

Libretto delle opzioni
Squadratrici

MARTIN

www.martin.info

Oltre alla dotazione di base, le squadratrici di MARTIN presentano numerose opzioni utili, anche brevettate, che perfezionano il pezzo e potenziano la macchina.

Configurate comodamente online la vostra squadratrice MARTIN adattandola alle vostre esigenze specifiche sul sito **www.martin.info**



Tecnica di comando Larghezza di taglio	10
Altezza di taglio Lunghezza telaio a squadrare Azionamento del telaio a squadrare	12
Potenza del motore Regolazione continua del numero di giri Tensioni speciali Fermo parallelo	14
Incisori	16
Tavolo trasversale standard Tavolo trasversale a parallelogramma	18
Fermo longitudinale	20
Sistemi di taglio angolare	22
Fermo obliquo doppio Estensione del piano di appoggio	24
Dispositivo di serraggio eccentrico e pneumatico, dispositivo di bloccaggio pneumatico Fissaggio pezzo	26
Sistema di serraggio e fermo Dispositivo a squadrare "Besäumfix"	28
Indicazione della linea di taglio laser Interruttore di accensione/spegnimento	30
Dispositivo di lubrificazione a freddo con quantità minima Calotte di protezione	31

T60A



L'accesso ideale alla categoria compatta di alta gamma.

La struttura compatta assicura una grande efficienza anche in spazi ristretti. Scommettiamo che resterete entusiasti del tranquillo ronzio della lama, dello scorrimento preciso del telaio a squadrare o dell'eccellente manovrabilità del fermo parallelo.

Quando abbiamo chiesto quali fossero le caratteristiche più salienti di una buona squadratrice, molti operatori hanno menzionato qualità come "una lama dal funzionamento silenzioso", "un telaio a squadrare dal funzionamento preciso" o "facilità di comando del fermo parallelo". La T60A vi offre questo e molto altro ancora.



Configurate
la vostra T60A.

T60C



La nuova tuttofare della categoria compatta.

La T60C è l'accesso ideale alla categoria compatta di alta gamma. Offre un buon equilibrio tra prezzo e prestazioni, poiché tutti i componenti essenziali della T60C sono progettati nel modo in cui ci si può aspettare da una macchina MARTIN. Nel segmento in cui un prezzo più alto non esprime necessariamente prestazioni migliori, la T60C presenta intenzionalmente una proposta "più compatta".

Una struttura mirata della macchina, abbinata ad una tecnica di comando ridotta all'essenziale, fanno della T60C un partner eccellente per chi cerca un accesso a prezzo contenuto alla categoria superiore della segatura.



Configurate
la vostra T60C.

T65



La combinazione perfetta di tradizione e innovazione nella categoria compatta di alta gamma.

Con la T65 MARTIN ha ridefinito la categoria compatta di alta gamma. La T65 combina infatti un uso tradizionale con i più moderni dispositivi ausiliari elettronici. In questo modo offre un uso rapido, preciso e dunque razionale. Il collaudato comando con schermo tattile da 5,7" è disposto all'altezza degli occhi e fornisce un aiuto chiaro e contestuale durante tutti gli azionamenti e le fasi di lavoro. Un meccanismo robusto e una tecnica di comando ben congegnata si sposano armoniosamente formando un tutt'uno. Poiché non è solo nella tecnologia che MARTIN stabilisce standard, bensì anche nell'uso.



Configurate
la vostra T65.

T70



Un classico che ci ha aperto nuovi orizzonti.
E adesso li apre anche a voi.

Come ogni macchina MARTIN, la T70 è costruita internamente ed esternamente per solide prestazioni. Il robusto meccanismo si coniuga perfettamente con una facilità d'uso unica garantita dal ben congegnato comando tramite schermo tattile da 10,4".

Poiché non è solo nella tecnologia che stabiliamo standard, bensì anche nell'uso: l'operatore riceve un aiuto contestuale durante tutti gli azionamenti e le fasi di lavoro, su richiesta anche con una completa personalizzazione.



Configurate
la vostra T70.

T75 PreX



Se desiderate lasciare già oggi un classico
in eredità alla prossima generazione.

In questa macchina di alta gamma abbiamo integrato numerose soluzioni innovative che consentono ogni libertà. Con la T75 PreX è ad esempio possibile eseguire ogni taglio angolare lungo il fermo longitudinale e anche quello parallelo, a seconda di cosa si adatti meglio ai compiti e al materiale da lavorare. Ciò è reso possibile dal fatto che siamo stati i primi al mondo a combinare un'altezza di taglio di oltre 200 mm con un'area di rotazione di 2 x 46°.



Configurate
la vostra
T75 PreX.



Dati tecnici

T60A

T60C

Potenza del motore opzionale	4,0 kW 5,5 kW 7,5 kW	5,5 kW 7,5 kW
Altezza di taglio	87,5 mm opzionale 130 mm	130 mm
Rotazione lama	46°	46°
Diametro della lama	315 mm opzionale 400 mm	400 mm
Numero di giri opzionale	5.000 giri/min 4.000 4.800 6.000 giri/min	4.000 4.800 6.000 giri/min –
Sostituzione lama principale	ProLock	ProLock
Spessore di taglio	max. 6 mm utensili speciali fino a 15,3 mm (0°)	max. 6 mm utensili speciali fino a 15,3 mm (0°)
Larghezza di taglio opzionale	850 mm 1.350 mm	1.350 mm 850 mm
Lunghezza telaio a squadrare opzionale	3,0 m 1,9 3,3 3,7 m	3,0 m 1,9 3,3 3,7 m
Comando	–	Comando con schermo da 3,5"
Risoluzione di visualizzazione	0,1°	0,1 mm 0,1°
Quadro di comando	nel supporto	all'altezza degli occhi
Angolo/altezza di taglio	elettrico mediante pulsante (corsa lenta o rapida) con indicazione digitale dell'angolo di inclinazione	comandato
Larghezza di taglio	manuale, secondo scala con regolazione di precisione	mediante volantino con indicazione digitale della misura
Collegamento aspirazione	120 mm sul supporto 60 mm sulla calotta di protezione del cuneo divisore	120 mm sul supporto 100 mm sulla calotta di protezione
Peso	circa 1.300 – 1.450 kg	circa 1.350 – 1.500 kg

Le misure e i dati tecnici sono soggetti a innovazioni tecniche e possono cambiare senza preavviso.

Le illustrazioni possono differire dall'originale. Si prega di consultare le caratteristiche tecniche e

l'equipaggiamento nel listino prezzi in vigore.



