

» SCHREINEREI BECKMANN AUS DÜLMEN:

„Als absoluter CNC-Anfänger hatte ich zunächst Hemmungen mir eine Maschine zu kaufen. Die Holzfräse erleichterte mir dann die Entscheidung. Die Beratung und Betreuung war sehr kompetent, hilfsbereit und freundlich!“

» BESTÄNDIG-DESIGN AUS LINDAU, MICHAEL BESTÄNDIG:

„Ganz herzlichen Dank für die Begleitung und Unterstützung in die neue Ära, die ohne Euch nicht möglich gewesen wäre!“

ANWENDUNGSBEREICHE



- 1** . Holzbearbeitung
. Nestingverfahren
. Möbelbau
. Serienproduktion
. Kunststoffbearbeitung
. NE-Bearbeitung
. Formenbau



- 2** . Verbundwerkstoffe
. Modellbau
. Gehäusebau
. Instrumentenbau
. Gravuren
. Schriftzüge



- 3** . Punkteraster
. Relieffräsungen
. Spiegelgravuren
. Inlayarbeiten
. Architekturbau



GEWEMA AG
Carl-Zeiss-Ring 17
85737 Ismaning

Tel: +49 089-99579494
Fax: +49 089-99939574
www.gewema.de

Holzfräse

powered by **GEWEMA AG**

DIE CNC-HOLZFRÄSE FÜR PROFIS, DIE RECHNEN KÖNNEN

DIE REGIONALEN FACHHÄNDLER FINDEN SIE UNTER
www.gewema.de/holzfraese

Holzfräse
powered by **GEWEMA AG**

IHR PERFEKTER EINSTIEG IN DIE CNC WELT



DIE IDEE

Für Janina und Burkhard Bessler ist schon immer das Handwerk mehr als ein Job, es ist ihre Berufung. Aus dieser Berufung heraus entwickelte sich eine Maschine aus unserem Werkstoff Holz. Aus dem Blickwinkel des Anwenders entstand ein Maschinenkonzept, das durch seine Einfachheit besticht und eine Lücke schließt. Die Idee war geboren, professionelle CNC-Holzfräsen zu entwickeln um das Handwerk für viele Anwender einfacher zu gestalten.

