



**HIGH-TECH FÜR  
FENSTER-/TÜREN-  
FERTIGUNG**

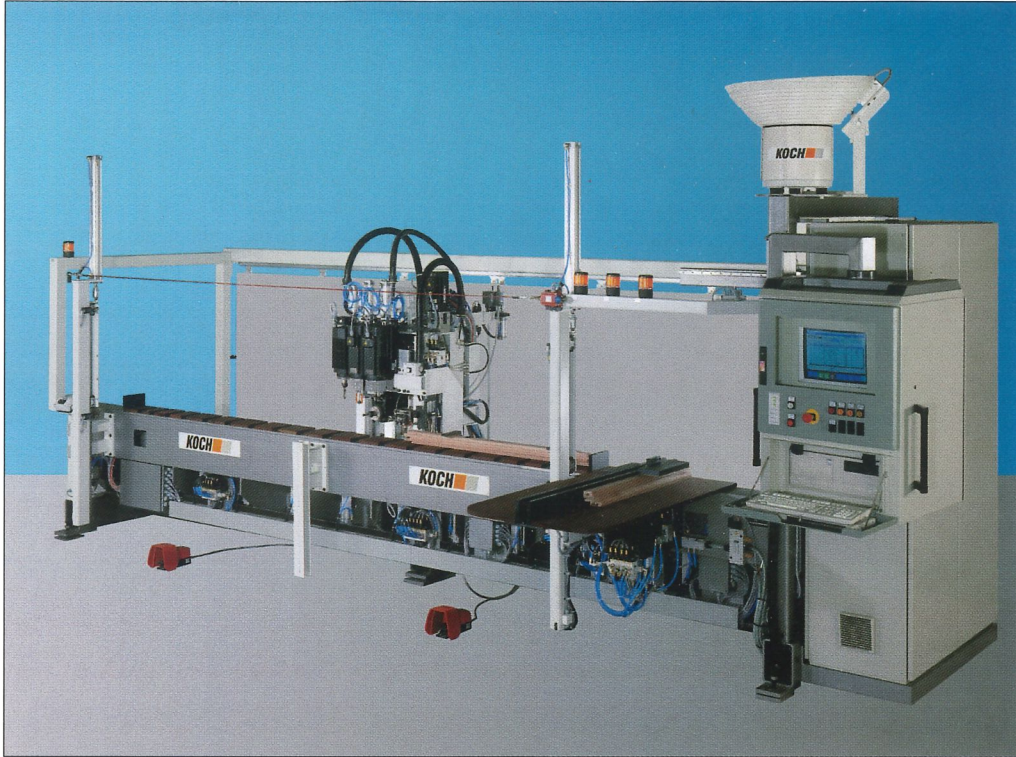
**HIGH-TECH FOR  
WINDOW AND DOOR  
MANUFACTURING**



# B-510

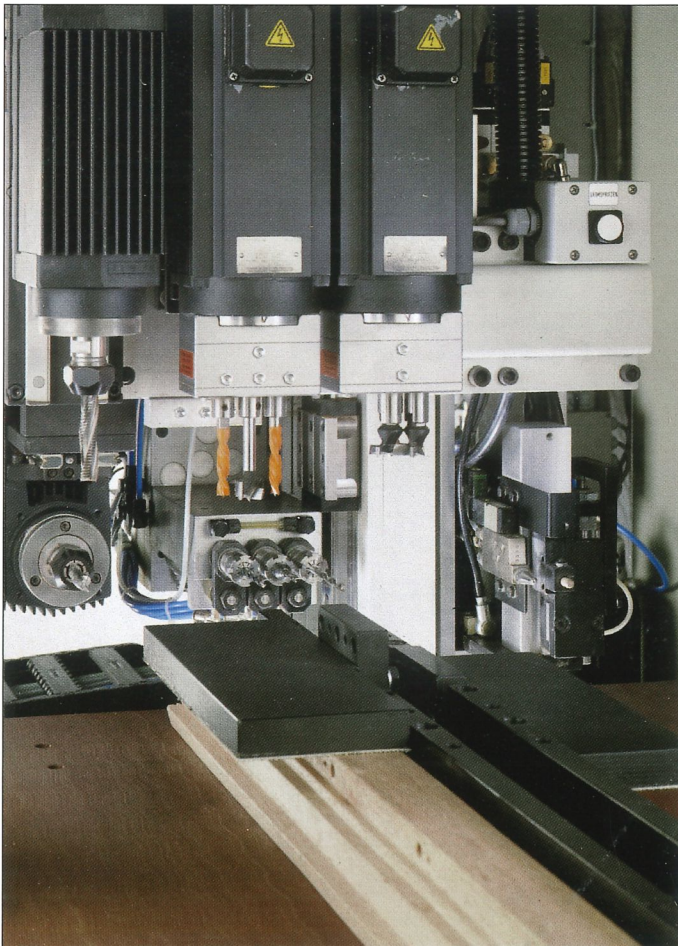
CNC-Bearbeitungszentrum zum Fräsen, Bohren, Leimeinspritzen und Dübeleintreiben.  
Einzelmaschine für die Längs- und Querbearbeitung von profilierten Fenster- und Haustürenelementen.

