

Maschinenfabrik

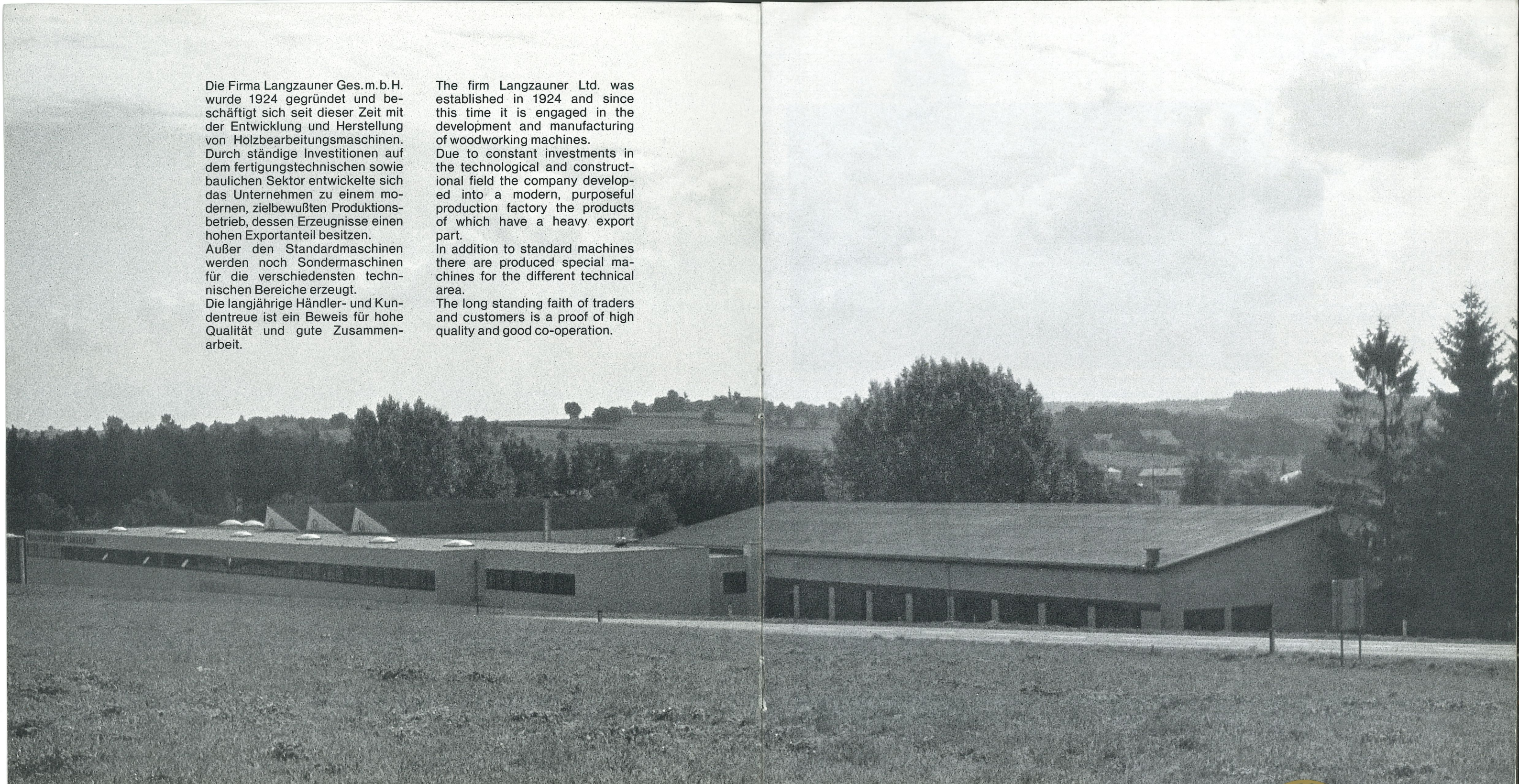
LANGZAUNER Ges.m.b.H.

