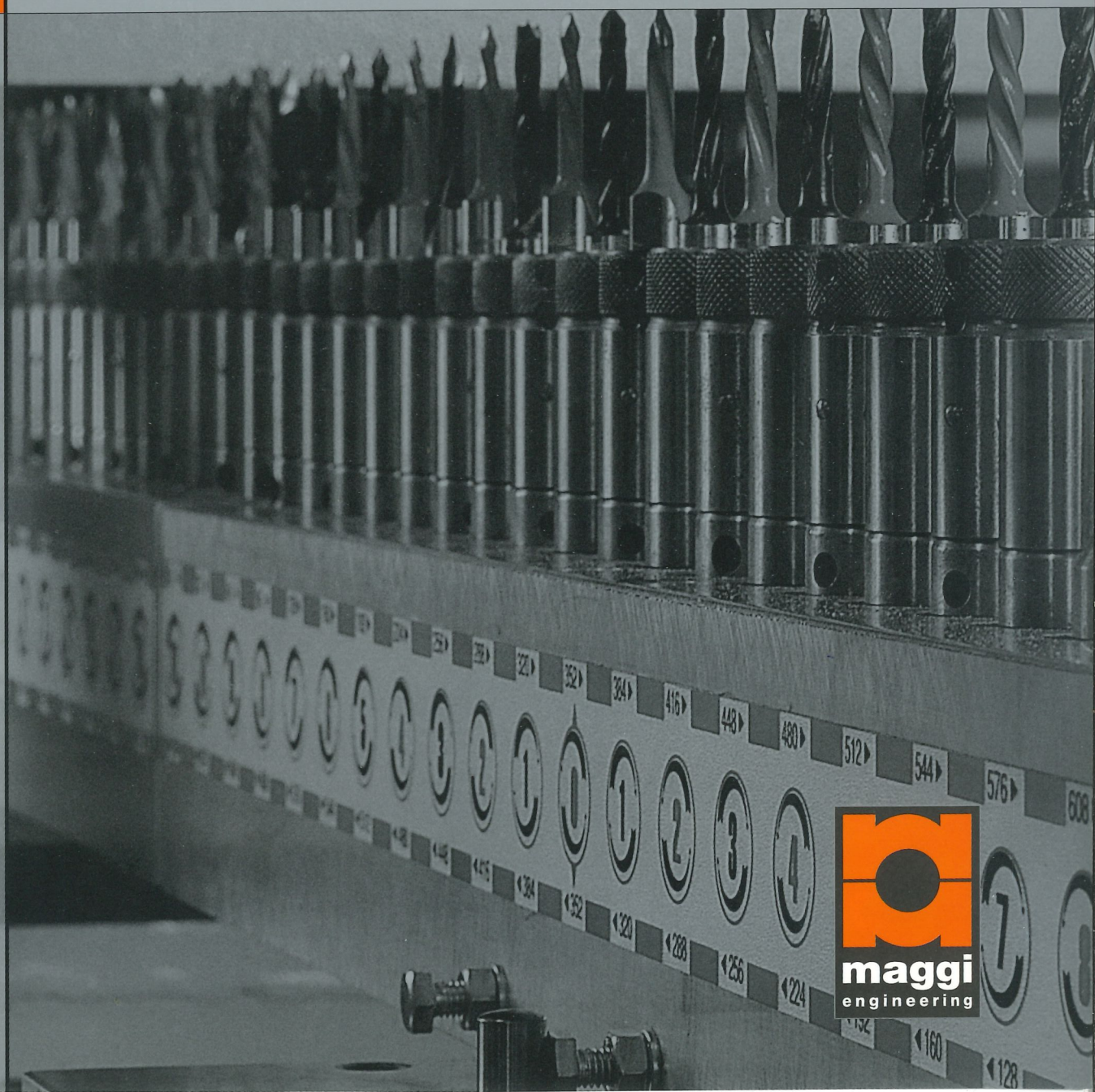
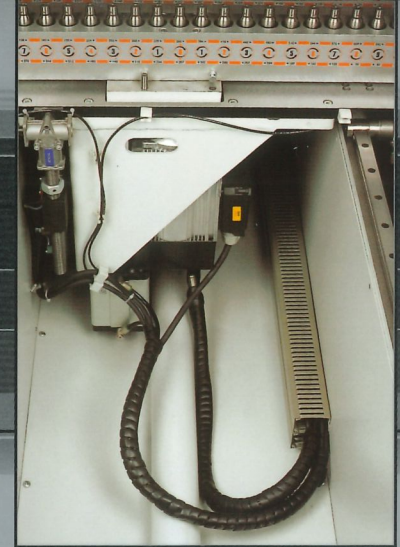
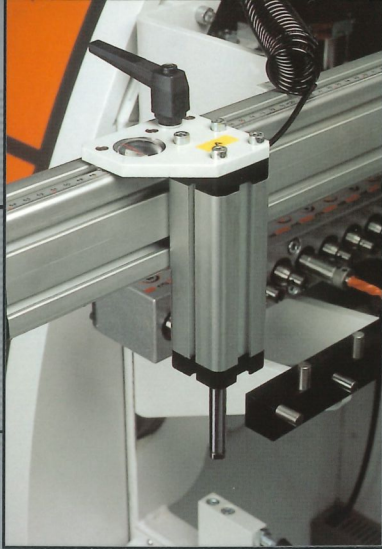


