

Füge-, Furnier- und Plattensäge

Typen LZ2, LZ4

Joint-, Veneer- and Plate Cutting Saw

Types LZ2, LZ4



Maschinenfabrik

LANGZAUNER Ges.m.b.H.

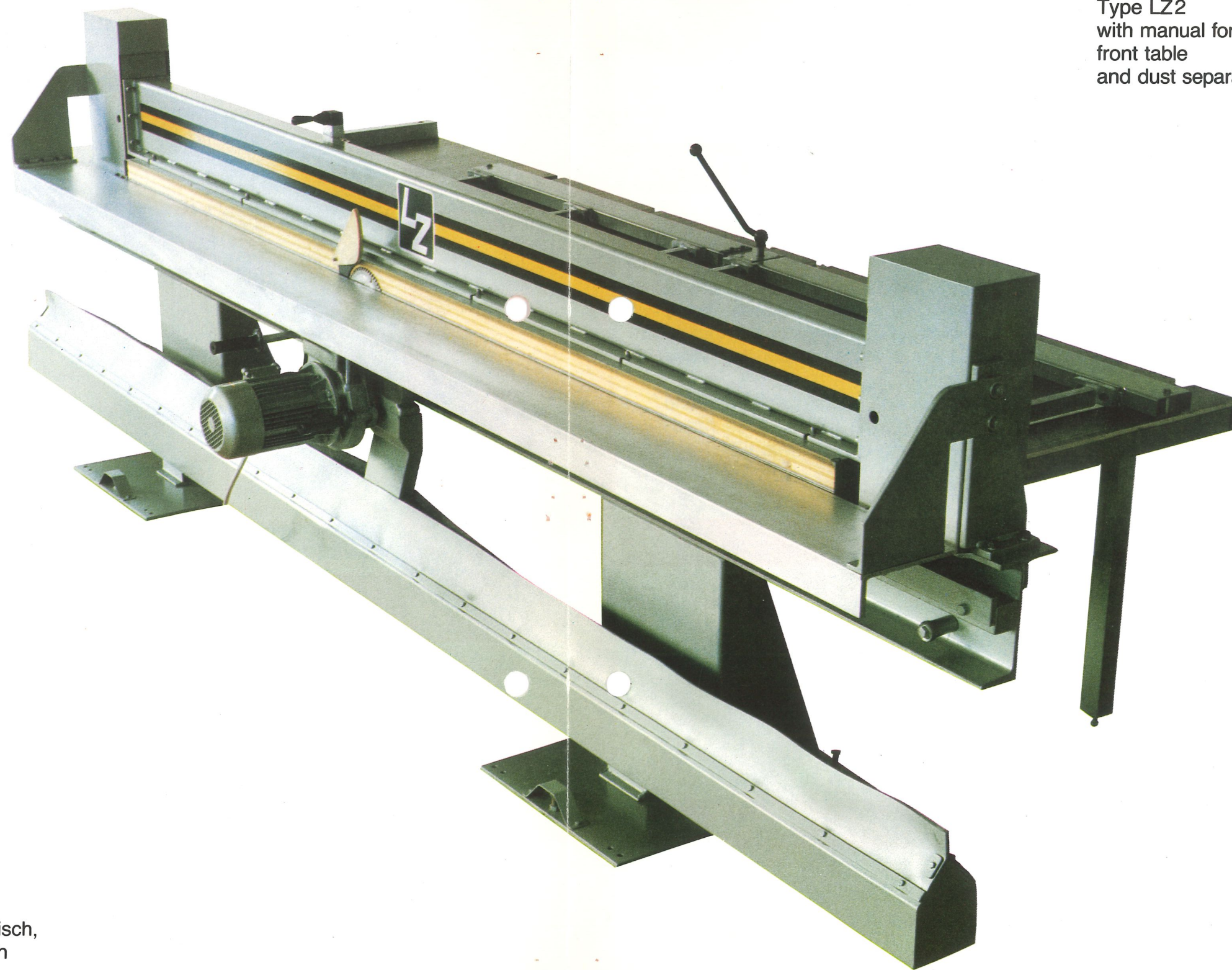
A-4772 Lambrechten, Austria

Tel. 07765/231, 400 · Telex 027-768



**Ein langjährig bewährtes Produkt –
modernisiert für die hohen Ansprüche der Zukunft**

**A long standing and proved product –
modified for the high requirements of the future**



Type LZ2
with manual format table,
front table
and dust separation channel

Type LZ2
mit manuellem Formattisch,
vorderem Abnahmetisch
und Absaugkanal

- * **leicht zu bedienen**
- * **zuverlässig**
- * **wartungsarm**
- * **moderne Formgebung**

- * **easy to operate**
- * **reliable**
- * **low maintenance costs**
- * **modern shape**

Technische Daten

Schnittlänge*	3050, 3500, 4000 mm
Schnitthöhe	max. 45 mm
Sägeblattdurchmesser	160 mm, 180 mm
Sägeblattzahl	10500 U/min
Motorleistung	2,2 kW (3 PS)
Luftverbrauch/Arbeitstakt	ca. 12 NI/6 bar
Arbeitsdruck	5–10 bar
Gewicht (Grundmaschine)	ca. 450 kp
Platzbedarf (Grundmaschine)	4050x650 mm 4500x650 mm 5000x650 mm

* Sonderschnittlängen auf Anfrage

Technical datas

Cutting length*	
Cutting height	
Saw blade diameter	
Revolutions of saw blade	
Motor power	
Air consumption/cycle	
Working pressure	
Weight (basic machine)	
Space required (basic machine)	

* Other cutting length on request

Allgemeine Angaben

Die Klemmung des Druckbalkens erfolgt mittels Luftzylindern, die Steuerung mittels Handventil. Der Spanndruck kann an einer Druckluftwartungseinheit (Filter, Regler, Öler) eingestellt werden.

Der Vorschub des Sägeaggregates erfolgt bei der Type LZ2 von Hand mittels Griffstange, bei der Type LZ4 mittels Handrad und Vorschubkette.

General informations

Clamping of clamping bar by means of pneumatic cylinders, controlled by a manual valve. Clamping pressure can be adjusted on a pressure reducing valve with filter and oiler.

Feed of saw unit is effectuated by hand via handle on type LZ2 and via hand-wheel and chain feed on type LZ4.

Zubehör zur Grundmaschine

Formattische in verschiedenen Ausführungen
Vorderer Auflagetisch
Absaugkanal
Absauggebläse
Vorritzaggregat

Additional equipment

for basic model
Format tables in various models
Front table
Dust separation channel
Dust fan
Scoring saw unit

Geeignet zum fugendichten, splitterfreien Schneiden von:

Kunststoffen
Plexiglas
Holzwerkstoffen
Furnieren
Leichtmetallen
Pappe
etc.

Suitable for the joint tight, splinterfree cut of:

Plastics
Plexiglass
Lignin materials
Veneers
Non ferrous metals
Cardboard
etc.