A-4772 LAMBRECHTEN · Telefon (07765) 231-0, 400-0 · Telex 027768

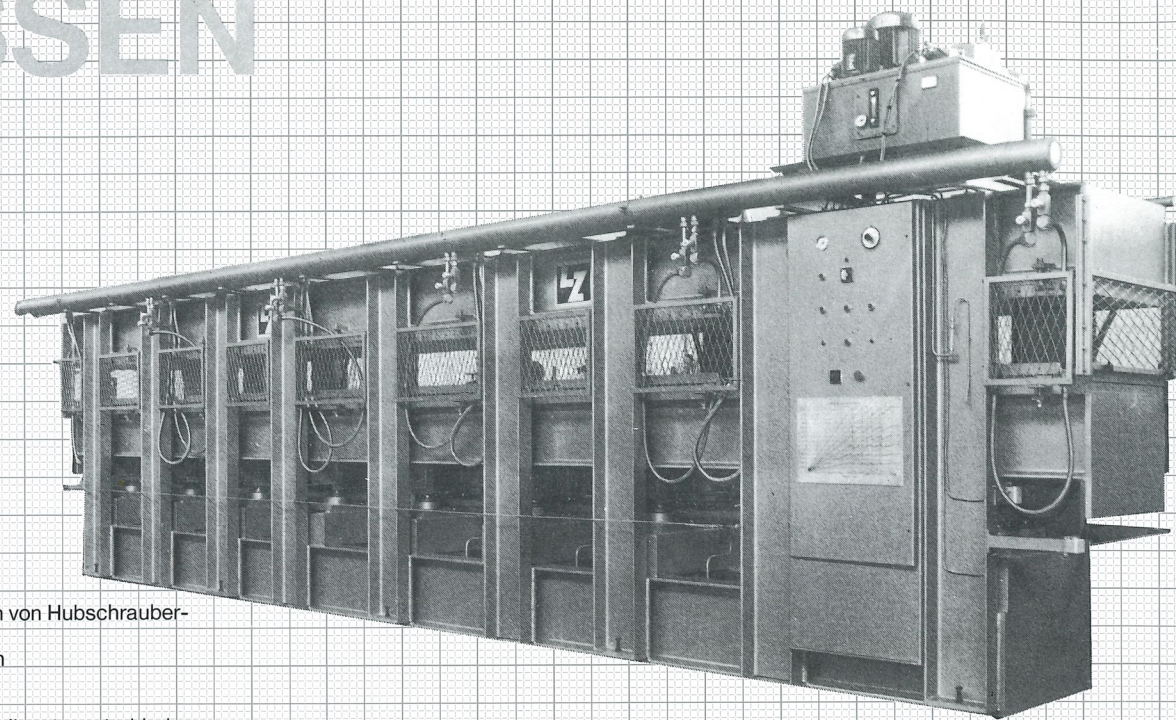


Die Firma Langzauner Ges.m.b.H. wurde 1924 gegründet und beschäftigt sich seit dieser Zeit mit der Entwicklung und Herstellung von Holzbearbeitungsmaschinen. Durch ständige Investitionen auf dem fertigungstechnischen sowie baulichen Sektor entwickelte sich das Unternehmen zu einem modernen, zielbewußten Produktionsbetrieb, dessen Erzeugnisse einen hohen Exportanteil besitzen. Außer den Standardmaschinen werden noch Sondermaschinen für die verschiedensten technischen Bereiche erzeugt. Die langjährige Händler- und Kundentreue ist ein Beweis für hohe Qualität und gute Zusammenarbeit.

The firm Langzauner Ltd. was established in 1924 and since this time it is engaged in the development and manufacturing of woodworking machines. Due to constant investments in the technological and constructional field the company developed into a modern, purposeful production factory the products of which have a heavy export part. In addition to standard machines there are produced special machines for the different technical area. The long standing faith of traders and customers is a proof of high quality and good co-operation.

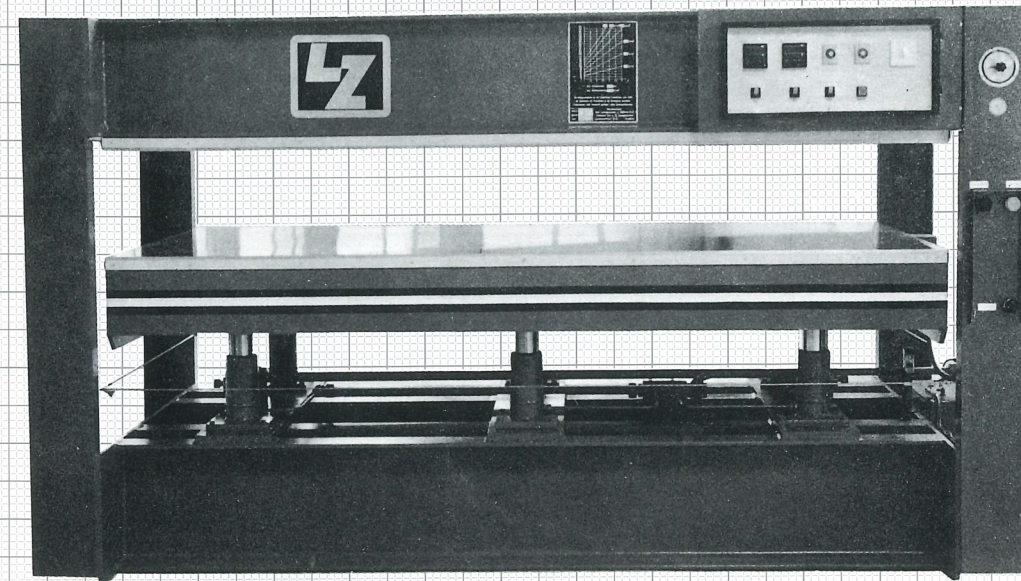


LANGZAUNER MASCHINEN



Spezialpresse zum Verpressen von Hubschrauber-Rotorblättern
Gesamtpreßdruck: 690 Tonnen
Preßfläche: 9150 x 1070 mm

Special press for pressing of helicopter-rotorblades
Total tonnage: 690 tons
Size of plates: 9150 x 1070 mm



Heizplattenpresse in Unterkolbenausführung
Serienmäßig mit Preßdrücken von 45 bis 160 Tonnen und
Preßflächen von 2200 x 1100 bis 3000 x 1300 mm

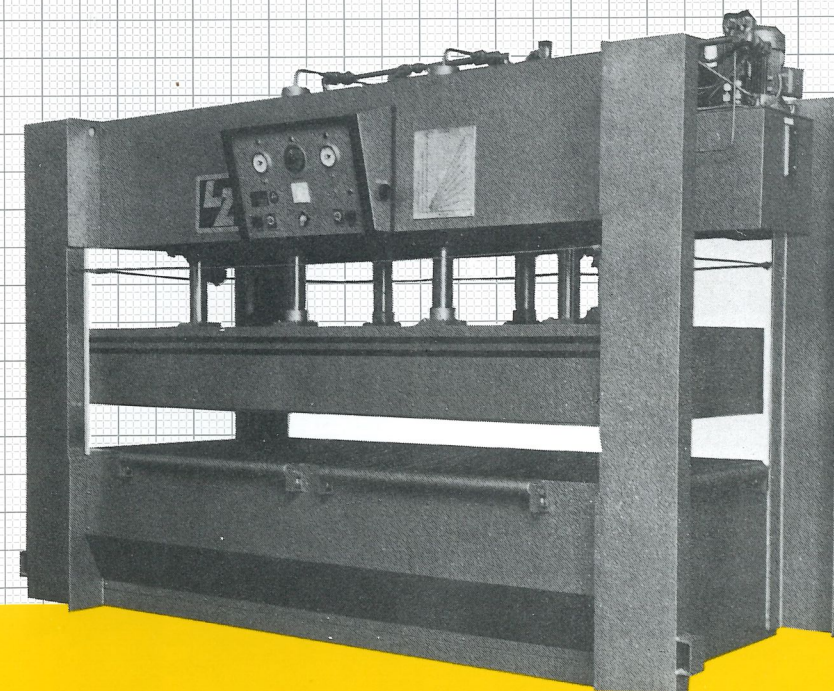
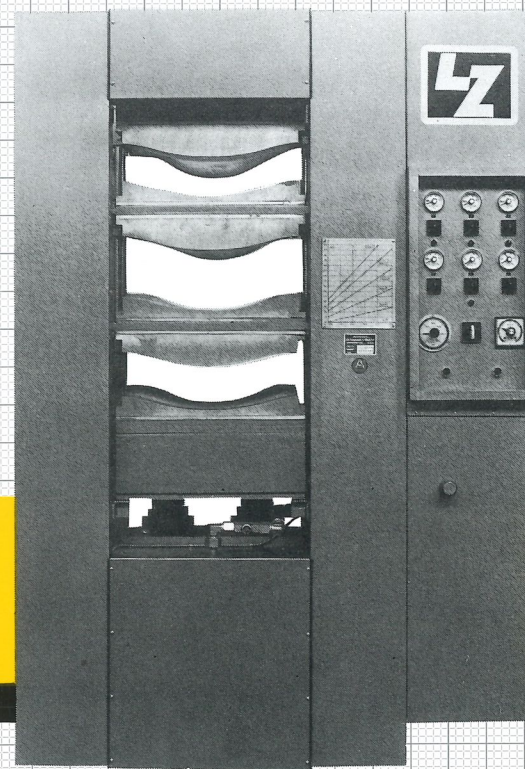
Upstroke Hot Plate Press
Serial design with total tonnages from 45 to 160 tons and
plate sizes from 2200 x 1100 to 3000 x 1300 mm

