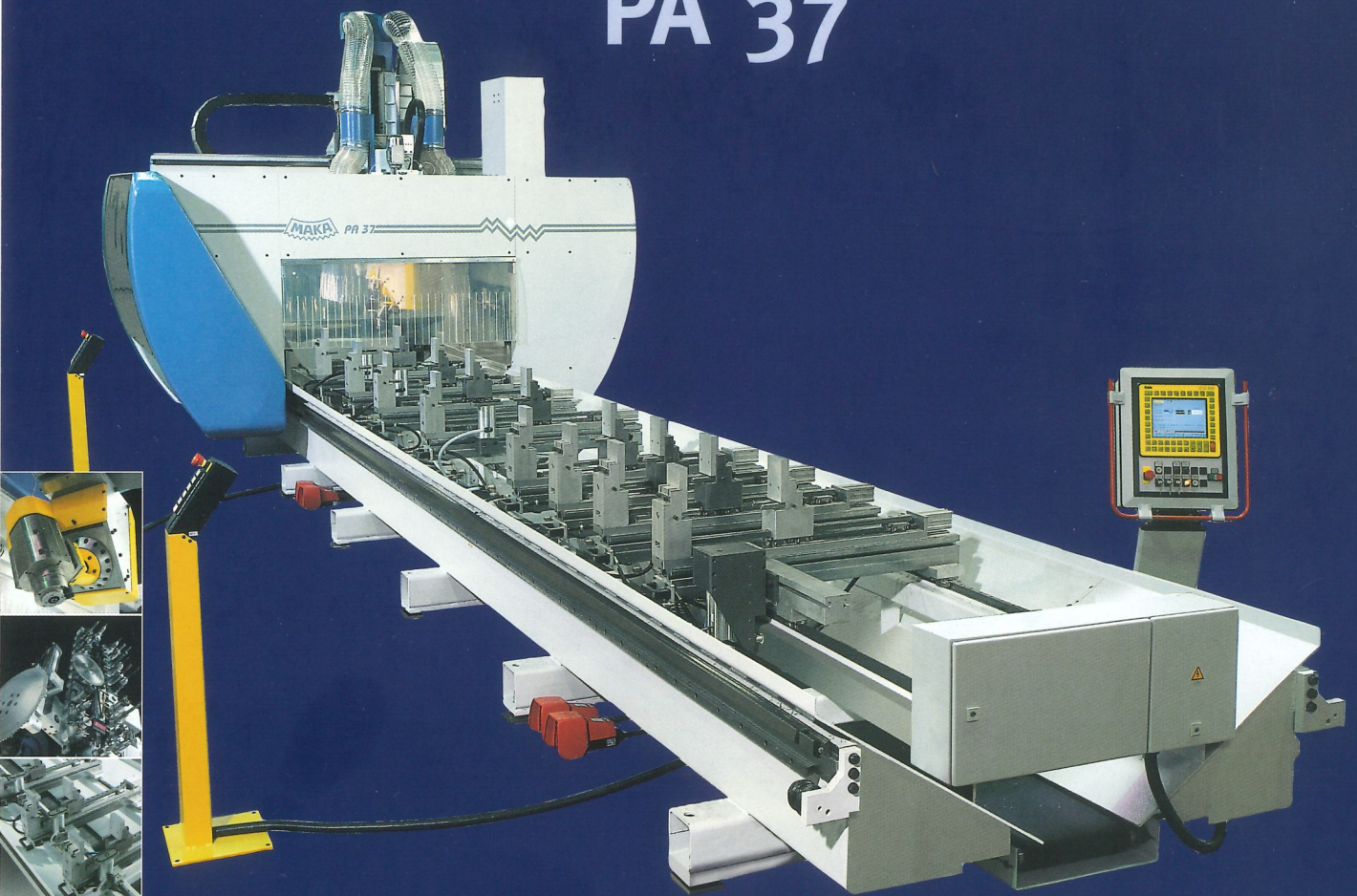




CNC-Spezialmaschinen

PA 37

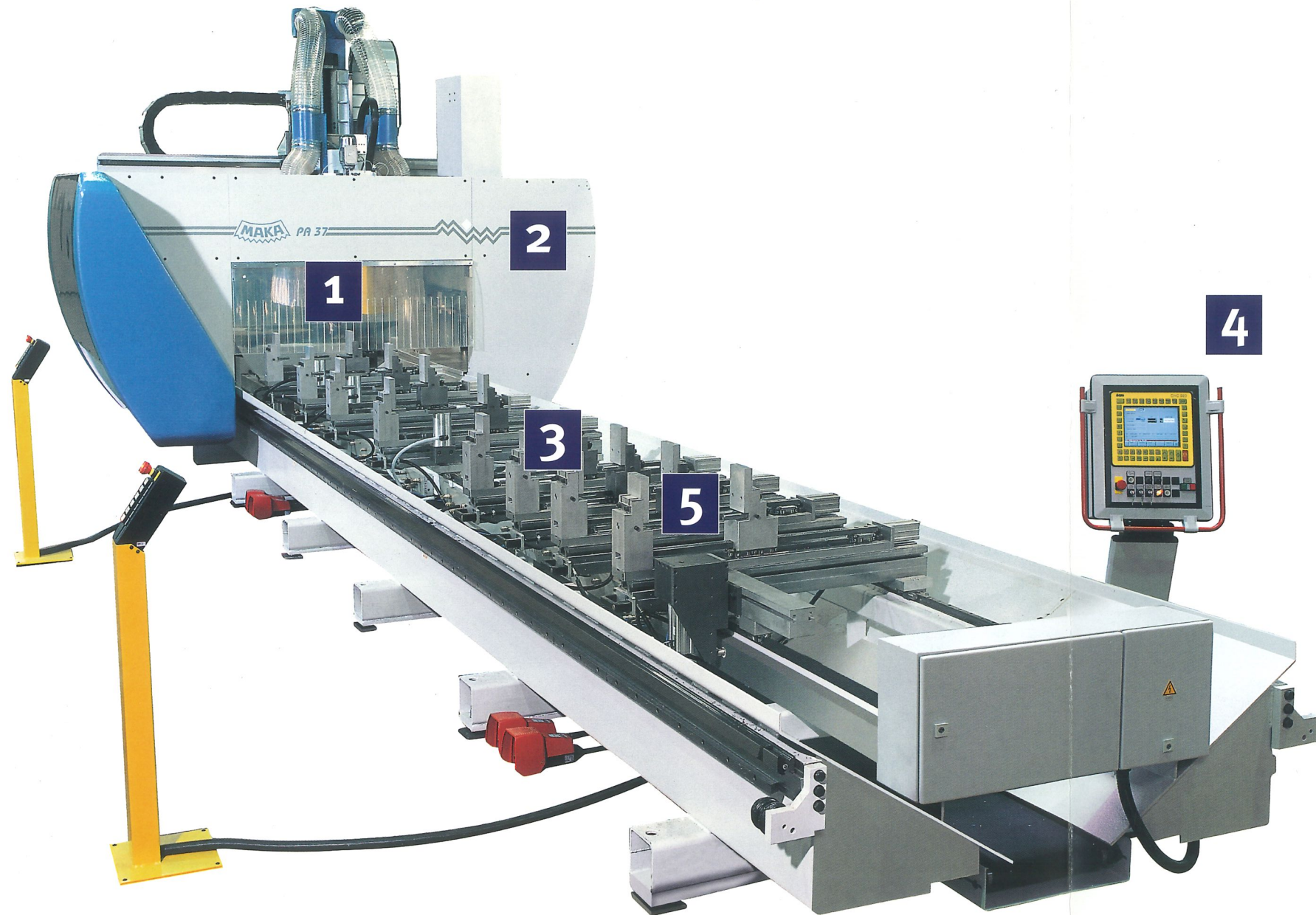


CNC-Bearbeitungszentrum
mit 5-Achs-Technik
für die
Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
von Aluprofilen

PA 37

CNC-Bearbeitungszentrum mit 5-Achs-Technik

für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Aluprofilen



Einsatzmöglichkeiten

Das universelle HSC-Bearbeitungszentrum **PA 37** in schwerer Fahrportalbauweise mit Gantry-Antrieb eignet sich speziell für anspruchsvolle Präzisionsbearbeitungen großer Profilquerschnitte.

