

Sägen
Hobeln
Fräsen
Bohren

MARTIN

Langloch- / Dübelbohrmaschine TM100

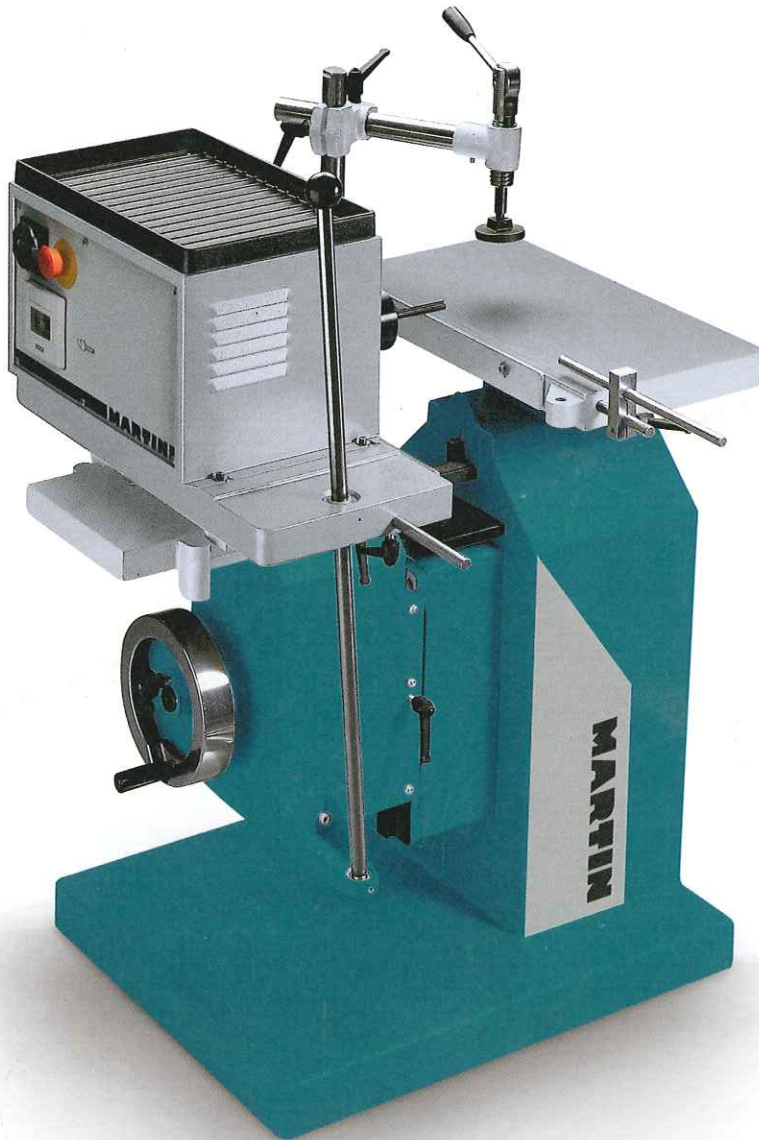
TM100 Langloch- / Dübelbohrmaschine

Da mittels komfortabler Einhandbedienung der Motor dieser Langloch- und Dübelbohrmaschine bewegt wird und der Arbeitstisch fix steht, können auch große, schwere Bauteile, z.B. Türen, präzise und schnell bearbeitet werden.

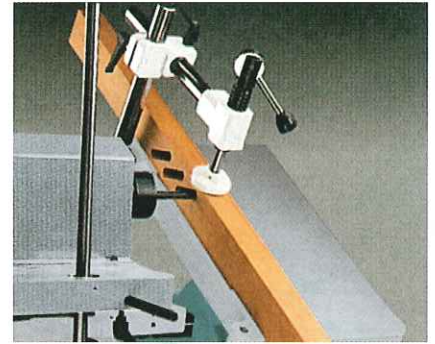
Die Tischhöhenverstellung der Bohreinheit läuft in einer stabilen Schwalbenschwanzführung und wird über das leicht laufende Handrad nach Skala schnell und genau durchgeführt. Die neigbare Werkstückauflage ($\pm 45^\circ$) bietet auch größeren Werkstücken eine sichere Auflage und ist auch für den Treppen-, Fenster- und Fassadenbau ideal geeignet.

Der Höhenstellbereich von 150 mm in Kombination mit einem waagerechten Arbeitsbereich von 240 x 140 mm (Tiefen- / Seitenhub) des Bohraggregats läßt Sie die Kraft des 1,5 kW Motors variabel einsetzen. Das hochwertige 2-Backenfutter nimmt Werkzeugschäfte bis 20 mm auf, die Drehzahl beträgt 3000 U/min.

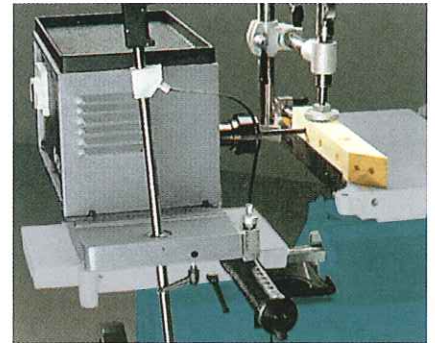
Hilfreiche Sonderzubehöre, wie etwa die Dübelbohrereinrichtung für einfaches Herstellen von Dübelverbindungen oder die seitlichen Tischverlängerungen, runden diese Maschine ab.



TM100 in Grundausstattung



Der neigbare Tisch ($\pm 45^\circ$) stellt einen variablen Einsatz sicher



Die Dübelbohrereinrichtung mit Fernarretierung (Option TM100521)



Der optionale Winkelanschlag bietet vielerlei Möglichkeiten (Option TM100531)

Längslauf Bohrkopf (Tiefenhub)	240 mm
Querlauf Bohrkopf (seitlicher Hub)	140 mm
Höhenverstellung Bohrkopf	150 mm
Bohrfutter	0 - 20 mm
Drehzahl	3000 U/min
Motorleistung	1,5 kW
Tischabmessungen	565 x 315 mm
Gewicht	260 kg

Otto Martin Maschinenbau
GmbH & Co. KG
Langenberger Straße 6
87724 Ottobeuren
Deutschland

Tel. +49(0)8332 911-0
Fax +49(0)8332 911-180
sales@martin.info

www.martin.info

www.hoechsmann.com