



Machines for small woodworking workshops

Machines pour la menuiserie artisanale

Menuiserie

Mini Max

MiniMax

Machines for small woodworking workshops
Machines pour la menuiserie artisanale



LAB 260



LAB 300N



CU 300 Smart



CU 350K



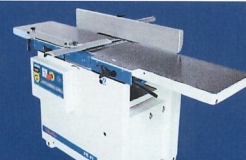
CU 410 K



FS30 Smart



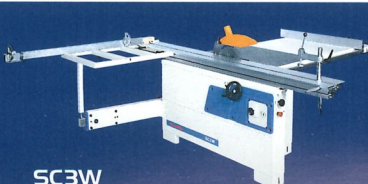
FS 350



FS 41



SC2W



SC3W



SC4W



SC4WS



S315 WS



ST3 Smart



T40 N



T50



S45

T124

ROUTER



DG 60



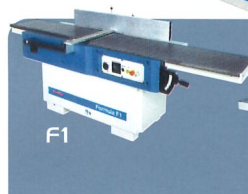
LS 2500



UNILEV 150



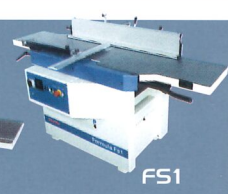
LU 150



F1



F2



FS1



SP1



T1



T2



S30



S35



S40

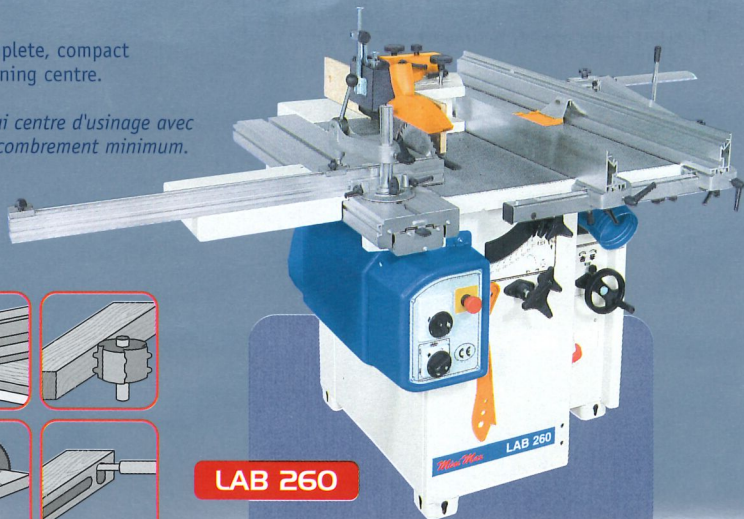
On pictures and drawings machines are shown with options for better explanation. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification on EC mark versions.
Sur certaines photos et certains dessins, les machines sont représentées avec des options simplement pour vous assurer une meilleure compréhension. La société se réserve le droit de modifier les données techniques sans préavis mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE, dans le cas de machines en configuration CE.

Combined universal machines - LAB serie

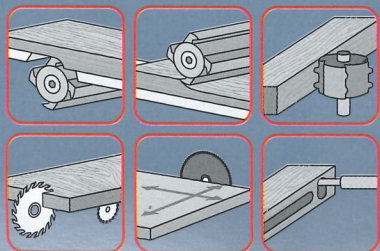
Combinées universelles SERIE LAB

A complete, compact
machining centre.

*Un vrai centre d'usinage avec
un encombrement minimum.*



LAB 260



Technical specifications	LAB 260	LAB 300 N
Circular saw		
Standard squaring carriage stroke (opt) - mm	1300	1300 (1600)
Max. blade diameter - mm	250	250
Scoring unit std (opt)	OPT	OPT
Saw blade tilting - degrees	90-45°	90-45°
Spindle moulder		
Spindle working length	90	90
Spindle speed std - (opt)	3500/6600	3500/6600
Surface unit		
Working width - mm	260	300
Fence tilting - degrees	90-45°	90-45°
Thicknessing unit		
Min./max. working height - mm	3/205	3/205
Number/ power of motors KW	3/2,2	3/2,2
Weight - kg	390	430
Caractéristiques techniques	LAB 260	LAB 300 N
Scies circulaire		
Course utile chariot (opt) - mm	1300	1300 (1600)
Diam. maxi. lame - mm	250	250
Inciseur opt/std	OPC	OPC
Inclinaison lame - degrés	90-45°	90-45°
Toupie		
Longueur utile de l'arbre - mm	90	90
Vitesse de rotation - std(opt) t/min	3500/6600	3500/6600
Dégauchisseuse		
Largeur utile de travail - mm	260	300
Inclinaison guide - degrés	90-45°	90-45°
Raboteuse		
Hauteur utile de travail mini/maxi - mm	3/205	3/205
Nombre/Puissance moteurs kW	3/2,2	3/2,2
Poids - kg	390	430



LAB 300N

Innovative solutions
for precision and reliability
at an unbeatable price.

*Des solutions innovatrices
pour une précision et une
fiabilité à un prix défiant toute
concurrence.*

Version with standard carriage
Version standard

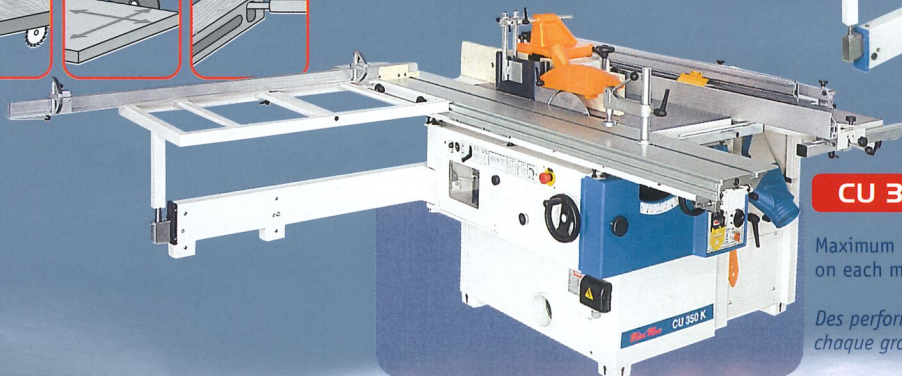
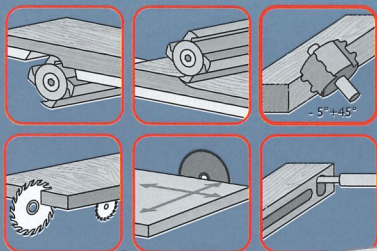


LAB 300 N

Version with
aluminium carriage
*Version avec chariot
en aluminium*

Combined universal machines - CU serie

Combinées universelles Serie CU



CU 350 K

Maximum performance on each machining function.