Die Möglichkeiten der 6-Seiten-Bearbeitung schätzen Hersteller von technischen Profilen im Fahrzeug- und Schienenfahrzeugbau ebenso wie Aluminium-Presswerke und Hersteller von Sanitärartikeln, Fenster-, Haustür- und Fassadenprofilen.

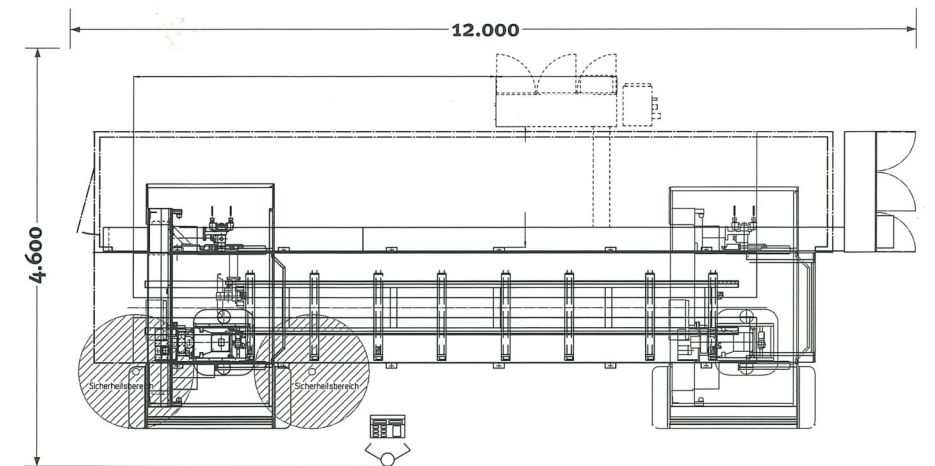
Die Maschine überzeugt durch hohe Flexibilität: fräsen, sägen, bohren/gewindeschneiden ist in nahezu beliebigen Winkeln möglich; das Hochleistungs-Frässaggregat und das grosse Werkzeugmagazin ermöglichen

Komplettbearbeitungen in einer Aufspannung; dickwandige Profile aber auch Massivteile mit hohen Zerspanungsvolumen sind in gleichbleibender Präzision wirtschaftlich zu bearbeiten.

