

linnerman

BS 650

BS 950

BS 1100

BS 1300



LIJADORAS CALIBRADORAS AUTOMATICAS LIJADORAS DE CEPILLOS

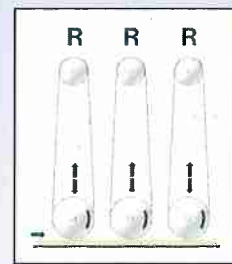
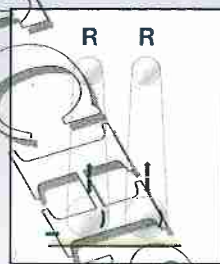
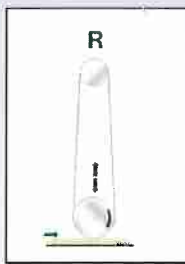
Las Lijadoras Calibradoras LINNEMAN son máquinas construidas con materiales de primera calidad y bajo estrictas normas de control de la seguridad, tanto para el operador como para los componentes con las que son fabricadas.

Todas ellas están dotadas de un robusto bastidor monobloc de acero electro-soldado formando una sólida estructura de doble anillo con refuerzos interiores que forman un solo cuerpo de enorme rigidez y dentro del cual son montados los grupos lijadores.

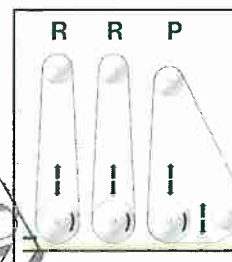
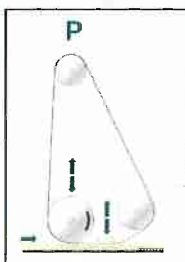
Este sistema nos permite fijar los grupos lijadores por su parte central al chasis, consiguiendo así una máquina de gran estabilidad exenta de vibraciones.

Su sistema de oscilación para evitar marcas en los paneles a lijar, el sistema de avance y las distintas opciones con las que podemos dotarla, hacen de las LIJADORAS CALIBRADORAS LINNEMAN una excelente solución para conseguir un lijado de calidad tanto en maderas macizas como en aglomerados, compactos, rechapados, barnices, lacas, etc..., consiguiendo inmejorables acabados en todas ellas.

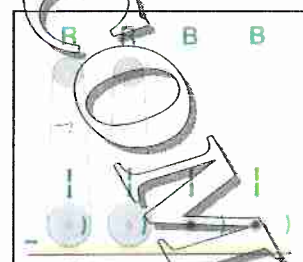
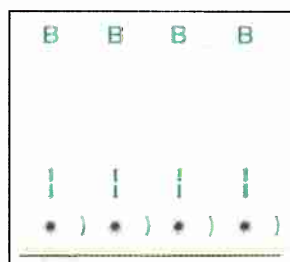
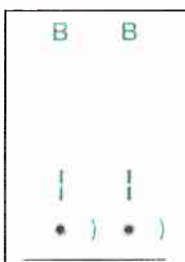
No dude en consultar a un distribuidor autorizado por la composición más adecuada.



Rodillos calibradores de 90 SH para un calibrado perfecto, incluso en maderas duras y rodillos lijadores de 45 sh en combinación con los anteriores, para un buen lijado de terminación.



Distintas combinaciones con rodillos calibradores y lijadores ahora también con pañín lijador, para poder lijar además de maderas macizas, rechapados, imprimaciones de fondo, barnices, lacas, etc.



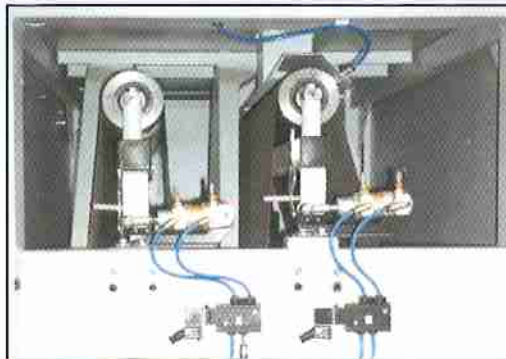
Grupos con cepillos lijadores que nos permiten lijar superficies con relieves o depresiones, tanto en madera maciza como en rechapados, barnices, etc...