Des performances maxi sur chaque groupe d'usinage.



CU 300 Smart

High performance and a secure investment!

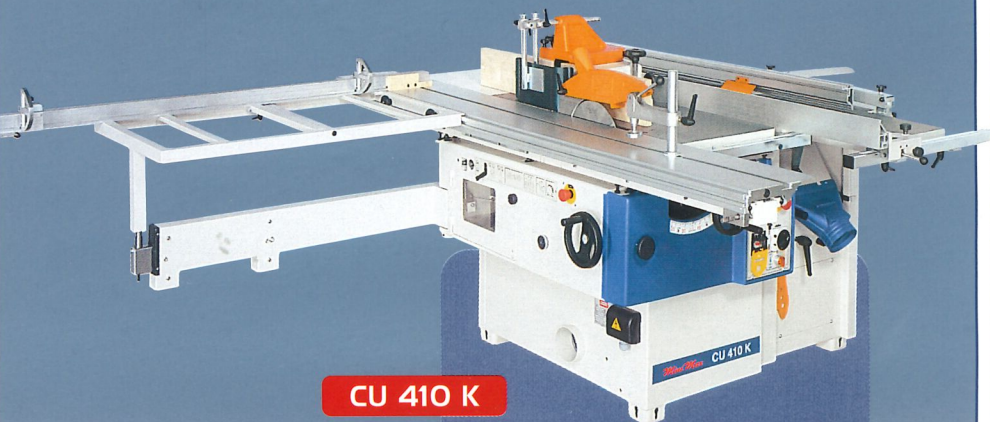
Des performances élevées, un investissement sûr!

Reduced set-up times and great versatility, thanks to the numerous versions available.

Des temps de mise au point réduits et une grande souplesse d'utilisation grâce aux nombreuses configurations possibles.

Optional CE squaring carriage strokes (without CE) Courses utiles du chariot option CE (non CE)

CU 300 Smart	CU 350 K	CU 410 K
2250	2250 (2500)	2250 (2500)
-	2990 (2990)	2990 (2990)



CU 410 K

Technical specifications

	CU 300 Smart	CU 350 K	CU 410 K
Circular saw			
Standard "CE" squaring carriage stroke - mm	1630	1490	1490
Standard squaring carriage stroke without CE - mm	1630	1740	1740
Max. blade diam.	315	315	315
Scoring unit std	opt	opt	opt
Saw blade tilting - degrees	90-45°	90-45°	90-45°
Spindle moulder			
Spindle working length - mm	135	135	135
Spindle speeds - r.p.m.	1400 - 3500 - 6000 - 8000		
Tilting spindle moulder from -5° +45°	optional	optional	optional
Surface unit			
Working width - mm	300	350	410
Fence tilting - degrees	90-45°	90-45°	90-45°
Thicknessing unit			
Max./min. working height - mm	230/3	230/3	230/3
Number/power of motors std (opt) - KW	3/3 (4)	3/2,2 (3-4)	3/3 (4)
Weight - kg	570	595	720

Caractéristiques techniques

	CU 300 Smart	CU 350 K	CU 410 K
Scies circulaires			
Course utile chariot standard CE - mm	1630	1490	1490
Course utile chariot standard non CE - mm	1630	1740	1740
Diam. maxi. lame - mm	315	315	315
Inciseur - opt/std	opc	opc	opc
Inclinaison lame - degrés	90-45°	90-45°	90-45°
Toupie			
Longueur utile de l'arbre - mm	135	135	135
Vitesses de rotation - t/min	1400 - 3500 - 6000 - 8000		
Arbre toupie inclinable de -5° à +45°	option	option	option
Dégauchisseuse			
Largeur utile de travail - mm	300	350	410
Inclinaison guide - degrés	90-45°	90-45°	90-45°
Raboteuse			
Hauteur utile de travail maxi/mini - mm	230/3	230/3	230/3
Nbre/Puissance moteurs std (opt) - kW	3/3 (4)	3/2,2 (3-4)	3/3 (4)
Poids - kg	570	595	720

Combined surfacer-thicknessers

Combinées dégauch-rabo

FS 350

Innovative technology for high speed machining change-over from planing to thicknessing.

