



CNC-Spezialmaschinen



**CNC-Bearbeitungszentrum mit 5-Achs-Technik CR 27**

für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Holzwerkstoffen, Aluminium, Kunststoff und Verbundstoffen – in Single- oder Tandemtischausführung –

## CNC-Bearbeitungszentrum mit 5-Achs-Technik CR 27

für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Holzwerkstoffen, Aluminium, Kunststoff und Verbundstoffen

### Einsatzmöglichkeiten

Der Konstruktion des 5-Achs-Bearbeitungszentrum **CR 27** liegt ein bewährtes Konzept zugrunde: die Standportalautomaten ermöglichen eine hohe Fahrdynamik und damit erstklassige Fräsergebnisse. Mit dieser Baureihe werden die hohen Ansprüche der Anwender, die Mehrseiten- und Freiformbearbeitung benötigen, erfüllt. Die **CR 27** ist für Präzisionsarbeiten entwickelt worden und findet ihren Einsatz in der Automobil- und Zuliefererindustrie für Fahrzeugbau ebenso wie im Möbelbau und bei Herstellern für Bauteile technischer Produkte.

Die **CR 27** für die Aluminium-HSC-Bearbeitung ist als spezielle Konstruktion direkt auf die Anforderungen in der Leichtmetallbearbeitung zugeschnitten.

Dynamisch-steife Bauweise, Hochleistungs-Fräsggregat und großes Werkzeugmagazin ermöglichen in Kombination mit ausgereifter 5-Achs-Technik Komplettbearbeitungen in einer Aufspannung. Für Sägearbeiten ist ein Sonderablegeplatz für D 450mm im Kettenwerkzeugmagazin optional möglich.

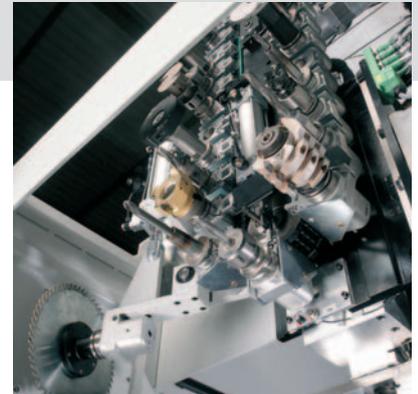
Ein höhenpositionierbarer Schutz- und Absaugkorb dämmt Späneflug und Staubentwicklung.

Der Wechselbetrieb, ermöglicht durch die Tandemtischeinrichtung, minimiert Nebenzeiten für Beschickung und Entnahme der Werkstücke. Zur Bearbeitung großer Bauteile können beide Tische gekoppelt werden.



### Fräsggregat

mit Werkzeugschnittstelle HSK F 63, optional andere Frässpindeln lieferbar



### Werkzeugmagazin

Werkzeugkettenmagazin, 12, 16, 24, 32 Magazinplätze, optional horizontales Magazin und Toolshuttle möglich



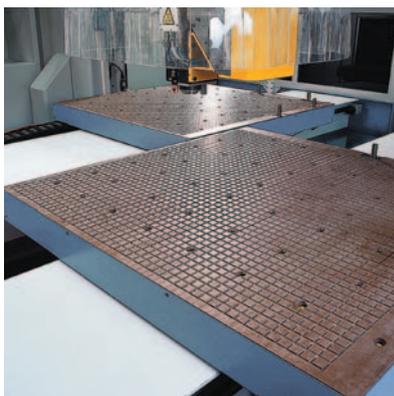
### Maschinentisch

Flächentisch, alternativ Auflagerohre



### CNC-Steuerung

Siemens 840 Dsl oder BWO 920



### Maschinentisch alternativ

Vakuumrastertisch mit Nutfräsen



### Aluminium-Bearbeitung:

Vakuum-Spannvorrichtung zur Bearbeitung von Skateboard-Rohlingen

## Technische Daten/Ausrüstung CR 27 Standard

<b>Steuerung</b>	Siemens 840 Dsl oder BWO 920, fahrbares Bedienpult
<b>Frässpindel</b>	Werkzeugschnittstelle HSK F 63, wassergekühlt, Leistung max. 16 kW Drehzahl bis 24.000 <sup>1</sup> /min stufenlos regelbar
<b>Aggregat</b>	Universal Aggregat mit Z-Hub 800 mm, C 540°, A +/- 98° C/A in 50° Winkel angeordnet
<b>Absaughaube</b>	CNC-höhenverstellbar, Anschluß 1 x D 300
<b>Achsantriebe</b>	X-Achse Zahnstange Y-Achse Zahnstange Z-Achse Kugelrollspindel
<b>Maschinentisch</b>	Aluminium-Flächentisch mit planer Oberfläche
<b>Aufspannstation</b>	Vakuums�annvorrichtung, 1 Vakuumspannkreis pro Tisch
<b>Schutzeinrichtung</b>	Drehtüren vorne, Schutzkabine mit 1 Zugangstüre hinten, Trennwand und Schutzrollos
<b>Bearbeitungsbereich im 3- und 5-Achsenbetrieb</b>	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 1.500 mm, Y = 1.500 mm, Z = 420 mm Tandemtisch X = 2 x 1.500 mm, 1 x 3.000 mm gekoppelte Tische
<b>Fahrgeschwindigkeit</b>	X = 60 m/min, Y = 60 m/min, Z = 24 m/min, C/A = 10.000 °/min
<b>Werkzeugmagazin</b>	Werkzeugkettenmagazin, Magazinplätze 12 (Standard), 16, 24, 32 möglich D 160 mm, GL 160 mm (D 90 mm, GL 160 mm bei 24, 32er Magazin) Werkzeuggewicht max. 6 kg, Sägeblatt bis max. 350 mm Ø, Pickup für Sägeblatt D 450 mm optional
<b>Aufstellbedingungen</b>	Maschinengewicht ca. 10.000 kg bei Y-Hub 1.500 mm Platzbedarf ca. 8.100 x 5.800 x 4.000 mm (B x T x H) siehe Fundament- und Flächenplan