T65

T70

T75 PreX

5,5 kW 7,5 kW 11,0 kW	5,5 kW 7,5 kW 11,0 kW	7,5 kW 9,5 kW 11,0 kW
204 mm	204 mm	204 mm +45°: 134 mm - 45°: 125 mm
46°	46°	± 46°
550 mm	550 mm	550 mm
2.800 4.000 5.000 giri/min 2.000 – 6.000 giri/min in continuo	2.800 4.000 5.000 giri/min 2.000 – 6.000 giri/min in continuo	3.800 giri/min 2.000 – 6.000 giri/min in continuo
ProLock	ProLock	ProLock
max. 6 mm utensili speciali fino a 20,0 mm (0°)	max. 6 mm utensili speciali fino a 20,0 mm (0°)	max. 6 mm
850 mm 1.100 1.350 1.600 mm	850 mm 1.100 1.350 1.600 mm	850 mm 1.100 1.350 1.600 mm
3,0 m 1,9 3,3 3,7 4,3 5,1 m	3,0 m 1,9 3,3 3,7 4,3 5,1 m	3,0 m 1,9 3,3 3,7 4,3 5,1 m
Schermo tattile da 5,7"	Schermo tattile da 10,4"	Schermo tattile da 10,4"
0,1 mm 0,1°	0,1 mm 0,01°	0,1 mm 0,01°
all'altezza degli occhi, inclinato, a doppia rotazione	all'altezza degli occhi, inclinato, a doppia rotazione	all'altezza degli occhi, inclinato, a doppia rotazione
comandato	comandato	comandato
manuale, secondo scala con regolazione di precisione in opzione mediante volantino con indicazione digitale della misura, comandato	comandato	manuale, secondo scala con regolazione di precisione in opzione comandato
120 mm sul supporto 100 mm sulla calotta di protezione	120 mm sul supporto 100 mm sulla calotta di protezione	120 mm sul supporto 100 mm sulla calotta di protezione
circa 1.600 – 2.100 kg	circa 1.600 – 2.100 kg	circa 1.600 – 2.100 kg

Le macchine sono a bassa produzione di polvere secondo BGI 739-1, allegato 1.

Tutte le dimensioni sono espresse in millimetri. Fabbricata in Germania.



Uso | Comando

Tecnica di comando

A seconda del modello è possibile azionare la macchina con pulsanti, con un comando con schermo o con un comando con schermo tattile. In particolare, i comandi a schermo tattile assicurano la massima comodità di comando e un uso sicuro, veloce e mirato delle macchine.

Uso	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Comando con schermo da 3,5" (89 mm)	*	Standard	–	–	–
Comando a schermo tattile da 5,7" (145 mm)			Standard	–	Standard
Comando a schermo tattile da 10,4" (264 mm)				Standard	T7510

*Elementi di comando nel supporto



Comando con schermo da 3,5"



Comando a schermo tattile da 5,7"



Comando a schermo tattile da 10,4"



Pannello di comando della T60A

Larghezze di taglio

La larghezza di taglio standard delle squadratrici MARTIN è di 850 mm. A seconda della macchina, è possibile estenderla a 1.600 mm. Le estensioni del tavolo sono sempre in materiali di qualità (acciaio inox, alluminio, ghisa).

Larghezza di taglio in mm	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
850	Standard	T60C10	Standard	Standard	Standard
1.100	–	–	T6509/2	T7009/2	T7509/2
1.350	T60A10/1	Standard	T6509/3	T7009/3	T7509/3
1.600			T6509/4	T7009/4	T7509/4



Fermo T7x con larghezza di taglio di 1.350 mm



Fermo T6x con larghezza di taglio di 1.100 mm

Altezza di taglio

A seconda del modello, le altezze di taglio variano tra 87,5 e 204 mm, mentre i diametri della lama necessari sono compresi tra 315 e 550 mm. In questo modo è possibile scegliere questa importante caratteristica della macchina esattamente secondo le proprie necessità.

Altezza di taglio in mm	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
max. 87,5 \varnothing 315	Standard	–	–	–	–
max. 130 \varnothing 400	T60A18	Standard	–	–	–
max. 130 (opzione NON CE)* \varnothing 400	T60A18/1	–	–	–	–
max. 204 \varnothing 550			Standard	Standard	Standard

*Si tenga presente che l'opzione NON CE non corrisponde alle disposizioni CE!



Calotta di protezione del cuneo divisore



Calotta di protezione T60C



Calotta di protezione T65 | T70 | T75

Telaio a squadrare

Lunghezza telaio a squadrare

La lunghezza telaio a squadrare MARTIN corrisponde sempre alla lunghezza del tavolo, il tavolo da 3,0 m è standard. Tutti i tavoli possono essere fissati nella posizione desiderata, il labbro del tavolo è sempre sostituibile.

Lunghezza telaio a squadrare in m	T60A	T60C	T65	T70	T75 PreX
1,9	T60A01	T60A01	T6501	T7001	T7508/1
3,0	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
3,3	T60A01	T60A04	T6504	T7004	T7508/4
3,7	T60A01	T60A05	T6505	T7005	T7508/5
4,3			T6507	T7007	T7508/6
4,3 – 5,1			T6506	T7006	T7508/8



Dettaglio del telaio a squadrare

Azionamento del telaio a squadrare

Il telaio a squadrare azionato a motore si caratterizza per l'avanzamento uniforme che garantisce risultati di taglio perfetti ed evita complicate lavorazioni successive del pezzo.

Questo potente ausilio consente di segare risparmiando forza e in modo sicuro anche spesse tavole di legno massiccio, compensato, pannelli di truciolato e materiali speciali quali plastiche o lastre di metallo non ferroso. In questi casi è ideale integrare il sistema con la barra di pressione pneumatica o il sistema di serraggio sotto vuoto VacuSlide.



Azionamento del telaio a squadrare

Azionamento del telaio a squadrare	T65	T70	T75 PreX
Telaio a squadrare azionato con motore elettrico	T6571	T7071	TT7571

Azionamento

Potenza del motore

A seconda del modello, la potenza standard del motore è di 4,0 o di 5,5 kW. A seconda del modello sono disponibili potenze del motore fino a 11 kW. Si tenga presente che alcune potenze del motore non sono disponibili per tutte le tensioni speciali.

kW (CV)	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
4,0 (5,5)	Standard	–	–	–	–
5,5 (7,5)	T60A18	Standard	Standard	Standard	–
7,5 (10)	T60A15	T60C15	T6516	T7016	Standard
11 (15) S6-75%			T6503	T7003	–

Regolazione continua del numero di giri

Questo azionamento consente di adattare in continuo il numero di giri della lama principale tra 2.000 e 6.000 giri/min. Questa opzione viene fornita sempre con un potente motore da 7,5 kW o della potenza specificata. Si tenga presente che questa opzione è disponibile solo per determinate alimentazioni di tensione.

kW (CV)	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
7,5 (10)	–	–	T6576	T7076	T7502
9,5 kW (13) S6-60%					T7508/6
11 kW (15) S6-40%					T7508/8

Tensioni speciali

A seconda della zona del mondo in cui vi trovate, la vostra macchina MARTIN deve essere consegnata con l'alimentazione di tensione adatta. Si tenga presente che non tutte le potenze del motore sono disponibili per tutte le varianti di tensione.

Tensione speciale 3 ~	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
230 V / 50 Hz	T60AV_230	–	T65V_230	T70V_230	T75V_230
210 – 240 V / 60 Hz	T60AV_220	T60CV_220	T65V_220	T70V_220	–
440 – 480 V / 60 Hz	T60AV_440	T60CV_440	T65V_440	T70V_440	T75V_440

Fermo parallelo

Il fermo parallelo delle nostre squadratrici viene fornito in diverse esecuzioni a seconda del modello.

Fermo parallelo regolabile manualmente in base ad una scala

Lo scorrevole fermo parallelo può essere regolato in base ad una scala in modo rapido e preciso. Nella T60A e nella T65 è disponibile persino con regolazione di precisione.

Display digitale della larghezza di taglio

Il display digitale per il fermo parallelo che si sposta insieme al fermo di parallelo o è situato nel comando facilita sensibilmente una regolazione accurata del fermo.

Posizionamento del fermo parallelo mediante volantino

La regolazione mediante volantino consente di manovrare comodamente il righello della squadratrice dalla posizione di comando, senza bisogno di ricorrere ai comandi elettronici. Il display digitale del comando consente regolazioni precise al decimo di millimetro.