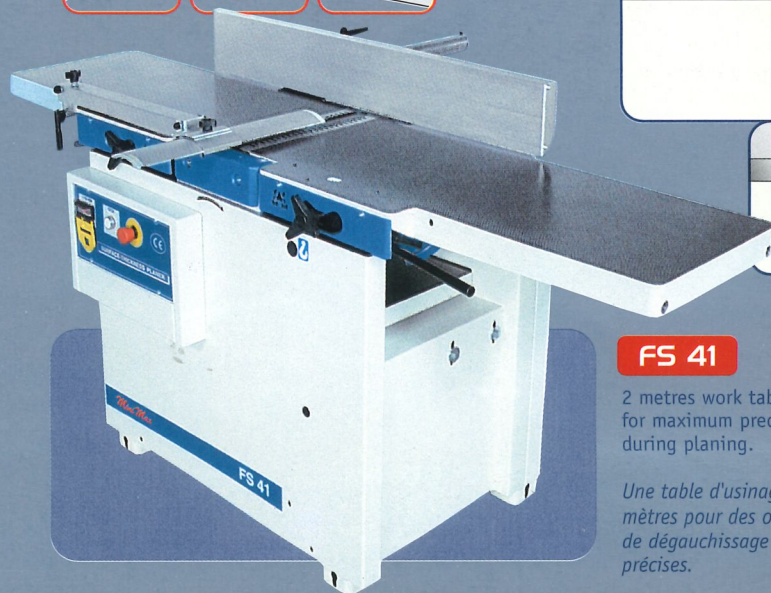
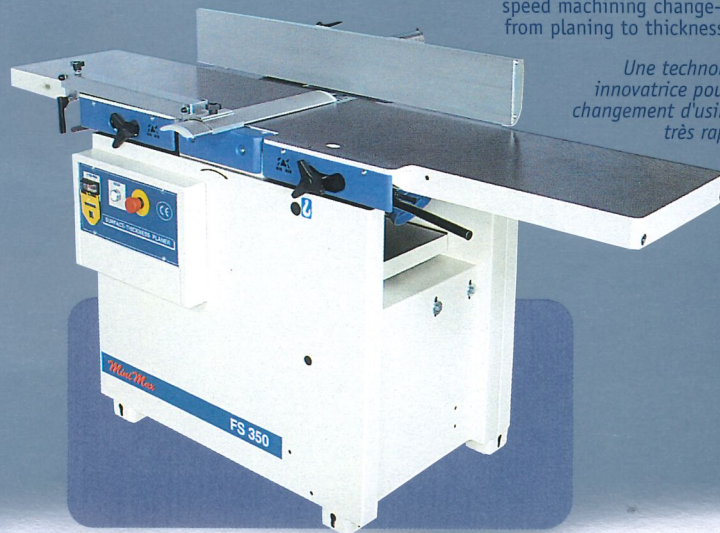
Une technologie innovatrice pour un changement d'usinage très rapide.



FS 30 Smart

Higher productivity with a minimum investment.

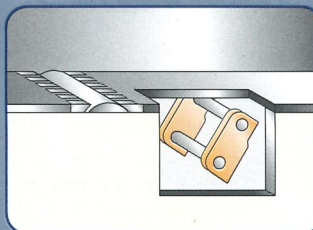
Une productivité accrue pour un investissement minimum.



FS 41

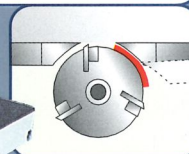
2 metres work table for maximum precision during planing.

Une table d'usinage de 2 mètres pour des opérations de dégauchissage très précises.



Maximum precision guaranteed by parallelogram-connecting rod system for worktable movement in order to keep constant the distance between table and spindle.

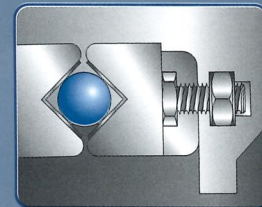
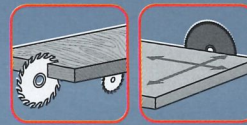
Système à parallélogramme avec mouvement sur bielle qui garde constante la distance entre la table et l'arbre.



Technical specifications	FS 30 Smart	FS 350	FS 41
Surface unit			
Working width - mm	300	350	410
Total worktables length - mm	1510	1800	2000
Fence tilting - degrees	90-45°	90-45°	90-45°
Thicknessing unit			
Min./max. working height - mm	3/230	3/230	3/230
Infeed speed - m/min	7	8	8
Motors power std - KW (opt)	3 (4)	2,2 (3-4)	3 (4)
Weight - kg	265	310	405
Slotter	optional	optional	optional
Caractéristiques techniques	FS 30 Smart	FS 350	FS 41
Dégauchisseuse			
Largeur utile de travail - mm	300	350	410
Longueur totale des tables - mm	1510	1800	2000
Inclinaison guide - degrés	90-45°	90-45°	90-45°
Raboteuse			
Hauteur utile de travail mini/maxi - mm	3/230	3/230	3/230
Vitesse d'avance - m/min	7	8	8
Nbre/Puissance moteurs std (opc) - kW	3 (4)	2,2 (3-4)	3 (4)
Poids - kg	265	310	405
Mortaiseuse	option	option	option

Circular saws with tilting blade

Scies circulaires à lame inclinable



SC2 W

Ideal for cutting medium-small panels to size.

Idéale pour la coupe à format de petits et moyens panneaux.



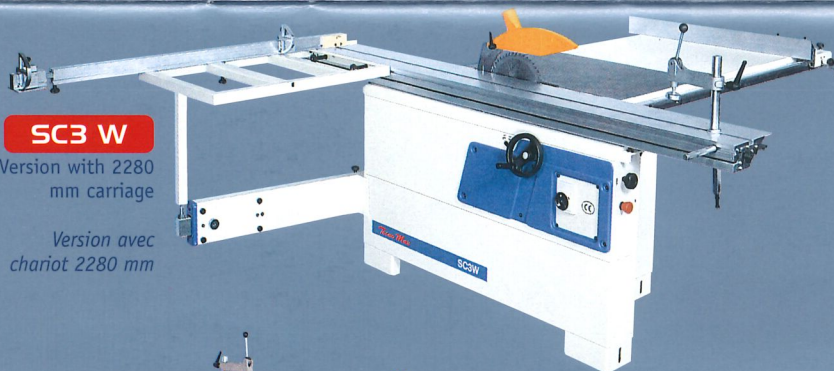
SC3 W

Top class reliability and precision even on veneered panels.

Une fiabilité et une précision sans égales même sur des panneaux ennoblis.

Version with standard carriage

Version avec chariot standard



SC3 W

Version with 2280 mm carriage

Version avec chariot 2280 mm



SC4 W

Perfect quality finishing and size precision.

Une très bonne qualité de finition et une coupe précise.

