

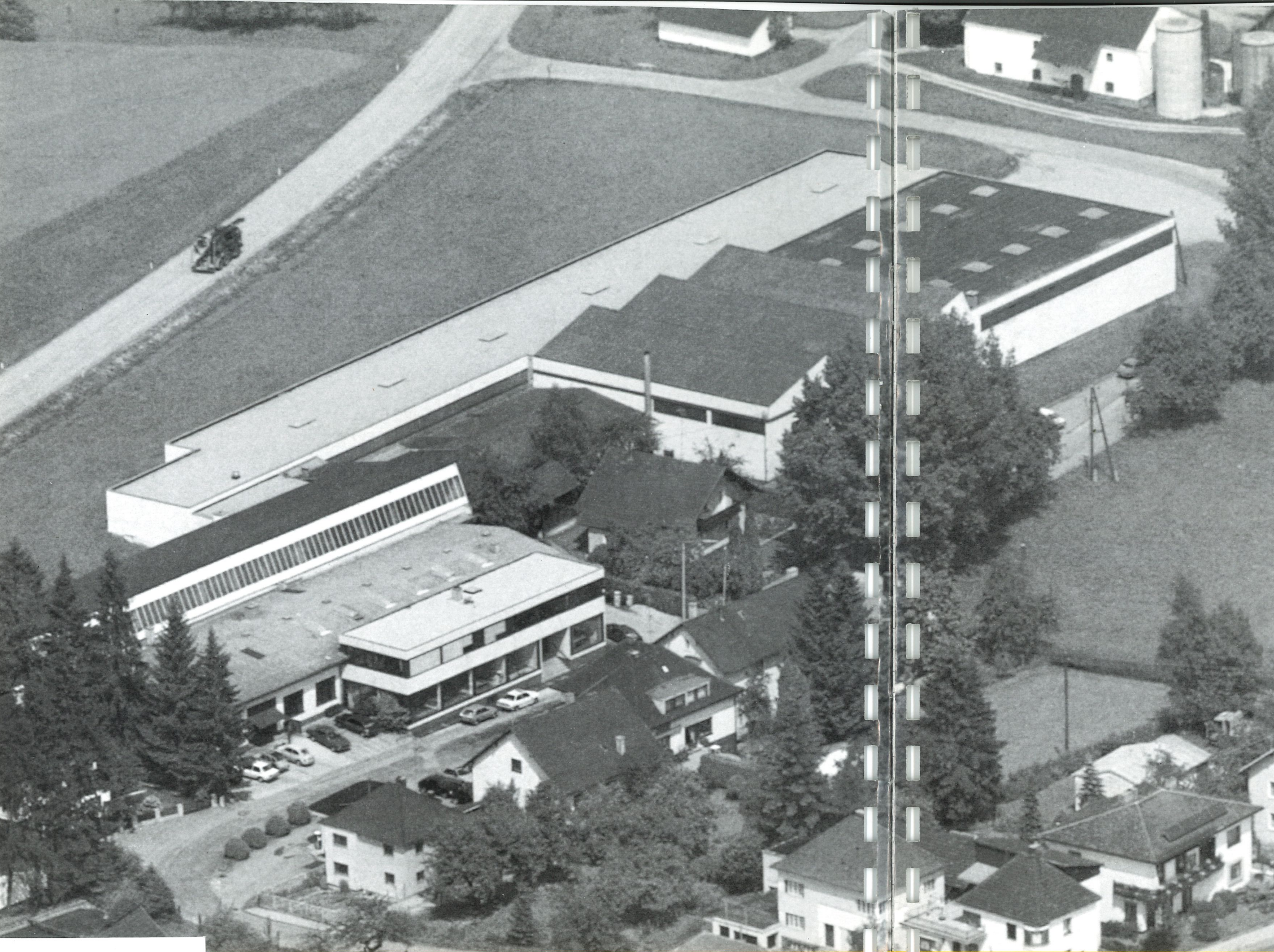
*Handwritten scribbles in blue ink, possibly a signature or initials.*

Maschinenfabrik

**LANGZAUNER Ges.m.b.H.**

A-4772 LAMBRECHTEN · Telefon (07765) 231-0, 400-0 · Telex 027768

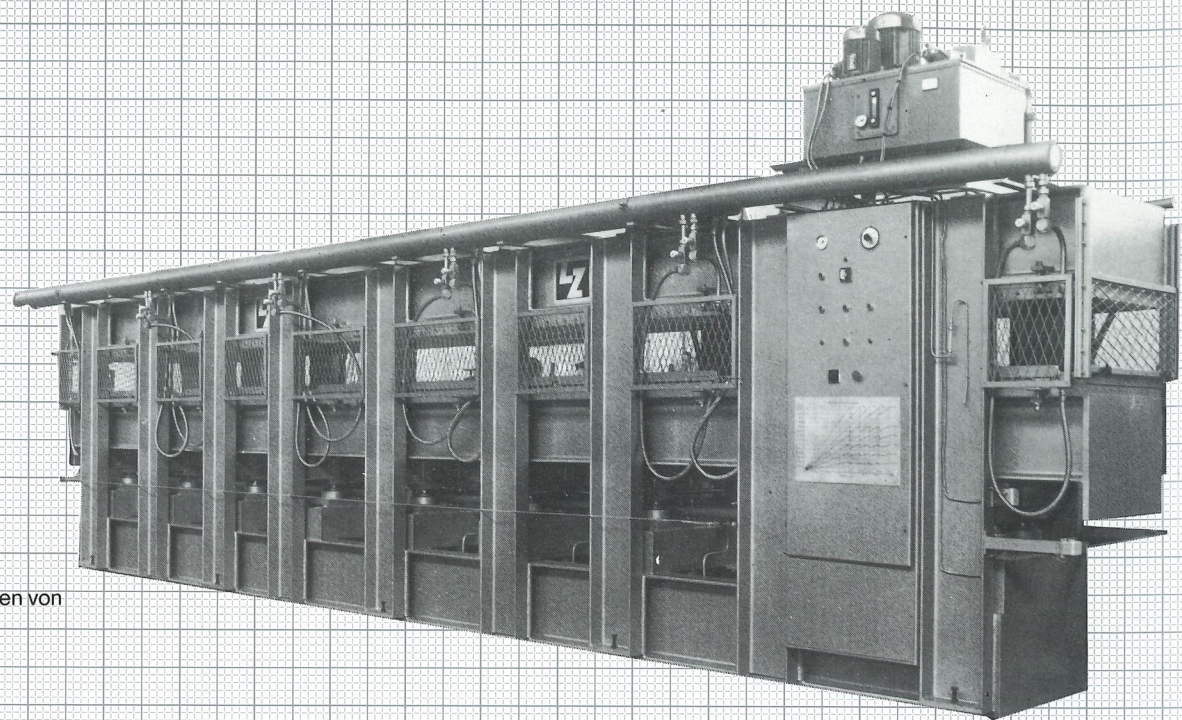




Die Firma Langzauner Ges.m.b.H. wurde 1924 gegründet und beschäftigt sich seit dieser Zeit mit der Entwicklung und Herstellung von Holzbearbeitungsmaschinen. Durch ständige Investitionen auf dem fertigungstechnischen sowie baulichen Sektor entwickelte sich das Unternehmen zu einem modernen, zielbewußten Produktionsbetrieb, dessen Erzeugnisse einen hohen Exportanteil besitzen. Außer den Standardmaschinen werden noch Sondermaschinen für die verschiedensten technischen Bereiche erzeugt. Die langjährige Händler- und Kundentreue ist ein Beweis für hohe Qualität und gute Zusammenarbeit.

The firm Langzauner Ltd. was established in 1924 and since this time it is engaged in the development and manufacturing of wood-working machines. Due to constant investments in the technological and constructional field the company developed into a modern, purposeful production factory the products of which have a heavy export part. In addition to standard machines there are produced special machines for the different technical area. The long standing faith of traders and customers is a proof of high quality and good co-operation.





