

Fugendichter Schnitt
Rationelle Arbeitsweise
Einfache Wartung
Hohe Betriebssicherheit

Automatische Furnierpaketscheren

Baureihe AS

Hymmen



Baureihe AS 230-280

in bekannter Ausführung mit
zweispindeligen Druckbalkenantrieb
und feinstufig regulierbarer Kupplung

Sonderzubehör:

Richtlicht

Parallelanschlag

Fotozelle

Technische Daten

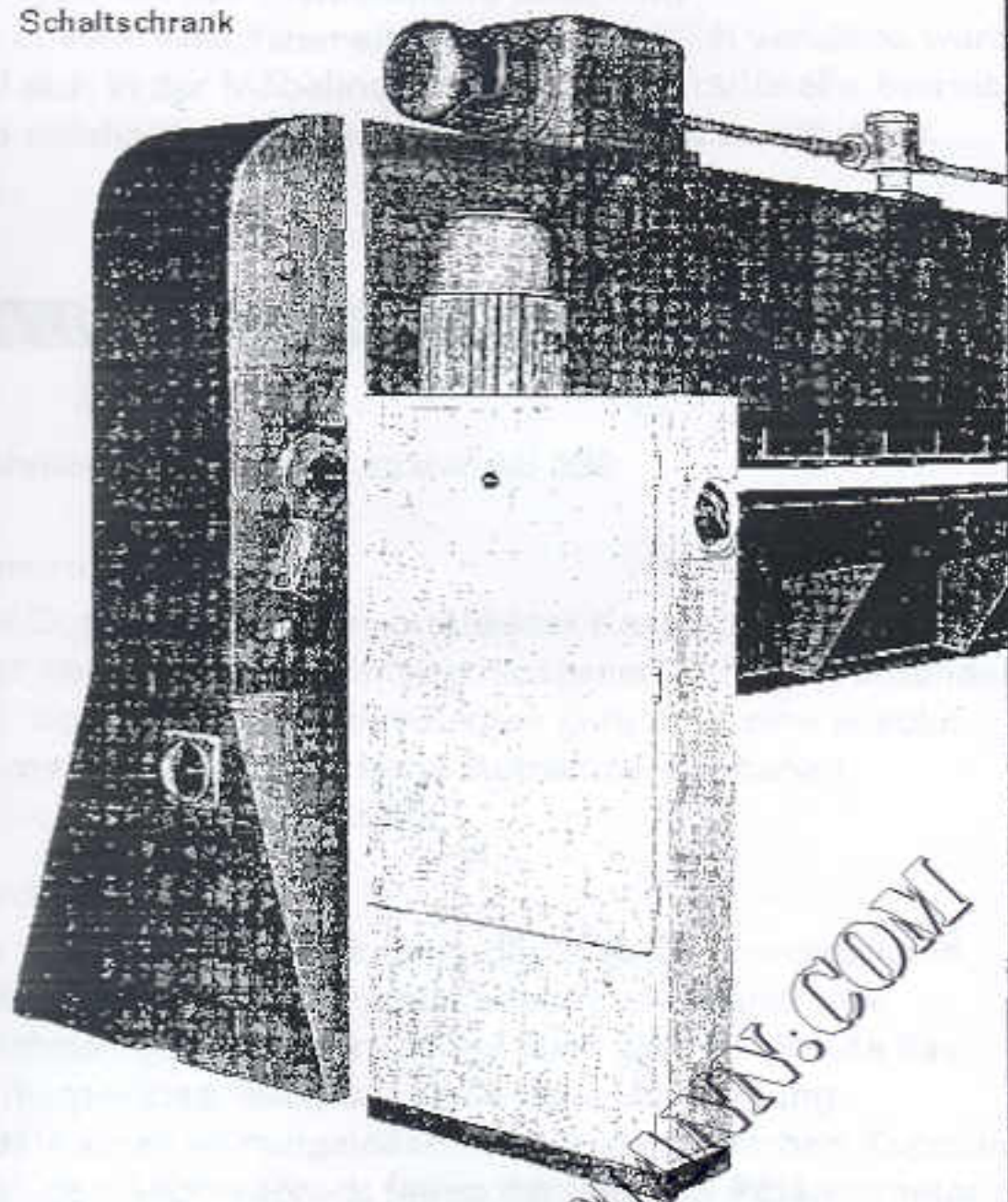
	Arbeitsbreite	Einlegehöhe	Einlagertiefe (Anschlag)	Motoren	Nettogewicht	Raumbedarf
AS 230	2300 mm	80 mm	800 mm	0,5 und 2 PS	ca. 2300 kg	6,3 cbm
AS 240	2400 mm	80 mm	800 mm	0,5 und 2 PS	ca. 2400 kg	6,5 cbm
AS 250	2500 mm	80 mm	800 mm	0,5 und 3 PS	ca. 2500 kg	6,7 cbm
AS 260	2600 mm	80 mm	800 mm	0,5 und 3 PS	ca. 2600 kg	6,9 cbm
AS 270	2700 mm	80 mm	800 mm	0,5 und 3 PS	ca. 2700 kg	7,1 cbm
AS 280	2800 mm	80 mm	800 mm	0,5 und 3 PS	ca. 2800 kg	7,3 cbm