Version with 2280 mm carriage

Version avec chariot 2280 mm

Technical specifications

	SC2 W	SC3 W	SC4 W
Standard "CE" squaring carriage stroke - mm	1410	1630	1630
Standard squaring carriage stroke without CE - mm	1410	1630	1770
Blade diam. - mm	250	315	315
Max. cutting height	80	102	102
Saw blade tilting - degrees	90-45°	90-45°	90-45°
Cutting width on parallel fence	900	900	900
option - mm	(1270)	(1270)	(1270)
Main motor power - KW (opt)	2,2 (3)	2,2 (3/4)	2,2 (3/4)
Scoring unit	opt	opt	opt
Dimensions - mm	2940x2610	3740x3460	6260x3380

Caractéristiques techniques

	SC2 W	SC3 W	SC4 W
Course utile chariot standard CE - mm	1410	1630	1630
Course utile chariot standard non CE - mm	1410	1630	1770
Diam. lame - mm	250	315	315
Hauteur de coupe maxi - mm	80	102	102
Inclinaison lame - degrés	90-45°	90-45°	90-45°
Largeur de coupe au guide parallèle - mm	900	900	900
option - mm	(1270)	(1270)	(1270)
Puissance moteur principal - kW (opt)	2,2 (3)	2,2 (3/4)	2,2 (3/4)
Inciseur	opt	opt	opt
Dimensions - mm	2940x2610	3740x3460	6260x3380

Optional CE squaring carriage strokes (without CE) Courses utiles du chariot option CE (non CE)

SC2 W	SC3 W	SC4 W
-	2280 (2450)	2280 (2450)

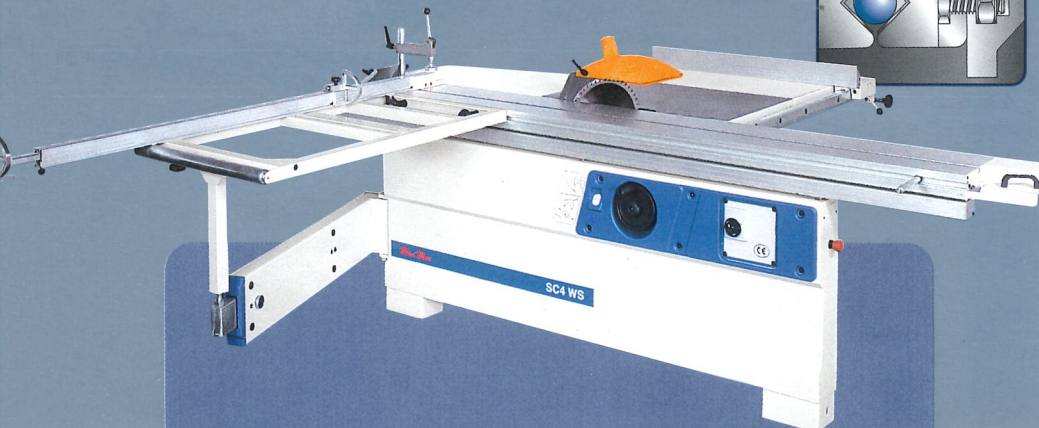
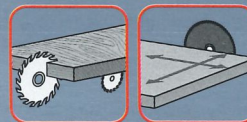
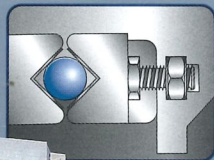
Circular saws with tilting blade

Scies circulaires à lame inclinable

SC4 WS

Best cost-effective ratio

Le meilleur rapport qualité-prix



Technical specifications	SC4 WS	S315 WS
Standard "CE" squaring carriage stroke - mm	2630	2630
Standard squaring carriage stroke without CE - mm	2740	2630
Blade diam. - mm	315	315
Max. cutting height - mm	102	102
Scoring unit	opt	opt
Saw blade tilting degrees	90-45°	90-45°
Cutting width on parallel fence option - mm	900 (1270)	1270 -
Main motor power - KW (opt)	2,2 (3/4)	3 (4/5,5)
Scoring unit motor power - KW	-	0,55

Caractéristiques techniques	SC4 WS	S315 WS
Course utile chariot standard CE - mm	2630	2630
Course utile chariot standard non CE - mm	2740	2630
Diam. lame - mm	315	315
Hauteur de coupe maxi - mm	102	102
Inciseur opt/std	opc	opc
Inclinaison lame - degrés	90-45°	90-45°
Largeur de coupe au guide parallèle - mm option - mm	900 (1270)	1270 -
Puissance moteur principal - kW (opt)	2,2 (3/4)	3 (4/5,5)
Puissance moteur inciseur - kW	-	0,55

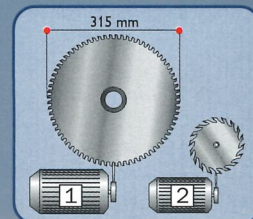
S315 WS

New design with high technology and performance at the top of its range. Saw unit with two motors.

Nouveau design et haute technologie pour des prestations haut de gamme. Groupe lames avec 2 moteurs.

Optional CE squaring carriage strokes (without CE)
Courses utiles du chariot option CE (non CE)

SC4 WS	S315 WS
3230 (3230)	3230 (3230)



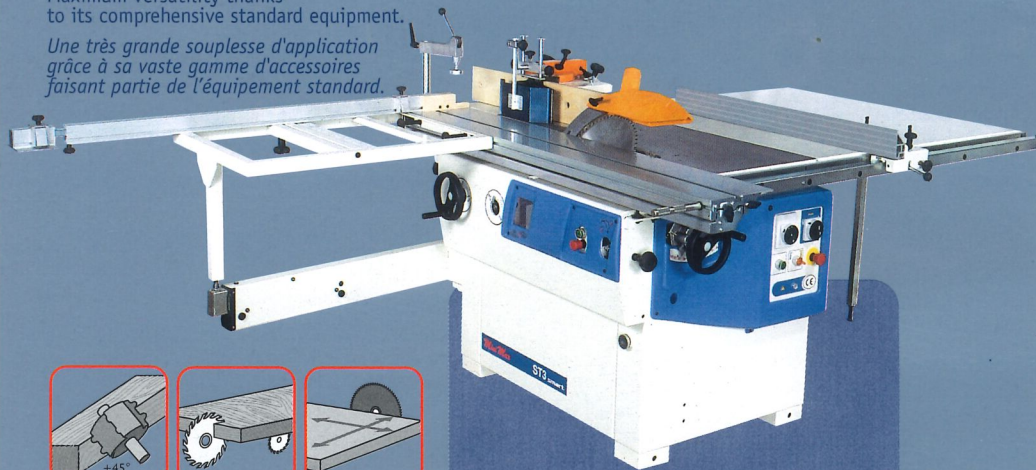
Combined saw/spindle moulder

Combinée scie-toupie

ST3 Smart

Maximum versatility thanks to its comprehensive standard equipment.