CNC Working centre for shaping, boring, glue injecting and dowel driving.  
Single machine. Stock end and stock edge processing of profiled window and door components.



## B-510

- ausgestattet für die einseitige, horizontale und vertikale Bohr- und Fräsbearbeitung von längsseitig profilierten Fenster- und Türelementen
- equipped for single end horizontal and vertical boring and shaping of window and door components with profiled edges



## B-510

- vertikale Bohreinheit für Ecklagerbohrungen mit 2 Bohrspindeln
- vertikale Bohreinheit für Olivenbohrungen mit 3 Bohrspindeln
- vertikale Fräseinheit, Werkzeugaufnahme mit Spannzange
- horizontale Bohreinheit mit 3 einzeln abrufbaren Bohrspindeln
- Leimangabe und Dübeleintreibstation
- Horizontale Fräseinheit, Werkzeugaufnahme mit Spannzange
- vertical boring unit for angle bearings with 2 boring spindles
- vertical boring unit for window fasteners with 3 boring spindles
- vertical shaping unit with collet chuck for tools
- horizontal boring unit with 3 individually controlled spindles
- glue injecting and dowel driving station
- horizontal shaping unit, with collet chuck for tools



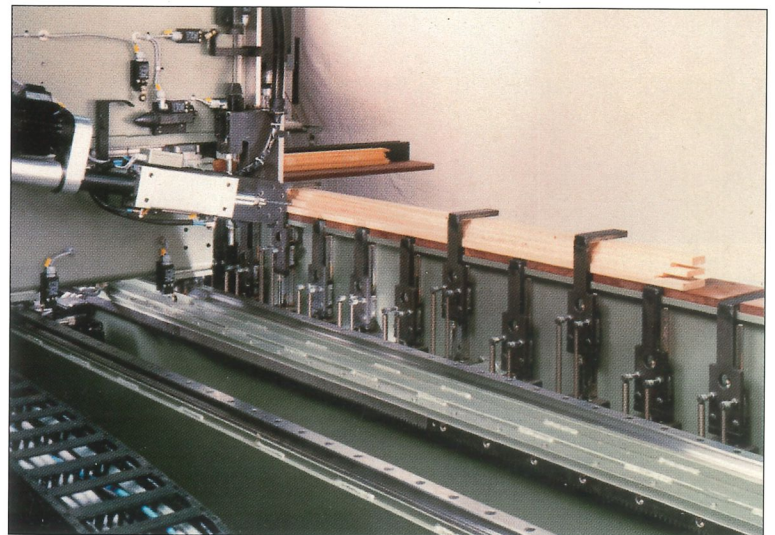
# BL-51-NC

CNC-Bearbeitungszentrum zum Fräsen, Bohren, Leimeinspritzen und Dübeleintreiben.  
Einzelmaschine für die Längs- und Querbearbeitung von profilierten Fenster- und Haustürenelementen.

CNC Working centre for shaping, boring, glue injecting and dowel driving.  
Single machine. Stock edge and stock end processing of profiled window and door components (rails and stiles).

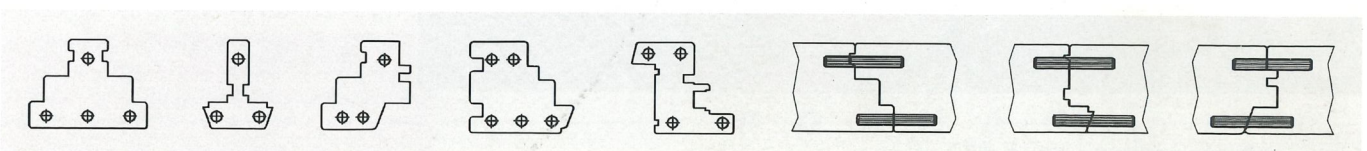


BL-51-NC



BL-51-NC

- Segmentierte programmgesteuerte Spannelemente
- NC controlled individual clamps