**SPEZIALPRESSE** zum Verpressen von Hubschrauber-Rotorblättern  
Gesamtpreßdruck: 690 Tonnen  
Preßfläche: 9150 x 1070 mm

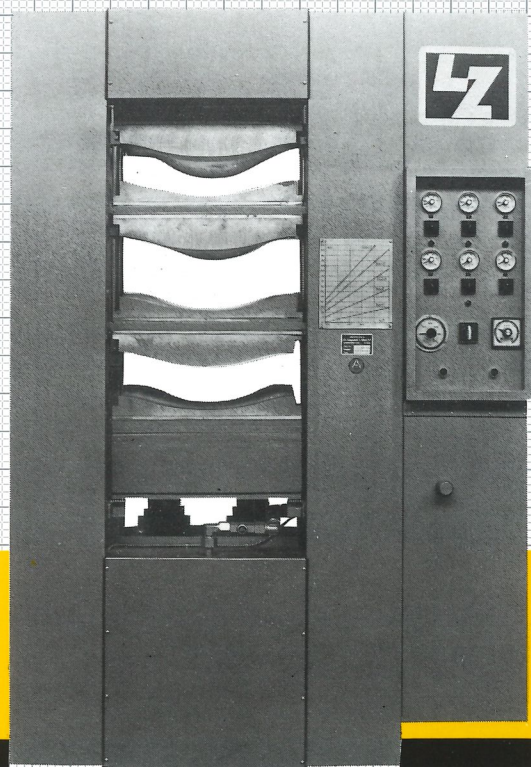
**SPECIAL PRESS** for pressing of helicopter-rotorblades  
Total tonnage: 690 tons  
Size of plates: 9150 x 1070 mm

**LABORPRESSE**  
Gesamtpreßdruck: 50 Tonnen  
Preßfläche: 600 x 400 mm  
Max. Temperaturbereich: 200° C

**LABORATORY PRESS**  
Total tonnage: 50 tons  
Size of table: 600 x 400 mm  
Max. temperature: 200° C

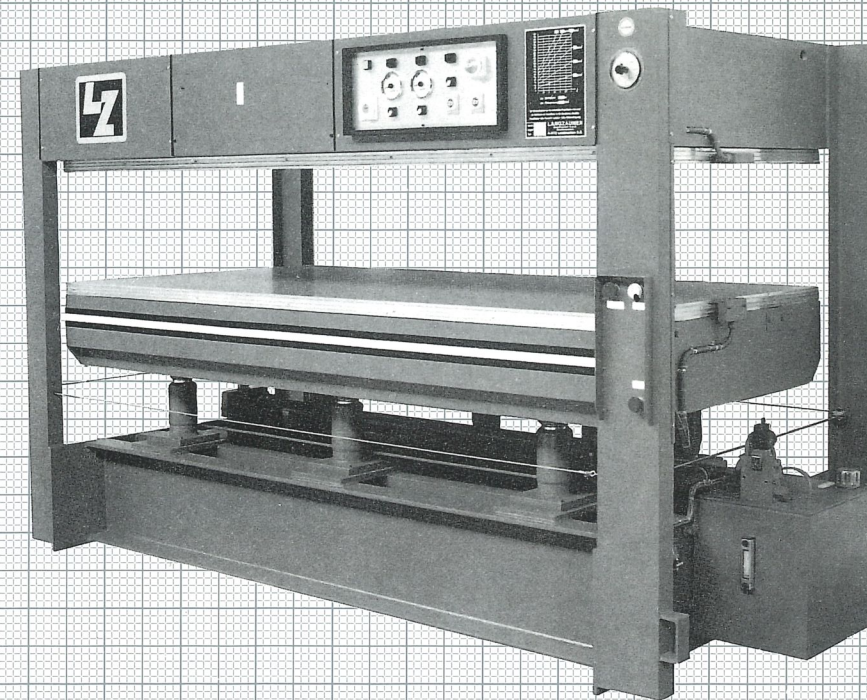
**PRESSE** zur Verformung von Stuhlsitzen und -lehnen  
Gesamtpreßdruck: 60 Tonnen  
Preßfläche: 600 x 600 mm

**MOULDING PRESS** for chair seats and -backs  
Total tonnage: 60 tons  
Size of plates: 600 x 600 mm



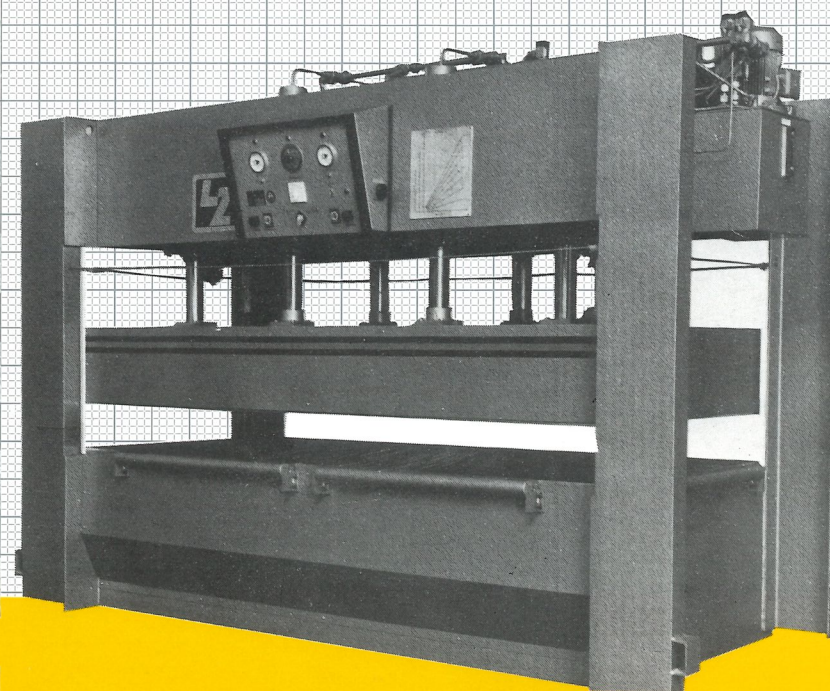
**HEIZPLATTENPRESSE**  
in Oberkolbenausführung  
Serienmäßig mit Preßdrücken von 90 bis 160 Tonnen und Preßflächen von 2500 x 1300 bis 3000 x 1300 mm

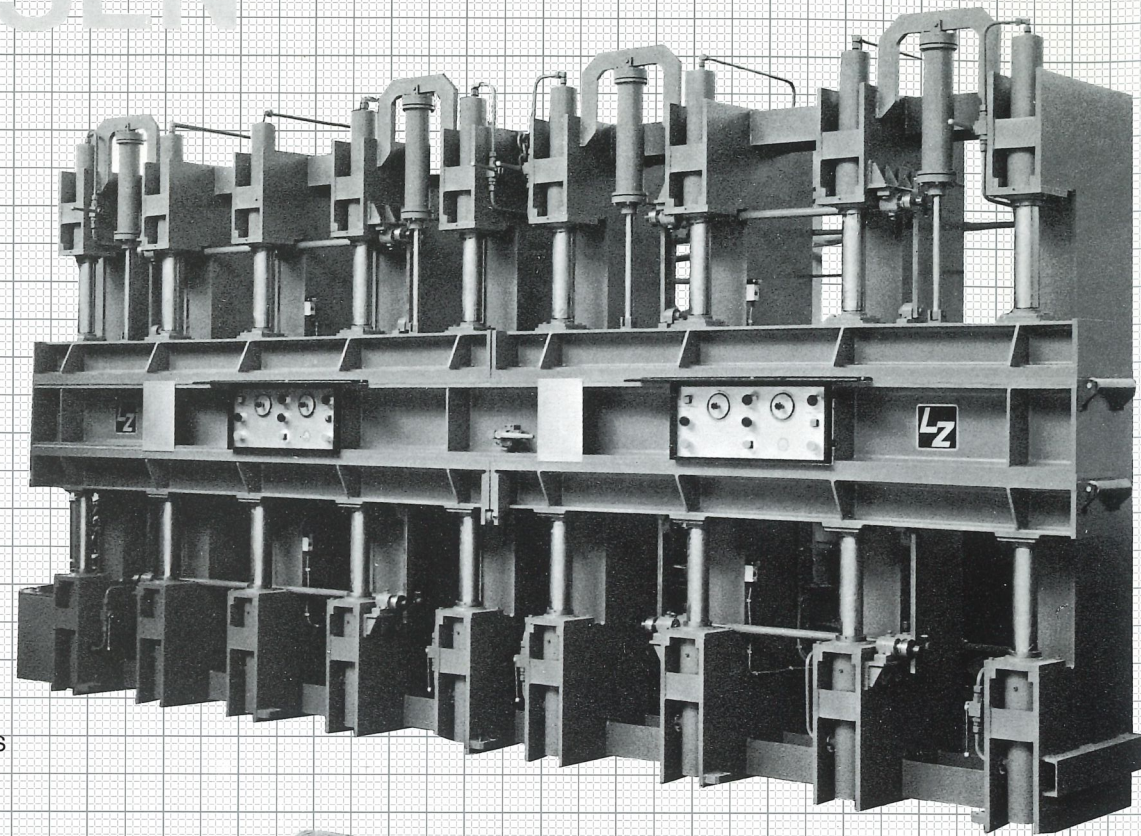
**UPSTROKE HOT PLACE PRESS**  
Serial design with total tonnages from 90 to 160 tons and plate sizes from 2500 x 1300 to 3000 x 1300 mm



**HEIZPLATTENPRESSE**  
in Oberkolbenausführung  
Serienmäßig mit Preßdrücken von 90 bis 160 Tonnen und Preßflächen von 2500 x 1300 bis 3000 x 1300 mm

