungen zeigen Prinzip)

- Verhindert das Durchbiegen dünner Materialien
- Vergrößert die Arbeitsfläche
- Vor allem für große Platten
- Abklappbar: freier Zugang zur Schnittlinie



### Aluoxidierte Tischauflage\*

Die Spezialbeschichtung sorgt für einen äußerst schonenden Materialtransport. Ideal für hochempfindliche Materialoberflächen.



### woodWOP

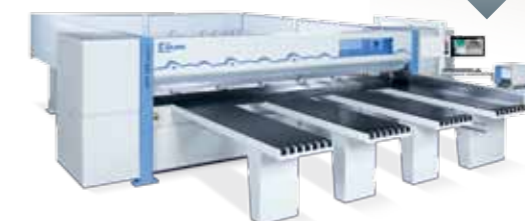
woodWOP ist die bewährte Software der HOMAG Group, mit der Sie sämtliche CNC-Programmierungen durchführen können. Bei der Säge HPP 300 multiTec wird woodWOP eingesetzt für das Bohren, für Hinterschnittbohrungen sowie für das Fräsen von Ausschnitten oder Taschen.

.mpr



### Teilleiste Schnitt Profi(t)

- Manuelle Eingabe
- Einfügen von woodWOP Dateien
- Einfügen aus der Teilebibliothek
- Einfügen aus DXF
- Einfügen aus CNC-Bibliothek
- Import aus CSV, Excel,... mit bis zu 50 Variablen
- Beliebiges Editieren und Bearbeiten der Liste



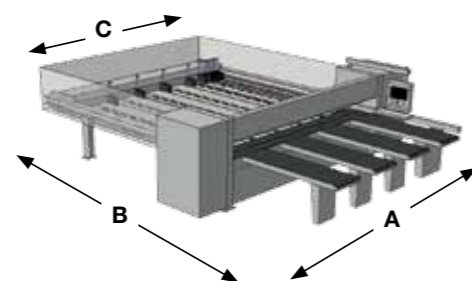
# Die HOLZMA HPP 300 multiTec im Überblick

Größe, Leistung, Ausstattung: Hier finden Sie die wichtigsten technischen Daten der HPP 300 multiTec auf einen Blick. Sie wollen noch mehr wissen? Dann fragen Sie einfach Ihren HOLZMA Verkaufsberater. Er informiert Sie gerne und umfassend.



Technische Daten*	HPP 300 multiTec
Sägeblattüberstand	80 mm (optional: 95 mm)
Schnittlänge	4300/5600**** mm
V Programmschieber**	90 m/min
V Sägewagen	bis zu 130 m/min (optional: 150 m/min)
Hauptsägemotor	11 kW (optional 13,5 oder 18 kW)
Vorritzsägemotor	1,5 kW (optional: 2,2 kW)
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf	140 NI/min
Druckluftbedarf	6 bar
Absaugung	4400 m³/h bei Schnittlänge 4300 mm, 30-32 m/sec 6000 m³/h bei Schnittlänge 5600 mm, 30-32 m/sec
Arbeitshöhe	920 mm
Luftkissentische	4/5 x 2160 mm

