

MAYER

Plattensägen

Qualität,
Produktivität
und Wirtschaftlichkeit
zu Ihrem Nutzen



Mit uns können Sie rechnen

Unsere ausgereifte Maschinenteknik garantiert Ihnen geringe Betriebskosten und höchste Leistung, denn mit den praxisgerecht konzipierten MAYER-Plattensägen kann der gesamte Fertigschnitt rationell durchgeführt werden.

Durch optimale Schnittqualität setzen wir neue Maßstäbe

Es versteht sich, daß wir der Schnittqualität besondere Aufmerksamkeit gewidmet haben. Daran werden Sie – und somit auch wir gemessen. Egal ob es sich z.B. um beidseitig beschichtete, belegte oder furnierte Platten, Hartfaser – oder Kunststoffplatten wie z.B. Acrylglas handelt – Sie erhalten immer einen präzisen, ausrißfreien Fertigschnitt.

Klar, denn der schwere und stabile Maschinenkörper mit seinem verwindungsfreien Druckbalken mit Parallelführung gewährt einen konstanten Spandruck über den gesamten Schnittbereich.

Herzstück der neuen Plattensägegeneration von MAYER ist die anwendungsfreundliche Steuerungstechnik.

Die Steuerung PC 2000 senkt Material- und Produktionskosten.

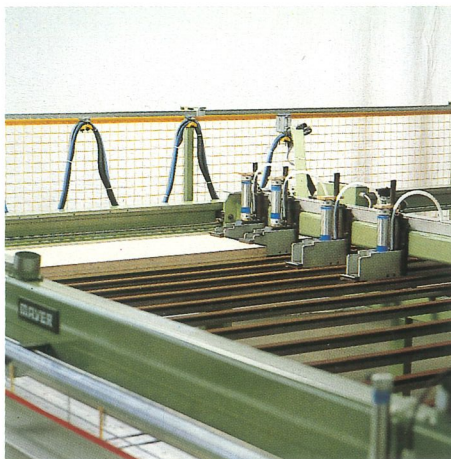
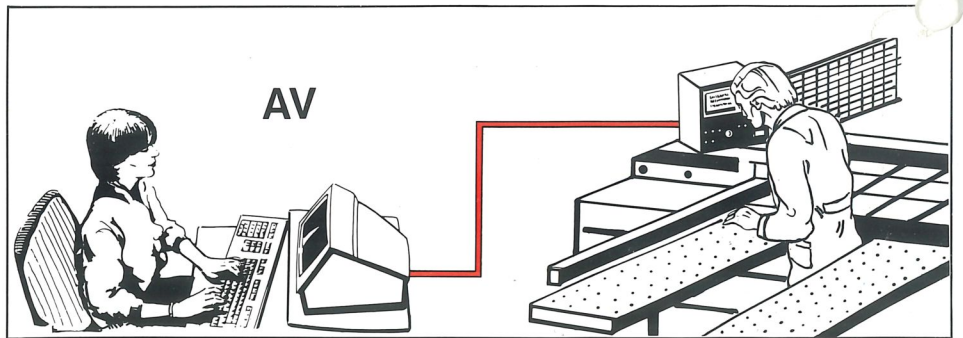
Entscheidendes Merkmal dieses modular aufgebauten Steuerungssystems ist die hohe Speicherkapazität und die bedienerfreundliche Anwendung. Auf Wunsch steht ein Graphikprogramm zur Verfügung, mit dem der Schnittplan graphisch am Bild-

schirm dargestellt, die Schnittfolge angezeigt wird und womit jederzeit ersichtlich ist, welches Bauteil gerade in Bearbeitung ist.

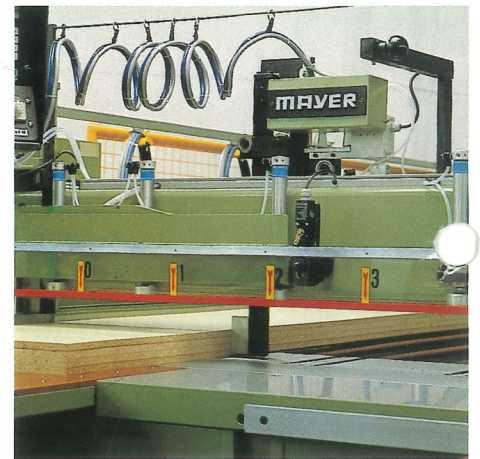
Natürlich stehen auch externe Speichermedien zur Verfügung. Und die Kommunikation zwischen Schnittanlage und anderen innerbetrieblichen Computern ist ebenfalls gelöst. So können z.B. die von unserem Schnittplanoptimierungsprogramm „Opti-Plan“ erzeugten Schnittdaten im ON-line oder OFF-line Verfahren direkt in die Maschinensteuerung überspielt werden.