LABORPRESSE
Gesamtpreßdruck: 50 Tonnen
Preßfläche: 600 x 400 mm
Max. Temperaturbereich: 200° C

LABORATORY PRESS
Total tonnage: 50 tons
Size of table: 600 x 400 mm
Max. temperature: 200° C

Presse zur Verformung
von Stuhlsitzen und -lehnen
Gesamtpreßdruck: 60 Tonnen
Preßfläche: 600 x 600 mm

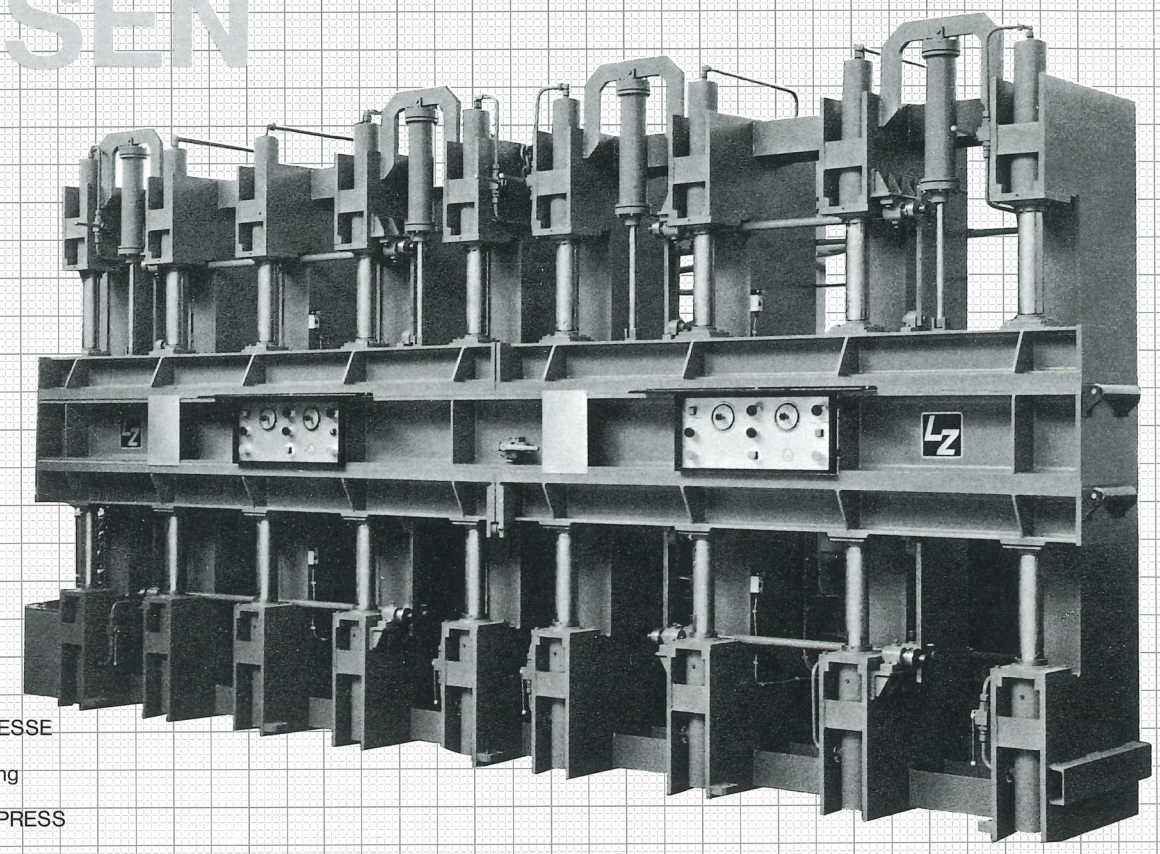
Moulding press for chair
seats and -backs
Total tonnage: 60 tons
Size of plates: 600 x 600 mm



Heizplattenpresse in Ober-
kolbenausführung
Serienmäßig mit Preßdrücken
von 90 bis 160 Tonnen und
Preßflächen von 2500 x 1300
bis 3000 x 1300 mm