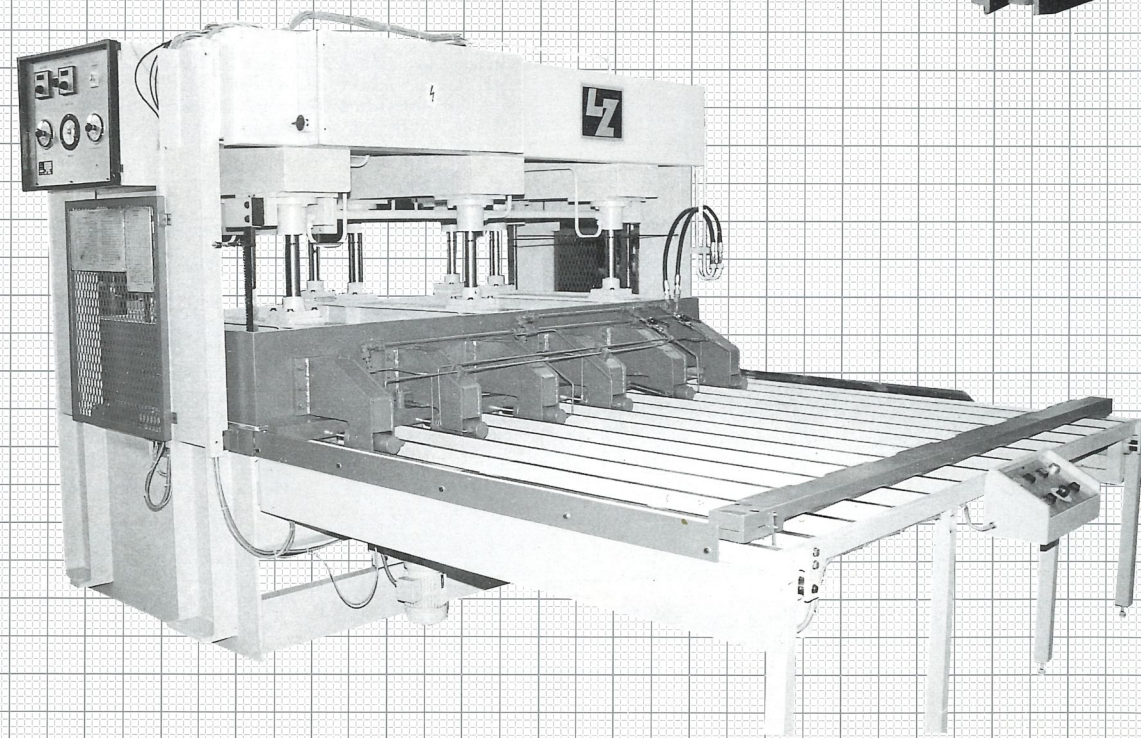
**DOWNSTROKE HOT PLACE PRESS**  
Serial design with total tonnages from 90 to 160 tons and plate sizes from 2500 x 1300 to 3000 x 1300 mm





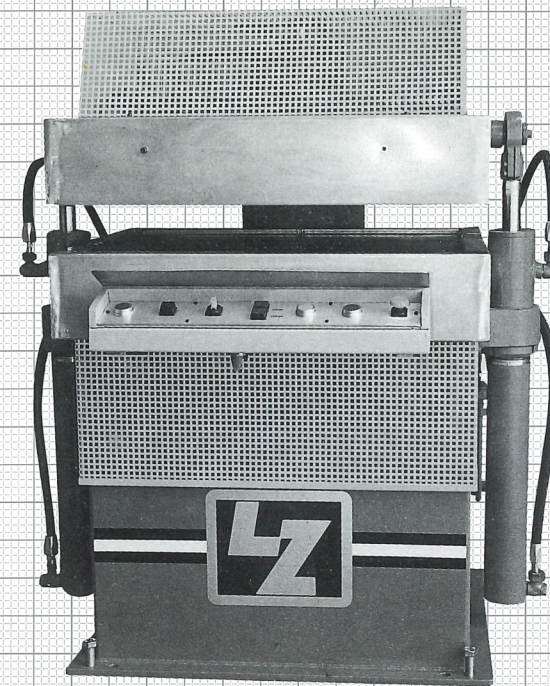
**MASSIVHOLZ-4-TISCH-PRESSE**  
Type LZT-O.U.-4  
Mit und ohne Seitenspannung

**MASSIVE WOOD 4-TABLE-PRESS**  
Type LZT-O.U.-4  
With and without side strain



**HOLZLEISTENVERLEIM-  
PRESSE** mit automatischer  
Beschickung und Seiten-  
andruckvorrichtung

**WOOD-LEDGE GLUEING  
PRESS** with automatic charging  
and side pressure equipment



**FORMENTRÄGERPRESSE**  
mit automatischer Zyklussteuerung  
z. B. zur Erzeugung von Tennisschlägern

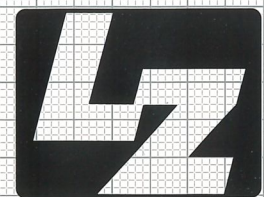
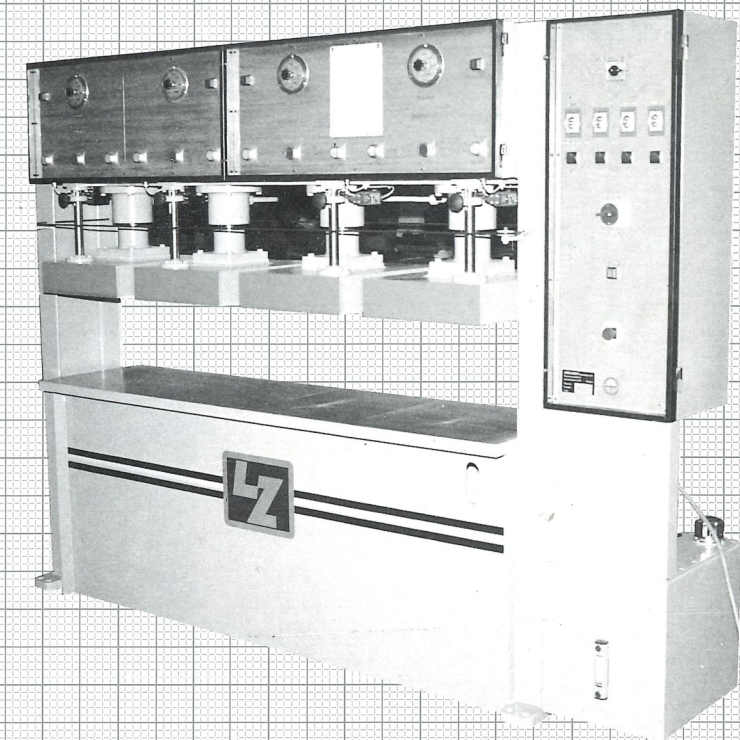
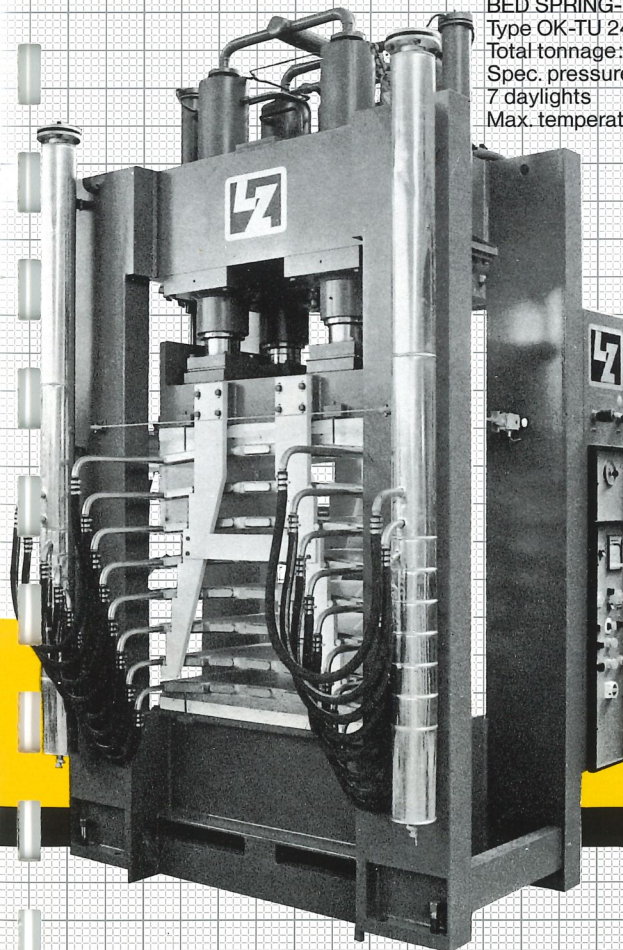
**MOLDING BEAM PRESS**  
with automatic cycle-control  
For instance: for production of tennis-  
rackets