Visor digital de la medida standard



Posicionador en altura de la mesa standard



Oscilación de las bandas neumático standard



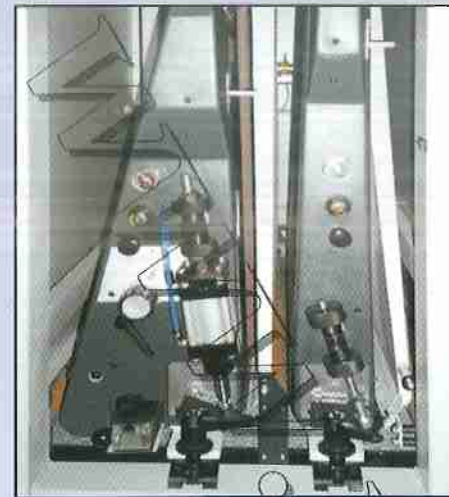
Grupos calibrador-lijador con rodillos de 180 Ø mm (std.) dotados con exclusión neumática (opcional)



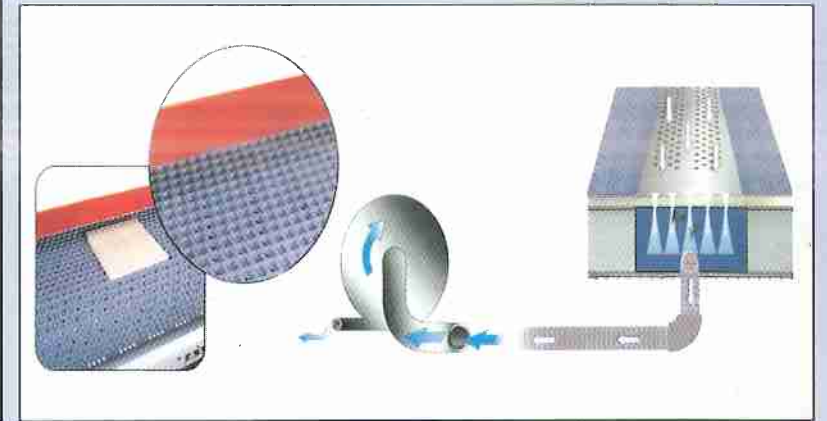
Mesas de entrada y salida de 120 mm. opcional



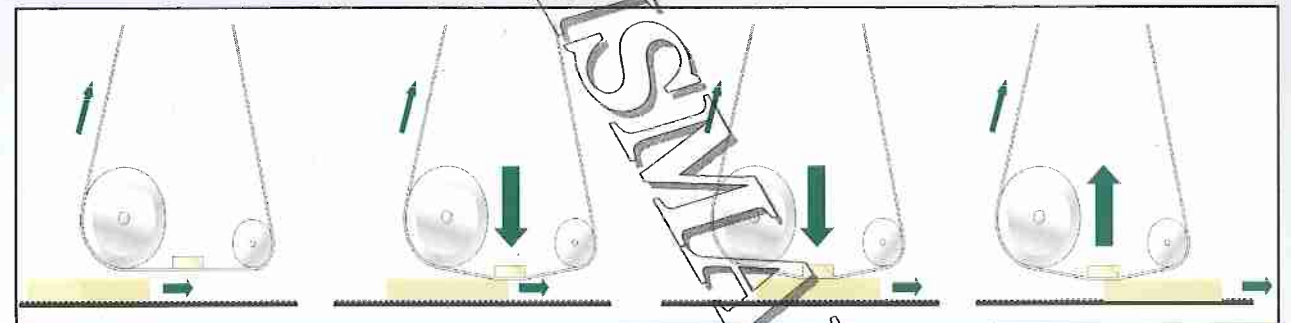
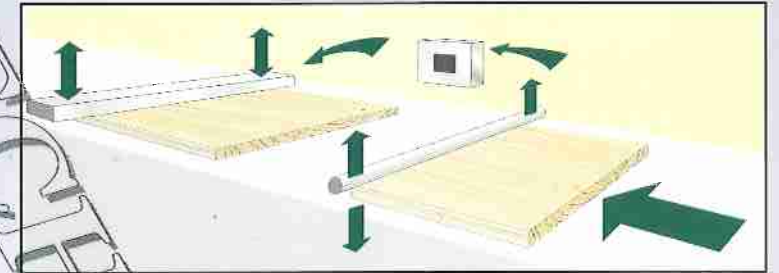
Rodillos de acero o de goma de distintas durezas. Rodillos satinadores, de limpieza de puas de acero, etc.



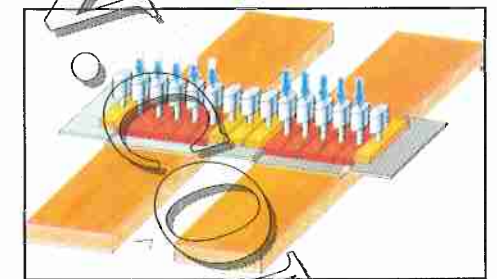
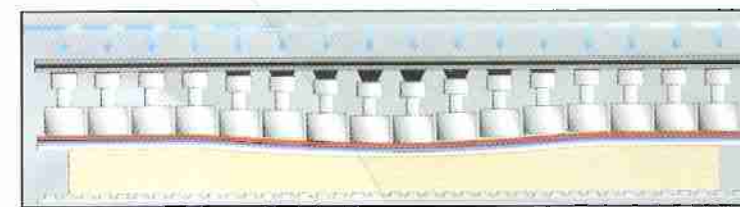
Versión rodillo calibrador + grupo combinado