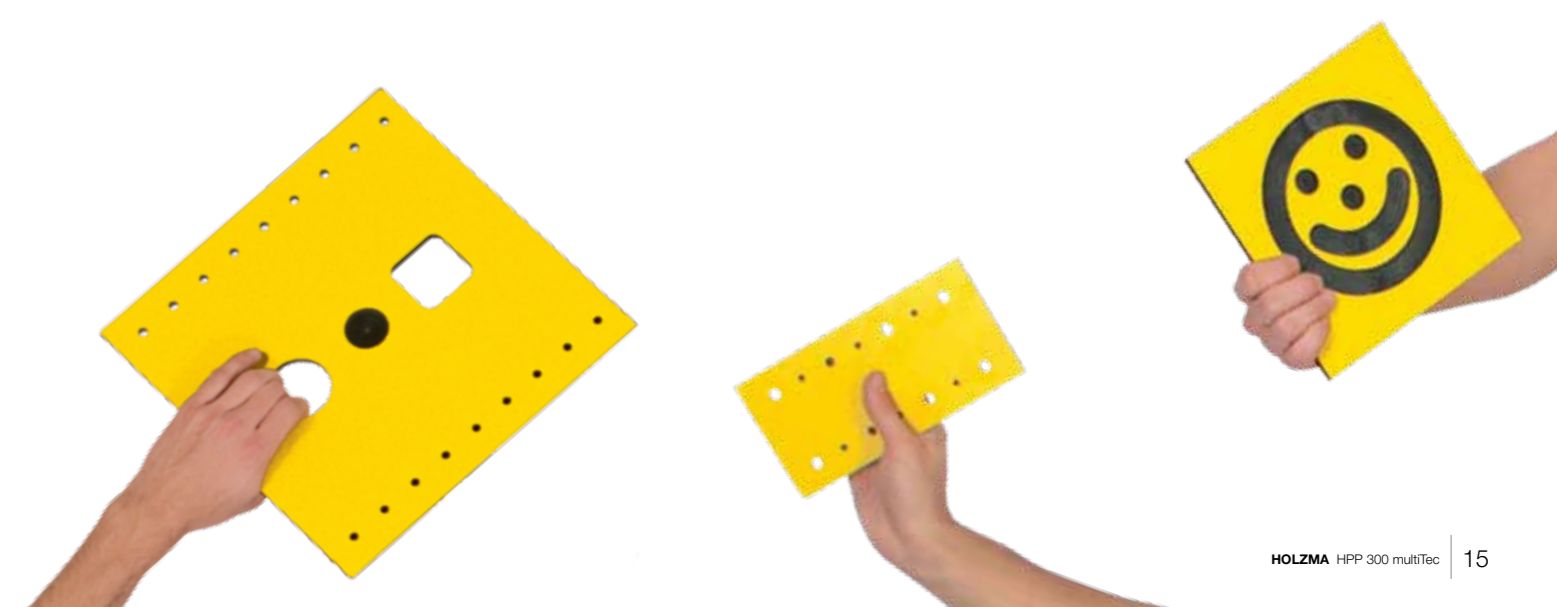
Maschinenabmessungen***	A	B	C
HPP 300 multiTec			
HPP 300/43/59	6514 mm	9417 mm	4786 mm
HPP 300/56/72	7864 mm	10757 mm	6136 mm



\* Bezogen auf Grundausstattung  
 \*\* In EU-Ländern, Schweiz und Liechtenstein vorwärts 25 m/min  
 \*\*\* Maß A: inkl. Absaugstützen 64 mm, Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite  
 \*\*\*\* Nur in Rechtsausführung

Alle Maße unter Vorbehalt

Technische Daten Bohrreggat	HPP 300 multiTec
Verfahrgeschwindigkeit X-Achse	45 m/min
Verfahrgeschwindigkeit Z-Achse	20 m/min
Anzahl vertikaler Bohrspindeln	9, davon: 3 in Schnittrichtung, 5 in Programmschieberichtung, 1 Eckspindel
Bohrspindelraster	32 mm
Bohrerdurchmesser	max. 35 mm, min. 2 mm
Plattendicke beim Bohren (Bohrtiefe werkzeughabhängig)	max. 40 mm, min. 6 mm
Pakethöhe beim Bohren	max. 30 mm, min. 12 mm
Streifenbreite	max. 1600 mm, min. 100 mm







**Choose the Original  
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie  
Eine Kampagne des VDMA

Diese Broschüre wurde Ihnen  
überreicht von:



Stand 01/16, Teilenummer 4-099-70-0217  
Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.  
Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.



Ein Unternehmen der HOMAG Group



**HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH**

Holzmastraße 3  
75365 CALW-HOLZBRONN  
GERMANY

Tel. +49 7053 69-0

Fax +49 7053 6174

info@holzma.de

www.holzma.com

[www.youtube.com/holzma](http://www.youtube.com/holzma)  
[www.twitter.com/holzma](http://www.twitter.com/holzma)  
[www.facebook.com/holzma](http://www.facebook.com/holzma)