Une très grande souplesse d'application grâce à sa vaste gamme d'accessoires faisant partie de l'équipement standard.



Technical specifications	ST3 Smart
Circular saw	
Standard "CE" squaring carriage stroke - mm	1630
Standard squaring carriage stroke without CE - mm	1630
Blade diam. - mm	315
Scoring unit	opc
Saw blade tilting - Degrees	90-45°
Spindle moulder	
Spindle working length - mm	135
Spindle speeds - r.p.m.	1400 - 3500
	6000 - 8000
Tilting spindle moulder -5° to +45°	optional
Number/Power of motors KW	2/3 (4)
Weight - Kg	450

Caractéristiques techniques	ST3 Smart
Scies circulaires	
Course utile chariot standard CE - mm	1630
Course utile chariot standard non CE - mm	1630
Diam. maxi. lame - mm	315
Inciseur	opc
Inclinaison lame - degrés	90-45°
Toupie	
Longueur utile de l'arbre - mm	135
Vitesses de rotation - t/min	1400 - 3500
	6000 - 8000
Arbre toupie inclinable de -5° à +45°	option
Nbre/Puissance moteurs std (opt) KW	2/3 (4)
Poids - Kg	450

Optional CE squaring carriage strokes (without CE)
Courses utiles du chariot option CE (non CE)

ST3 Smart

2600

Spindle moulders with fixed or spindle

Toupies à arbre fixe ou inclinable

T40 N

4 spindle speeds for an optimum finish in all machining conditions.

4 vitesses de rotation pour une finition optimale dans n'importe quelle condition d'utilisation.



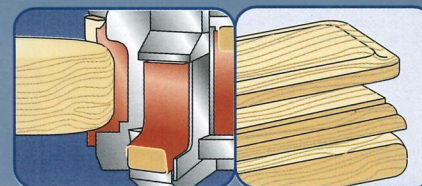
Top performance for a top value investment.

Des performances élevées pour un investissement très avantageux.

T 50



Can be equipped with shaped sanding pads
Possibilité d'utiliser des patins de ponçage profilés



Technical specifications	T40 N	T 50
Worktable dimensions - mm	870x560	1100 x 680
Spindle working length - mm	135	135
Spindle speeds (50HZ) - r.p.m.	1400-3500-6000-8000	1400-3500-6000-8000
Max. tool diam. for tenoning - mm	250	250
Max. tool diam. for profiling - mm	180	180
Motor power- (opt) KW	2,2 (3)	3 (4)
Weight - kg	170	350
Caractéristiques techniques	T40 N	T 50
Dimensions de la table - mm	870x560	1100 x 680
Longueur utile de l'arbre - mm	135	135
Vitesses de rotation (50HZ) - t/min	1400-3500-6000-8000	1400-3500-6000-8000
Diam. maxi. outil pour tenonnage - mm	250	250
Diam. maxi. outil pour profilage - mm	180	180
Puissance du moteur std(opt) KW	2,2 (3)	3 (4)
Poids - kg	170	350

Single function machines

Les monofonctions



Router

Router with
tilting head

*Défonceuse à
tête inclinable*



S 45

Band
saw

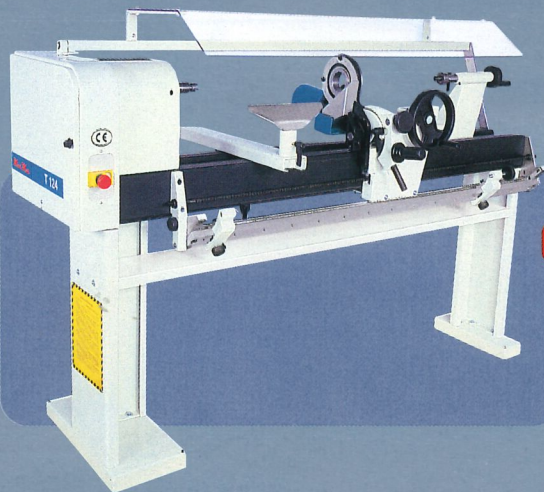
Scie à ruban

Technical specifications	ROUTER
Head tilting - degrees	0-45°
Distance between spindle and frame - mm	600-800
Spindle vertical stroke - mm	80
Distance between table and spindle - mm	195
Spindle speeds - r.p.m.	9000-18000
Two speeds motor power - KW	2/3
Weight - kg	285

Caractéristiques techniques	ROUTER
Inclinaison de la tête - degrés	0-45°
Distance entre l'arbre et le montant - mm	600-800
Course verticale de l'arbre - mm	80
Distance entre la table et mandrin - mm	195
Vitesse de rotation arbre - t/min	9000-18000
Puissance du moteur - kW	2/3
Poids - kg	285

Technical specifications	S 45
Flywheels diameter - mm	450
Max. cutting width - mm	440
Max. cutting height - mm	245
Motor power - KW	1,5
Weight - kg	140

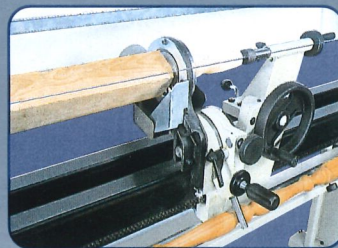
Caractéristiques techniques	S 45
Diam. des volants - mm	450
Largeur maxi. de coupe - mm	440
Hauteur maxi de coupe - mm	245
Puissance du moteur - kW	1,5
Poids - kg	140



T 124

Wood turning lathe
with copying unit

*Tour à bois
avec groupe copieur*



Copying unit
Groupe copieur

Technical specifications	T 124
Max. distance between centres - mm	1180
Spindle speeds - r.p.m.	570/1000/1850/2500
Max. working diameter - mm	420
Motor power - KW	1,1
Weight - kg	185

Caractéristiques techniques	T 124
Distance maxi. entre les pointes - mm	1180
Vitesse de rotation du mandrin - t/min	570/1000/1850/2500
Diam. maxi. d'usinage - mm	420
Puissance du moteur - kW	1,1
Poids - kg	185

