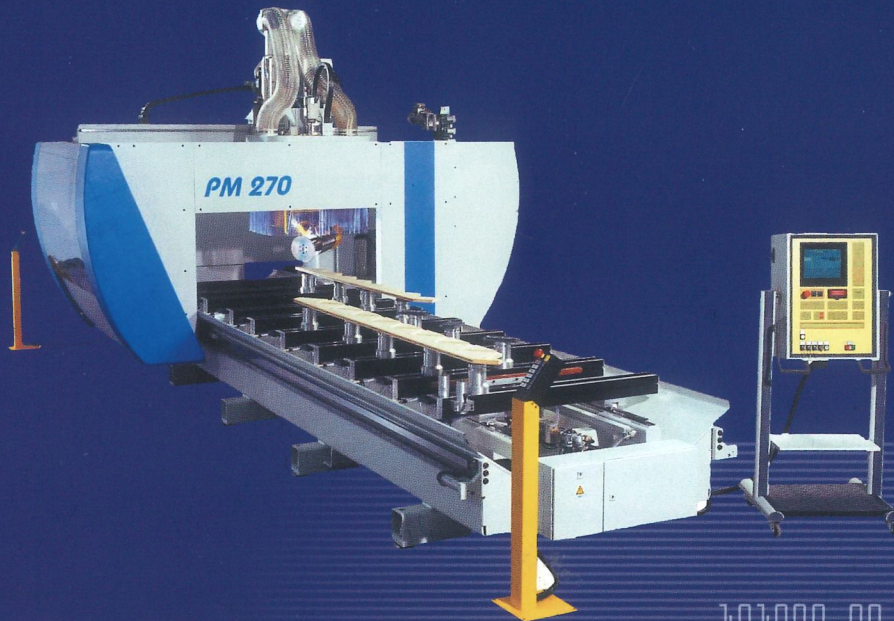




CNC-Spezialmaschinen

Die konsequente Weiterentwicklung bei MAKA führte zur Konstruktion der **PM 270-Reihe**.

In der Standardversion ist die **PM 270** mit einem erhöhten Z-Hub von 700mm ausgestattet und erlaubt Präzisionsarbeiten von Längen bis zu 6.000 mm.



CNC-Fräs- und Bohrzentrum PM 270

101000 00 1110 11111000 0000001 0001
101000 00 1110 11111000 0000001 000110 0 11



PM 270 CNC-Fräs- und Bohrzentrum mit 5-Achs-Technik

für die Bearbeitung von Holz, Holzwerkstoffen
(Treppenbau, Fenster- und Türenbearbeitung)
und für Aluminiumprofile

Alle Fräs- und Bohraufgaben können mit diesem Maschinentyp ausgeführt werden und damit bietet sich die **PM 270** für die komplette Bearbeitung von Holz und Holzwerkstoffen in Einzel- fertigung oder Kleinlose für z.B. Innenausbauer, Ladenbauer, Designmöbelhersteller und Türen- und Treppenhersteller an. Die Anwender profitieren durch die volle Beweglichkeit des

Aggregats bei räumlichen Arbeiten. Die **PM 270 TBZ** komplettiert das Angebot für die Türenhersteller, die durch die 5-Achs-Technik Kanten- und Flächenbearbeitungen ermöglichen.



CNC-Spezialmaschinen

Details: Langbett-Anlage **PM 270** in Fahrportal-Bauweise mit beidseitigem Antrieb (Gantry-Antrieb)

Würfelmaßangaben:

X-Achse	1.350mm
Y-Achse	6.000mm im 3-Achs-Betrieb, bzw. 5.600 mm im 5-Achs-Betrieb, 2 Aufspannstationen in Richtung Y-Achse

Robot-Frässaggregat:

Integrierte Z-Achse 700 mm Hub für Würfelmaßhöhe 420 mm bei Werkzeug-Gesamtlänge 160 mm (inkl. Werkzeugaufnahme ab Frässpindel), sowie mit A-Dreh-Achse 540° und B-Schwenk-Achse 200° (+/- 100°)

Kettenwerkzeugwechsler, Standardversion 12 Plätze.

Sonderwerkzeuge bis 250 mm Gesamtlänge (Schloßkasten-Fräser) sind möglich. Ein Sägeblatt bis 350 mm Ø kann abgelegt werden (Werkzeugsortierung geschachtelt oder Nebenplätze nicht belegt).

- Technische Daten:**
- CNC-Steuerung BWO-System 900 C
 - MAKA-Universal-Spindel SK-40, Nennleistung 12,5 kW, verfügbar ab 8.000 1/Min., Drehzahl stufenlos regelbar von 1.000 bis 17.000 1/Min.
 - Maschinentisch mit Auflageprofilen, mit pneumatisch absenkbaaren Werkstückanschlägen und Vakuum-Saugtellern auf Basissupporten für Werkstückfixierung, mit Vakuumpumpe

- Optionen:**
- CNC-Siemens 840 D anstelle BWO-System 900 C
 - Y-Würfelmaßbereich alternativ 4.000, bzw. im 5-Achs-Betrieb 3.600 mm (1 Aufspannstation)
 - Erhöhte Spindelleistung 20 kW; Spindelausführung HSK 63-F
 - Kettenwerkzeugwechsler mit 16 / 24 / 32 Plätzen
 - Kühlmittel-Sprühanlage für Aluminiumprofil-Bearbeitung
 - Späneförderer
 - Aufspannelemente für Treppen, Fenster und Türen
 - Kundenbezogene Spezial-Ausführungen auf Anfrage