BORING SYSTEM 323



Absaugvorrichtung mit Absaugstutzen 80mm Durchmesser ▶

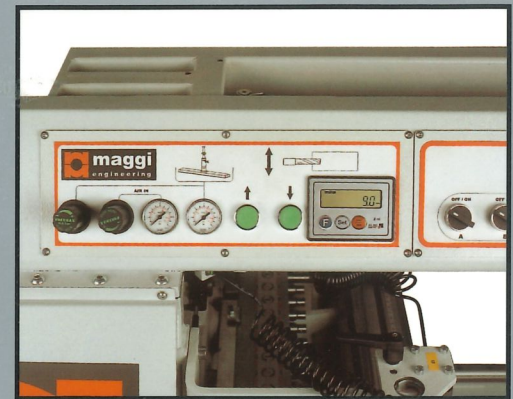
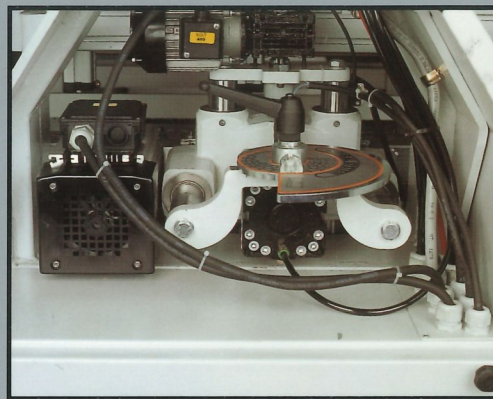
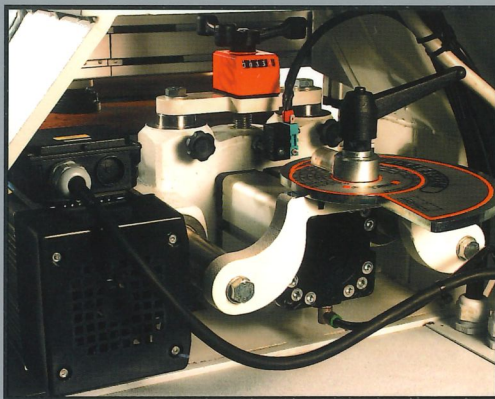
DETAILS



▶ Pneumatischer regulierbarer Anschlag auf Anschlagstange 3000 mm
MERKMALE

- Vergrößerungsglas für maßgenaue Aufnahme der Anschlagstellung
- Fernsteuerung durch pneumatischen Antrieb von der Hauptschalttafel
- 4 Anschläge werden regelmäßig mit der Maschine versorgt – Anlage zur 2St. zusätzliche Anschläge

Elektronisches Zählwerk für die maßgenaue Einstellung des horizontalen Bohrbalken
▶ Manometer und Druckregler



▶ Horizontaler Bohrkopf, 23 Spindeln, Dezimalanzeige zur genauen Einstellung der Bohrhöhe und patentiertes "Spiral System" für Einstellung der Bohrtiefe
Patentiertes "Spiral System": Innovative Vorrichtung zur schnellen und maßgenauen Programmierung der Bohrtiefe beim horizontalen Bohren.

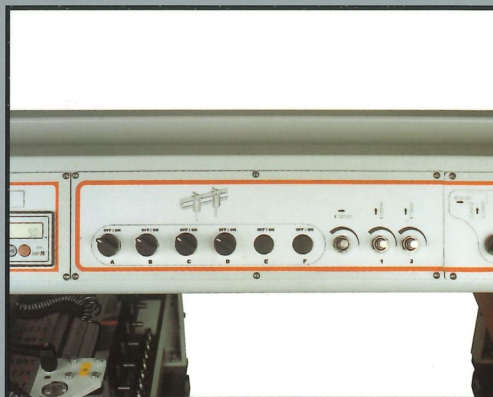
▶ Horizontaler Antriebseinheit

Ergonomische Schalttafel mit verschiedenen Funktionen:

- Steuerung der einzelnen Bohrköpfe
- Steuerung der unterschiedlichen Arbeitsprozesse
- ▶ • Not-Aus-Schalter

Ergonomische Schalttafel mit verschiedenen Funktionen: ▶

- Steuerung der einzelnen pneumatischen Anschläge
- Einstellung der Arbeitsgeschwindigkeit der einzelnen Bohrköpfe

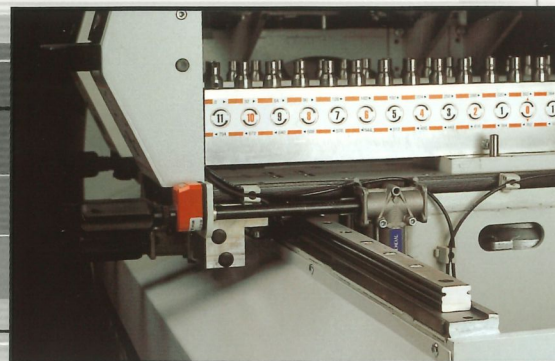
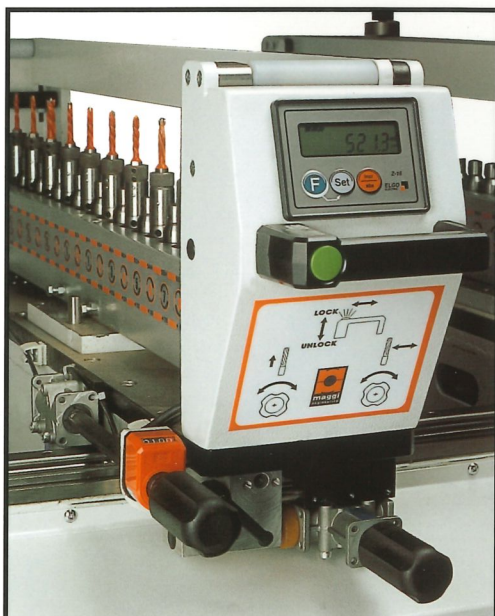




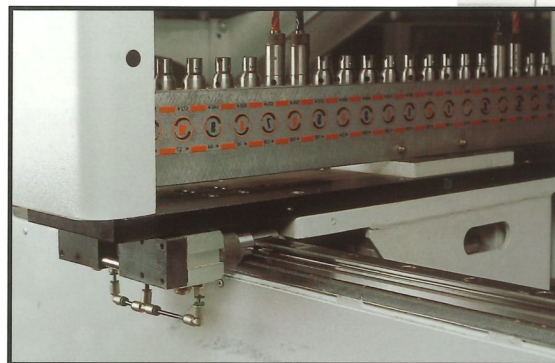
BORING SYSTEM 323
32mm system



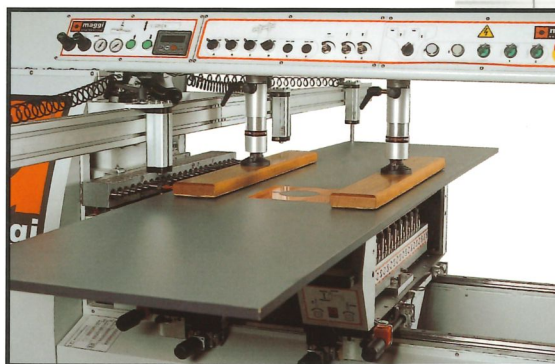
- ▶ • 2 vertikale und 1 waagerechter Bohrkopf mit je 23 Spindeln – halbautomatisch – zur Reihenbohrung der Seiten und Einbohren von Verbindungsbeschlägen
- 2-teilige Anschlagstange (80x40x3000mm) mit 4 pneumatisch einstellbaren Anschlägen
- Wiegenförmiges Fundamentgestell - waagerechte Verankerung - höchste Stabilität und Präzision
- Die "Konsolen" Struktur des Spannzylinderträgers zur einfachen Positionierung der Werkstücke auf der Arbeitsfläche
- **EG Norm:** Hauptschalttafel mit verschließbarem Schalter. Einschalten durch pneumatischem Fußschalter



- ▶ Breitenverstellung der vertikalen Bohrköpfe über staubdichte Kugellager auf Prismenschienen.



- ▶ Pneumatische Klemmung der vertikalen Bohrköpfe für zusätzliche Stabilität während des Bohrvorgangs.