Sanding machines

Ponçuses de chants

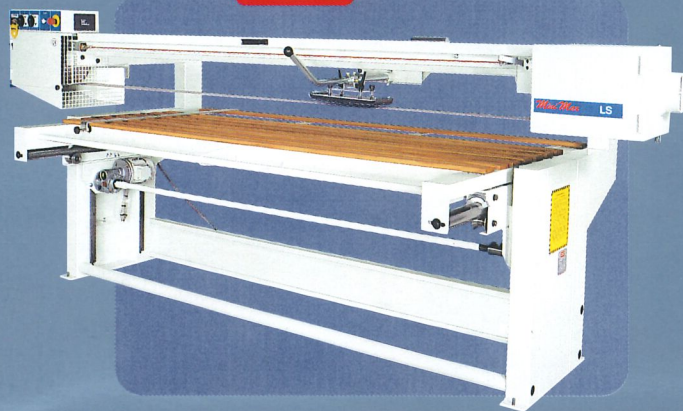


DG 60

Disc sanding machine
Ponçuse à disque

Belt sanding machine
Ponçuse à ruban

LS



LU 150

Oscillating vertical
belt sanding machine

Ponçuse à bande oscillante



Unilev 150

Oscillating vertical belt
sanding machine

Ponçuse à bande
oscillante

Technical specifications	DG 60
Working table length - mm	700 x 350
Working table and fence tilting - degrees	45°
Disc diameter - mm	600
Abrasive belt length - mm	1860
Motor power - KW	2,2
Net weight - kg	200

Caractéristiques techniques	DG 60
Dimension de la table d'usinage - mm	700 x 350
Inclinaison de la table d'usinage et guide - degrés	45°
Diamètre du disque - mm	600
Longueur de la bande abrasive - mm	1860
Puissance du moteur - kW	2,2
Poids net - kg	200

Technical specifications	LS 2500/3000
Worktable length - mm	2500/3000
Vertical stroke - mm	580
Belt motor with speed reversing - KW	3
Belt width - mm	150
Pulleys diameter - mm	250
Weight of complete machine - Kg	485

Caractéristiques techniques	LS 2500/3000
Longueur de la table - mm	2500/3000
Course verticale - mm	580
Puissance du moteur de la bande avec inversion - kW	3
Largeur de la bande abrasive - mm	150
Diamètre de la poulie - mm	250
Poids de la machine complète - Kg	485

Technical specifications	Unilev 150
Working table length - mm	1440
Total width of the 2 working tables - mm	710
Tilting of front working table - degrees	45°
Abrasive belt width - mm	150
Belt speed - r.p.m.	12-24
Belt motor power - KW	2,2-3
Weight - kg	420

Caractéristiques techniques	Unilev 150
Longueur des tables d'usinage - mm	1440
Largeur totale des deux tables d'usinage - mm	710
Inclinaison de la table d'usinage avant - degrés	45°
Largeur de la bande abrasive - mm	150
Vitesse de la bande - m/s.	12-24
Puissance du moteur de la bande - kW	2,2-3
Poids - kg	420

Technical features:	LU 150
Abrasive belt length - mm	2170
Abrasive belt width - mm	150
Length of worktable - mm	700
Total width of worktable - mm	350
Belt tilting - deg.	0°-90°
Belt speeds - m/sec.	12
Vertical movement of oscillating group - mm	130
Powered roller diam. - mm	160
Belt motor - hp 3-kw 2,2-hz 50	
Vertical oscillation - mm	20
Exhaust hood diam. - mm	120
Net weight basic machine - kg	200

Caractéristiques techniques:	LU 150
Développement bande abrasive - mm	2170
Hauteur bande abrasive - mm	150
Longueur table d'usinage - mm	700
Largeur table d'usinage - mm	350
Inclinaison de la bande - degrés	0°-90°
Vitesse de la bande - m/sec.	12
Déplacement vertical groupe oscillant - mm	130
Diamètre rouleau motorisé - mm	160
Moteur bande - hp 3 - kw 2,2 - hz 50	
Oscillation verticale de la bande - mm	20
Diamètre hotte d'aspiration - mm	120
Poids net machine de base - kg	200

FORMULA

Formula Planers - Dégauchisseuses

A line specially designed for the most demanding woodworker, with highly advanced technology and ergonomics for safe, practical machining. An investment in Formula is rapidly returned and guarantees the best possible price-quality ratio.

Ligne spécialement conçue pour les artisans les plus exigeants, avec la mise en oeuvre de critères technologiques et ergonomiques avancés en termes de sécurité et de commodité. L'investissement Formula est immédiatement rentable et garantit un excellent rapport qualité-prix.

Professional machines for a high-quality finish and long-life reliability.

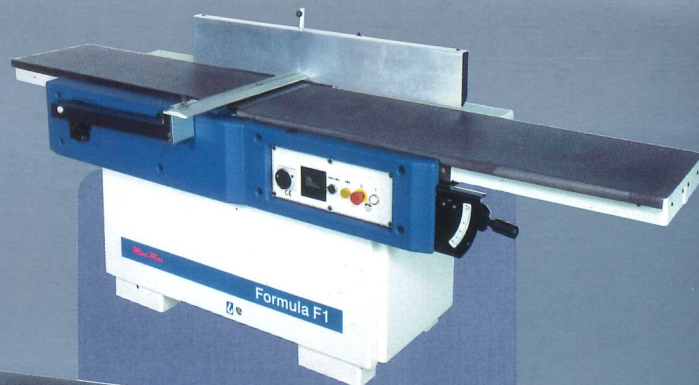
Des machines professionnelles offrant une très bonne qualité de finition et une fiabilité durable.