**4-TISCH-OBERKOLBENPRESSE**  
mit automatischer Zyklussteuerung  
z. B. zur Erzeugung von Eishockey

**4-TABLE PRESS** in downstroke actuation  
with automatic cycle-control  
For instance: for production of ice-hockey

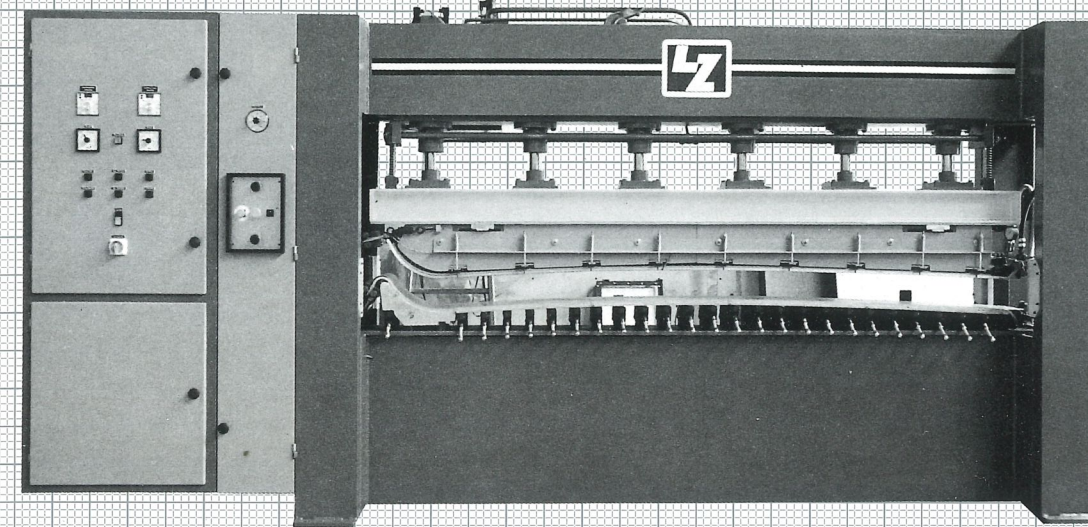
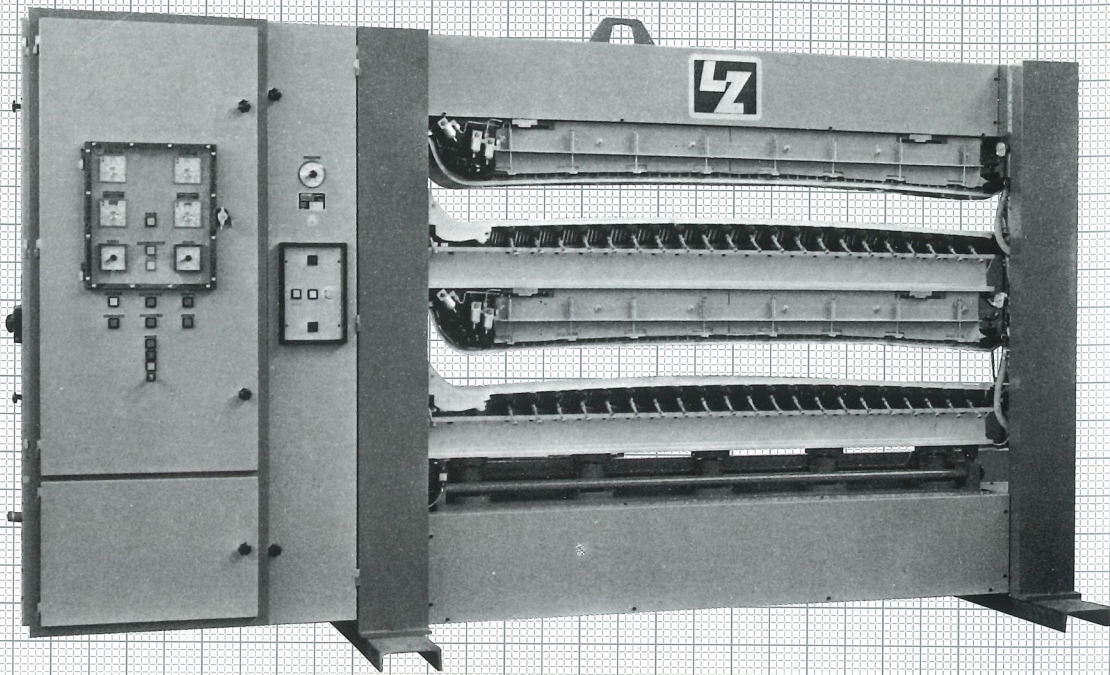
**BETTFEDERNPRESSE**  
Type OK-TU 240  
Preßdruck: 240 Tonnen  
Spez. Druck:  $30 \text{ kp/cm}^2 = 300 \text{ N/cm}^2$   
7 Etagen  
Max. Temperaturbereich:  $150^\circ \text{C}$

**BED SPRING-PRESS**  
Type OK-TU 240  
Total tonnage: 240 tons  
Spec. pressure:  $300 \text{ N/cm}^2$   
7 daylight  
Max. temperature:  $150^\circ \text{C}$



ALPIN-SKIPRESSE  
2 Etagen  
Zur Erzeugung von Alpin- oder  
Langlaufskiern

ALPIN-SKI-PRESS  
2 daylight  
For the production of skis

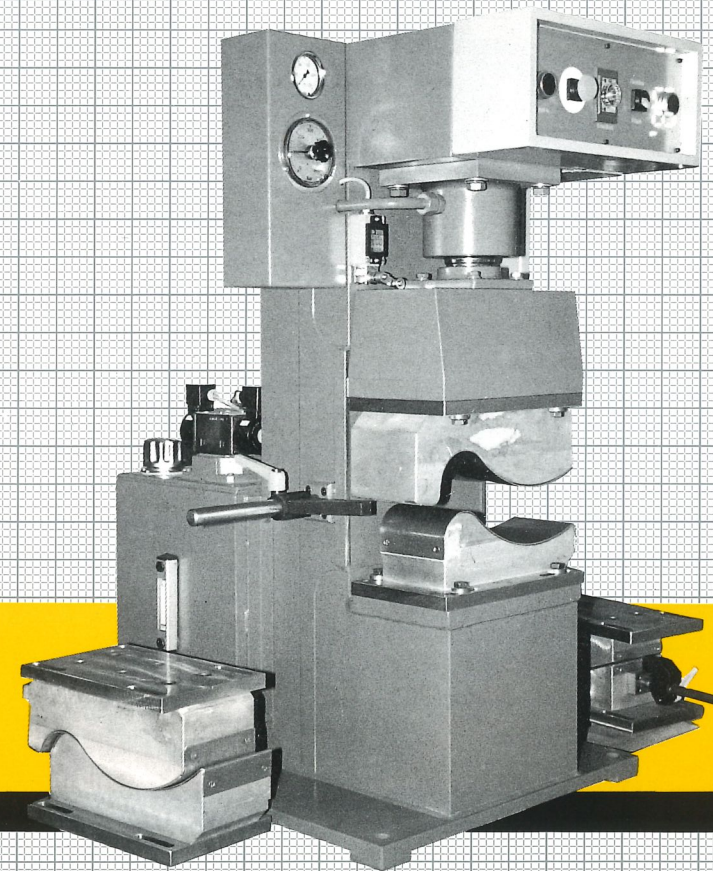
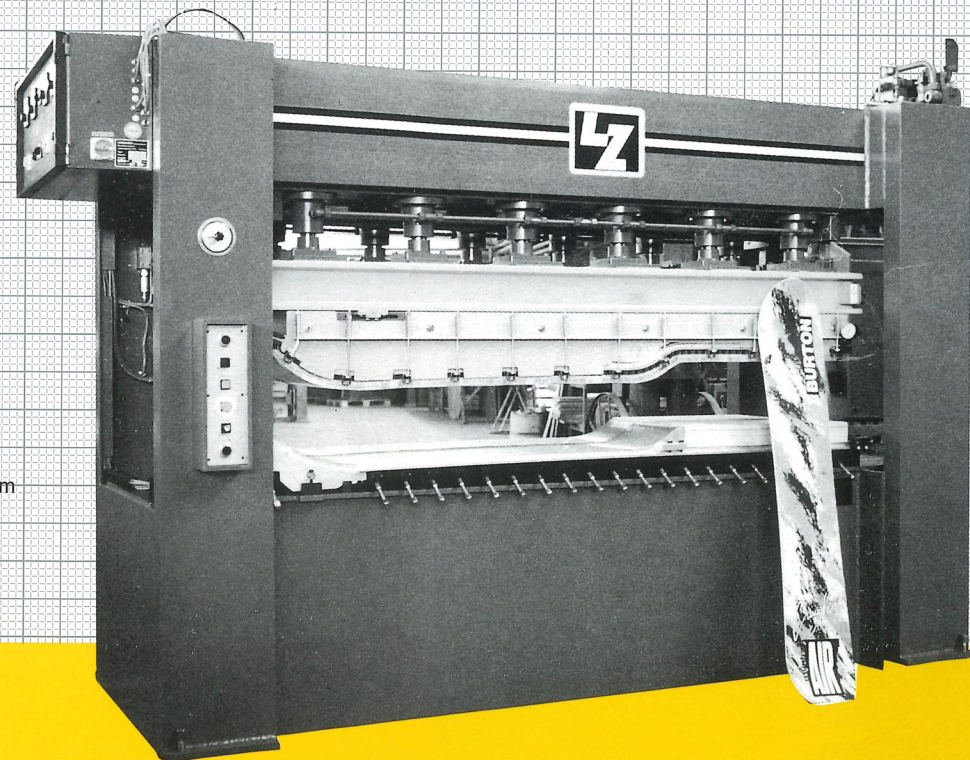