THEODOR HYMMEN KG · MASCHINENFABRIK · BIELEFELD

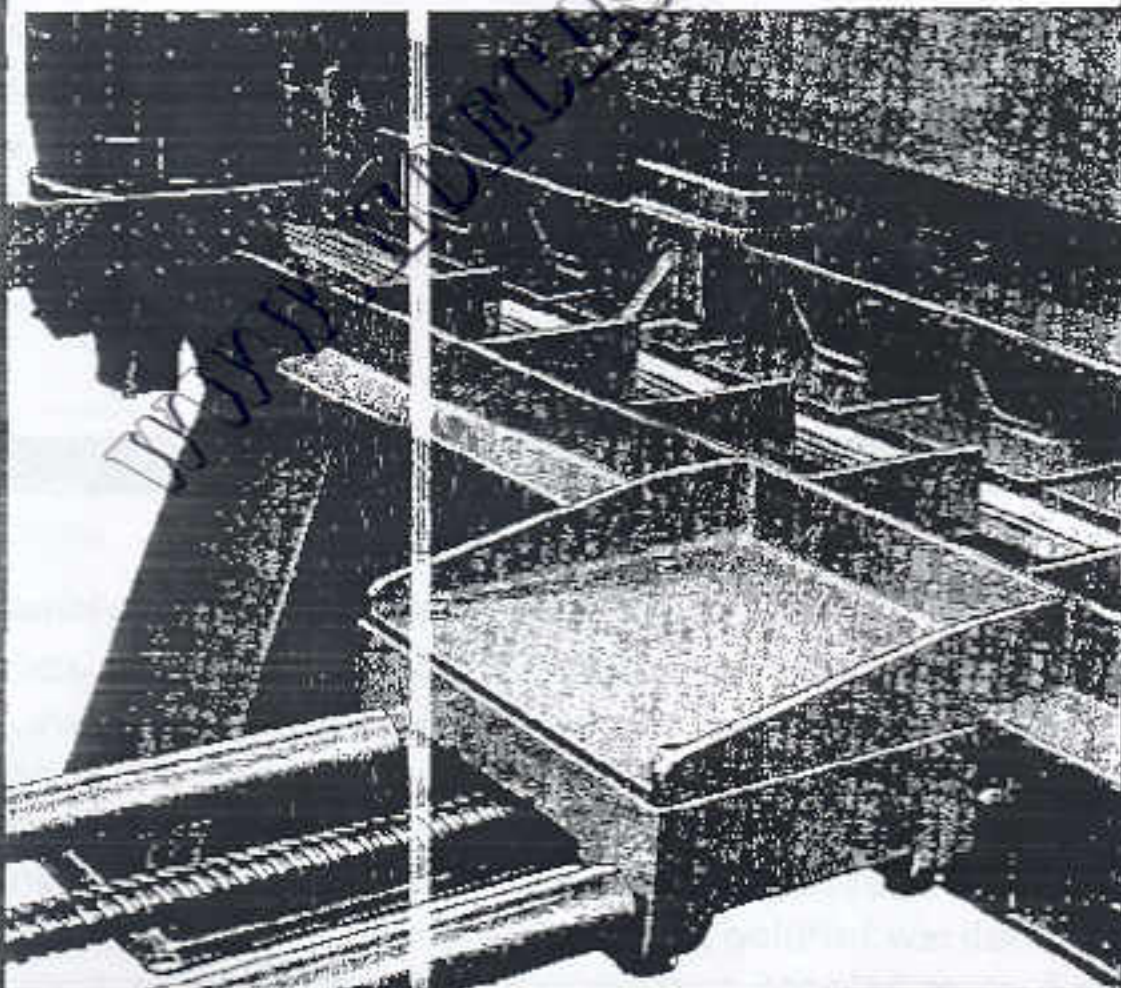
Telegramm: „Hymmen“ · Telex: 09 32668 · Telefon: 68729 und 65447