Posizionamento del fermo parallelo con motore elettrico

L'indicazione della misura avviene tramite scala e display digitale nel comando. Il fermo della T70 e della T75 può anche essere spostato agevolmente a mano e abbassato sotto il piano del tavolo nella posizione finale. I fermi motorizzati della T60C Automatic e della T65 possono essere semplicemente rimossi in caso di necessità.

Fermo parallelo abbassabile pneumaticamente

Questa opzione consente l'abbassamento regolato del fermo parallelo nella T70 e nella T75 a partire dalla posizione di comando. Non disponibile per la larghezza di taglio di 850 mm.

Fermo parallelo	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Fermo parallelo regolabile manualmente	Standard	–	Standard	–	Standard
Display digitale della larghezza di taglio	T60A12	Standard	T6512	Standard	Standard
Volantino	T60A13	Standard	T6589	–	–
Posizionamento con motore elettrico	–	Standard*	T6590	–	T7511
Fermo parallelo abbassabile pneumaticamente				T7074	T7574

*Standard nella T60C Automatic



Indicazione digitale della larghezza di taglio a movimento sincronizzato



Volantino con morsa T6x



Fermo parallelo T6x



Fermo parallelo T7x

Incisori

Tutti i modelli di squadratrici MARTIN sono disponibili con gruppi incisori opzionali.

A seconda del modello, si possono scegliere sistemi a 2 e a 3 assi.

Incisore a 2 assi della T60A

Mediante la pressione di un pulsante elettrico, l'incisore è regolabile su 2 assi senza l'utilizzo di utensili in modo facile e veloce. In questo modo si può definire la posizione e l'altezza dell'incisore, mentre la larghezza viene regolata in modo tradizionale mediante dischi distanziatori. Il sollevamento e l'abbassamento del sistema avvengono pneumaticamente in modo facile e veloce.

Incisore a 2 assi per T60C, T65 e T70

L'incisore a 2 assi si caratterizza per un'impressionante comodità di utilizzo. Grazie all'intelligente integrazione nel comando, il sistema regola in modo completamente automatico la propria posizione sinistra/destra in base al fianco di taglio della lama principale utilizzata, e anche l'altezza dell'incisione viene preimpostata elettronicamente. Solo la larghezza dell'incisione deve essere regolata a macchina ferma, come nei sistemi comuni.

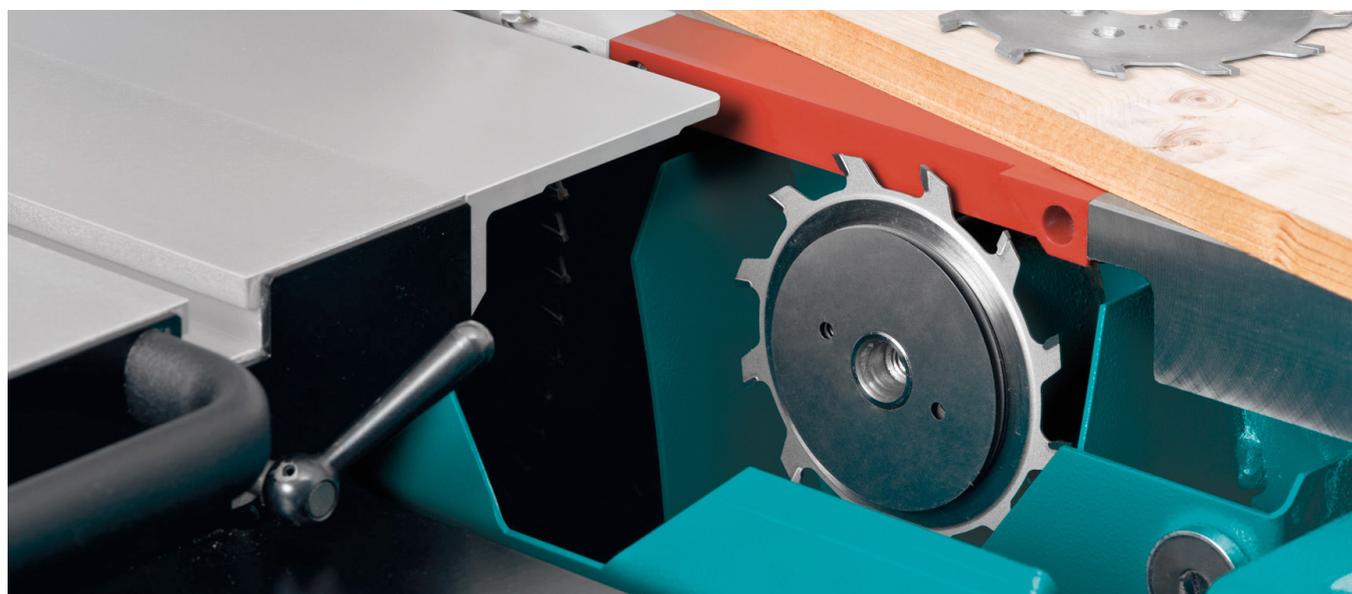
Sistema incisore ScribeMaster per gruppo incisore a 2 assi

Il sistema permette una regolazione facile della larghezza di incisione sulla lama ferma.

Incisore a 3 assi per T65, T70 e T75

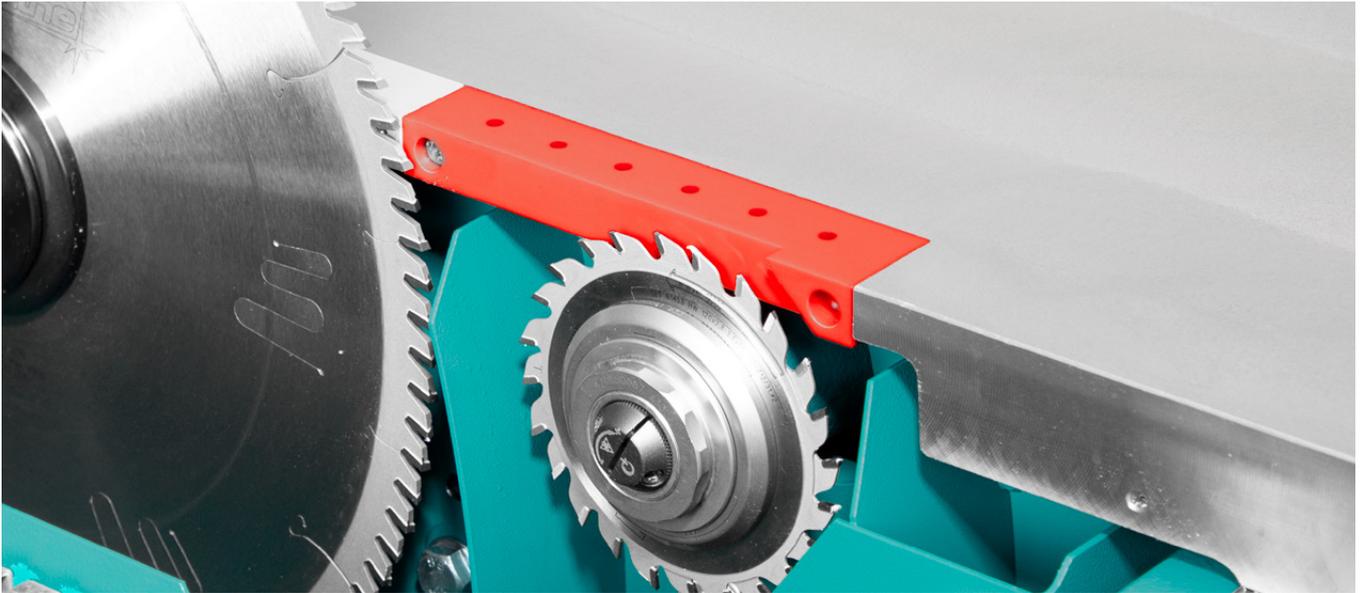
Il sistema a 3 assi offre una comodità inaspettata grazie alla completa integrazione nel comando. Una volta azzerato il gruppo, il sistema si regola in modo completamente automatico su ciascuna lama principale attivata dal menu utensili. I tre assi, altezza d'incisione, posizione d'incisione e larghezza d'incisione, si posizionano senza ulteriori azioni e sono sorvegliati elettronicamente. Il vantaggio decisivo: Tutte le regolazioni rilevanti per la qualità del taglio dell'incisore vengono effettuate sempre in modo rapido e preciso. Praticamente non è più necessario effettuare tagli di prova che fanno perdere tempo.