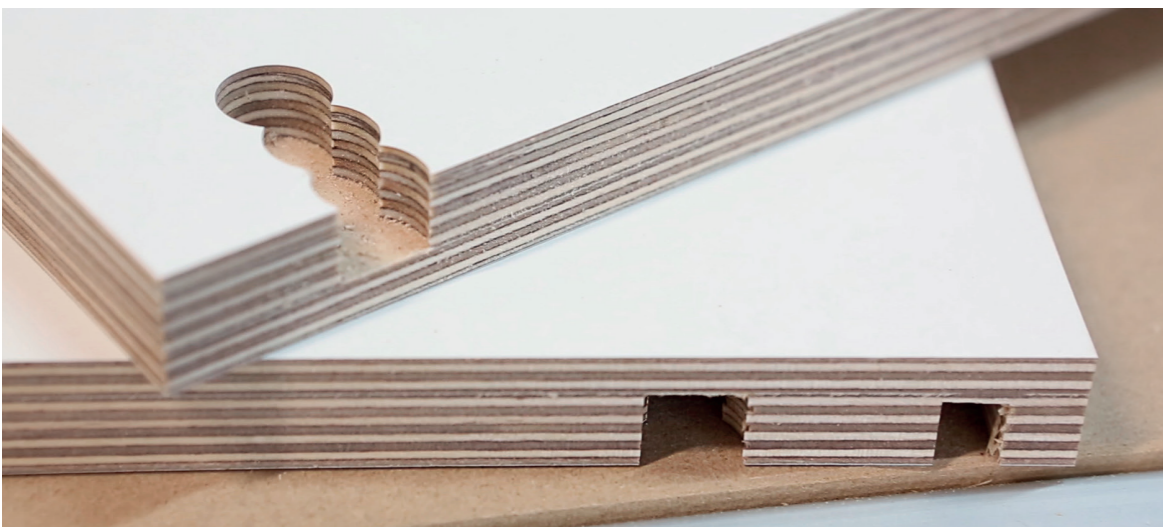
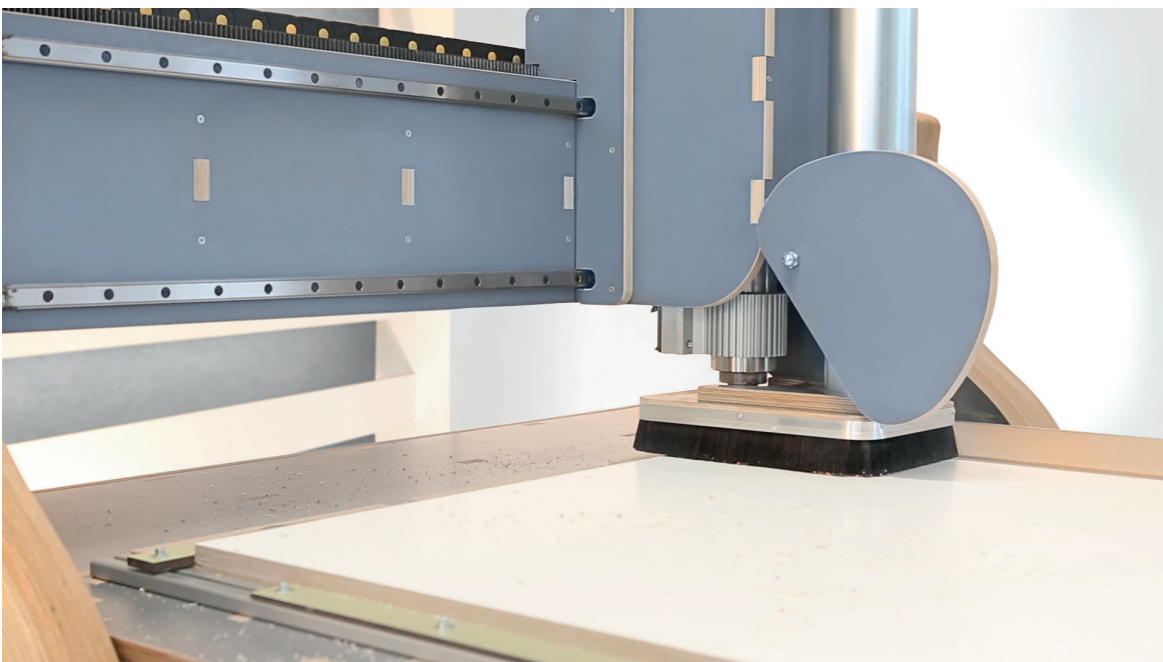
DER PERFEKTE EINSTIEG

Die Umsetzung auf der Holzfraesse lässt jede Idee individuell und automatisiert zum Produkt werden. Durch unser ausgewogenes Preis-/Leistungsverhältnis sind unsere Kunden vom ersten Tag an produktiv. Unser bewährtes „1-Fräser-Prinzip“ überzeugt durch geringste Emission, minimale Rüstzeiten und präzise Ergebnisse. Die Einfachheit unseres Konzeptes wird der Schlüssel zu Ihrem Erfolg!