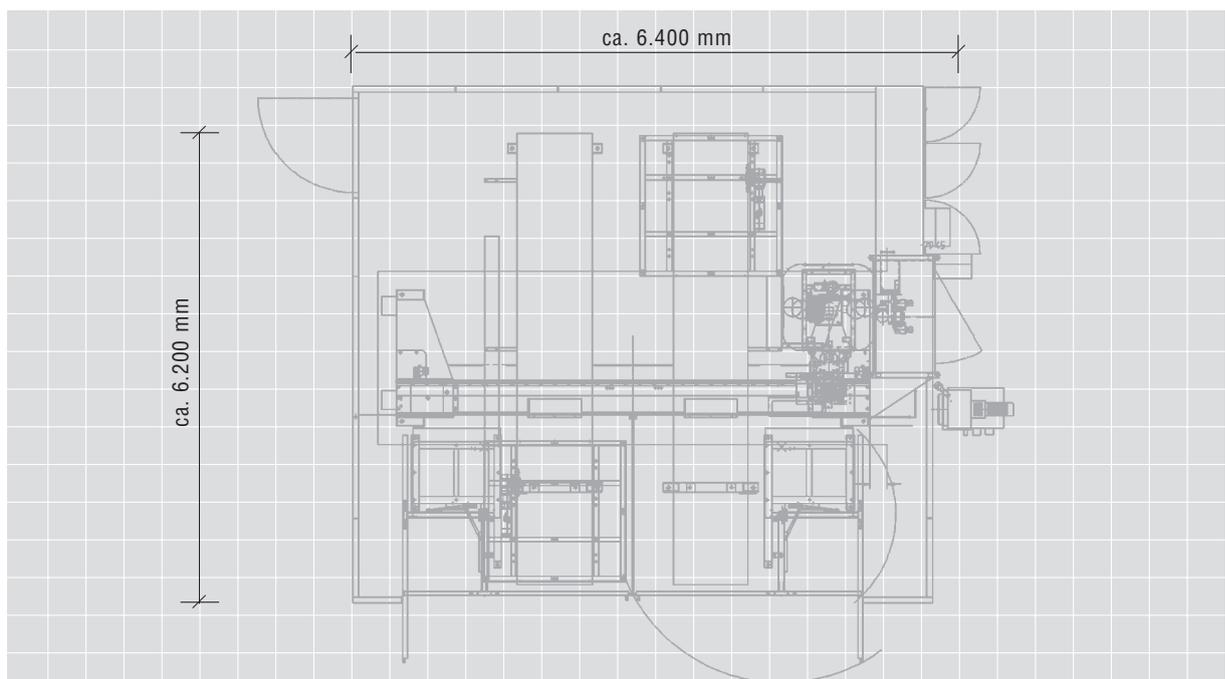
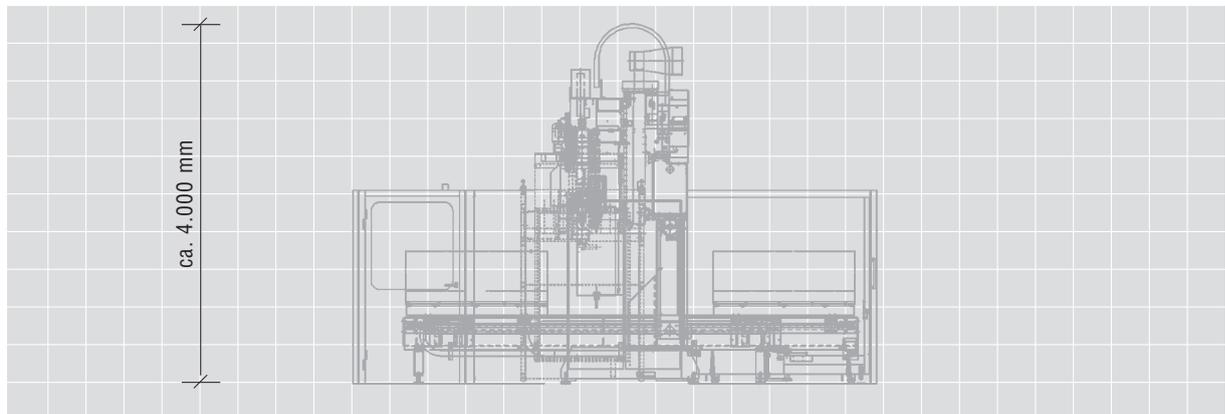


CNC-Spezialmaschinen

## Fundament-/Flächenplan

Tandemanlage ca. 6.400 x 6.200 x 4.000 mm (B x T x H) reine Maschinenstellmaße

Sie benötigen für Peripherie-Geräte (Schaltschrank u.a.) weiteren Platz siehe Fundament- und Flächenplan



**MAKA – Max Mayer  
Maschinenbau GmbH**

Am Schwarzen Graben 8  
89278 Nersingen · Germany  
Tel. ++49-(0)7308/813-0  
Fax ++49-(0)7308/813-170

[www.hoechsmann.com](http://www.hoechsmann.com)