Incisori	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Gruppo incisore a 2 assi	T60A20	T60C20	T6512	T7020	–
Gruppo incisore a 3 assi	–	–	T6524	T7023	T7523
Sistema incisore ScribeMaster	T60A22	T60A22	T6522	T7022	–
Serie di lame per il gruppo incisore a 2 assi	T60A13	T60A13	T6589	T7021	–
Serie di lame per il gruppo incisore a 3 assi	–	–	T6524	T7024	T7524
Serie di lame ScribeMaster	T60A25	T60A25	T6525	T7025	–
Supporto di serraggio aggiuntivo per il gruppo incisore					T7525

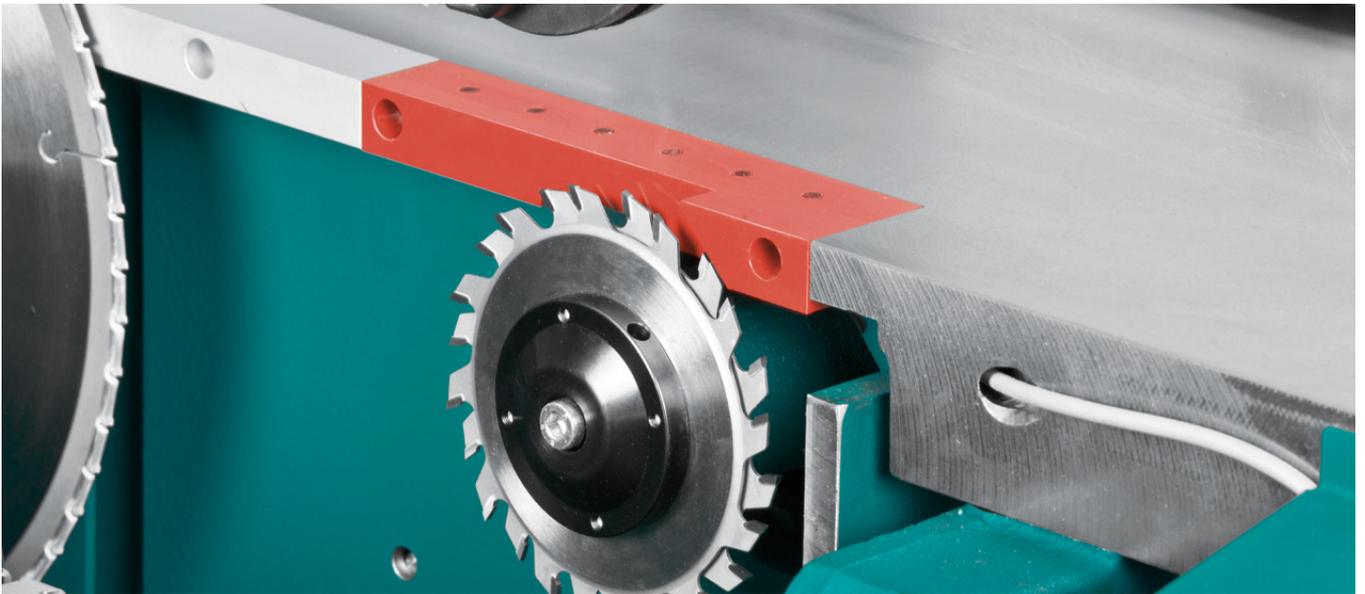


Gruppo incisore a 2 assi





Sistema incisore ScribeMaster a 2 assi



Gruppo incisore a 3 assi



Gruppo incisore a 3 assi PreX

Tavolo trasversale

Tavolo trasversale standard

Il solido tavolo trasversale, leggero nonostante le sue dimensioni di 1.400 x 700 mm, rientra nella dotazione di base di tutte le seghe. Può essere agganciato su tutta la lunghezza del telaio a squadrare, mentre il serraggio avviene con comando a una mano. Il rullo agevola la collocazione e il prelievo di pezzi di grandi dimensioni e impedisce il danneggiamento della superficie e del bordo.

La regolazione graduata fissa integrata nel tavolo facilita il taglio rapido di angoli comuni (0° | 22,5° | 30° | 45°). Per il tavolo trasversale standard sono disponibili alcuni accessori che consentono di adattarlo ai requisiti dell'operatore. Oltre all'appoggio estraibile, sono disponibili ad esempio anche un supporto a rulli e tavoli trasversali aggiuntivi.

Per tavolo trasversale standard

	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Appoggio estraibile	T60A31	T60A31	T6531	T7031	T7531
Tavolo trasversale standard aggiuntivo			T6548	T7048	T7548
Supporto a rulli			T6565	T7065	T7565



Appoggio estraibile



Tavolo trasversale standard con supporto a rulli

Tavolo trasversale a parallelogramma

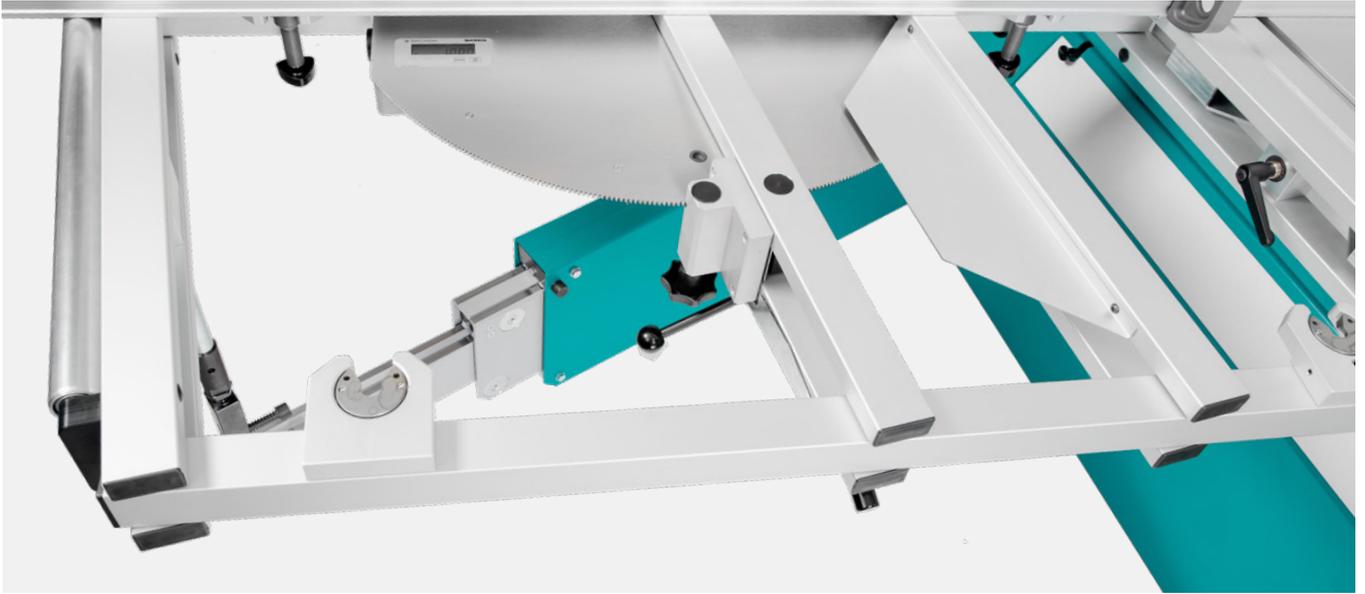
Da oltre 50 anni il tavolo trasversale a parallelogramma MARTIN introduce nuovi standard in fatto di flessibilità. Per tagli angolari precisi e accurati in pannelli di grandi dimensioni o in piccole bordature, il tavolo trasversale a parallelogramma offre una base perfetta nel punto preciso dove questa è richiesta. Un solo gesto basta ad allentare il robusto arresto a 0° e a