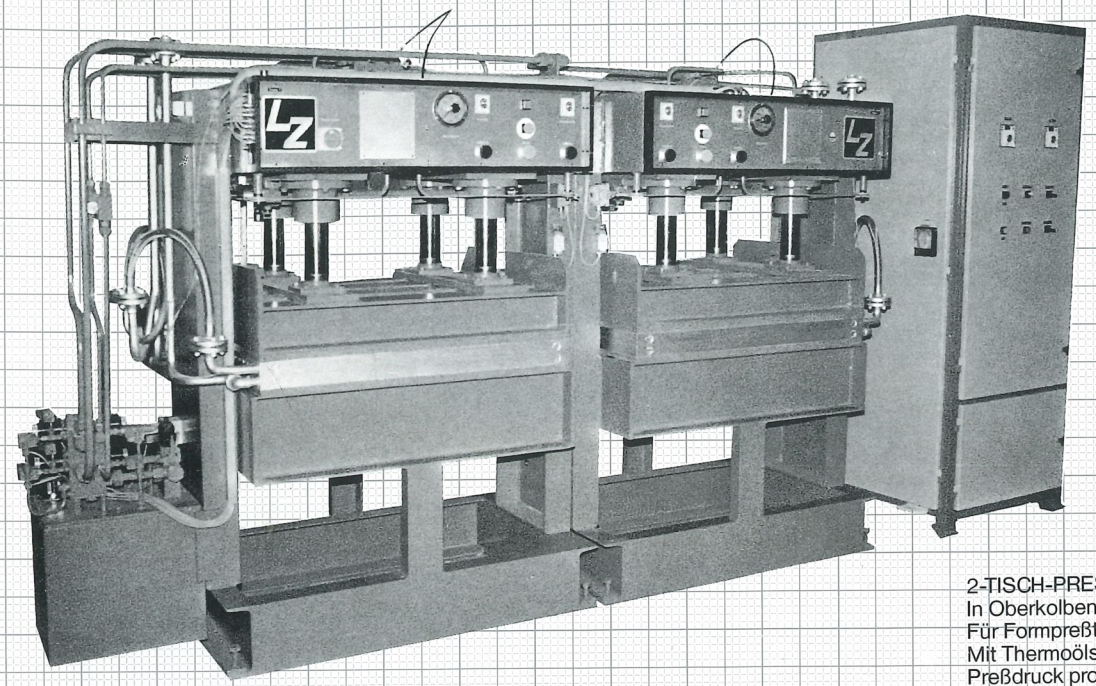
Downstroke Hot Place Press
Serial design with total
tonnages from 90 to 160 tons
and plate sizes from
2500 x 1300 to
3000 x 1300 mm





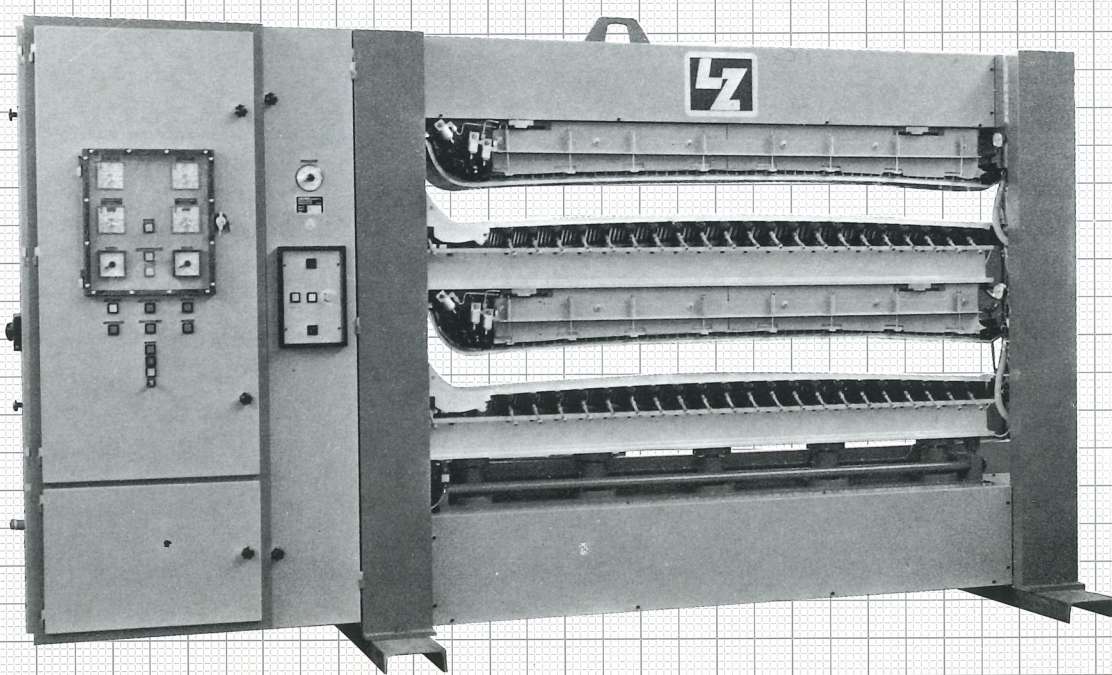
MASSIVHOLZ-4-TISCH-PRESSE
 Type LZT-OU-4
 Mit und ohne Seitenspannung

MASSIVE WOOD 4-TABLE-PRESS
 Type LZT-OU-4
 With and without side strain



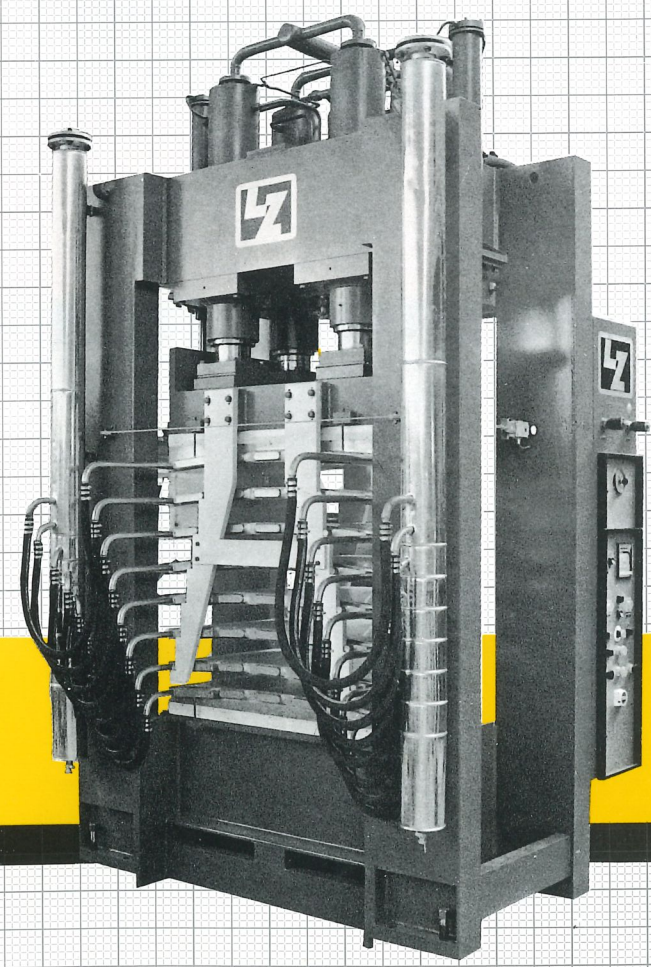
2-TISCH-PRESSE
 In Oberkolbenausführung
 Für Formpreßteile
 Mit Thermoölschrank
 Preßdruck pro Einheit: 80 Tonnen
 Max. Temperaturbereich: 200° C

