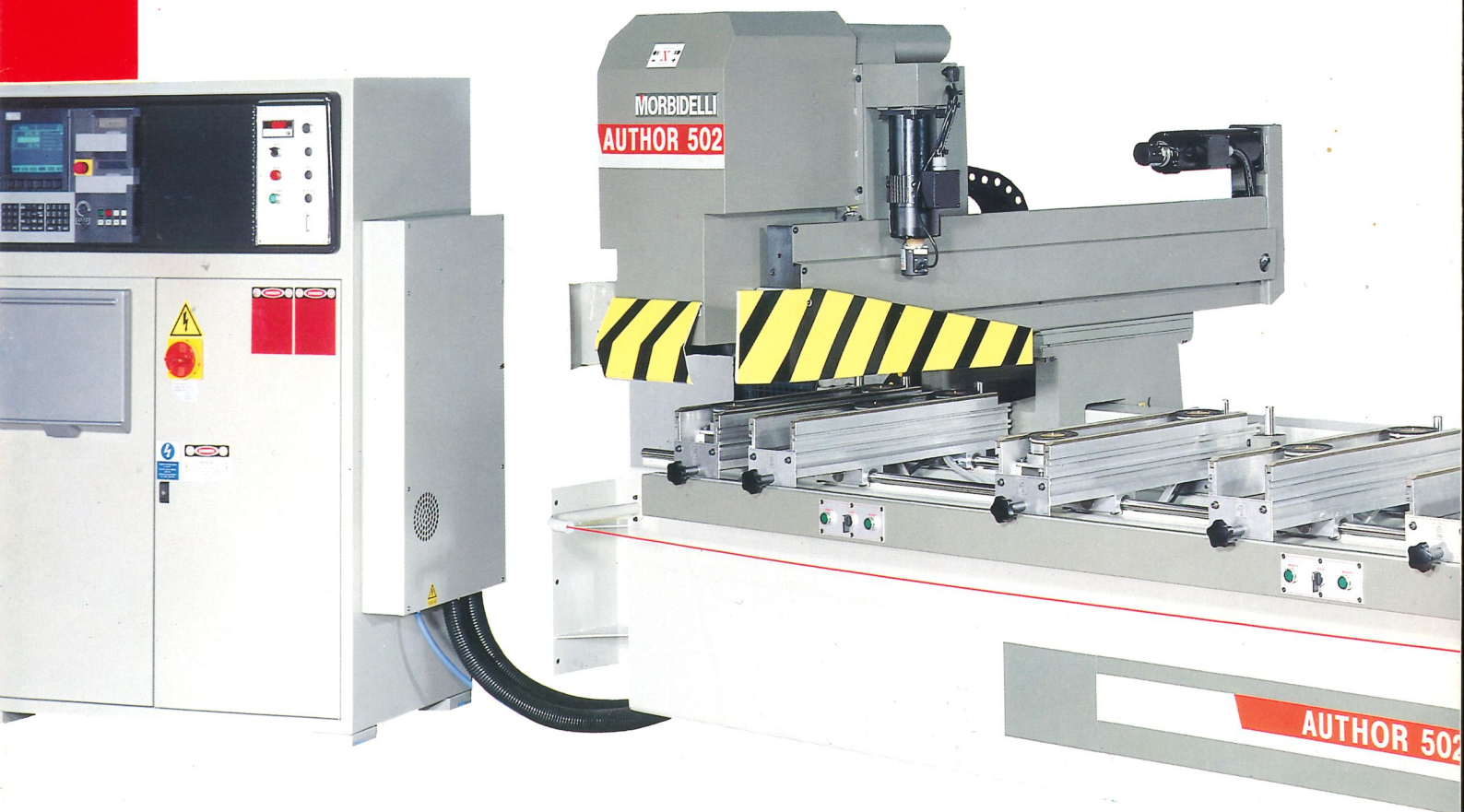


Author 502

Bohr- und Fräszentren mit CNC-Steuerung



MORBIDELLI

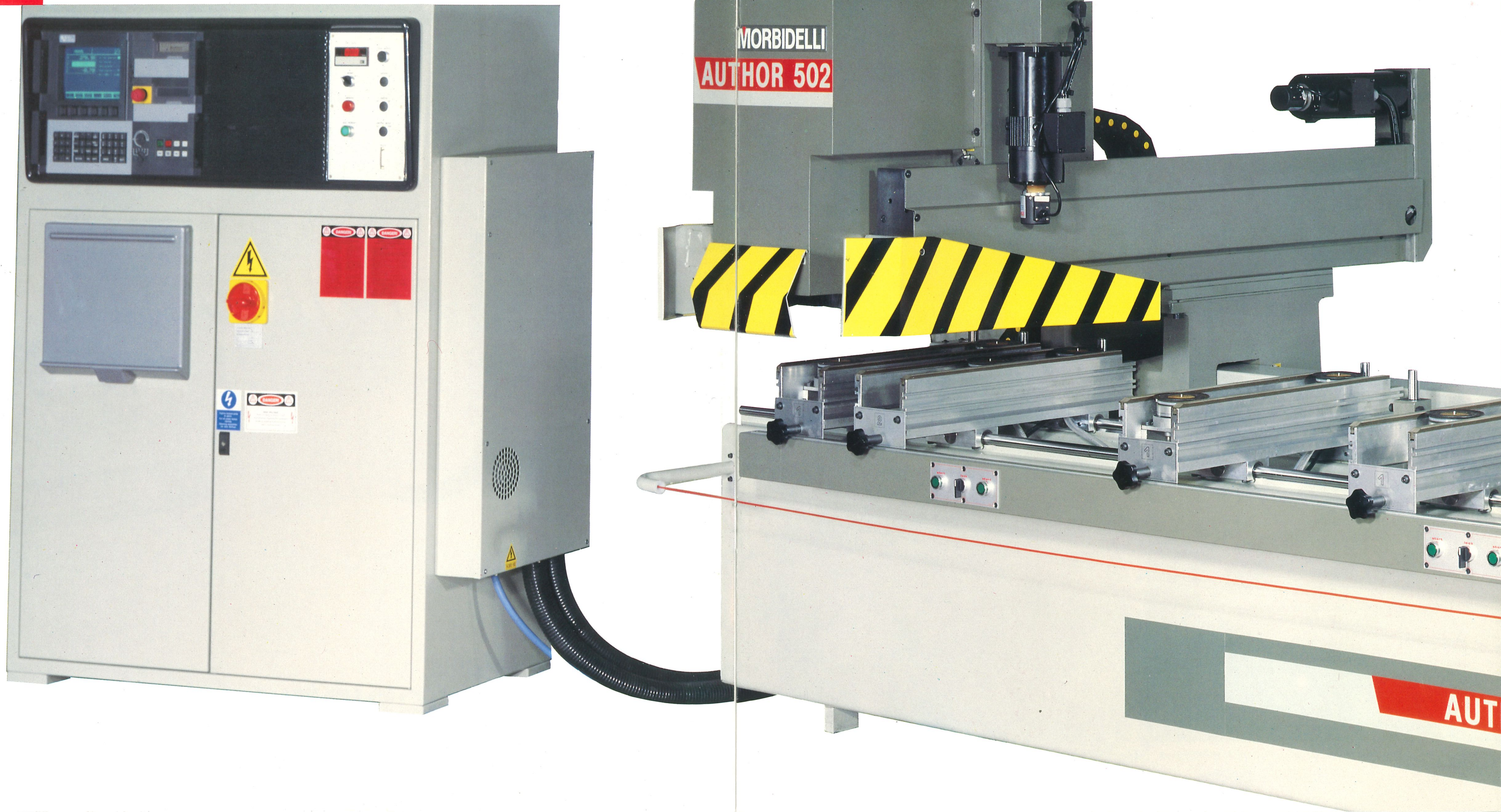