regolare il tavolo in un ambito di $\pm 46^\circ$ secondo l'indicazione LED. Grazie al braccio orientabile protetto in 3 pezzi, né un'eventuale struttura rotante del braccio né un braccio che sporge sul tavolo si ripercuotono negativamente sulla qualità del taglio. Come opzione è disponibile anche un appoggio estraibile.

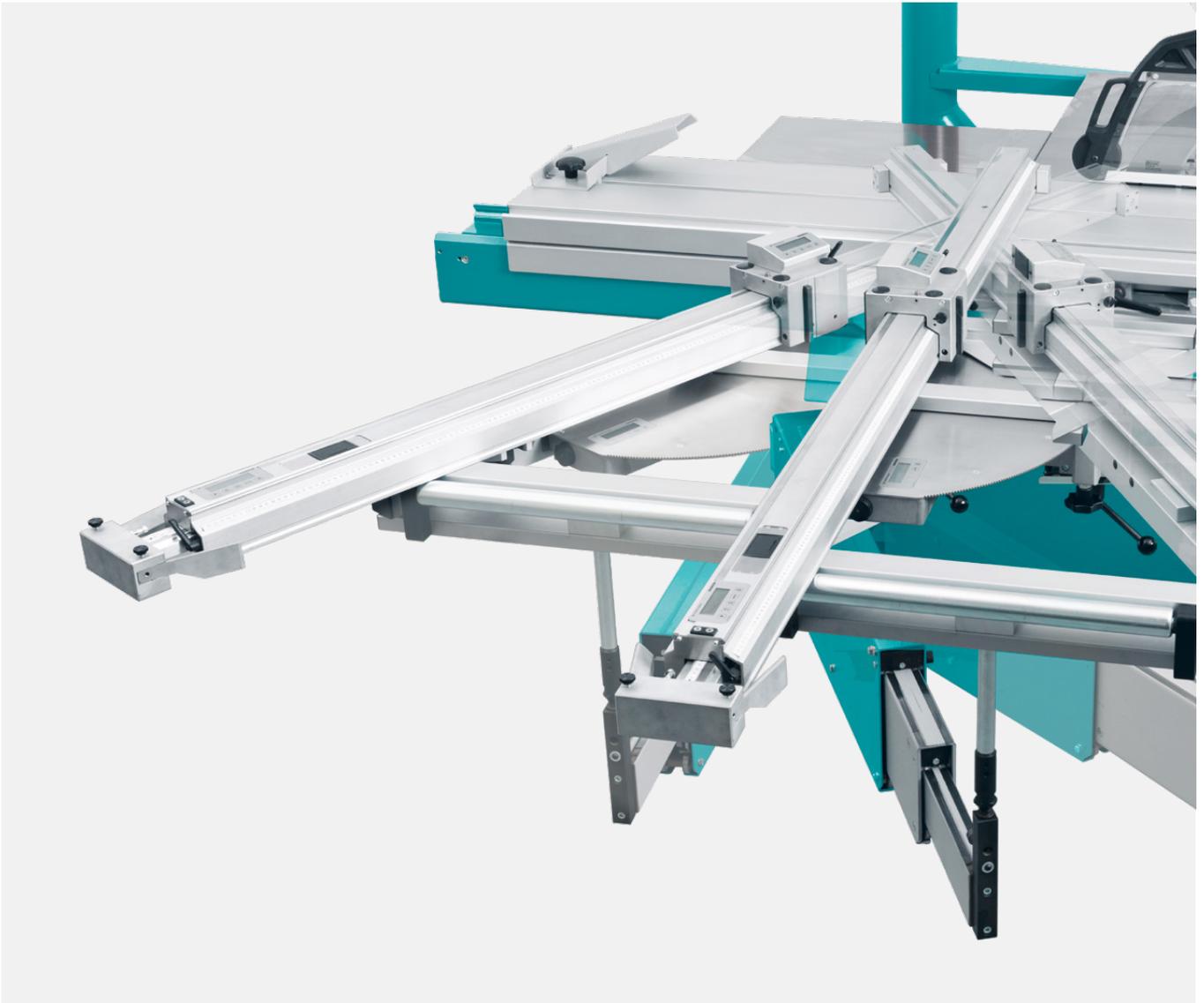
Per tavolo trasversale a parallelogramma

	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Tavolo trasversale a parallelogramma	T60A35	T60A35	T6535	T7035	T7535
Appoggio estraibile	T60A36	T60A36	T6536	T7036	T7536





Micro-regolazione, bloccaggio e visualizzazione digitale del piano di taglio trasversale a parallelogramma



Tavolo trasversale a parallelogramma

Fermo longitudinale

Fermo longitudinale analogico della T6x

Le macchine T6x vengono fornite con un preciso fermo longitudinale. Spesso si rende necessario modificare la misura del taglio di una piccolezza, il che è praticamente impossibile senza una regolazione di precisione. Tanto meglio, dunque, che nelle macchine T6x i due elementi di fermo del fermo longitudinale siano provvisti di una regolazione di precisione con lente d'ingrandimento. Il fermo longitudinale si caratterizza anche per la scorrevolezza delle slitte di fermo. I due corsei di fermo scorrono su cuscinetti radenti lineari di qualità in polimero ad alte prestazioni resistente all'usura e possono essere utilizzati per l'intera lunghezza della squadra guida.

Fermi longitudinali analogici e digitali della T7x

Di serie, le macchine T7x sono dotate del collaudato fermo longitudinale a 2 punti di MARTIN, pertanto è possibile collocare il pezzo su due punti. Solo in questo modo si possono praticare esattamente ad angolo anche i tagli leggermente concavi, ad esempio quelli causati da tensioni del pannello. A scelta è anche possibile dotare la macchina di un fermo longitudinale con appoggio continuo. A differenza dell'esecuzione standard, questo modello dispone di appoggi di fermo di grandi dimensioni e il pezzo poggia completamente sul fermo. Ciò risulta ideale, ad esempio, quando si lavora con materiale sottile e flessibile. Il materiale da tagliare viene livellato dal fermo e dunque tagliato a misura.

Grazie alla lente d'ingrandimento, alla scala ben leggibile e alla regolazione di precisione di serie per l'elemento di fermo interno, è possibile regolare le lunghezze di taglio nelle due varianti di fermo rapidamente e con estrema precisione.