Modelle PS 2 Z, PS 3 Z
und PF 7 Z
Details, die den
technischen
Vorsprung sichern.

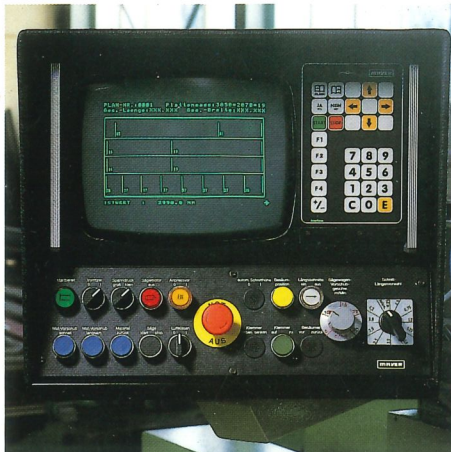
- Maßgenauer Fertigschnitt – über Jahre – durch verschleißfreie, gehärtete und geschliffene Rundführungen für Sägeaggregat und Materialschieber
- Kein Sicherheitsrisiko für das Bedienungspersonal – denn die Einstellung der Vorritzsäge erfolgt von außerhalb der Maschine und die Sägehaube läßt sich nur bei Stillstand des Sägeblattes öffnen
- Rationelles, elektronisches Längs- und Queraufteilen – aufgrund hoher Verfahrensgeschwindigkeit des Materialschiebers
- Gewährleistung genauer, paralleler Schnitte – denn der Materialschieber ist doppelseitig geführt und über Präzisionszahnstangen angetrieben
- Hohe Maßgenauigkeit – denn die Maßabnahme erfolgt, unabhängig vom Antriebssystem, über separate Präzisionsmeßzahnstangen
- Genaue Winkelschnitte – denn eine Anpreßeinheit preßt die Werkstücke beim Ablängen gegen die seitliche Winkelanschlagsschiene