2-TABLE-PRESS
 In downstroke actuation
 For molded parts
 With thermo-oil tank
 Total tonnage per unit: 80 tons
 Max. temperature: 200° C



ALPIN-SKIPRESSE
 2 Etagen
 Zur Erzeugung von Alpin- oder
 Langlaufskiern

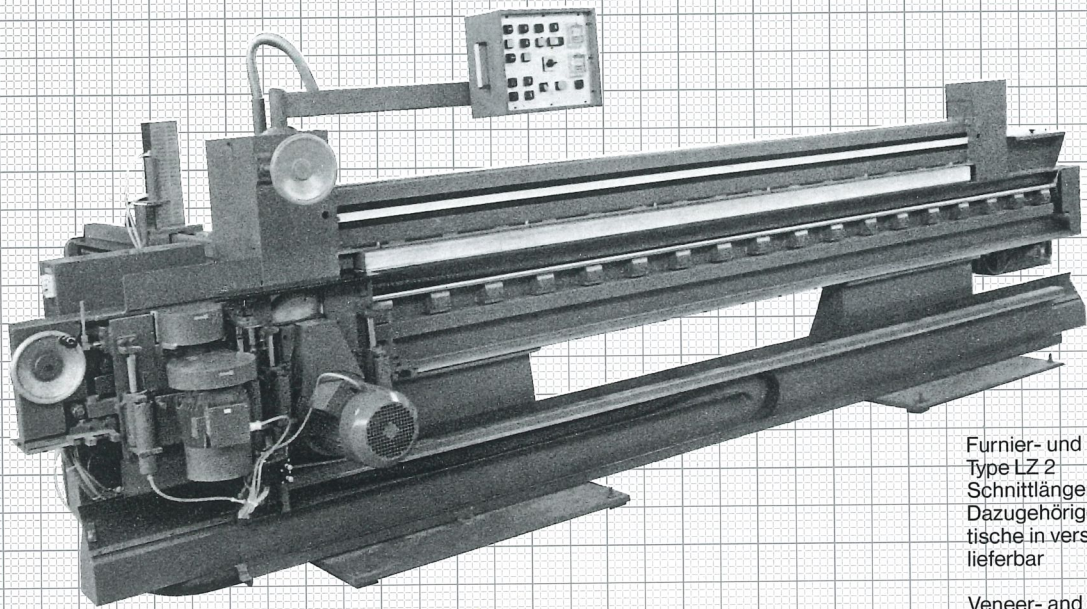
ALPIN-SKI-PRESS
 2 daylight
 For the production of skis



BETTFEDERNPRESSE
 Type OK-TU 240
 Preßdruck: 240 Tonnen
 Spez. Druck: 30 kp/cm² = 300 N/cm²
 6 Etagen
 Max. Temperaturbereich: 150° C

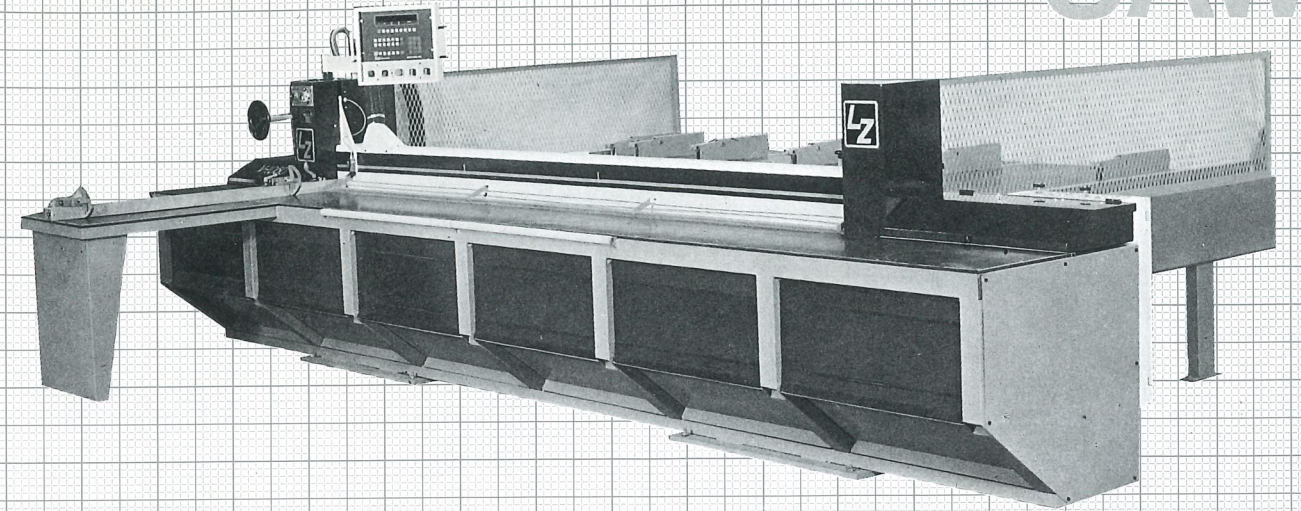
BED SPRING-PRESS
 Type OK-TU 240
 Total tonnage: 240 tons
 Spec. pressure: 300 N/cm²
 6 daylight
 Max. temperature: 150° C