Per tutti i fermi longitudinali sono anche disponibili elementi di fermo aggiuntivi che consentono di regolare in modo fisso diverse misure accelerando il lavoro. I fermi longitudinali della serie T7x possono essere utilizzati come opzione anche nelle macchine T6x.

Variante digitale dei fermi longitudinali

Il fermo interno e quello esterno funzionano con dispositivi di misurazione indipendenti e sono dunque regolabili separatamente con una precisione al decimo. Ogni indicazione può essere convertita nell'indicazione di misura relativa, ad es. per praticare velocemente tagli a misura in catena.

Fermo longitudinale motorizzato

Come opzione, la T70 può essere dotata anche di un fermo longitudinale motorizzato (4° asse). Oltre all'altezza, all'angolo e alla larghezza di taglio, in questo modo viene integrata nel comando anche la lunghezza di taglio. Basta specificare le misure di lunghezza e larghezza richieste e il comando posiziona la lama e i fermi. Si tenga presente che il 4° asse può essere montato solo nella posizione posteriore.

Fermo longitudinale	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
T6x analogica con appoggio continuo	Standard	Standard	Standard	–	–
T7x analogica con appoggio a 2 punti	T60A40	T60A40	T6540	Standard	Standard
T7x analogica con appoggio continuo	T60A41	T60A41	T6541	T7041	T7537
T7x digitale con appoggio a 2 punti	T60A42	T60A42	T6542	T7042	T7540
T7x digitale con appoggio continuo	T60A43	T60A43	T6543	T7043	T7541
Fermo longitudinale controllato (4° asse) con appoggio continuo				T7044	

Elemento di fermo analogico aggiuntivo per T6x LA	T60A39/1	T60A39/1	T6539/1	–	–
Elemento di fermo analogico aggiuntivo a 2 punti	T60A40/1	T60A40/1	T6540/1	T7040/1	T7539/1A2P
Elemento di fermo analogico ribaltabile aggiuntivo	T60A41/1	T60A41/1	T6541/1	T7041/1	T7539/1ADG
Elemento di fermo digitale aggiuntivo a 2 punti	T60A42/1	T60A42/1	T6542/1	T7042/1	T7539/1D2P
Elemento di fermo digitale ribaltabile aggiuntivo	T60A43/1	T60A43/1	T6543/1	T7043/1	T7539/1DDG

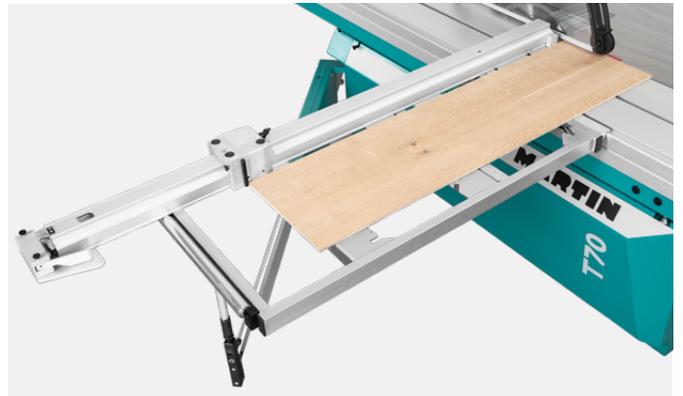




Fermo longitudinale T6x



Fermo longitudinale T7x continuo analogico



Corso di fermo T7x a 2 punti analogico



Fermo longitudinale T7x continuo digitale



Fermo longitudinale T7x a 2 punti digitale



T7044 | Fermo longitudinale controllato

Sistemi di taglio angolare

RadioCompens

L'innovativo sistema di taglio angolare RadioCompens moltiplica le possibilità del tavolo trasversale a parallelogramma. Grazie alla comunicazione radio tra il tavolo trasversale, il comando e gli elementi di fermo, i lunghi tempi di preparazione per i tagli angolari si riducono fino all'80%. Basta regolare il tavolo sull'angolo desiderato e le indicazioni elettroniche delle lunghezze di taglio del fermo longitudinale mostrano subito la misura corretta della lunghezza. Il sistema di taglio angolare RadioCompens è disponibile a scelta con appoggio a 2 punti o continuo.

RadioCompens

	T65	T70	T75 Prex
Sistema con appoggio a 2 punti	T6550	T7050	T7550
Elemento di fermo aggiuntivo a 2 punti	T6550/1	T7050/1	T7550/1
Sistema con appoggio continuo	T6551	T7051	T7551
Elemento di fermo ribaltabile aggiuntivo	T6551/1	T7051/1	T7551/1



RadioCompens con appoggio a 2 punti

Control

Il sistema di taglio angolare Control per il modello T70 comprende un pacchetto che combina il fermo longitudinale controllato con il tavolo trasversale a parallelogramma. Oltre all'altezza, all'angolo e alla larghezza di taglio, in questo modo vengono completamente integrati nel comando anche la lunghezza di taglio e l'angolo del tavolo. Basta specificare le misure di lunghezza e larghezza richieste e il comando posiziona la lama e i fermi. La compensazione della lunghezza necessaria per i tagli angolari è completamente automatizzata. Collegato via radio al comando, il tavolo trasversale a parallelogramma fornisce i dati dell'angolo direttamente al comando. La compensazione della lunghezza per lunghezze di taglio fino a 3.300 mm avviene dinamicamente durante la regolazione del tavolo. In questo modo la T70 diventa un vero e proprio centro di taglio angolare.

Sistema di taglio angolare

T70

Control

T7052



Control

Fermo obliquo doppio

MitreX

Il fermo obliquo doppio MitreX si caratterizza per la grande precisione di regolazione dovuta alla scala di angolazione di grandi dimensioni; gli smussi possono essere praticati da due lati. Oltre al preciso taglio angolare, nella maggior parte dei casi è necessaria anche una lunghezza esatta del pezzo. Pertanto è stata prevista una compensazione della lunghezza per dieci angoli preferiti compresi tra 0° e 67,5°. I fermi possono essere utilizzati reciprocamente e consentono lunghezze di taglio di 90 – 1.375 mm. Una caratteristica particolare di MitreX è l'esclusivo legno antischegge. Se si desidera la massima precisione di angolatura, è anche disponibile una variante digitale del MitreX.

Fermo obliquo doppio MitreX	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Con indicazione analogica dell'angolatura	T60A28	T60A28	T6528	T7028	T7528
Con indicazione digitale dell'angolatura	T60A29	T60A29	T6529	T7029	T7529



MitreX con indicazione analogica dell'angolatura



MitreX con indicazione digitale dell'angolatura

Estensioni del piano di appoggio

Per aumentare la superficie di appoggio pezzo della macchina sono disponibili numerose opzioni.

Secondo piano di appoggio

Il secondo piano di appoggio Txx68 può essere agganciato in modo rapido e facile al telaio a squadrare e semplifica notevolmente il taglio di pannelli grandi.

Fermo parallelo per secondo piano di appoggio

Con l'aggiunta dell'opzione T6555, il secondo piano di appoggio diventa un fermo parallelo che fornisce un ausilio perfetto nei tagli paralleli.