Paketklemmer im Einsatz



Anpreßvorrichtung



Steuerung PC 2000 mit Graphik



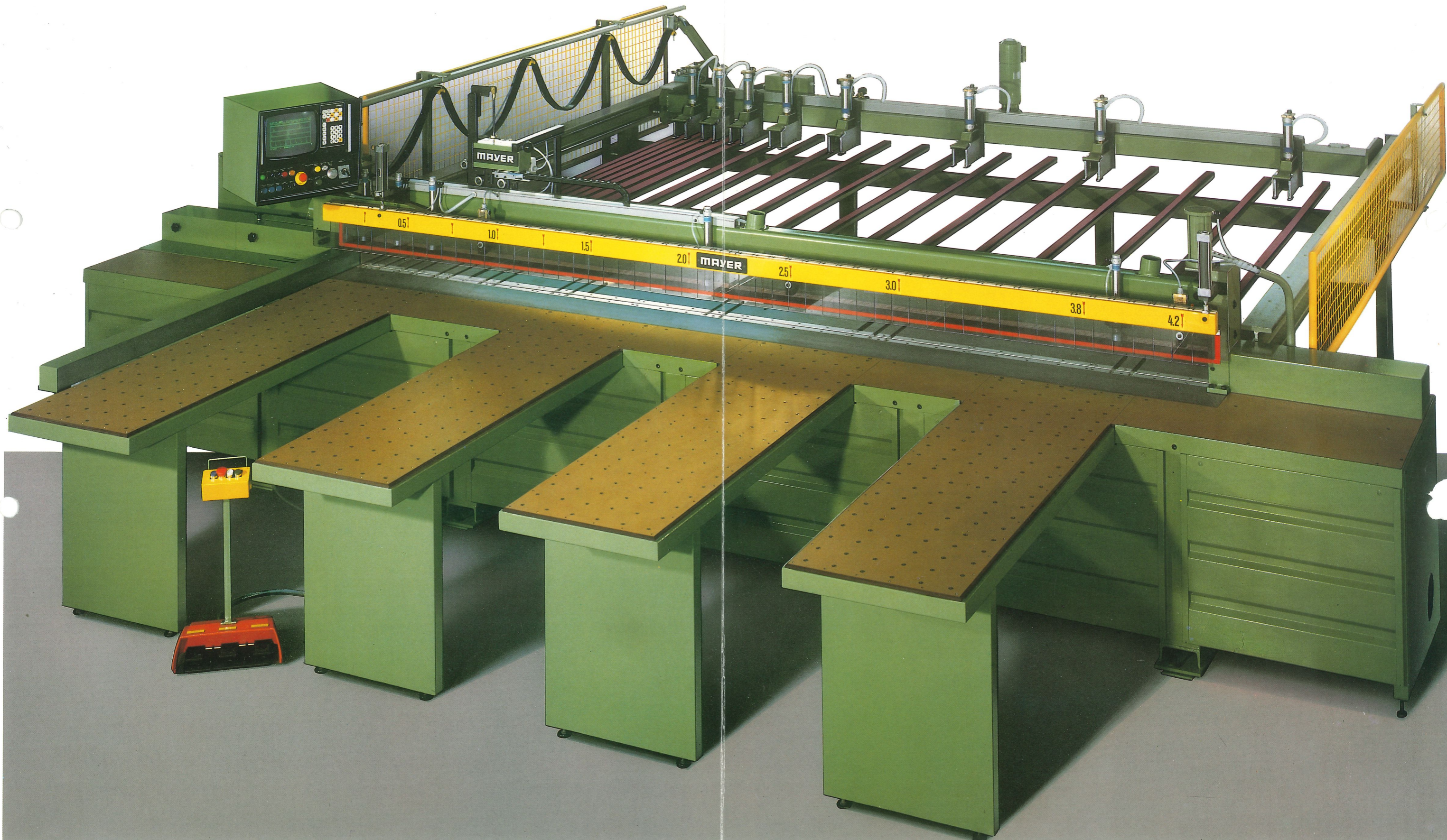
Steuerung PC 1000

Bewährtes gelungen und praktisch verbessert

MAYER

Ihrer Forderung nach Maßhaltigkeit,
Wirtschaftlichkeit und Schnittqualität
tragen wir durch ständige Entwicklung
Rechnung.

Praxisgerechte Maschinen, wie unser
leistungsstarkes Modell PS 3 Z, sind
das Ergebnis.