ALPIN-SKIPRESSE  
in 1-Etagen-Oberkolben-  
ausführung

ALPIN-SKI-PRESS  
One daylight design in  
downstroke actuation

SNOWBOARD-2-TISCH-PRESSE  
mit verstellbaren Unter- und  
Oberwerkzeug für max.  
Snowboardlänge von 1800 mm

SNOWBOARD-2 TABLE PRESS  
with adjustable under and upper tool  
for max. snowboard-length of 1800 mm



HYDRAULISCHE FORMENPRESSE  
für die verschiedensten Bereiche

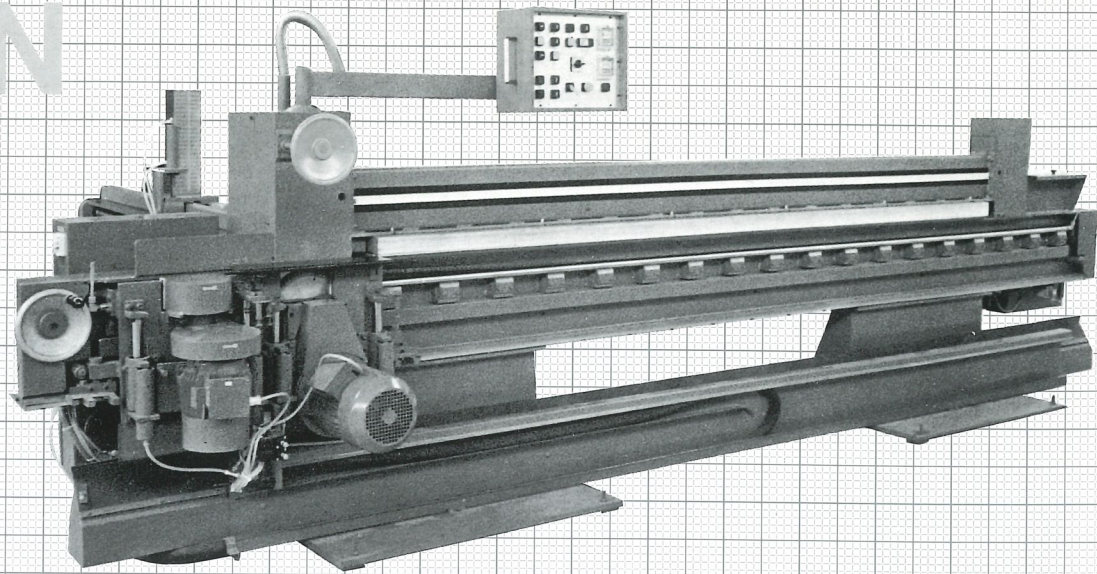
HYDRAULIC MOLDING PRESS  
for diverse areas



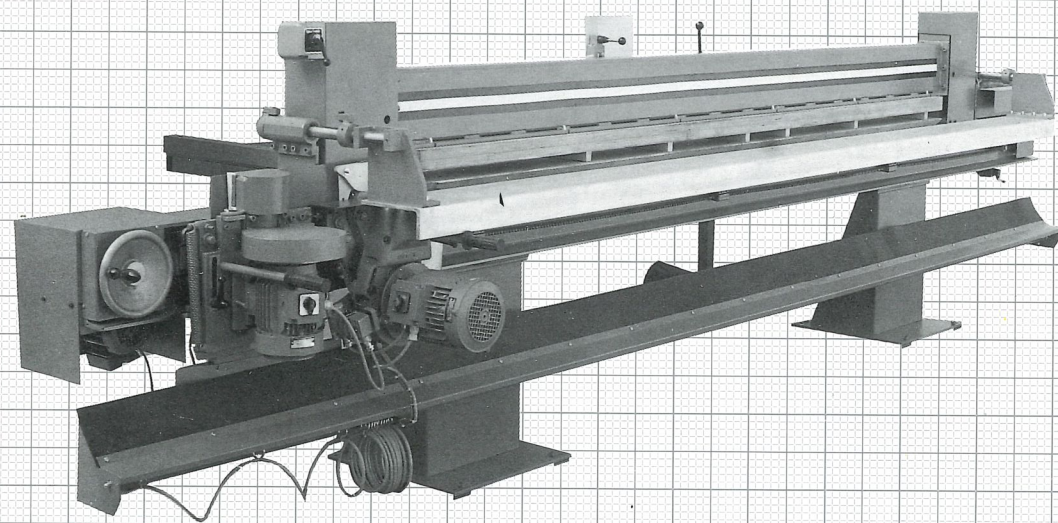
# SÄGEN

# SAWS

**FURNIER- UND PLATTEN-  
SÄGE**  
Type LZ 2-S  
Schnittlängen bis 4500 mm  
Dazugehörige Sonderaus-  
stattungen und Format-  
tische in verschiedenen  
Größen und Ausführungen  
lieferbar

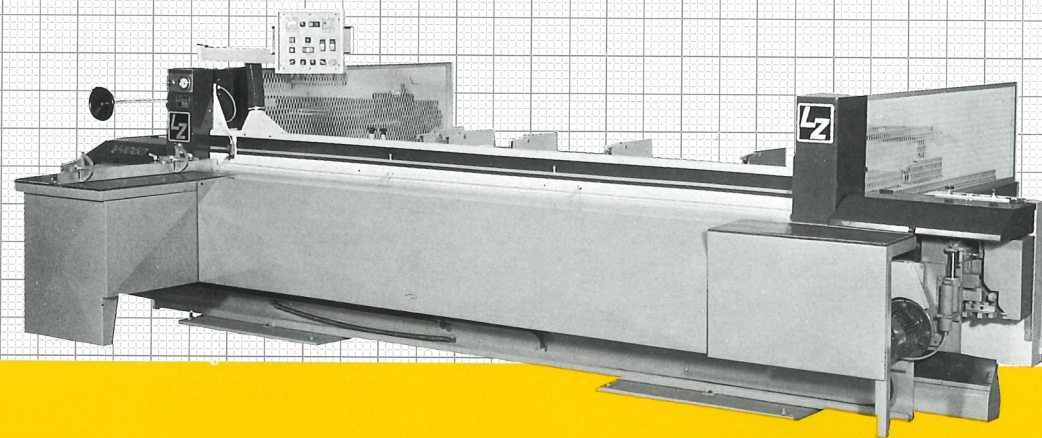


**VENEER- AND PANEL SAW**  
Type LZ 2-S  
Cutting length up to  
4500 mm  
According additional equip-  
ment and format tables in  
various sizes and designs  
available