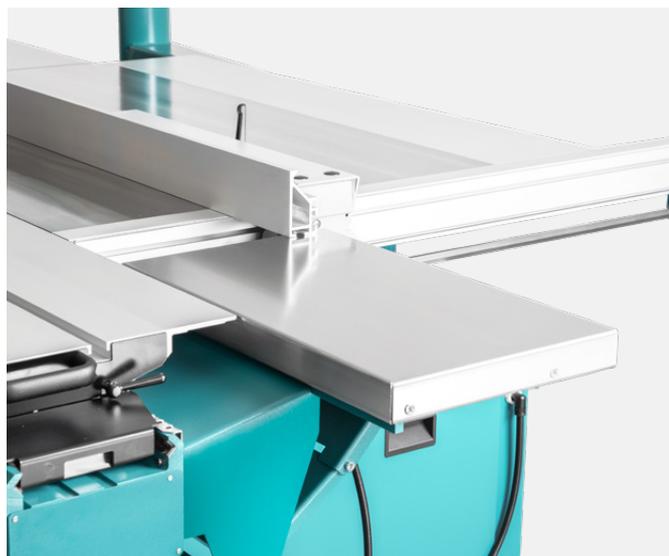
Tavolo anteriore

Quando si tagliano pezzi lunghi e sottili, il tavolo anteriore ribaltabile offre l'aiuto migliore. Il tavolo aiuta a condurre in sicurezza il pezzo lungo il righello della squadratrice.

Estensione del tavolo aggiuntiva posteriore

La grande e stabile estensione posteriore del tavolo per le macchine T6x/-T7x sostituisce la cassetta utensili di serie e garantisce un appoggio perfetto per i pezzi di grandi dimensioni dopo il taglio. L'opzione può essere aggiunta in qualsiasi momento.

Estensione del piano di appoggio	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Tavolo anteriore, ribaltabile	T60A67	T60A67	T6567	T7067	T7567
Secondo piano di appoggio	T60A68	T60A68	T6568	T7068	T7568
Fermo parallelo per secondo piano di appoggio	T60A55	T60A55	T6555	T7055	T7055
Estensione del tavolo aggiuntiva posteriore			T6560	T7060	T7560



Tavolo anteriore, ribaltabile



Secondo piano di appoggio



Fermo parallelo per secondo piano di appoggio



Estensione del tavolo aggiuntiva posteriore

Dispositivi di bloccaggio

Dispositivo di serraggio eccentrico e pneumatico

Per poter serrare in modo rapido e facile i pezzi, sono disponibili tre dispositivi di serraggio. Spetta all'operatore scegliere se serrare il pezzo manualmente tramite eccentrico, ad aria tramite interruttore a pedale o comodamente via radio. L'importante è che il pezzo venga serrato saldamente, e questo lo garantisce ogni variante.

Dispositivo di serraggio pneumatico	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Con valvola di fondo	T60A69/3	T60A69/3	T6569/3	T7069/3	T7569/3
Pressore eccentrico manuale	T60A69/4	T60A69/4	T6569/4	T7069/4	T7569/4
Con comando radio			T6569/1	T7069/1	T7569/1



Dispositivo di serraggio pneumatico



Pressore eccentrico manuale

Barra di pressione pneumatica

Il dispositivo serraggio con barra di pressione pneumatica assicura un serraggio saldo e non aggressivo di pezzi singoli e impilati, con da 1 a 4 zone di serraggio utilizzabili separatamente a seconda dell'esecuzione. Per posizionare il pezzo con precisione, la barra di pressione pneumatica può essere

usata anche con il fermo longitudinale. Quest'ultimo può essere posizionato alla fine o all'inizio della barra o tra gli elementi di pressione. Sono possibili anche tagli angolari. A tale scopo i segmenti di pressione "interferenti" vengono semplicemente disattivati rimanendo nella posizione superiore.

Barra di pressione pneumatica in m	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
1,9	T60A70/1	T60A70/1	T6570/1	T7070/1	T7570/1
3,0	T60A70/3	T60A70/3	T6570/3	T7070/3	T7570/3
3,3	T60A70/4	T60A70/4	T6570/4	T7070/4	T7570/4
3,7	T60A70/5	T60A70/5	T6570/5	T7070/5	T7570/5





Barra di pressione pneumatica 1,9 m



Barra di pressione pneumatica

Fissaggio pezzo sotto vuoto VacuSlide

Un pezzo fissato saldamente e uniformemente è imprescindibile per un buon taglio. Con il fissaggio pezzo sotto vuoto VacuSlide è possibile serrare saldamente e tagliare in sicurezza su tutta la superficie pezzi leggeri in legno, plastica o metalli non ferrosi. Persino i pezzi sottili vengono trattenuti saldamente grazie all'ingegnosa disposizione delle zone di aspirazione. Per posizionare il pezzo con precisione, VacuSlide può essere usato anche con il fermo longitudinale. In qualsiasi momento sono possibili anche tagli angolari.

A tale scopo basta non occupare le zone di aspirazione non necessarie e il sistema intelligente lo riconosce e le disattiva. Ciò assicura un utilizzo rapido e intuitivo. Come si può immaginare, la messa in servizio del fissaggio pezzo sotto vuoto VacuSlide è molto semplice. Viene attivato tramite comando a distanza; poi si colloca il pezzo, oppure esso è già presente sul telaio a squadrare, ed è fatto. Anche per sbloccare basta dare un ordine via radio: facile e veloce.

VacuSlide per telaio a squadrare in m

3,0 | con due file di 6 zone di aspirazione

3,3 | con due file di 7 zone di aspirazione

3,7 | con due file di 8 zone di aspirazione

T65

T70

T75 Prex

T6575/3

T7075/3

T7575/3

T6575/4

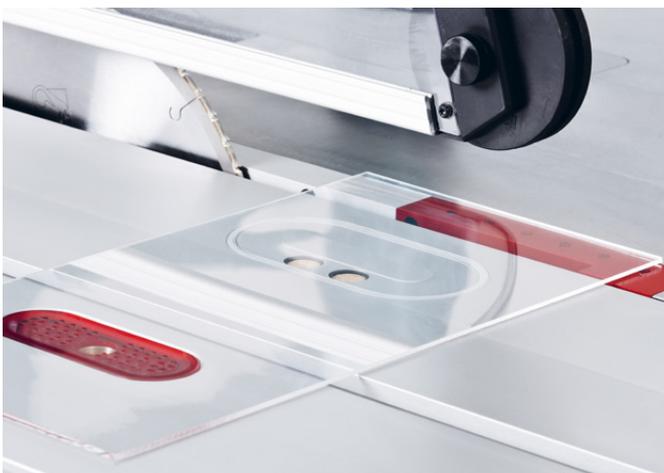
T7075/4

T7575/4

T6575/5

T7075/5

T7575/5



VacuSlide



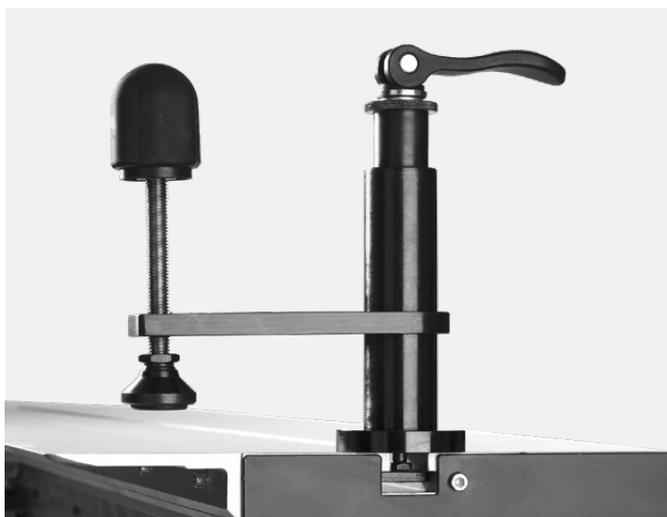
VacuSlide

Sistema di serraggio e fermo

Servono a tagliare i pezzi in modo ergonomico, sicuro e razionale. I sistemi costituiscono un'efficace dispositivo di protezione che può essere montato e regolato in un batter d'occhio senza necessità di utensili. Quando si tagliano pezzi inclinati, corti, sottili e a cuneo di grandezze diverse, si lavora sempre in modo veloce, sicuro e comodo. I set si differenziano unicamente per il numero di dispositivi di serraggio e fermi.