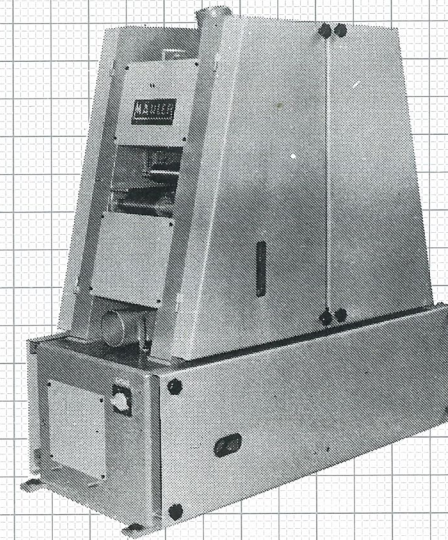
Furnier- und Plattensäge
Type LZ 2
Schnittlängen von 3050 bis 4500 mm
Dazugehörige Sonderausstattungen und Format-
tische in verschiedenen Größen und Ausführungen
lieferbar

Veneer- and Panel Saw, Type LZ 2
Cutting length from 3050 to 4500 mm
According additional equipment and format tables
in various sizes and designs available



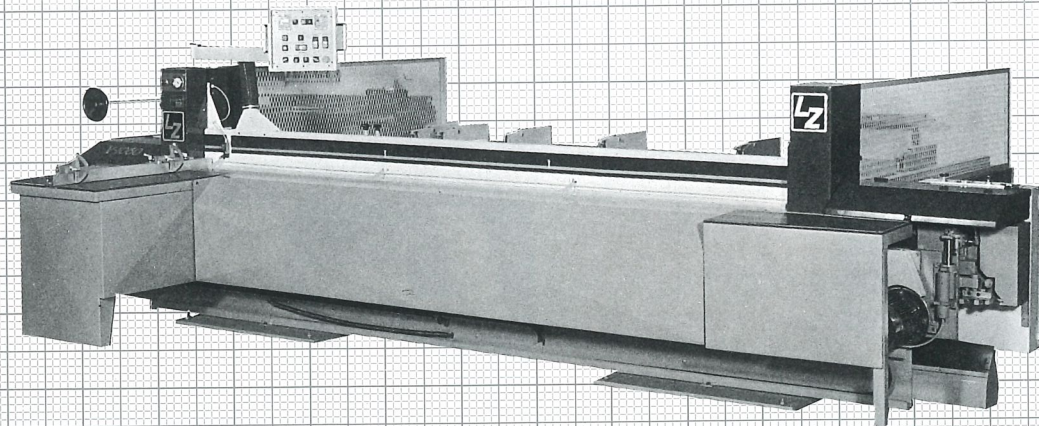
PLATTENSÄGE
Type FPM 2000 Automatic
Mit Haupt- und Vorritzsäge
Schnittlängen von 3050 bis
4500 mm
Digitale Maßanzeige und
elektronische Maßvorwahl mittels
frei programmierbarer Steuerung
Zahlreiche Zusatzausstattungen
erhältlich

PANEL SAW
Type FPM-2000 Automatic
With main- and scoring saw
Cutting length from 3050 to
4500 mm
Digital dimension indication and
electronic dimension preselection
by free programable control
A lot of additional equipment
available



Dünnschnittgatter
Type DSG 150
Zum materialsparenden
Auftrennen von Blöcken in
Laminare
Schnittfuge lediglich 1,3 mm
400 Hube pro Minute,
Vorschub bis 1,5 m/min

Fine cutting saw mill
Type DSG 150
For the material-saving cutting
of logs and squared timber
to laminates
Thickness of saw blade only
1,3 mm, 400 strokes per minute,
feed speed up to 1,5 m/min

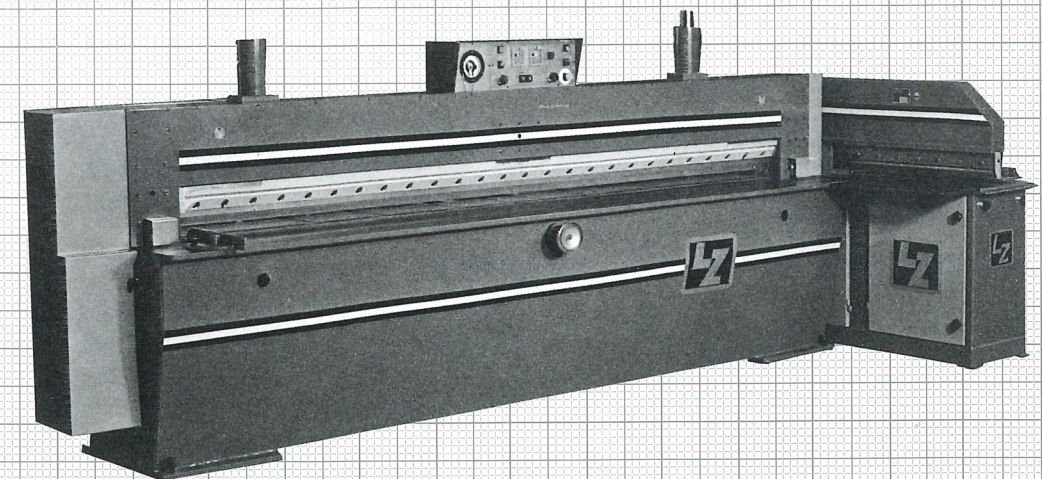


PLATTENSÄGE
Type LZ-S
Mit Haupt- und Vorritzsäge
Schnittlängen von 3050 bis
4500 mm
Digitale Maßanzeige
Zahlreiche Zusatzausstattungen
möglich