F2

Planer
Working width 520 mm
Total length of worktables 2850 mm

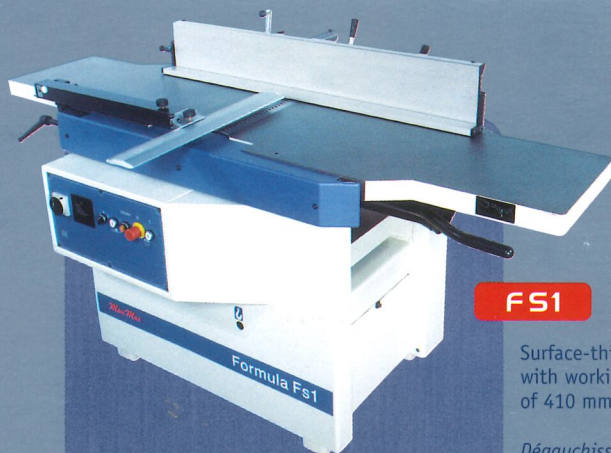
Dégauchisseuse
Largeur de travail 520 mm
Longueur des tables 2850 mm



F1

Planer
Working width 410 mm
Total length of worktables 2650 mm

Dégauchisseuse
Largeur de travail 410 mm
Longueur des tables 2650 mm



Fs1

Surface-thicknesser
with working width
of 410 mm

Dégauchisseuse-raboteuse
avec largeur de travail
à partir de 410 mm



SP1

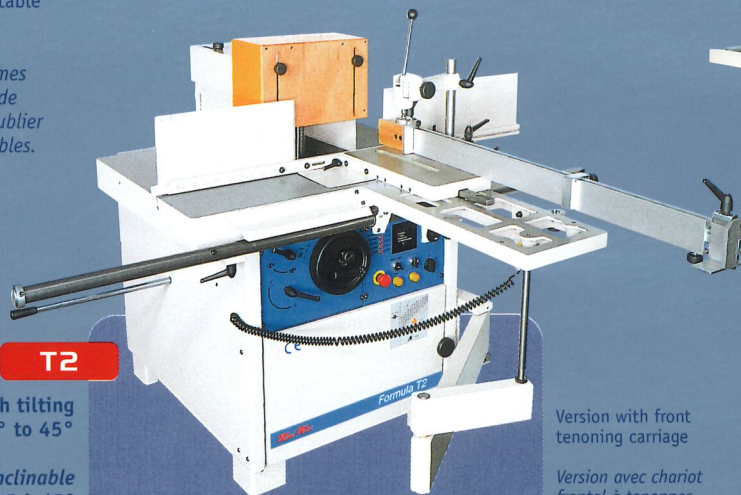
Thicknesser
Working width 520 mm
Max. working height 250 mm

Raboteuse
Largeur de travail 520 mm
Hauteur maxi. de travail 250 mm

Formula Spindle moulders - Toupies

A great investment for a quality finish, simple set-up, safety and an unbeatable range of versions.

Un investissement avantageux en termes de qualité de finition, de simplicité de mise au point et de sécurité, sans oublier surtout le choix des versions disponibles.