- ▶ Unfallgesicherte, patentierte, von 0° bis 90° drehbare Druckeinrichtung mit Holzplatte (Abmessungen 750 x 106 x 30 mm) für einen gleichmäßigen Druck. Unsere Druckeinrichtung versichert die sofortige Positionierung auf jede Werkstückstärke durch einfache Handhabung – Keine weitere Einstellung notwendig

- ▶ Elektronische Höhenanzeige für maßgenaues Einstellen der vertikalen Bohrköpfe und Dezimalanzeige zum Einstellen der Bohrtiefe

BORING SYSTEM 323



▶ TECHNISCHE DATEN

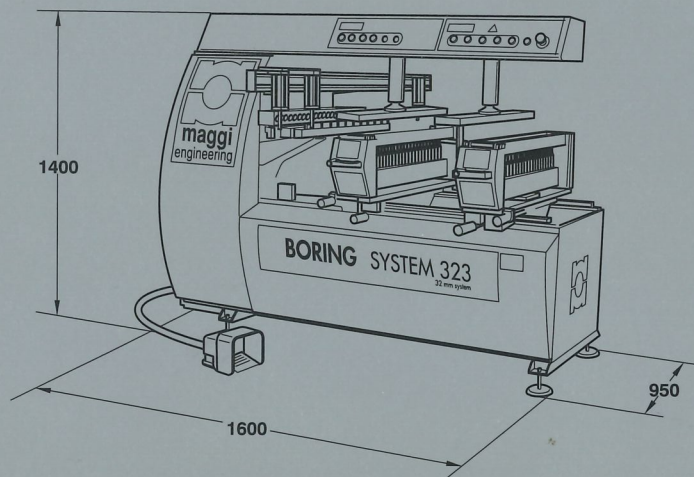
Teilung	32	mm
Nr der Druckspannzylinder	2	
Maximale Hoehe der Spannzylinder vom Arbeitstisch	85	
Maximales Ausmass des Arbeitsstuecks	80 x 850 x 3000	mm
Arbeitsluftdruck	6-8	bar
Luftdruckverbrauch pro Arbeitsvorgang	12	L
Netto Gewicht	1100	Kg

VERTIKALE BOHRKOEPFE

Nr. der vertikalen drehbaren Bohrkoeffe	2	
Spindeln auf jedem Bohrkopf	23	
Gesamtteilung zwischen ersten und letzten Spindel auf jeder Bohrkopf	704	mm
Min. Abstand zwischen einem der waagerechten Bohrkopf und der Parallele	160	mm
Max. Abstand zwischen einem der waagerechten Bohrkopf und der Parallele	850	mm
Maximale Bohrtiefe	80	mm
Hoehe des Arbeitstisches	890	mm
Nr. Motoren	1	
Motorkraft	2 (1,5)	HP (KW)
Motordrehzahl	2800	rpm

VERTIKALER BOHRKOPF

Nr. der vertikalen Bohrkoeffe	1	
Spindel auf jedem Bohrkopf	23	
Gesamtteilung zwischen erstem und letzten Spindel	704	mm
Hub des Bohrkopfes mit elektronischem Zaehlwerk	40	mm
Maximale Bohrtiefe	80	mm
Nr. Motoren	1	
Motorkraft	2 (1,5)	HP (KW)
Motordrehzahl	2800	rpm



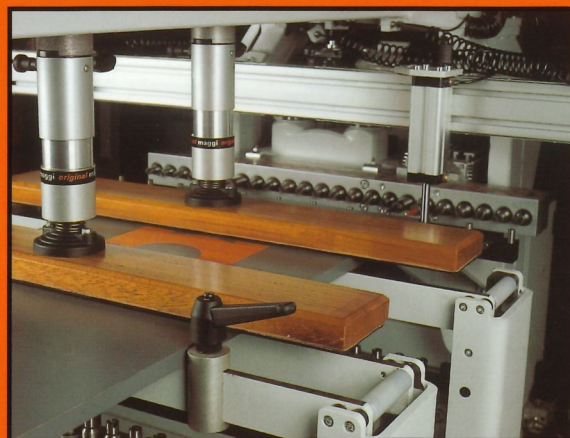
DETAILS

Positionierung des 1. vertikalen Bohrkopfes zum Einbohren von Verbindungsbeschlägen in den Seiten; Positionierung des 2. vertikalen Bohrkopfes bei 90° zur Bohrung einer mittleren Lochreihe zum Einsetzen von Mittelböden oder Kleiderstangen



- ▲ Positionierung des waagerechten und 1. Vertikalen Bohrkopfes zum Einbohren von Verbindungsbeschlägen in Ober- und Unterböden. Einstellung des Werkstückes am Anschlag.
- ▼ Reihenbohrung der Seiten eines Bücherschranks (Teilung < 160mm)

- ▼ Anschlag zur Führung von langen Werkstücken während einer Querbohrung



TWT
TECHNICAL WORKING TECHNOLOGIES