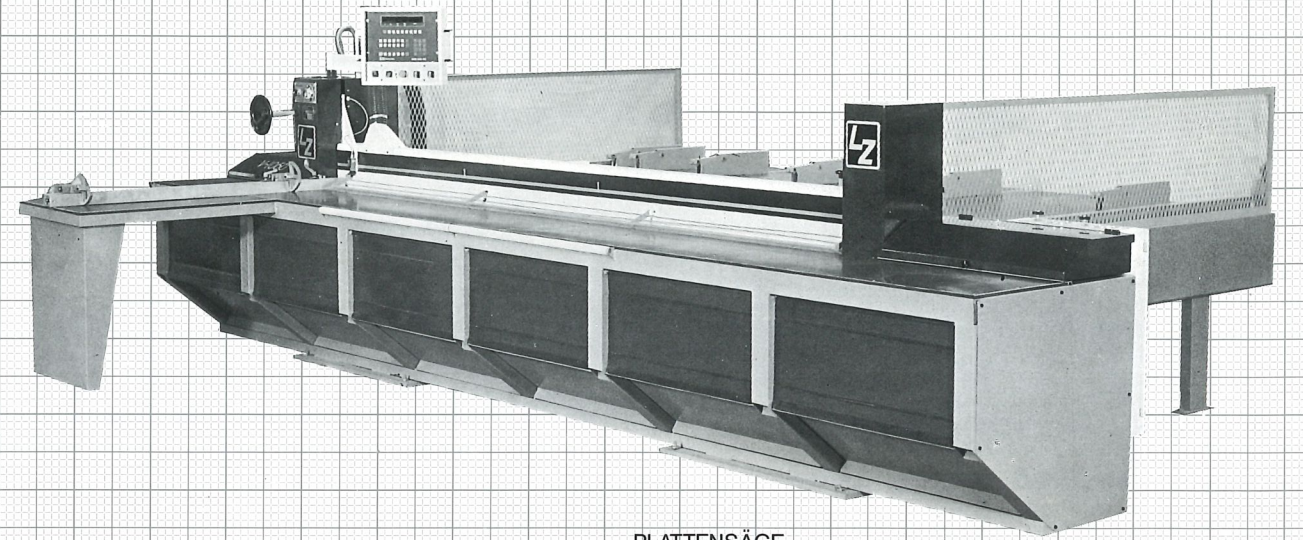
**FÜGE- UND FURNIERSÄGE**  
Type LZ 2  
Schnittlänge bis max. 4500 mm  
Auf Wunsch mit Fügeaggregat

**JOINT- AND VENEER SAW**  
Type LZ 2  
Cutting length up to 4500 mm  
On request with jointing device



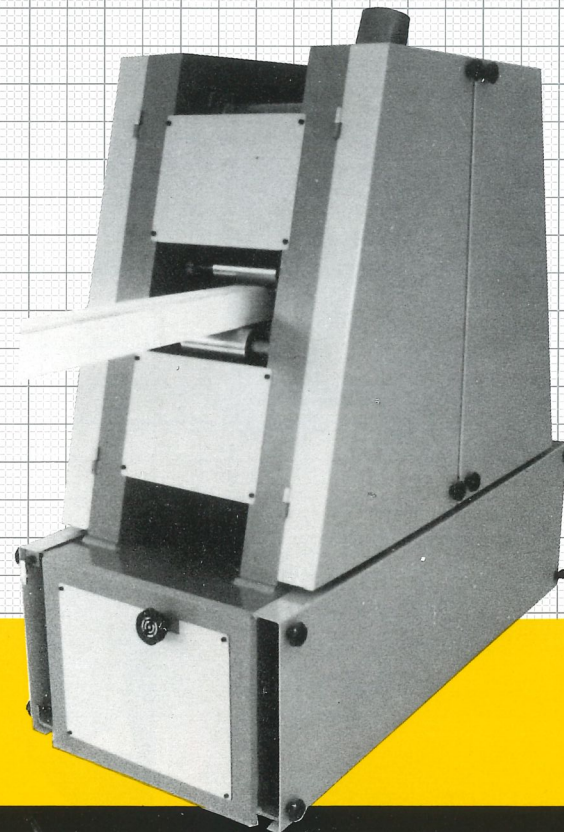
**PLATTENSÄGE**  
Type LZ-S  
Mit Haupt- und Vorritzsäge  
Schnittlängen bis 4500 mm  
Digitale Maßanzeige  
Zahlreiche Zusatz-  
ausstattungen möglich

**PANEL SAW**  
Type LZ-S  
With main- and scoring saw  
Cutting length up to 4500 mm  
Digital dimension indication  
A lot of additional equipment  
available



**PLATTENSÄGE**  
Type FPM 2000 Automatic  
Mit Haupt- und Vorritzsäge  
Schnittlängen bis 4500 mm  
Digitale Maßanzeige und  
elektronische Maßvorwahl mittels  
frei programmierbarer Steuerung  
Zahlreiche Zusatzausrüstungen  
erhältlich

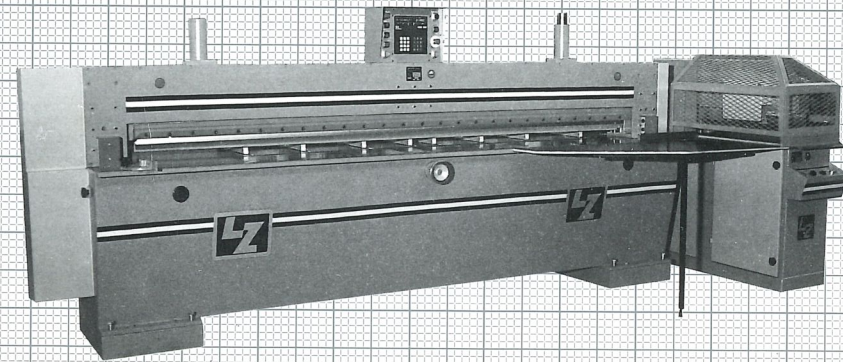
**PANEL SAW**  
Type FPM 2000 Automatic  
With main- and scoring saw  
Cutting length up to 4500 mm  
Digital dimension indication and  
electronic dimension preselection  
by free programmable control  
A lot of additional equipment  
available



**DÜNNSCHNITTGATTER**  
Type DSG 150 und DSG 200 Super  
Zum materialsparenden Auftrennen  
von Blöcken in Lamine  
Schnittfuge lediglich 1,3 mm  
400 Hübe pro Minute / 700 Hübe pro Minute (DSG 200)  
Vorschub bis 1,5 m/min / 3 m/min (DSG 200 Super)

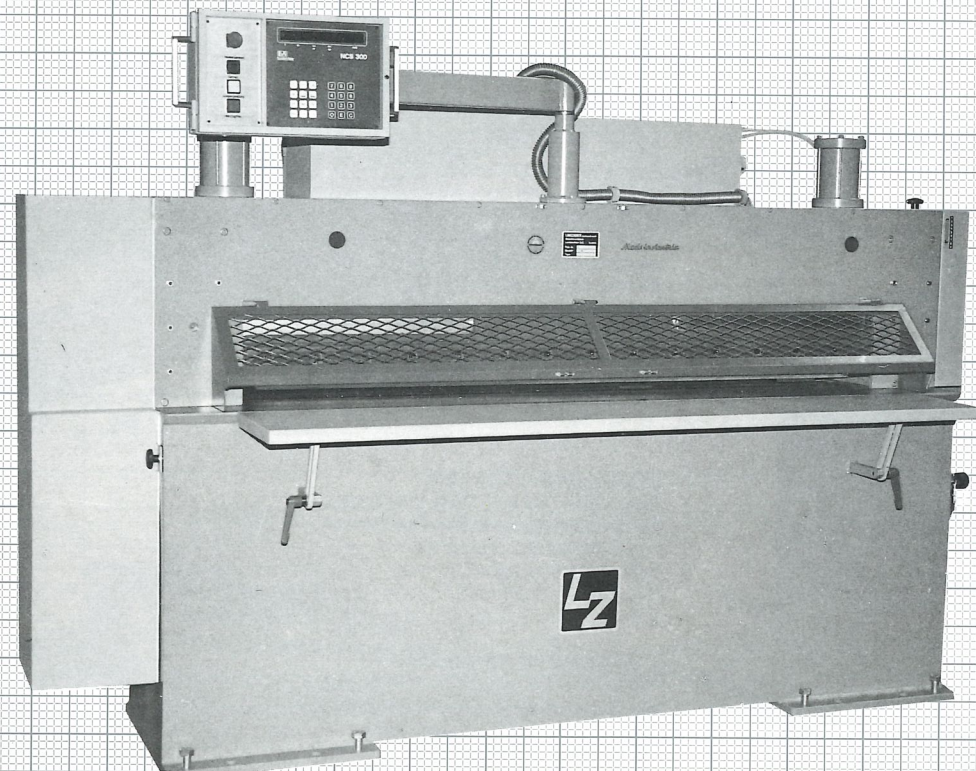
**FINE CUTTING SAW MILL**  
Type DSG 150 and DSG 200 Super  
For the material-saving cutting of logs  
and squared timber to laminates  
Thickness of saw blade only 1,3 mm  
400 strokes per minute / 700 strokes per minute (DSG 200)  
Feed speed up to 1,5 m/min / 3 m/min (DSG 200 Super)