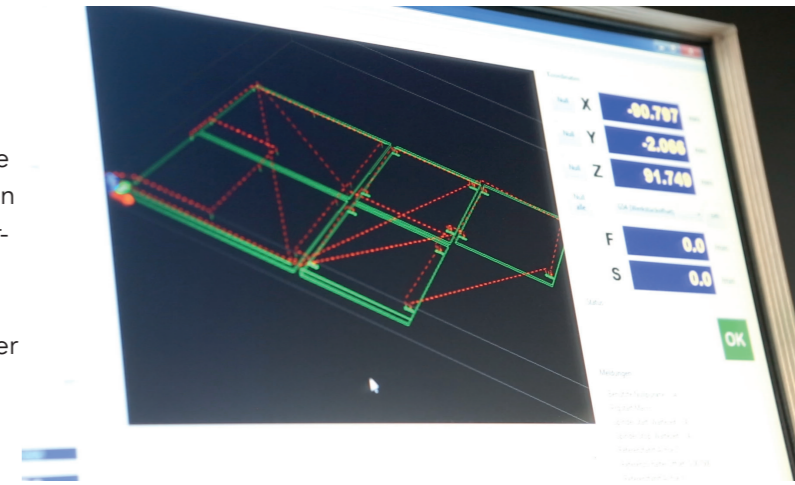
COMPOSITE BAU

Unter Verwendung modernster Werkstoffe, wie Koskisen Platten und Polymerbeton - kombiniert mit einer geschickt erdachten Konstruktion, entstand ein Maschinenkonzept, das an Präzision und Dynamik keinen Vergleich scheut. Das Verfüllen des Untergestells gibt der CNC-Holzfraese die notwendige Masse und gewährleistet Standsicherheit. Studien der Chemnitzer Universität bestätigen die positiven Eigenschaften unserer Material- und Verbindungskomposition. Auch in ökologischer und ökonomischer Hinsicht setzen unsere Maschinen neue Maßstäbe. Es gibt bei keiner anderen Werkstoffkombination vergleichbare Rückdynamik, Maßhaltigkeit unter verschiedenen Temperatureinflüssen sowie Schall- und Torsionskompensation.



SOFTWARE

Unsere ausgewählte Software Kombination Rhino 5.0, Estlcam und Beamicon2 überzeugt durch eine transparente Bedienung. Das Leistungsspektrum von einfachen Konturen über aufwendige Formteile bis hin zum Verschnitt optimierten Nestingverfahren setzt keine Grenzen bei der Anwendung auf unseren Maschinen. Durch unseren Support in CAD, CAM und Steuerungssoftware sind Sie - als Anwender - vom ersten Tag an produktiv.



VAKUUMTISCH

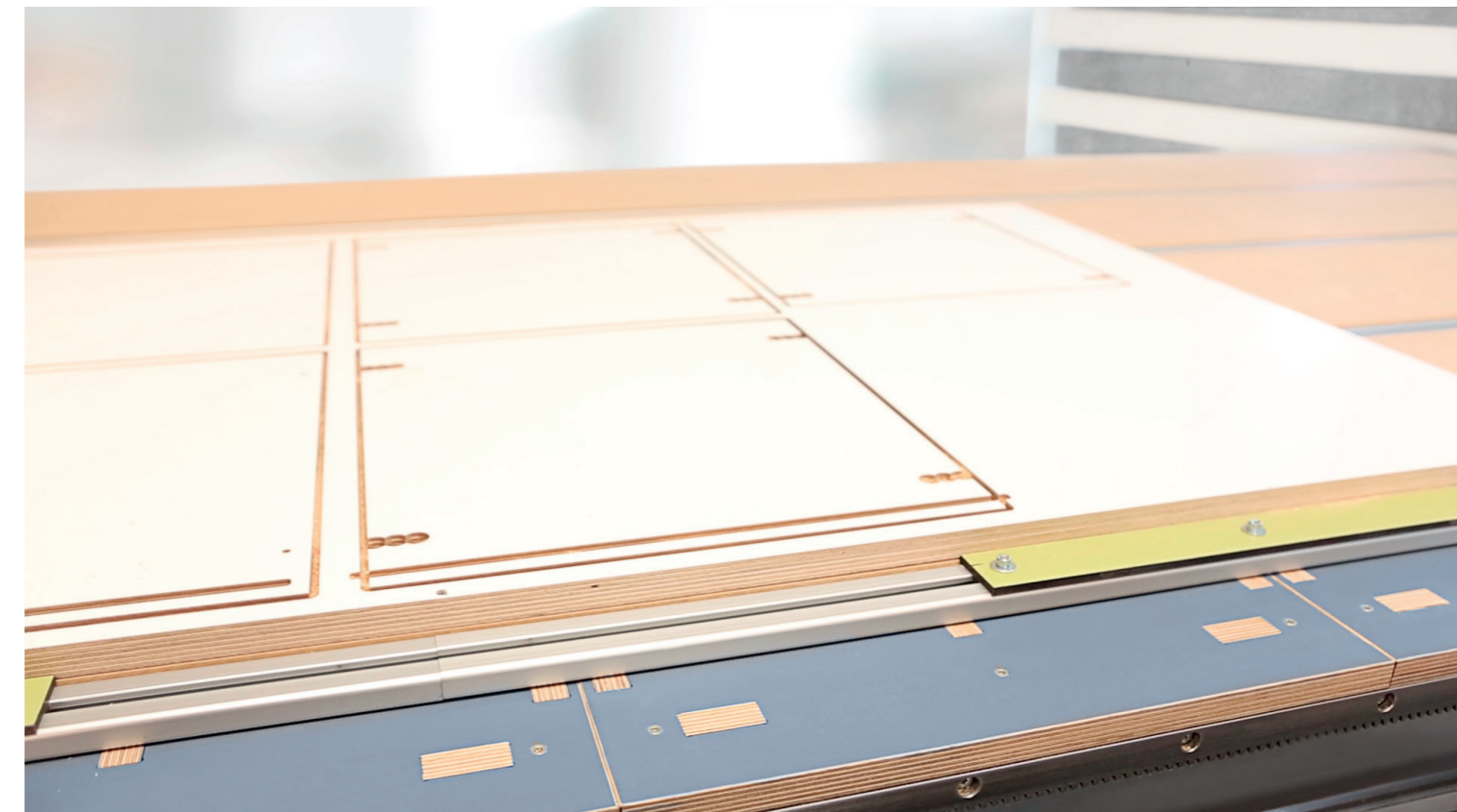
Die meisten Vakuumspannvorrichtungen sind in der Regel so ausgestaltet, dass hervorstehende Vakuum pads oder Viellochplatten zum Einsatz kommen.