Modell PS 3Z

Wir überlassen nichts dem Zufall

Weitere Pluspunkte im Detail

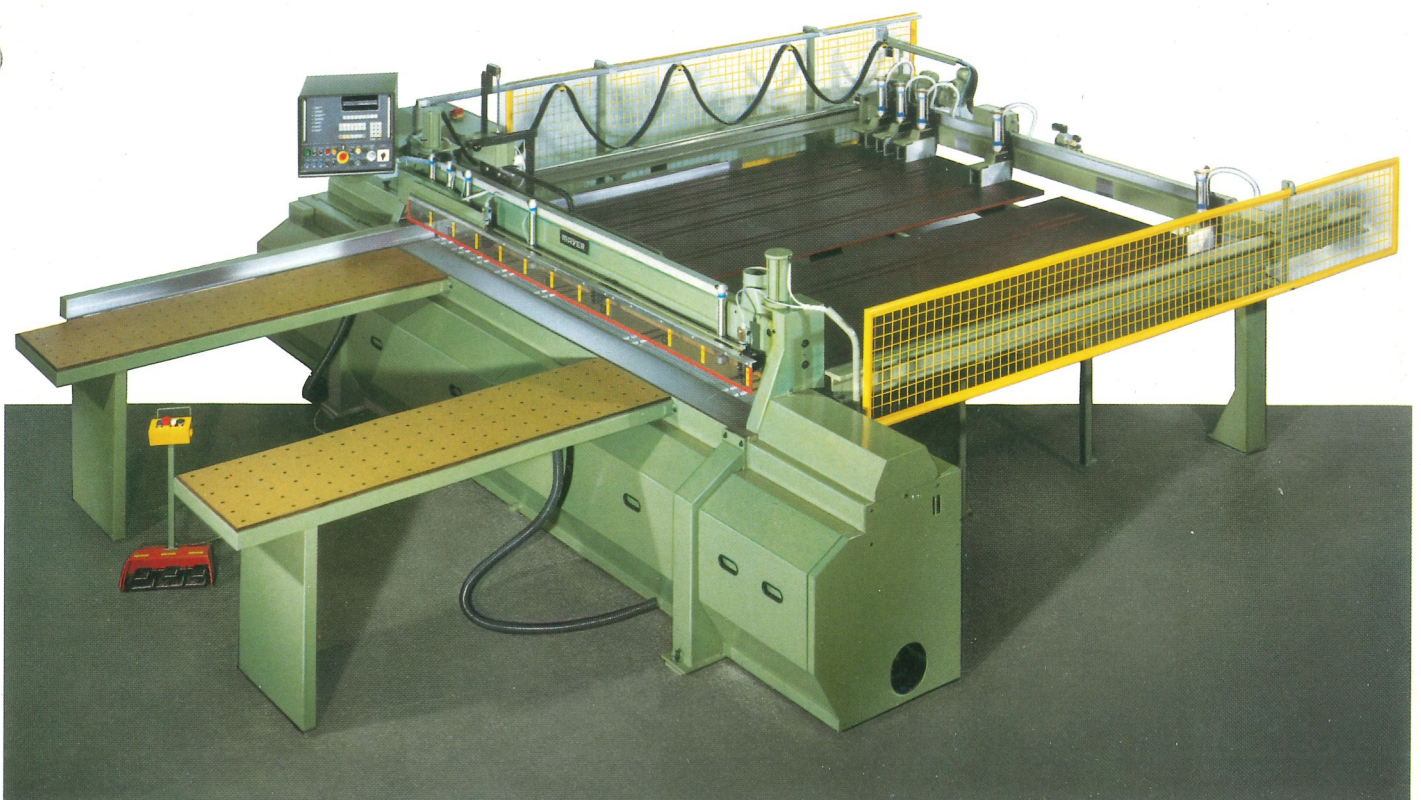
- Mittels den pneumatischen Paketklemmern am Materialschieber haben wir die Platten immer fest im Griff.
- Keine Reststreifen, denn eine Restschränkeinrichtung ermöglicht ein vollständiges Aufteilen der Platten, wodurch die Materialausnutzung steigt.
- Besäumanschläge sind praktisch beim Zuschneiden von Platten mit überstehenden Furnieren oder aufgeleimten Kunststoffdeckschichten.
- Eine elektronische Format- und Besäumereinrichtung vermeidet unnötige Programmierarbeit beim Formatieren und Besäumen.
- Mittels einer automatischen Nuteinrichtung lassen sich schnell und problemlos Nuten an Werkstücken anbringen.
- Ein Postformingaggregat sorgt bei Platten mit Postformingkanten rundum für einen ausrißfreien Schnitt.
- Mit einer automatischen Beschickung mittels Hubtisch oder Vakuumeinheit läßt sich die Kapazität der Maschine erhöhen.

Die wirtschaftliche Alternative

Auch kleinere und mittlere Betriebe müssen konkurrenzfähig bleiben. Die Kalkulation stimmt, wenn Sie auf das Modell PF 7 Z zurückgreifen. Eine Bedienungsperson arbeitet an dieser Maschine rationell und kostengünstig.

Partner des Arbeiters ist die Steuerung PC 1000

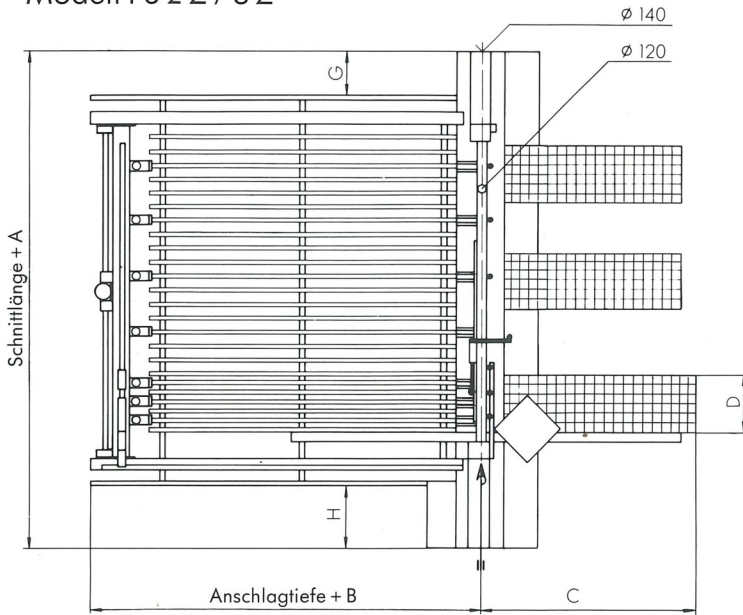
Dies ist eine praxisorientierte elektronische Steuerung mit hoher Speicherkapazität und Fehlersuchprogramm. Abgespeichert werden können ca. 100 verschiedene Schnittpläne oder 1000 verschiedene Maße. Diese Steuerung ist äußerst einfach zu bedienen und praxisgerecht.



