

MAKA

CNC-Spezialmaschinen

MD6

Dynamisch

Kompakt

Kostengünstig

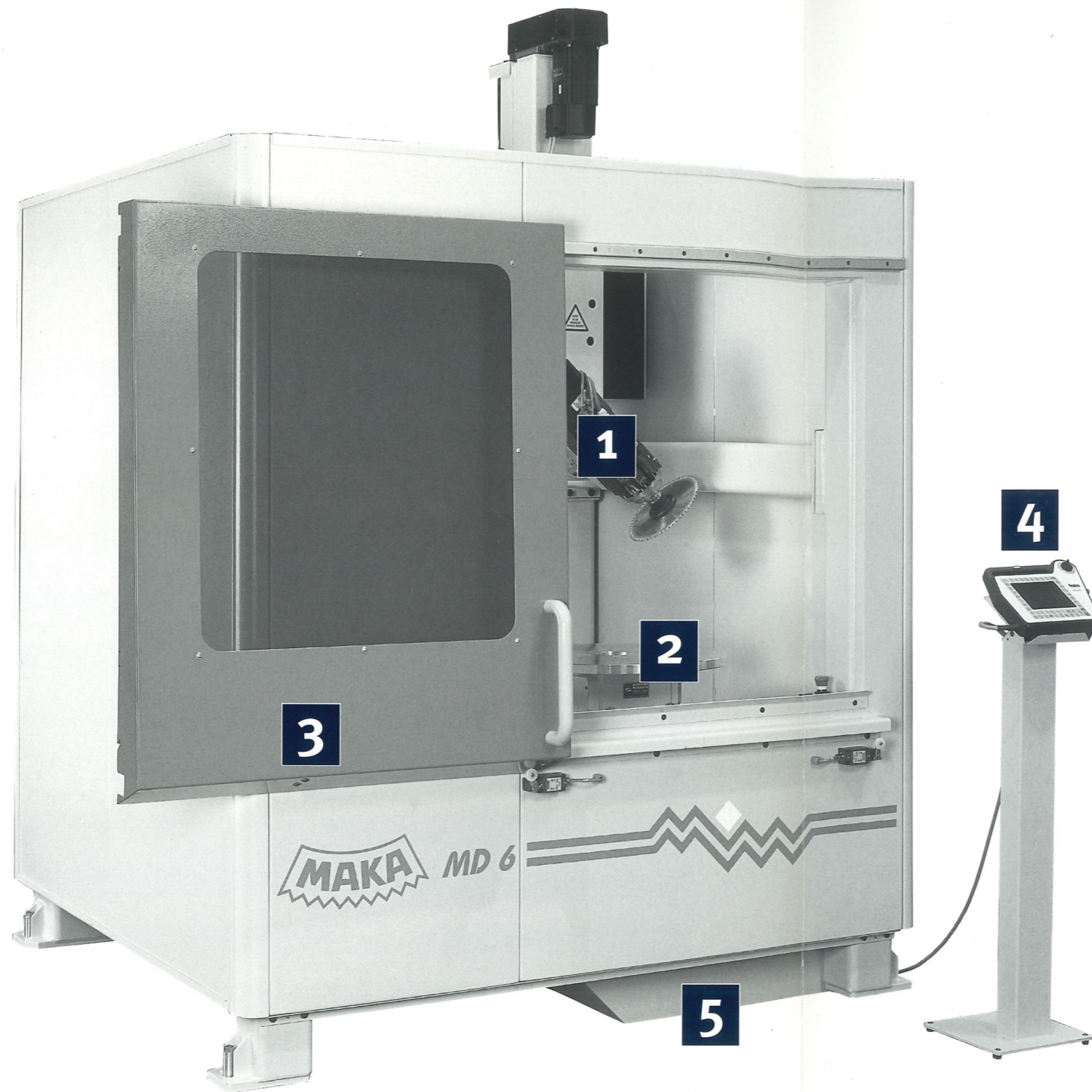


MD6

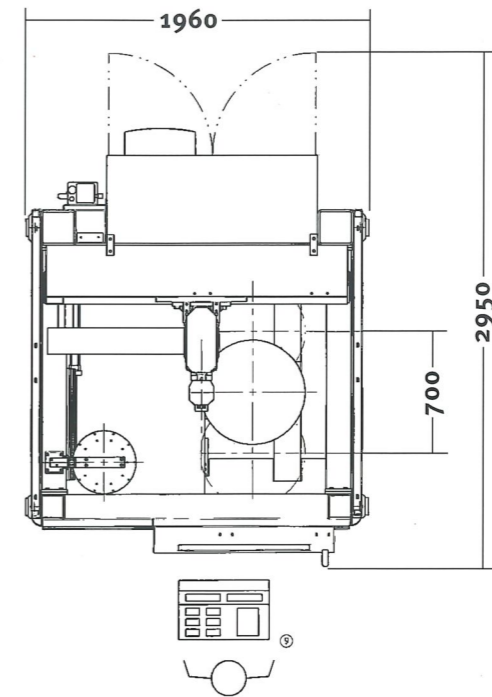
Dynamisch

Kompakt

Kostengünstig



Platzbedarf 2.000 x 3.000 x 3.000 mm
(B x T x H)