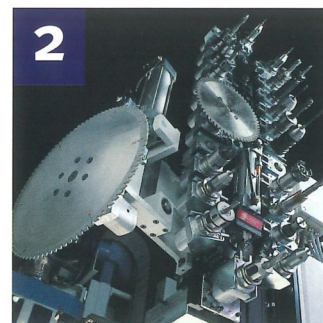
Dynamisch-steife Bauweise, spielfreie Führungen, Minimalmengen-Kühlschmierung, solide Spanntechnik mit schnellverstellbaren Tischtraversen, Abfalltransport in großdimensionierter Späneauffangwanne, neueste Steuerungsgenerationen und ausgereifte **MAKA 5-Achs-Technik** sind nur einige Vorteile der **PA-37-Reihe**, die optimale Ergebnisse garantiert.

Platzbedarf 4.600 x 12.000 x 3.600 mm
(B x L x H)

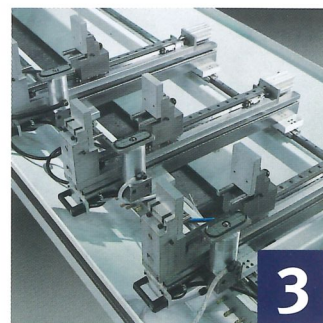
Maschinengewicht ca. 8.500 kg



Frässaggregat
Als Standard-Spindel bieten wir die HSK F 63 an. Optional andere Frässpindeln lieferbar



Werkzeugmagazin
Werkzeugkettenmagazin, 12, 16, 24, 32 Magazinplätze möglich



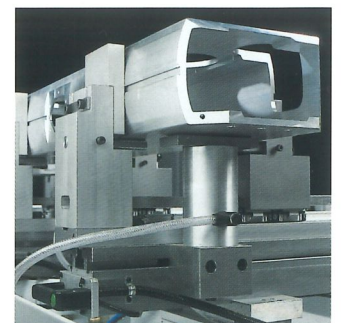
Maschinentisch
mit 8 Auflagerohren, schnellverstellbar mit mechanischer Federklemmung



CNC-Steuerung
Neueste Steuerungsgenerationen: Siemens 840 D oder BWO-920



Spannlösung
Profilspanner, schnellverstellbar, pneumatisch betätigt; optional hydraulische Spannung möglich



Sonderlösung
für dickwandiges Aluprofil



CNC-Spezialmaschinen

Technische Daten PA 37 Standard

Ausrüstung	
Steuerung	Siemens 840 D mit integriertem PC im Fahrpult oder BWO-920 mit Netzwerkvorbereitung
Frässpindel	HSK F 63 / wassergekühlt, 12,0 KW ab 12.000 1/min, Drehzahl bis 24.000 1/min stufenlos regelbar
Aggregat	Universal Aggregat mit Z-Hub 800 mm, A 540°, B +/- 98°,
Absaugung	Spänefangkorb am Aggregat CNC-höhenverstellbar Zentralanschluß
Achsantriebe	X-Achse Zahnstange Y-Achse Zahnstange Z-Achse Kugelrollspindel
Maschinentisch	8 Stahl-Auflagerohre; schnellverstellbar
Aufspannstation	2 Aufspannstationen
Schutzeinrichtung	mitfahrende Kabine mit Sicherheitsbumpen
Bearbeitungsbereich 3-Achsenbetrieb	
Bedingung:	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 600 mm, Y = 7.400 mm, Z = 420 mm
Bearbeitungsbereich 5-Achsenbetrieb	
Bedingung:	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 600 mm, Y = 7.000 mm, Z = 420 mm
Fahrgeschwindigkeiten	X = 45 m/min, Y = 45 m/min, Z = 24 m/min, A/B = 10.000 °/min
Werkzeugwechsler	Werkzeugkettenmagazin, Magazinplätze 12 (Standard), 16, 24, 32 möglich
Daten:	D 160 mm, GL 160 mm, (D 90 mm bei 24, 32er Magazin) Werkzeuggewicht max. 6 kg Sägeblatt bis max. 350 mm Ø belegt 3 Ablageplätze (5 bei 24, 32er Mag.)
Aufstellbedingungen	
Maschinengewicht	ca. 8.500 kg
Platzbedarf	ca. 4.600 x 12.000 x 3.600 (B x L x H)