Konstruktionsänderungen vorbehalten

Schaltschrank



Parallelanschlag



Gestützt auf langjährige Erfahrungen im Bau von Furnierpaketscheren und bedingt durch die gesteigerte Nachfrage nach größeren Schnittbreiten entwickelten wir in Ergänzung zu unserer bekannten Baureihe AS 230-280 die Type AS 320 (Schnittbreite 3200 mm) die in allen Maschinenelementen wesentlich verstärkt wurde und sich in der Möbelindustrie durch ihre rationelle, betriebs- und unfallsichere Arbeitsweise erfolgreich bewährt hat.

Technische Beschreibung der AS 320

Konstruktion:

Das Doppelholmpaar in verstärkter Kastenbauweise ist über den Tisch zu einem geschlossenen Rahmen verbunden. Die robuste Schweißkonstruktion garantiert eine absolut bruchsichere und elastische Aufnahme der hohen Anpress- und Schnittkräfte.

Druckbalken:

Die 3-spindelige Aufhängung des stabilen Druckbalkens bewirkt seine stetige Parallelführung und damit eine gleichmäßige Kraftübertragung über die volle Breite des Furnierpaketes, auch bei einseitiger Unterlegung. Mittels einer wartungelosen elektro-magnetischen Kupplung kann der Anpressdruck feinstufig über ein Potentiometer der Welligkeit des Furnierpaketes angepaßt werden.

Messerantrieb:

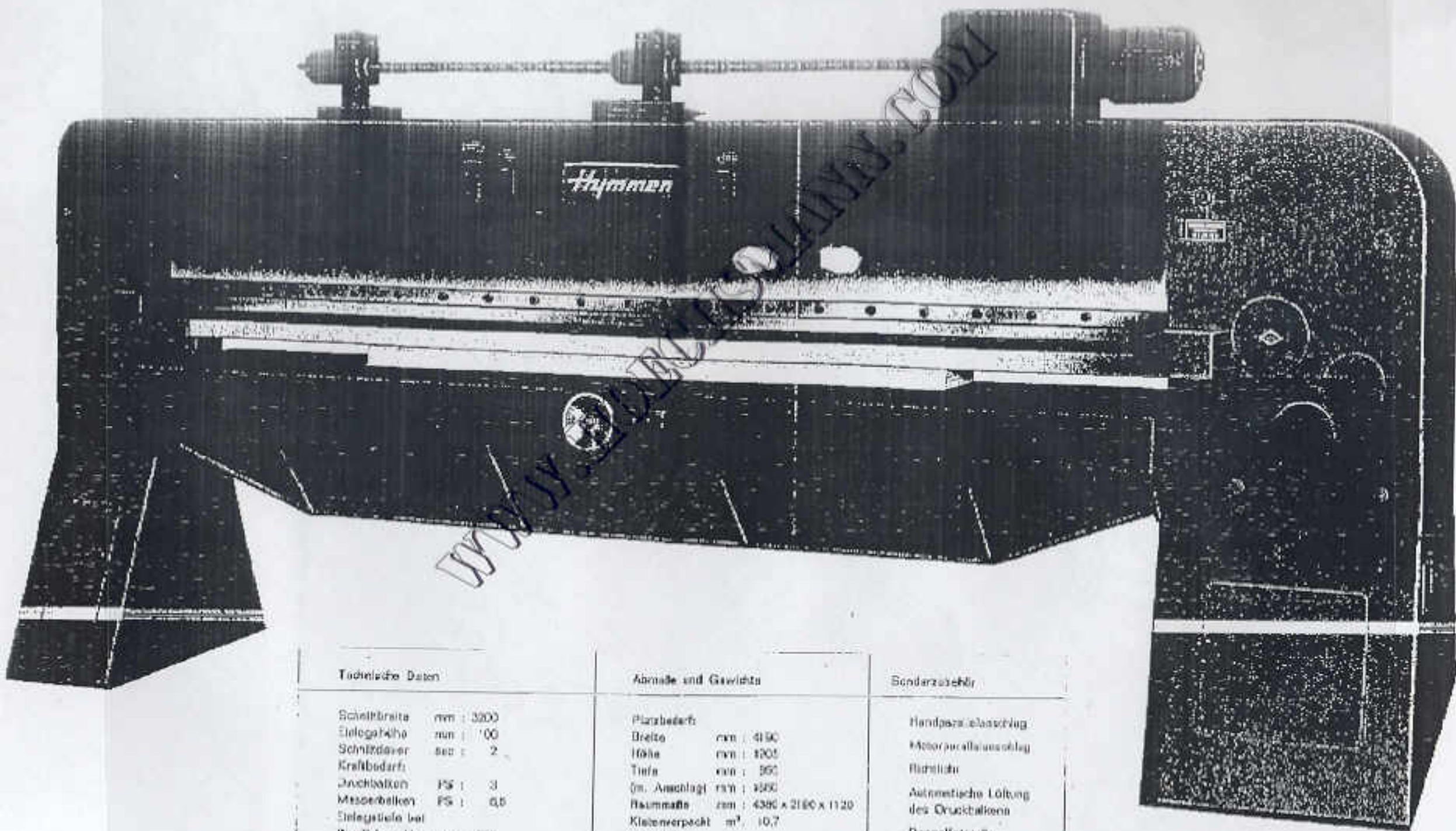
erfolgt parallel-ziehend bei einer Schnittzeit von 2 Sek. pro Hub. Die starke Dimensionierung des Messerbalkens gewährt einen fugendichten Schnitt, der eine zusätzliche Nachschnitt-einrichtung mit höherem Messerverschleiß erübrigt.

Arbeitsweise und Betriebssicherheit:

Druck- und Messerbalken arbeiten über zwei unabhängige mechanische Getriebe stromsparend im intermittierenden Betrieb, wodurch die Unfallgefahr vermindert ist.

Der als Schnittandeuter wirkende Druckbalken erlaubt Lagekorrekturen am Paket. Er kann nach Überschreiten der untersten Messerstellung automatisch gelüftet werden und erreicht zeitsparend zusammen mit dem Messer seine durch Endschalter begrenzte Höchststellung.

Ein selbstsperrendes Schneckengetriebe mit Bremsmotor hält nach Lösen der Zweihandsicherheitschaltung das Messer in jeder Stellung. Eine Doppelfotозelle schützt zusätzlich auch einen evtl. zweiten Bedienungsman.



Typ AS 320

Technische Daten		Abmaße und Gewichte		Sonderzubehör	
Schnittbreite	mm : 3200	Platzbedarf		Handparallelanschlag	
Einstiegshöhe	mm : 100	Breite	mm : 4100	Motorparallelanschlag	
Schnitttiefe	mm : 2	Höhe	mm : 1200	Richtlehre	
Kraftbedarf		Tiefe	mm : 900	Automatische Lötlung des Druckbalkens	
Druckbalken	FS : 3	(m. Anschlag) mm	: 1500	Doppelkettzelle	
Messerballen	FS : 0,5	Baummaß	mm : 4300 x 2100 x 1120	Erstmesser	
Einstiegstiefe bei Parallelanschlag	mm : 800	Kleinverpackt	m ³ : 10,7		
Druckbalken	3-Spindel-Führung	Gewicht			
Schleifart	Ziehender Parallelschnitt	netto	kg : 3700		
		brutto	kg : 4600		