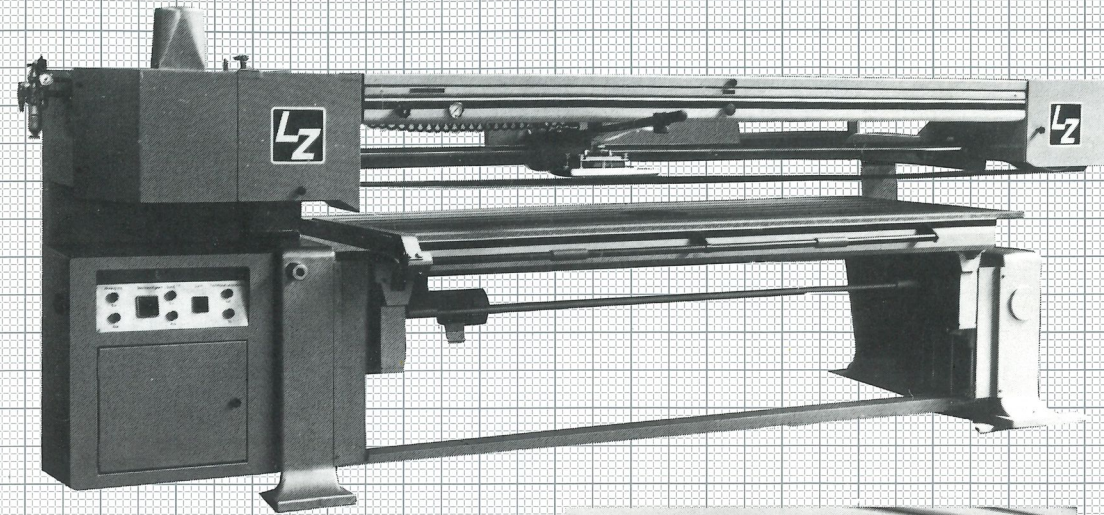
**FURNIERPAKETSCHERE**  
in Kombination mit Queranlage  
Type FPS „HYDROMATIC“ +  
FPS 800  
Schnittlängen FPS „HYDROMATIC“:  
2600, 3100, 3600 mm  
Schnittlängen FPS 800: 800 mm  
Mit digitaler Maßanzeige

**VENEER GUILLOTINE**  
in combination with a cross equipment  
Type FPS „HYDROMATIC“ +  
FPS 800  
Cutting length FPS „HYDROMATIC“:  
2600, 3100, 3600 mm  
Cutting length FPS 800: 800 mm  
With digital dimension indication



**PAKETSCHERE**  
in Sonderausführung  
mit freiprogrammierbarer  
Steuerung für  
verschiedene Materialien

**GUILLOTINE**  
in special design  
with free programmable  
control for  
diverse materials

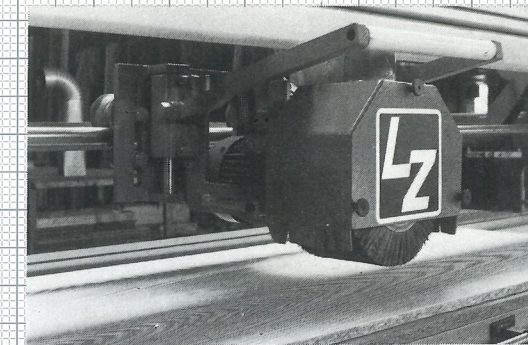


**BANDSCHLEIFMASCHINE**  
Type LZG-E  
Tischgröße 2500 x 1000 mm  
Große Ständerausladung  
Viele Sonderausstattungen  
inbegriffen

**BELT SANDING MACHINE**  
Type LZG-E  
Table size 2500 x 1000 mm  
Large depth of throat  
A lot of special equipment  
included

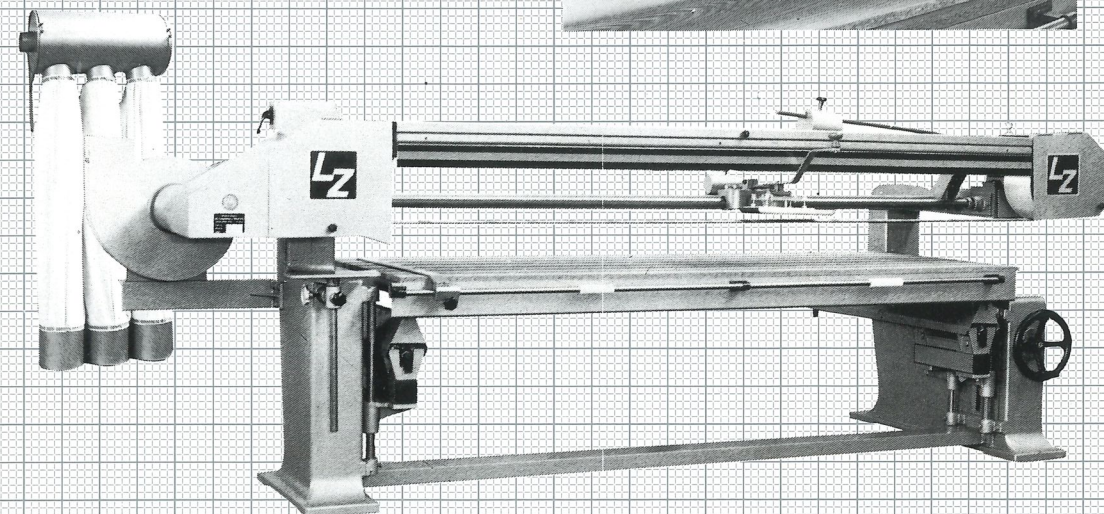
Staubabscheidungsanlage, passend  
zu allen Bandschleifmaschinentypen

Dust Separation Unit, suitable for all  
our types of Belt Sanding Machines



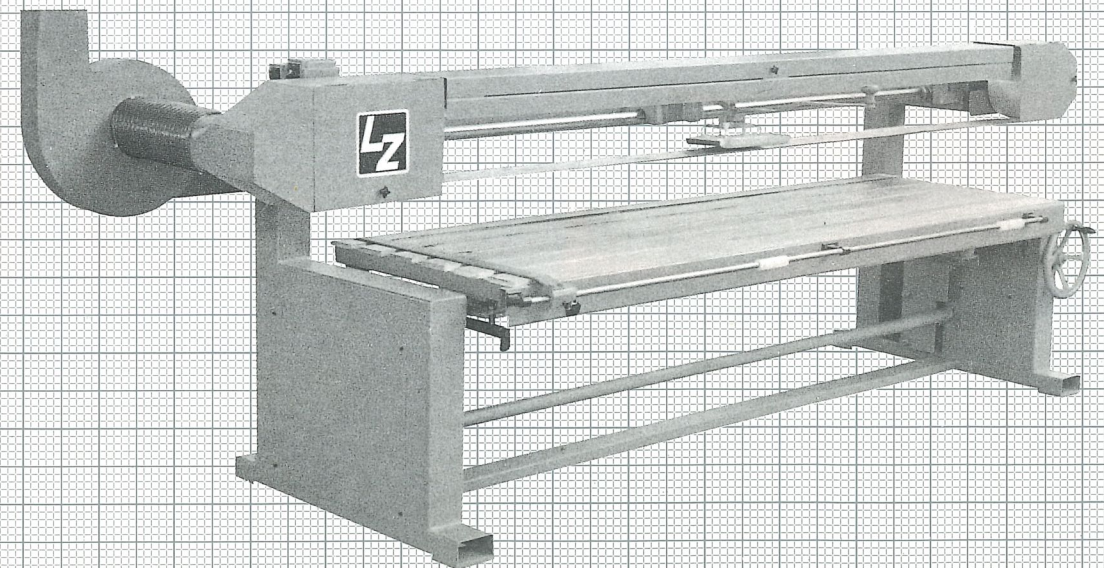
**BÜRSTAGGREGAT**  
Type LZB  
zum Strukturieren von Ober-  
flächen, passend zu allen  
unseren Bandschleif-  
maschinentypen

**BRUSHING DEVICE**  
Type LZB  
for the production of rustic  
surfaces  
Suitable for all our types of  
Belt Sanding Machines