Zertifizierung nach  
DIN EN ISO 9001  
Deutscher Akkreditierungsrat

**Koch Vertriebsgesellschaft  
mbH & Co. KG**

Industriestrasse 18-22  
Industriegebiet Greste  
D-33818 Leopoldshöhe  
Telefon (05202) 990-0  
Telefax (05202) 990-103  
<http://www.kochma.de>  
Email: [info@kochma.de](mailto:info@kochma.de)

**Gerhard Koch  
Maschinenfabrik  
GmbH & Co. KG**

Industriestrasse 18-22  
Industriegebiet Greste  
D-33818 Leopoldshöhe  
Telefon (05202) 990-0  
Telefax (05202) 990-101  
<http://www.kochma.de>  
Email: [info@kochma.de](mailto:info@kochma.de)



## B-5000-NC

**CNC-Bearbeitungszentrum zum Fräsen und Bohren. (Leimeinspritzen und Dübeleintreiben wahlweise). Einseitige horizontale und vertikale Bearbeitung von längsseitig nicht profilierten Fenster- und Haustürenelementen. Einsatz in einer Fertigungslinie (auch rahmenweise Fertigung)**

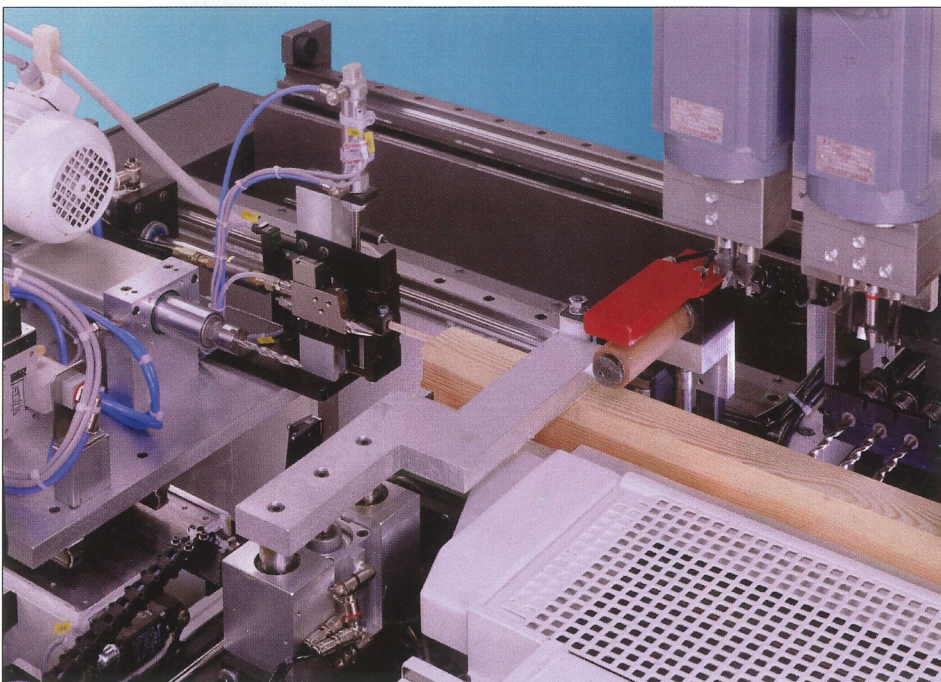
**CNC Working centre for shaping and boring. (option: glue injecting and dowel driving). Single end horizontal and vertical processing of window and door components which are not profiled on the edge side. Working in automatic production lines (processing of frame components with individual lengths: production of complete frame).**



### B-5000-NC

Im Durchlauf arbeitend für den Einsatz in Fertigungsstraßen. Stirnseitige, längsseitige und vertikale Bearbeitung am Einzelteil in einer Aufspannung

Through feed operation for automatic production lines. Simultaneous processing of stock end, stock edge and stock surface of single components in one through feed.



### B-5000-NC/B-500-NC

- Stirnseitiges Bohren, Beleimen und Dübeleintreiben an einer Werkstückseite.
- Längsbohren mit einzeln abrufbaren Bohrspindeln.
- Vertikale Bohreinheiten für Ecklager und Olivenbohrungen.
- Horizontal boring, glue injecting and dowel driving into stock ends.
- Edge boring with individually controlled boring spindles
- Vertical boring units for hinges and sash bolts