

Maschinenfabrik
LANGZAUNER Ges.m.b.H.



Füge-, Funier- und Plattensäge Type LZ 5/2

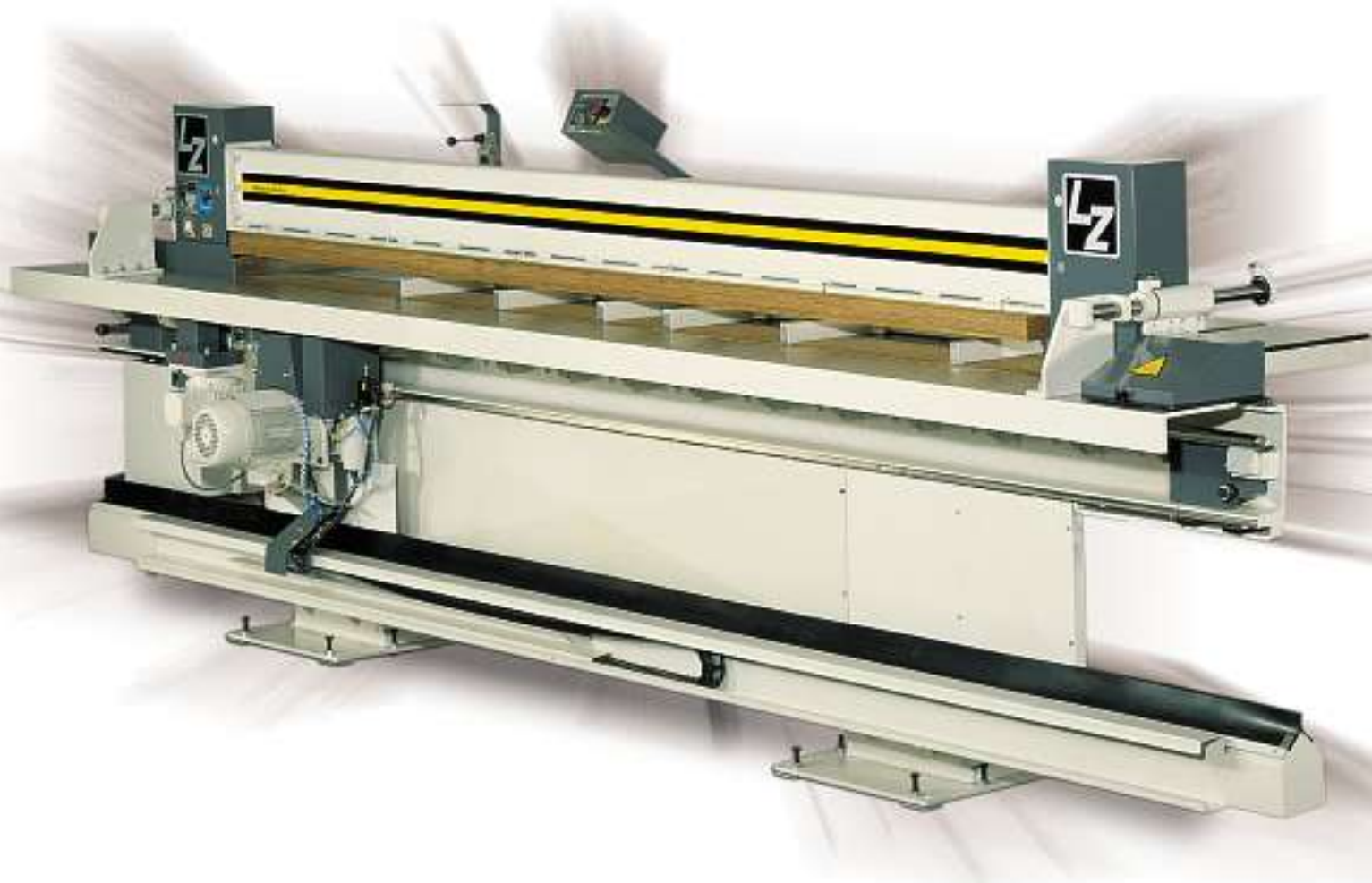
Veneer cutting and edge jointing machine



- Hohe FUGENQUALITÄT durch serienmäßiges Fräsaggregat
- Leicht zu bedienen
- Zuverlässig
- Wartungsarm
- Moderne Formgebung
- *A clean cut every time with jointing unit – standard equipment*
- *Easy to operate*
- *Reliable*
- *Low maintenance costs*
- *Modern design*

Ein langjährig bewährtes Produkt –
modernisiert für die hohen Ansprüche der Zukunft.

*A long standing and proven product –
designed for the high requirements of the future.*



Option:

Abnehmbarer Gehrungsanschlag
mit Digitalanzeige
+/- 45 Grad - Auflösung: 0,1 Grad.

*Removable angle stop ruler
with digital indication
+/- 45 degrees – readout in 0,1 degrees.*





Pneumatisches Heben und Senken des Säge- und Fräsaggregates

mittels am Aggregat angebrachten Handventilen auf kompakten Linearführungseinheiten mit integrierten Schmutzabstreifern.

Längsführung der Aggregate

auf gehärteter und geschliffener Linearführungswelle mit integrierten Schmutzabstreifern.

Pneumatic lifting and lowering of the saw- and the jointing unit

via hand-valve on LM-system guide units with integrated dust-scrapers.