**BANDSCHLEIFMASCHINE**  
Type LZG 1000/700/1400  
Tischgröße 2500 x 1000 mm  
Große Ständerausladung

**BELT SANDING MACHINE**  
Type LZG 1000/700/1400  
Table size 2500 x 1000 mm  
Large depth of throat

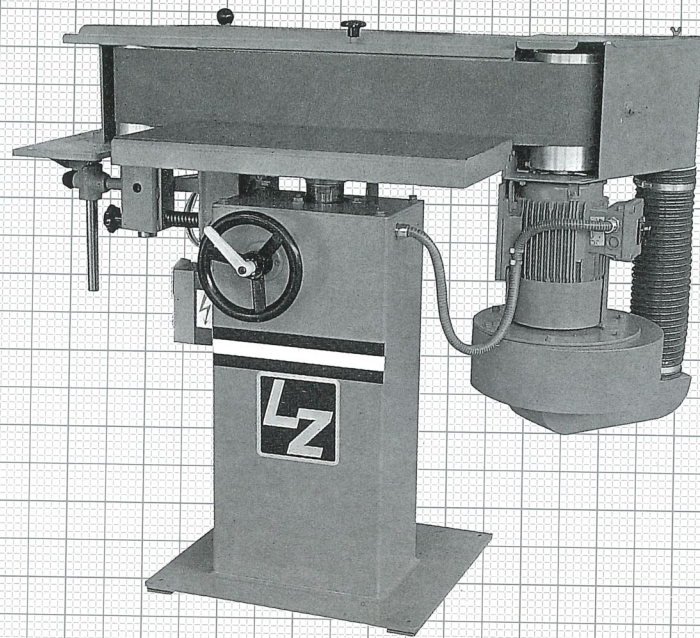


**BANDSCHLEIFMASCHINE**  
Type LZG-K  
Tischgröße 2500 x 800 mm  
In stabiler Ausführung

**BELT SANDING MACHINE**  
Type LZG-K  
Table size 2500 x 800 mm  
In stabil design

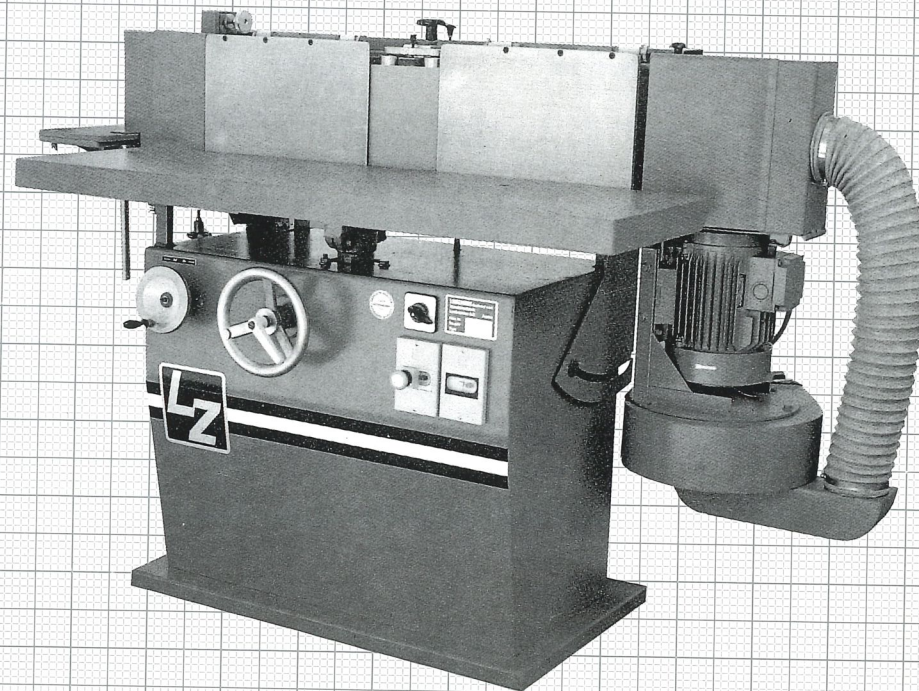
**KANTENSCHLEIFMASCHINE**  
Type LZK 1/1  
mit schwenkbarem Schleifaggregat

**EDGE SANDING MACHINE**  
Type LZK 1/1  
with tiltable grinding unit



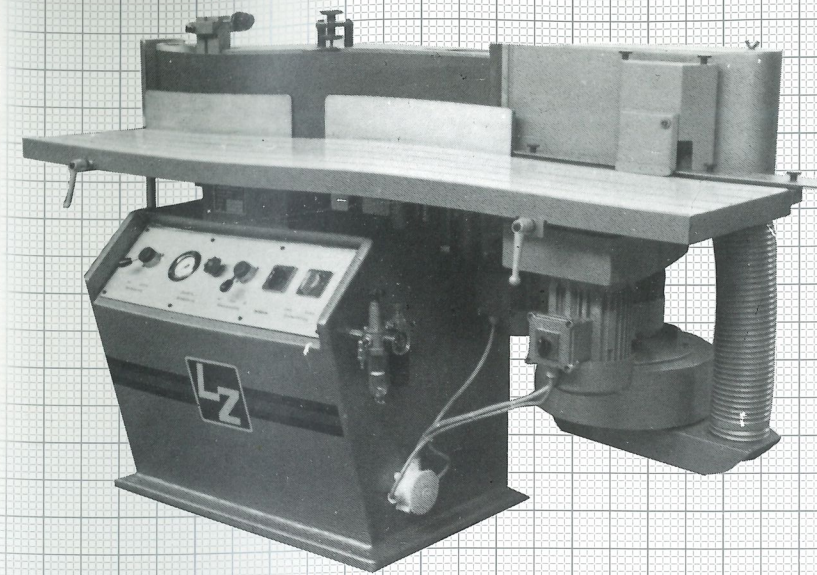
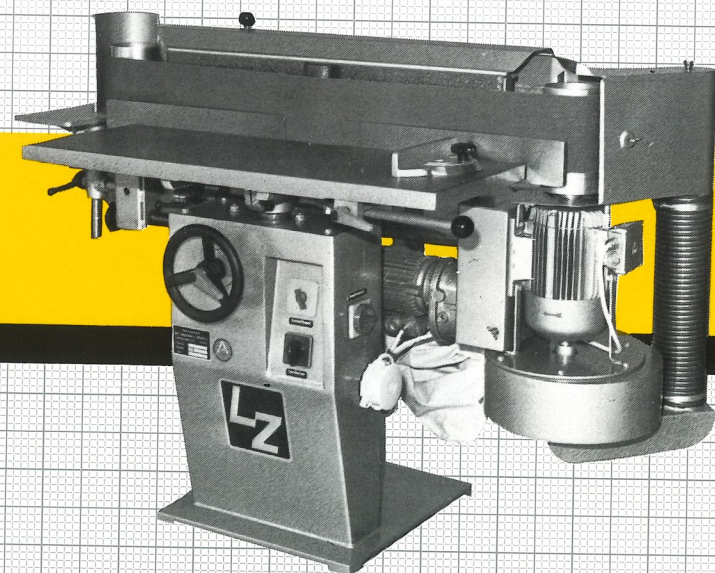
**KANTENSCHLEIFMASCHINE**  
Type LZK-4  
mit schwenkbarem Schleifaggregat  
und aufklappbaren Linealen  
Schleifschuh als Rollenschleifschuh  
ausgeführt

**EDGE SANDING MACHINE**  
Type LZK-4  
with tiltable grinding unit  
and tiltable fences  
Sanding-shoe performed as roller  
sanding-shoe



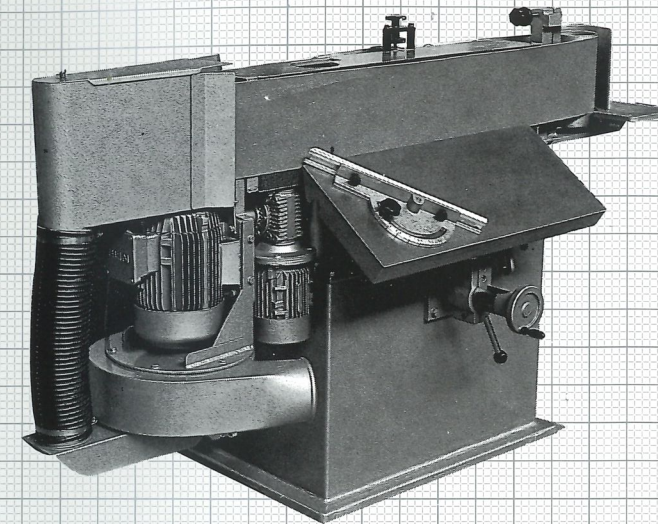
**KANTENSCHLEIFMASCHINE**  
Type LZK 3/2  
Furnierkantenschleifeinrichtung,  
oszillierendes Schleifband, Absaugung

**EDGE SANDING MACHINE**  
Type LZK 3/2  
Veneer edge sanding device,  
oscillating sanding belt, exhaust unit



**DOPPELSEITIGE  
KANTENSCHLEIFMASCHINE**  
Type LZK-SF  
Vorderer Arbeitstisch mit Fräsaggregat  
zum Überstandfräsen, Bündigfräsen  
und Radienfräsen sowie Furnierkanten-  
schleifeinrichtung  
Hinterer Tisch schwenkbar, oszillierendes  
Schleifband, komplette Absaugung

**DOUBLESIDED  
EDGE SANDING MACHINE**  
Type LZK-SF  
Front table with milling unit for the cutting  
of excessive veneer, for milling of solid  
wood edges and for milling of radii  
Veneer edge sanding device  
Tilttable rear table  
Oscillating sanding belt,  
complete exhaust unit



**DURCHLAUFKANTENSCHLEIF-  
MASCHINE**  
in Kombinationsausführung  
Fräsen, Schleifen und Kanten-  
brechen

**THROUGH-FEED EDGE SANDING  
MACHINE**  
in combined construction  
Milling-, sanding- and chamfering  
unit