Sistema de fijación al vacío por depresión (vacum) (opcional)

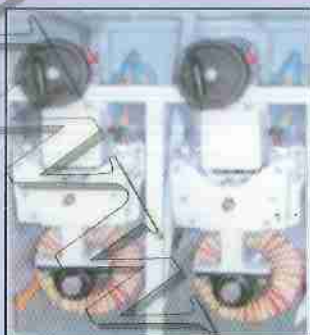


Detalles del funcionamiento del patín temporizador, para no desbordar a la entrada y salida de las piezas



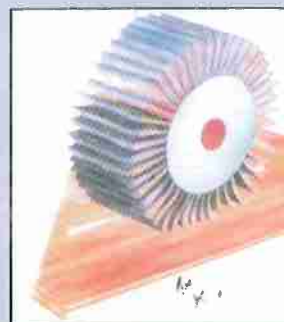
Patín seccionado electrónico con sectores de 32 mm y lectura por fibra óptica, que nos permiten absorber ligeras deformaciones de las piezas y no desbordar los cantos de las mismas

LIJADORAS DE CEPILLOS



MODELO 1100-BB/1300BB

Lijadoras de 2 a 4 grupos de cepillos con la posibilidad de combinarse con grupos de rodillos lijadores o calibradores



MODELO 1100-BBBB/1300BBBB



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LIJADORAS DE CEPILLOS

	BSM 1100	BS 1300
Ancho max. de lijado	1100 mm	1300 mm
Altura de lijado min.-max.	3-160 mm	
Diámetro de los cepillos	310 mm	
Revoluciones de los cepillos variables por inverter	300-1200 RPM	
Velocidad de avance variable por inverter	2-10 m/min	
Potencia del motor de cada grupo de cepillos	3 HP	
Presión neumática	6 ATM	
Sistema de oscilación de los cepillos	NEUMÁTICO	
Regulación en altura de los grupos independientes	SI	
Subida y bajada automática de la mesa	SI	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LIJADORAS CALIBRADORAS

	BS650	BS950	BS1100	BS1300
Ancho útil de trabajo	650 mm	950 mm	1100 mm	1300 mm
Desarrollo de la banda (mm)	1900 x 650	1900 x 950	1900 x 1100	1900 x 1300
Potencia del motor	7,5 HP	10 HP	15 HP	15 HP
Rodillos acanalados de diámetro		180 mm		
Dureza de los rodillos calibradores		90 SH		
Dureza de los rodillos lijadores		45 SH		
Altura máx. trabajo		160 mm		
Altura mín. trabajo		1,5 mm		
Largo mín. de las piezas R/P		200/350 mm		
2 velocidades de avance		4,5/9 m/min.		
Ancho del patín		50 mm		
Rodillos de presión recubiertos de goma		45 mm Ø		
Visor digital de la medida		SI		
Posicionador automático de la mesa		SI		
Oscilación neumática de las bandas		SI		
Rodillos de entrada y salida de la mesa		SI		
Amperímetro de consumo		SI		
Patín intercambiable		SI		
Subida y bajada automática de la mesa		SI		
Freno automático		SI		
Normativa CE		SI		
Voltaje		380 V / 50 Hz		

ACCESORIOS SOBRE DEMANDA

- Motores con potencia aumentada hasta 25 CV.
- 2 velocidades en el motor principal a 9/18 m/seg.
- Máquina con 2 motores independientes para las bandas (Standard en el mod. RRR y RRP).
- Inverter para motor principal de 15 HP de 5-24 m/seg.
- Extensión de la mesa con 2 rodillos de entrada y 2 rodillos de salida.
- Extensión de mesa de entrada y salida de 1200 mm, extra largas.
- Velocidad variable del avance de la mesa mediante inverter de 3 a 12 m/min.
- Depresor en la mesa para la sujeción de piezas cortas o barnizadas.
- Zapatas prensoras para lijado de piezas cortas.
- Rodillos de acero.
- Patín temporizado.
- Patín seccionado electrónico con barrera de lectura mediante fibra óptica y sectores de 32 mm.
- Sopladores neumáticos temporizados para las bandas.
- Cepillo de limpieza de 180 mm diámetro.
- Diferentes voltajes de 380 V / 50 Hz.
- Diferentes durezas en los rodillos.
- Control neumático de la altura de los rodillos.
- Arranque automático de los motores.
- Primer grupo con eje de 4 cuchillas de cepillar (para BS650).
- Otros accesorios – a consultar.

DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO:



Ctra. PINTO-FUENLABRADA, km. 20,400
 28946 FUENLABRADA (MADRID)
 Tel.: 91 697 55 88 • Fax: 91 697 57 88
maquinaria@comercialcecilio.es
www.comercialcecilio.es