T2

Spindle moulder with tilting spindle from -5° to 45°

Toupie à arbre inclinable de -5° à 45°

Version with front tenoning carriage

Version avec chariot frontal à tenonner



T2

Version with extensions for moulding

Version avec extensions pour profiler

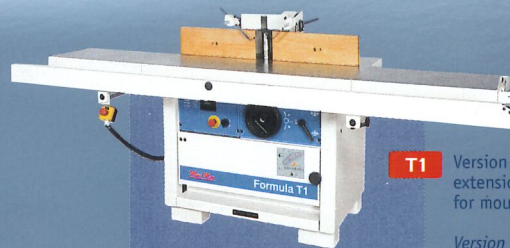


T1

Spindle moulder with fixed spindle

Toupie à arbre fixe

Standard version
Version standard



T1

Version with extensions for moulding

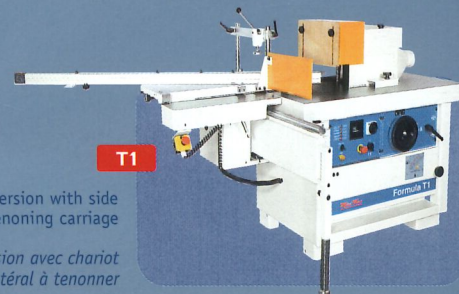
Version avec extensions pour profiler



T1

Version with front tenoning carriage

Version avec chariot frontal à tenonner



T1

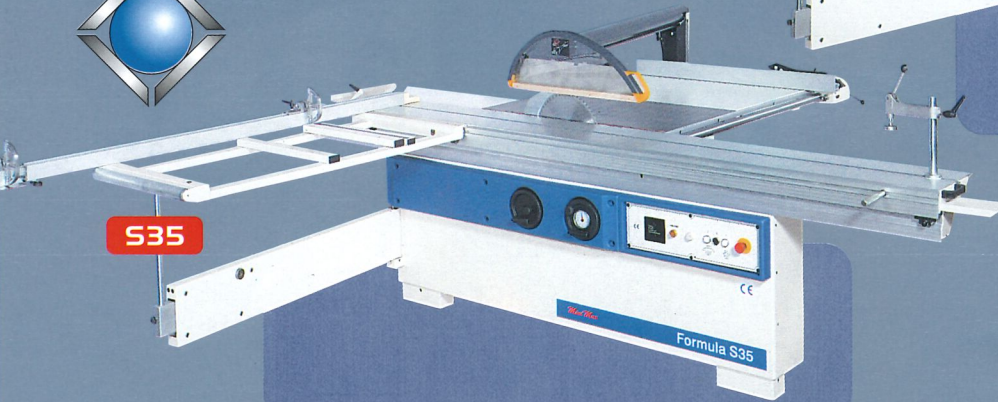
Version with side tenoning carriage

Version avec chariot latéral à tenonner

Formula Circular saws - Scies circulaires

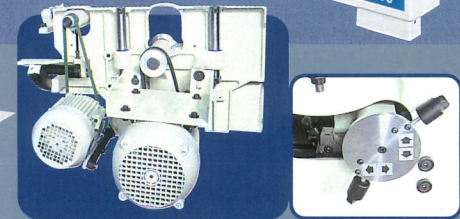
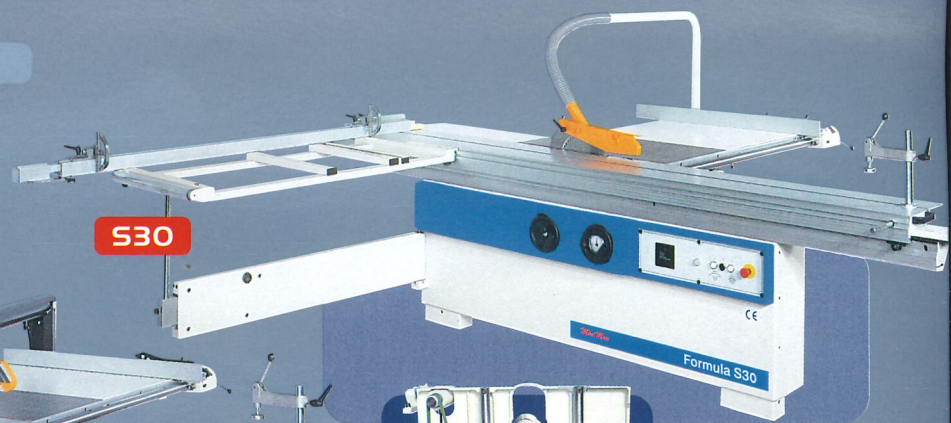
Highly advanced thanks to their comprehensive standard equipment, strength and construction concepts.

Scies circulaires d'avant-garde grâce à leurs nombreux accessoires standards, leur robustesse et les techniques adoptées pour leur réalisation.



S35

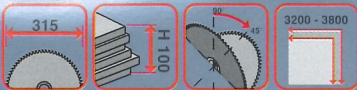
S30



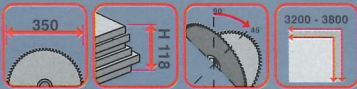
Saw carriage unit runs vertically with scoring saw adjustable from outside

Groupe lame à glissement vertical avec réglage externe de l'inciseur

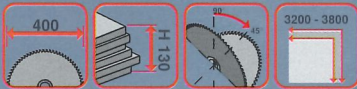
S 30



S 35

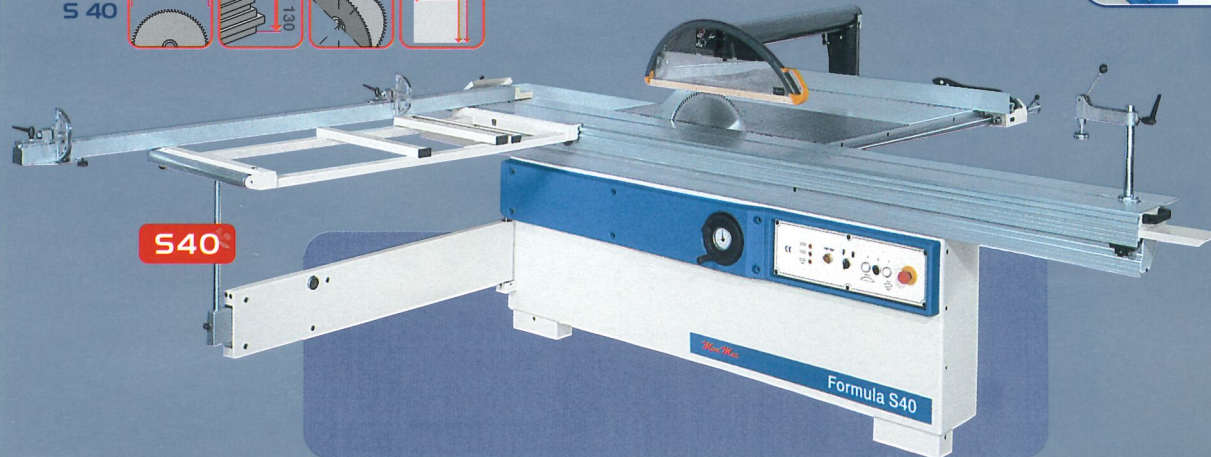
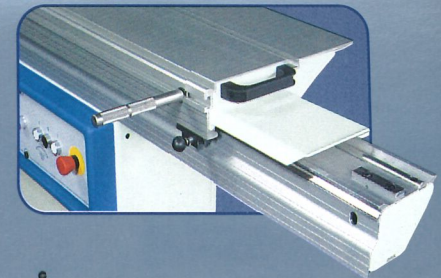


S 40



Carriage with exclusive slideway system.

Chariot avec système de glissement exclusif.



S40

Available on S40:
- motor power raising of saw unit -
- electrical movement of parallel fence with digital read out of the working position

Sur demande sur S40:
- soulèvement motorisé de la lame
- déplacement électrique du guide parallèle avec visualisation digitale de la position

Minimax has been producing woodworking machinery for the woodworker for more than 20 years. From single-function units to a wide range of combined machines, Minimax provides all the machining requirements of the woodworker with easy-to-use, compact, reliable machines incorporating innovative, leading edge technology.

Minimax has ISO 9001 quality assurance certification.

Right from the design stage onwards, Minimax machines are built to guarantee maximum operator safety and conformity to the most stringent international safety regulations.

Each machine is subject to exacting quality control procedures to ensure maximum customer-satisfaction.

Minimax, a member of the SCM Group, has branches and agents world-wide to ensure a top quality after-sales service.

Depuis plus de 20 ans, Minimax produit des machines pour les petits ateliers de menuiserie : des machines à une fonction jusqu'à une vaste gamme de combinées. Minimax répond à toutes les exigences d'usage de l'artisan avec des machines simples, compactes et fiables et avec des solutions technologiques innovatrices toujours à l'avant-garde.

Minimax a reçu la certification ISO 9001.

Dès leur conception, toutes les machines Minimax sont soigneusement étudiées pour garantir une sécurité maximale à l'opérateur, conformément aux normes internationales les plus strictes. Chaque machine fait l'objet d'un minutieux contrôle de qualité, pour la satisfaction optimale du client.

Membre du Groupe SCM, Minimax a des filiales et des bureaux de représentation dans le monde entier qui lui permettent de vous assurer un excellent service après-vente.



MiniMax



www.minimax.sm
e-mail: info@minimax.sm

www.scmgroup.com

Your resaler Minimax
Votre revendeur

MiniMax

SCM GROUP spa - MINIMAX
Via Casale, 450
47827 Villa Verucchio (RN) - Italia
Tel. +39/0541/679578 - 679580
Fax +39/0541/674273
e-mail: info@minimax.sm
www.minimax.sm