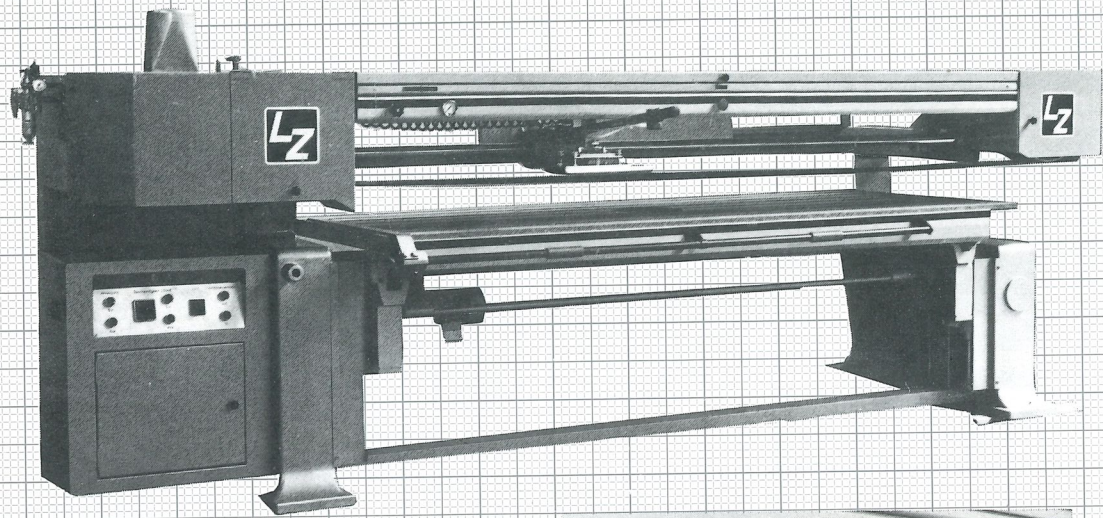
PANEL SAW
Type LZ-S
With main- and scoring saw
Cutting length from 3050 to
4500 mm
Digital dimension indication
A lot of additional equipment
available

FURNIERPAKETSCHERE
in Kombination mit Queranlage
Type FPS „HYDROMATIC“ +
FPS 800
Schnittlängen FPS „HYDROMATIC“:
2600, 3100, 3600 mm
Schnittlängen FPS 800: 800 mm
Mit digitaler Maßanzeige

VENEER GUILLOTINE
in combination with a cross
equipment
Type FPS „HYDROMATIC“ +
FPS 800
Cutting length FPS „HYDROMATIC“:
2600, 3100, 3600 mm
Cutting length FPS 800: 800 mm
With digital dimension indication



SCHLEIFEN

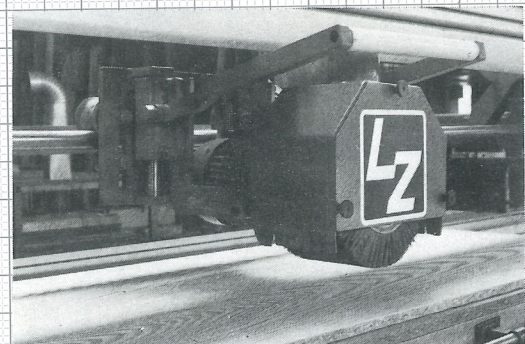


Bandschleifmaschine, Type LZG-E
Tischgröße 2500 x 1000 mm
Große Ständerausladung
Viele Sonderausstattungen inbegriffen

Belt Sanding Machine, Type LZG-E
Table size 2500 x 1000 mm
Large depth of throat
A lot of special equipment included

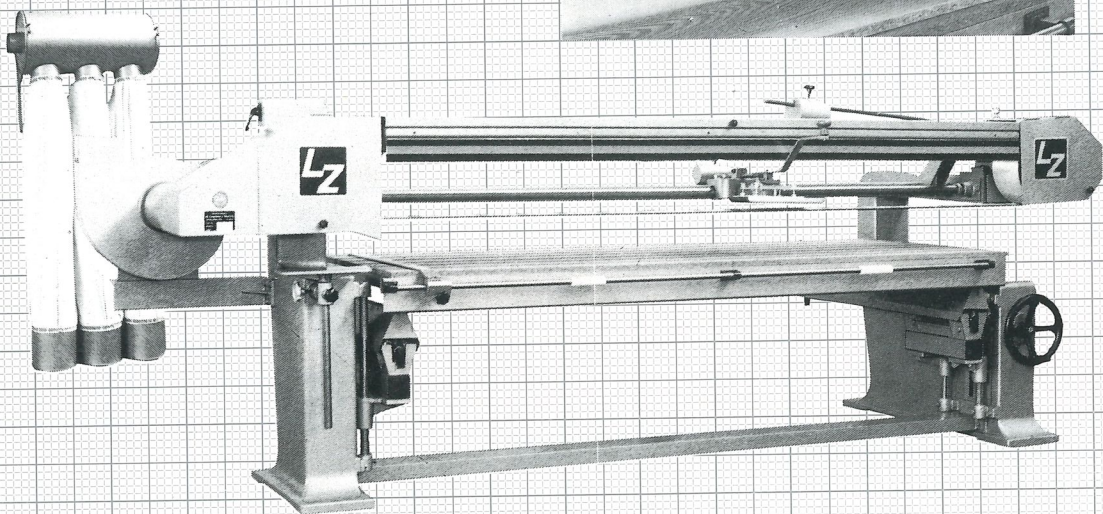
Staubabscheidungsanlage, passend zu allen Bandschleifmaschinentypen

Dust Separation Unit, suitable for all our types of Belt Sanding Machines



Bürstaggregat, Type LZB
zum Strukturieren von Oberflächen,
passend zu allen unseren Bandschleif-
maschinentypen

Brushing device, Type LZB
for the production of rustic surfaces
Suitable for all our types of Belt Sanding
Machines