Nachteilig bei den bekannten Vakuumtischen ist, dass nicht genutzte Vakuumflächen mittels Abdeckelementen, z. B. Folien, abgedeckt werden müssen, um so zu gewährleisten, dass das Vakuum für das zu bearbeitende Werkstück anliegt.

Die Gefahr bei den hervorstehenden Vakuum pads besteht darin, dass sich die Werkstücke wölben und somit schlechte Ergebnisse zu erwarten sind.

Unser Vakuumtisch weist mehrere Vakuum pads auf, die bündig im Fräsbett angelegt werden. Damit gewährleistet unser System Präzision vom ersten bis zum letzten Werkstück.

Der Vakkumtisch ist optional.



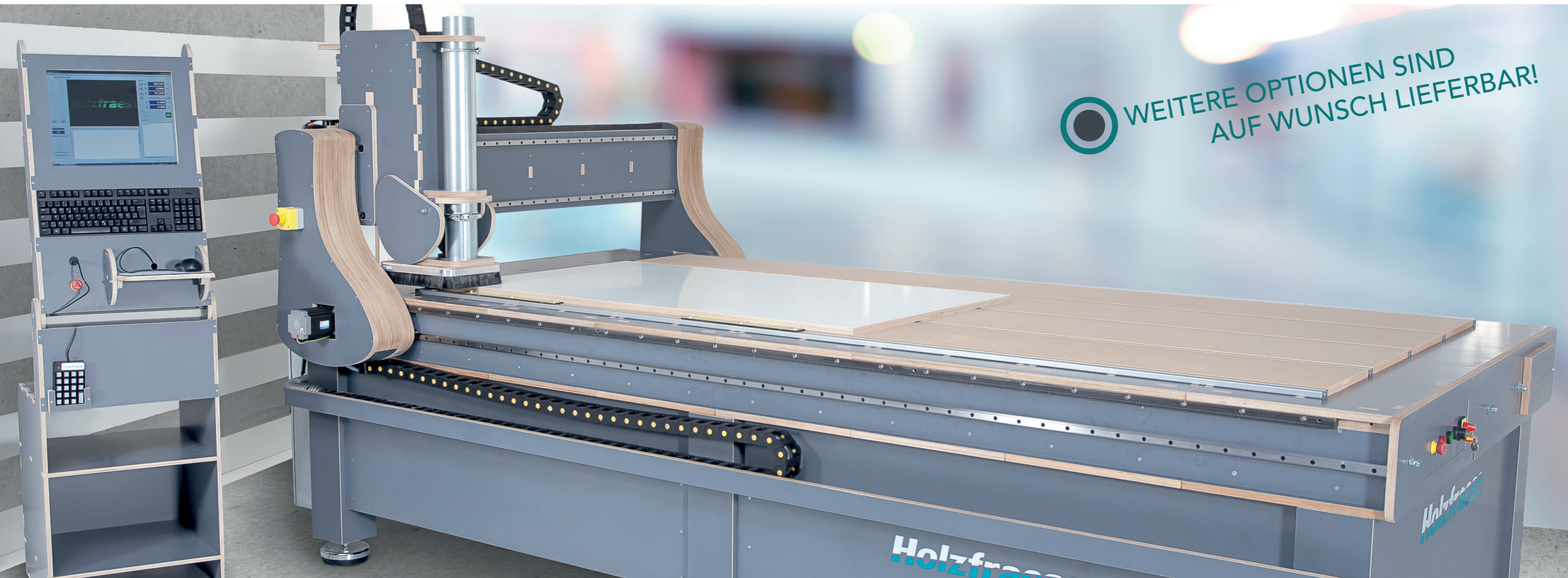
HOLZFRÄSEN-BAUREIHE „KOMPAKT“

Unsere Holzfräsen-Baureihe „KOMPAKT“ ist der perfekte Einstieg in die CNC-Welt. Eine Kombination aus geringstem Platzbedarf und automatisiertem Abarbeiten von Kontur- und Fertigbauteilen macht diese Maschinenbaureihe zu einem Allroundtalent. Sowohl das Einbringen verschiedener Beschlag- und Verbindungstechniken, wie auch die Anfertigung von Sonderbauteilen gehören zu Ihrem Alltag. Durch die vielen Einsatzmöglichkeiten wird Ihrer Kreativität auf der Maschine keine Grenze gesetzt.

HOLZFRÄSEN-BAUREIHE „SPEED“

Unsere Holzfräsen-Baureihe „SPEED“ ist speziell für Nesting Anwendung entwickelt worden. Die Effizienz unseres „1-Fräser-Prinzips“ bestätigt sich durch enorme Geschwindigkeiten, optimale Materialausnutzung und geringste Emissionswerte. Die torsionsfeste Kastenbauweise, mit Gantry-Antriebssystem durch eine Kombination aus Zahnstangen, Planetengetriebe und Profilführungen auf der X- und Y-Achse, sowie einer Kugelumlaufspindel auf der Z-Achse versprechen Präzision und eine nahezu wartungsfreie Maschine. Dieser Maschinentyp wird schnell das Herzstück jedes Fertigungsprozesses.