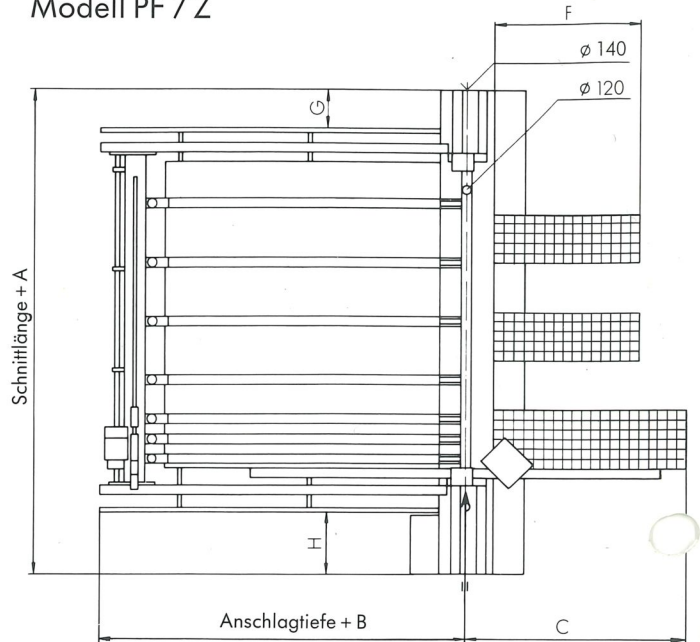
Modell PF 7Z

Wissenswertes im Detail

Modell PS 2 Z / 3 Z



Modell PF 7 Z



Maßtabelle zu Grundrißplänen: PF 7 Z, PS 2 Z / PS 3 Z
Maße in mm

	A	B	C	D	F	G	H
PF 7 Z:	2100	950	2250	600	1500	450	750
PS 3 Z:	2100	1050	2300	600		400	700
PS 2 Z:	2150	1050	2300	600		400	700

Technische Daten

	Schnittlänge (mm)	Schnitthöhe (mm)	Motorleistung (kW) Hauptsäge Vorritzsäge	Sägeblatt \varnothing (mm) Hauptsäge Vorritzsäge Bohrung	Vorschub- geschwindigkeit des Säge- aggregates Vorlauf (m/min.) Rücklauf (m/min.)	Verstell- geschwindigkeit des Material- schiebers Vorlauf (m/min.) Rücklauf (m/min.)	Gewicht (kg) netto (ca.)	Leistung der Absaugung (m ³ /min)
PF 7 Z	3100	70 (90)	7,5 kW 1,1 kW	HM 350 30 \varnothing HM 127, kon. 45 \varnothing	5-30 35	ca. 12 ca. 12	3200 3700	50 50
	4200							
PS 3 Z	3100	90	11 kW 1,1 kW	HM 350 30 \varnothing HM 127, kon. 45 \varnothing	5-40 40	16 32	4300 5100 5800 6000	50 50 60 60
	4200							
	5200							
	5600							
PS 2 Z	3100	100	11 kW/15 kW 1,1 kW	HM 400 30 \varnothing HM 150, kon. 30 \varnothing	5-40 40	16 32	4900 5700 6500 6700	60 60 60 70
	4200							
	5200							
	5600							

MAYER

Otto Mayer · Maschinenfabrik GmbH
7298 Loßburg 1-Lombach
Telefon (074 46) 684 · Telex 7 64 386
Western Germany