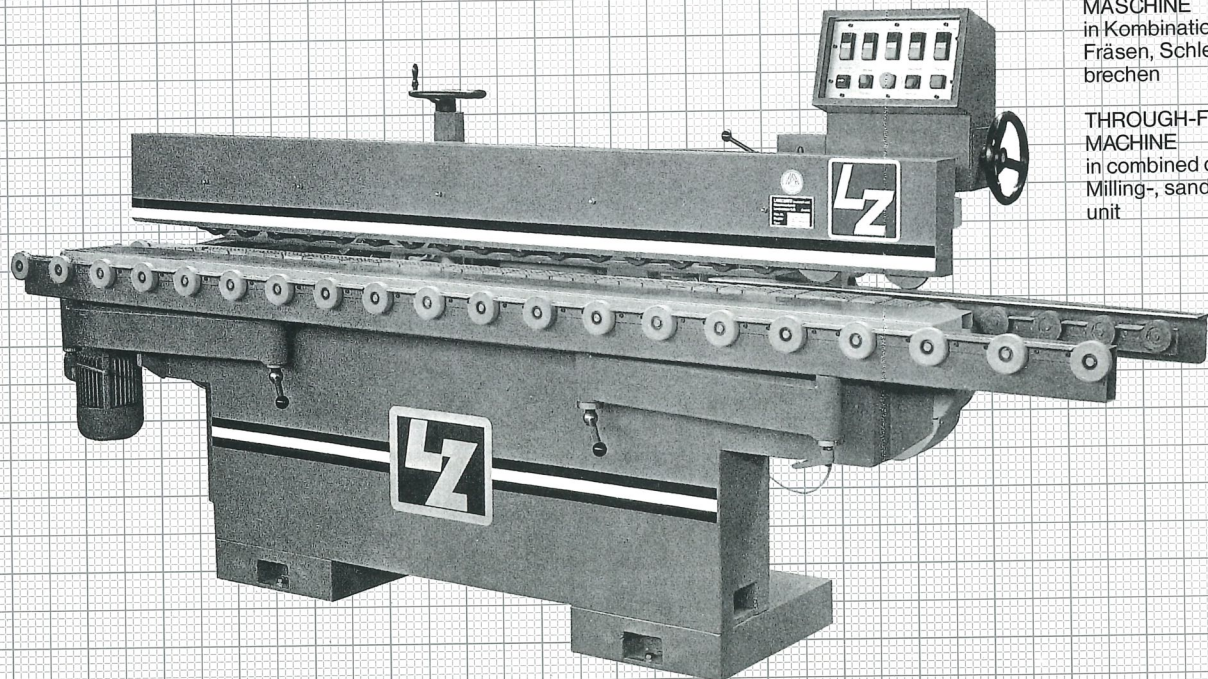


Bandschleifmaschine
Type LZG 1000/700/1400
Tischgröße 2500 x 1000 mm
Große Ständerausladung

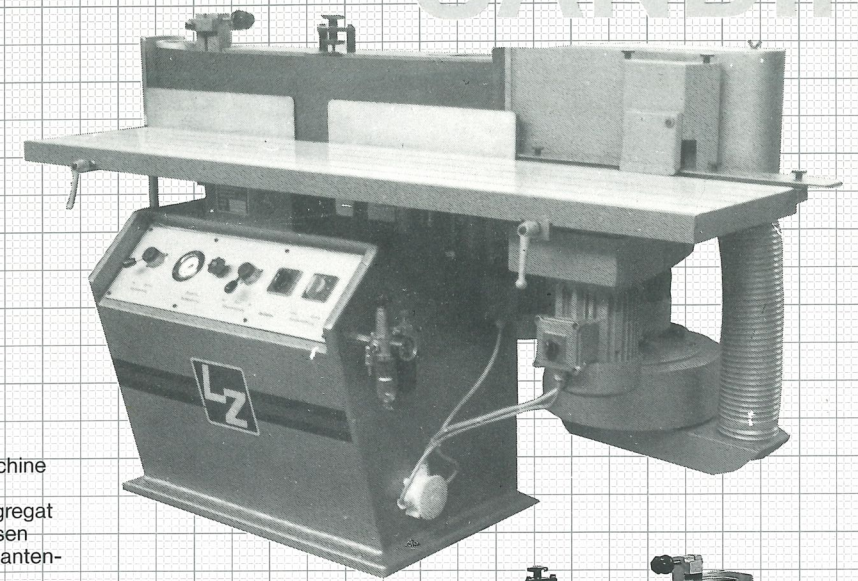
Belt Sanding Machine
Type LZG 1000/700/1400
Table size 2500 x 1000 mm
Large depth of throat

DURCHLAUFKANTENSCHLEIF-
MASCHINE
in Kombinationsausführung
Fräsen, Schleifen und Kanten-
brechen

THROUGH-FEED EDGE SANDING
MACHINE
in combined construction
Milling-, sanding- and chamfering
unit

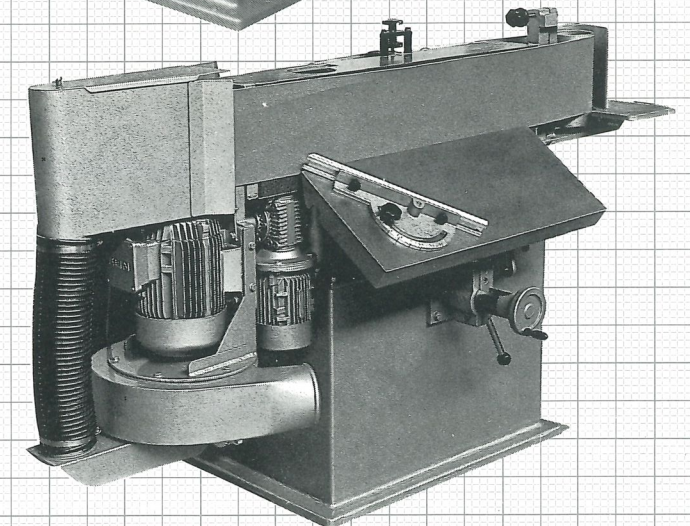


SANDING



Doppelseitige Kantenschleifmaschine
Type LZK-SF
Vorderer Arbeitstisch mit Fräsaggregat
zum Überstandfräsen, Bündigfräsen
und Radienfräsen sowie Furnierkanten-
schleifeinrichtung
Hinterer Tisch schwenkbar, oszillierendes
Schleifband, komplette Absaugung

Doublesided Edge Sanding Machine
Type LZK-SF
Front table with milling unit for the cutting
of excessive veneer, for milling of solid
wood edges and for milling of radii
Veneer edge sanding device
Tilttable rear table
Oscillating sanding belt, complete exhaust
unit



Kantenschleifmaschine, Type LZK 3/2
Furnierkantenschleifeinrichtung,
oszillierendes Schleifband, Absaugung

Edge Sanding Machine, Type LZK 3/2
Veneer edge sanding device, oscillating
sanding belt, exhaust unit