WEITERE OPTIONEN SIND
AUF WUNSCH LIEFERBAR!



Technische Daten	KOMPAKT 1050	KOMPAKT 1260	KOMPAKT 1470	KOMPAKT 1680	KOMPAKT 1890
Verfahrweg (X/Y) Z=190 mm	1000 x 500 mm	1200 x 600 mm	1400 x 700 mm	1600 x 800 mm	1800 x 900 mm
Abmessungen (L/B)=1650	1600 x 1000 mm	1800x1100 mm	2000 x 1200 mm	2200 x 1300 mm	2400 x 1400 mm
Gewicht	300kg	350kg	400kg	450g	500kg
Nennspannung	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
Wiederholgenauigkeit	+/-0,1 mm	+/-0,1 mm	+/-0,1 mm	+/-0,1 mm	+/-0,1 mm
Umkehrspiel	+/-0,05 mm	+/-0,05 mm	+/-0,05 mm	+/-0,05 mm	+/-0,05 mm
HF-Spindel	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Verfahrgeschwindigkeit	10 m/min	10 m/min	10 m/min	10 m/min	10 m/min
Arbeitsgeschwindigkeit	50-5000 mm/min	50-5000 mm/min	50-5000 mm/min	50-5000 mm/min	50-5000 mm/min

Technische Daten	SPEED 2010	SPEED 2513	SPEED 3015	SPEED 3021
Verfahrweg (X/Y) Z=190 mm	2000 x 1000 mm	2500 x 1300 mm	3000 x 1500 mm	3000 x 2100 mm
Abmessungen (L/B)=1900 mm	2900 x 1950 mm	3400 x 2250 mm	3900 x 2450 mm	3900 x 3050 mm
Gewicht	1200 kg	1500 kg	1800 kg	2000 kg
Nennspannung	400 V	400 V	400 V	400 V
Wiederholgenauigkeit	+/-0,1 mm	+/-0,1 mm	+/-0,1mm	+/-0,1 mm
Umkehrspiel	+/-0,05 mm	+/-0,05 mm	+/-0,05 mm	+/-0,05 mm
HF-Spindel	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Verfahrgeschwindigkeit	50 m/min	50 m/min	50 m/min	50 m/min
Arbeitsgeschwindigkeit	50-5000 mm/min	50-5000 mm/min	50-5000 mm/min	50-5000 mm/min