Horizontal guiding of both units

on hardened and ground precision shaft with integrated dust-scrapers.

Option:

- Absenkbarer Breitenanschlag für einen schnellen und effizienten Arbeitsablauf
- *Pneumatic lowering of parallel fence stop for fast and efficient work run*



Option:

Führung des Werkzeugwagens auf **zwei** gehärteten und geschliffenen Linearführungswellen.

Double horizontal guiding: Horizontal guiding of both units on two hardened and ground precision shafts via ball bushings.



Option:

- Formattisch mit manuell verstellbarem Breitenanschlag und Einschubschuhen, Anschlagtiefe 550 mm, sowie pneumatischer Anschlagssperre.
- Digitale Breitenmaßanzeige mit Streifenmaßumschaltung.
- Handrad für die mechanische Feineinstellung des Tiefenmaßes
- Aufklappbare Einschubschuhe erhöhen die Anschlagtiefe auf 800 mm.



- *Format table with manual, adjustable parallel fence and hinged fence fingers, depth of stop: 550 mm, as well as pneumatic fence stop.*
- *Pneumatic lift able fence fingers*
- *Digital readout - LED in mm and inch*
- *Mechanical fine adjustment of rear fence stop with a hand wheel*
- *Hinged insert shoes for cutting depth of 800 mm.*

◀ Option:

Stufenlos einstellbarer Klappanschlag mit Maßband und Lupe für Ablängarbeiten

Stepless adjustable hinged stop with tape measure and magnifying glass for clipping jobs

Zusatzeinrichtungen:

- Doppelte Linearführung
- Parallelzahnstangenausgleich
- Vorderer beweglicher Auflagetisch
- Formattisch mit pneumatischer Anschlagssperre
- Digitale Maßanzeige
- Aufklappbare oder pneumatisch abhebbare Einschubschuhe
- Absenkbare Einschubschuhe
- Sägeblattverstellung
- Gehrungsanschlag mit Digitalanzeige
- Pneumatischer Klappanschlag
- Mechanische Maßfeineinstellung

Accessories:

- Double horizontal guiding
- Compensating gear rack
- Front supporting table stationary or moveable
- Format table with pneumatic fence stop
- Digital indication
- Hinged or pneumatic lift off able insert-shoes
- Pneumatic lowering of parallel fence stop
- Saw blade adjustment
- Angle stop ruler with digital indication
- Pneumatic hinged stop
- Mechanical fine adjustment of rear fence stop with a hand wheel

Technische Daten

Schnitt- u. Fräslänge
Schnitt- u. Fräshöhe
Sägeblattdimension
Sägeblattzahl
Motorleistung der Säge
Fräserdimension
Fräserdrehzahl
Motorleistung Fräser
Platzbedarf ca. L/B/H
CE-Ausführung

Absaugdaten

Unterdruck
Absaugvolumen
Luftgeschwindigkeit
Absaugstutzendurchmesser
Staubemissionswert

Technical data

Cutting and milling length 3050, 3500, 4000, 4500 mm
Cutting and milling height 40 mm
Sawblade diameter 200 x 2,8 (1,5) x16 mm Z54
Speed of sawblade 9.000 U/min
Motorpower of saw 2,2 kW
Dimension of cutter 85 x 50 x 30 mm Z4
Speed of cutter 10.500 U/min
Motor power of cutter 1,1 kW
Required space approx. L/W/H 4550 x 700 x 1350 mm
CE-performance

Exhaust data's

Vacuum 890 Pa
Exhaust capacity ca. 1.300 m³/h
Speed of stream > 20 m/ sek.
Exhaust diameter 150 mm
Dust emission < 2 mg/m³

Schalleistungspegel in dB(A):

Leerlauf $L_{WA} = 83,3$
Bearbeitung $L_{WA} = 85,8$

Schalldruckpegel am Arbeitsplatz in dB(A):

Leerlauf $L_{WA} = 88,3$
Bearbeitung $L_{WA} = 85,8$

Weiters produzieren wir:

- Langbandschleifmaschinen
- Kantenschleifmaschinen
- Durchlaufräs- und Profilschleifmaschinen
- Furnierpaketscheren
- Plattenaufteilsägen
- Hydraulische Heizplattenpressen
- Sondermaschinen auf Anfrage

Sound level in dB(A):

Idle running $L_{WA} = 83,3$
Operating running $L_{WA} = 85,8$

Sound pressure level in dB(A):

Idle running $L_{WA} = 88,3$
Operating running $L_{WA} = 85,8$

Futhermore we produce:

- Long belt sanding machines
- Edge sanding machines
- Through-feed milling- and profil sanding machines
- Veneer guillotines
- Panel cutting saws
- Hydraulic hot plate presses
- As well as special machines on request

Maschinenfabrik
LANGZAUNER Ges.m.b.H.



A-4772 Lambrechten 52 AUSTRIA

Tel./phone: ++(43) 77 65 / 231 - 0, Fax ++(43) 77 65 / 231 - 85
e-mail: office@langzauner.at - <http://www.langzauner.at>

Alle im Prospekt angegebenen Werte sind Zirka-Werte. Änderungen und alle Rechte vorbehalten.
All datas in the brochure are approx. values. Modifications and all rights reserved.