Sistema di serraggio e fermo

	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Standard	T60A78/1	T60A78/1	T65078/1	T7078/1	T7578/1
Comfort	TT60A78/2	T60A78/2	T6578/2	T7078/2	T7578/2



Dispositivo di serraggio orientabile



Dispositivo di serraggio orientabile con guide ausiliarie



Dispositivo di serraggio orientabile in uso

Accessori

Dispositivo a squadrare "Besäumfix"

Il taglio di pannelli impiallacciati o rivestiti è solo uno dei campi di applicazione del dispositivo a squadrare "Besäumfix".

Questo accessorio viene semplicemente spinto sul righello della squadratrice e può essere utilizzato anche per il taglio su fessura, come se fosse un laser.

Barra di pressione pneumatica in m	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Dispositivo a squadrare "Besäumfix"	T60A72	T60A72	T6572	T7072	T7572



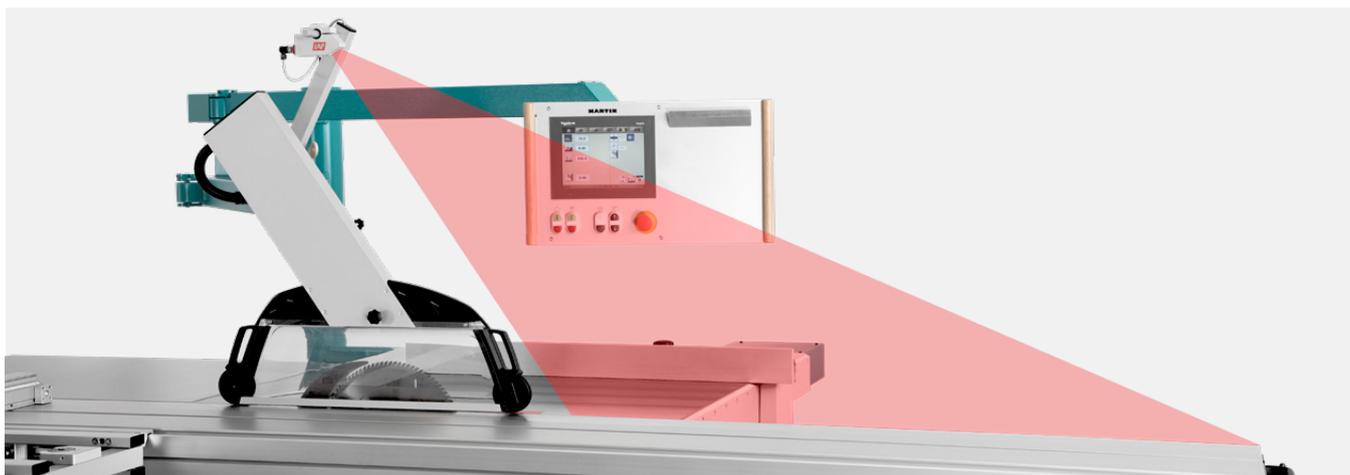
Dispositivo a squadrare "Besäumfix"

Indicazione della linea di taglio laser

Il raggio laser mostra l'andamento esatto del taglio, il che risulta particolarmente utile per la squadratura e la separazione di legno massiccio. Anche il taglio di gradini su fessura rientra tra i classici campi di applicazione di questo accessorio.

Indicazione della linea di taglio laser

	T65	T70	T75 Prex
Indicazione della linea di taglio laser	T6573	T7073	T7573



Indicazione della linea di taglio laser

Interruttore di accensione/spegnimento

Il commutatore per l'accensione e lo spegnimento della lama principale e dell'incisore offre la possibilità di avviare e spegnere la macchina da qualsiasi punto del telaio a squadrare. Può essere posizionato senza necessità di utensili e offre un alto grado di flessibilità.

Ad esempio è possibile posizionare in un primo momento i pannelli grandi e poi avviare comodamente la macchina dalla posizione di comando.

Per gruppo sega principale e gruppo incisore

	T60A	T60C	T65	T70	T75 Prex
Interruttore di accensione/spegnimento	T60A77	T60C77	T6577	T7077	T7577



Interruttore di accensione/spegnimento

Dispositivo di lubrificazione a freddo con quantità minima

Il dispositivo di lubrificazione a freddo con quantità minima è l'accessorio ideale se si taglia regolarmente alluminio, altri metalli non ferrosi o materie plastiche. La lama viene bagnata direttamente con il fluido e dunque raffreddata o lubrificata.

Per la lama principale

	T65	T70	T75 Prex
Dispositivo di lubrificazione a freddo con quantità minima	T6580	T7080	T7580



Dispositivo di lubrificazione a freddo con quantità minima

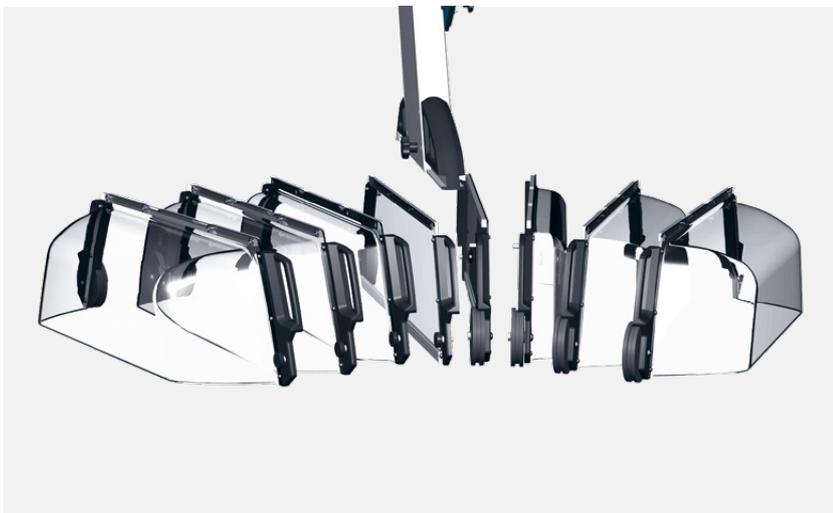
Calotte di protezione T75

Le semicalotte di protezione aggiuntive con sbraccio aggiuntivo consentono di adattare lo spazio necessario prima della calotta di protezione all'area di protezione effettivamente richiesta. La macchina calcola e sorveglia l'angolo di inclinazione

massimo consentito o lo stato della lama. Le lame possono essere usate senza limitazioni da entrambi i lati fino al diametro specificato.

Sbraccio | Diametro della lama in mm

	T75 Prex
60 \varnothing 350	T7513
105 \varnothing 450	T7514
145 \varnothing 550	T7515



145 | \varnothing 550



105 | \varnothing 450

Visitateci:

Sito web



Facebook



Instagram



YouTube



Opuscolo



Contattateci:

+49 (0) 8332 911 - 0

sales@martin.info

MARTIN

www.martin.info