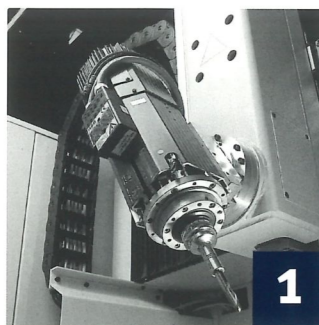
Maschinengewicht ca. 3.200 kg

Einsatzmöglichkeiten

Das CNC-Bearbeitungszentrum MD6 wurde speziell für die hochdynamische Kleinteile-Bearbeitung der Werkstoffe Aluminium, Ureol, Acryl, GFK/CFK und Holzwerkstoffe konzipiert.

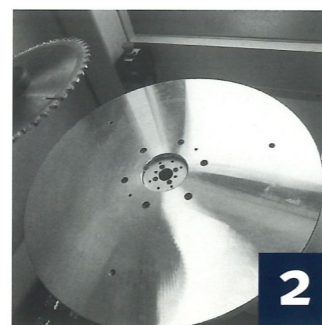
Hersteller profitieren von ausgereifter 5-Achs-Technik, neuester Steuerungsgeneration, geringer Stellfläche und dem Top-Preis-Leistungsverhältnis.

Neben hohen Beschleunigungswerten und Maschinengauigkeit gewährleisten bewährte Komponenten in Mechanik und Elektronik Prozesssicherheit sowie lange Lebensdauer und demonstrieren die Wirtschaftlichkeit der neuen MD6-Reihe.



Fräsaggregat

Als Standard-Spindel bieten wir die HSK F 63 bzw. HSK E 40. Optional andere Frässpindeln lieferbar



Drehtisch

Aluminium-Flächentisch optional mit Rasterfräsungen, Gewindebohrungen und Passbuchsen



Werkzeugmagazin

10 Magazinplätze
C:C 92 mm



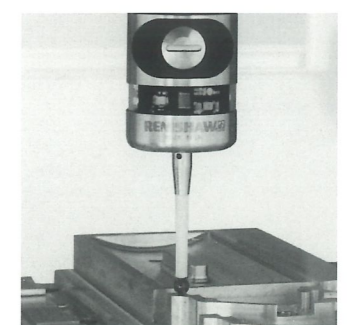
CNC-Steuerung

Neueste Steuerungsgeneration: tragbares Bedienpult BWO-910-RC



Abfallmanagement

Ein Späne-Schubwagen ist unterhalb des Maschinentisches angebracht; alternativ als Unterflur-Absaugung



3D-Messtaster



CNC-Spezialmaschinen

Technische Daten MD6 Standard

Ausrüstung	
Steuerung	BWO-910-RC mit vorbereitetem Netzwerkanschluss für Kunden-PC
Schnellläufer-Frässpindel	HSK F 63, flüssiggekühlt, ca. 7,5 kW, max. 24.000 1/min
Alternativ-Ausstattung	HSK E 40, flüssiggekühlt, ca. 6 kW, max. 35.000 1/min
Werkzeugtrommelmagazin	10 Magazinplätze
Achsantriebe	X,Y,Z-Achse Kugelrollspindel
Maschinentisch: Drehtisch	Aluminium-Flächentisch, 600 mm Durchmesser plane Oberfläche, Zentrierbohrung, Koordinatenkreuz
Schutzeinrichtung	Teilkapselung (alternativ Vollkapselung mit Deckel) Schaltschrank integriert
Abfallmanagement	Späne-Schubwagen, alternativ als Unterflurabsaugung
Z-Achse	650 mm Hub
B-Achse	110° (Vertikal + 10° bis -100°)
C-Achse	360° (Rundtisch)
Bearbeitungsbereich	
	bei Werkzeugdurchmesser 60 mm und bei Werkzeuggesamtlänge 130 mm: Zylinder: 600 mm Durchmesser x 300 mm Höhe bei Aufbauhöhe 100 mm
Fahrgeschwindigkeiten	
X	45 m/min
Y	45 m/min
Z	45 m/min
A/B	10.000 °/min
Fahrdynamik	
Beschleunigung X / Y / Z	Eilgang 3 m/sec ² Arbeitsvorschub 3 m/sec ²
Werkzeugwechsler	
Daten max.:	10 Magazinplätze, D 60, GL 130 Werkzeuggewicht max. 3 kg Ein Sägeblatt mit max. 175 mm Ø (belegt mit 3 Plätzen)
Aufstellbedingungen	
Maschinengewicht	ca. 3.200 kg
Platzbedarf	2.000 x 3.000 x 3.000 mm (B x T x H)