Borhrmaschinen und CNC-systeme für die Holzbearbeitung

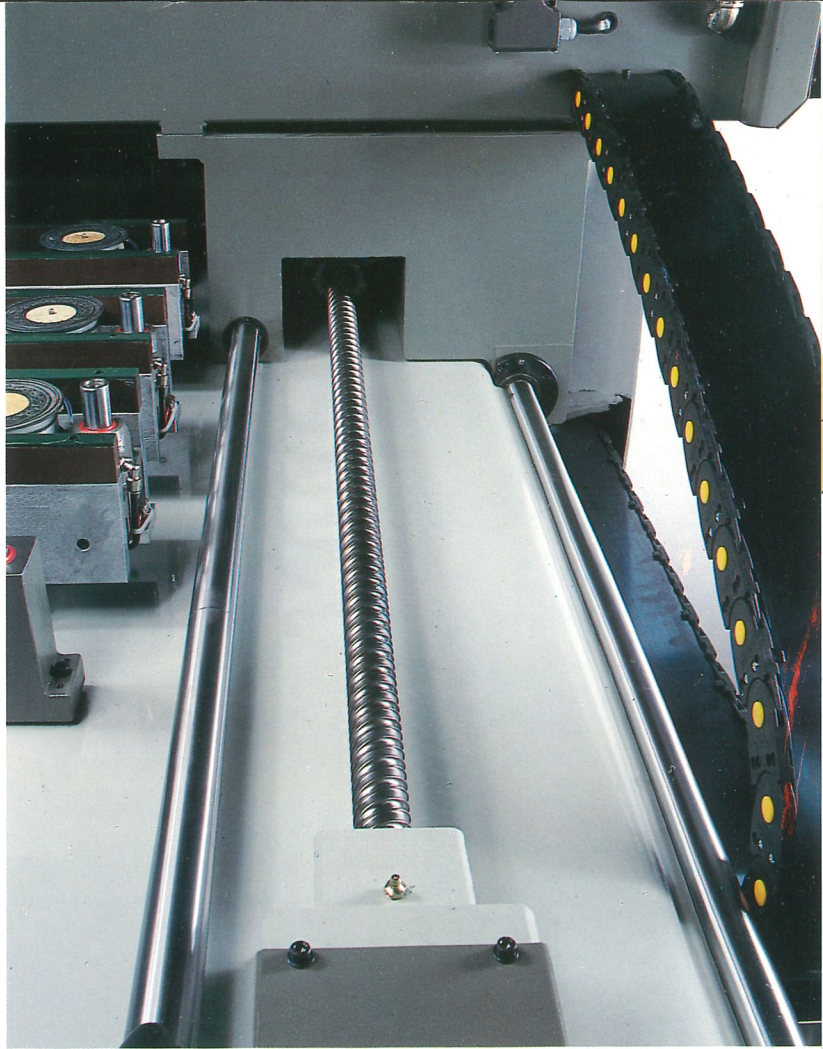
Author 502

KOMPAKTHEIT MIT MORBIDELLI LEISTUNGEN

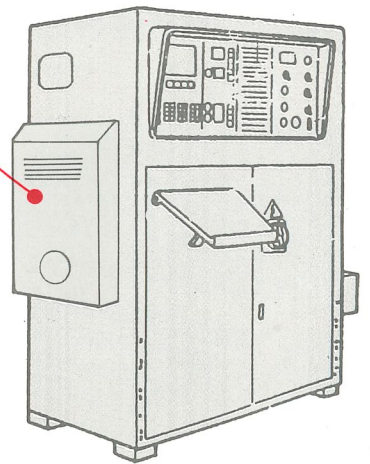
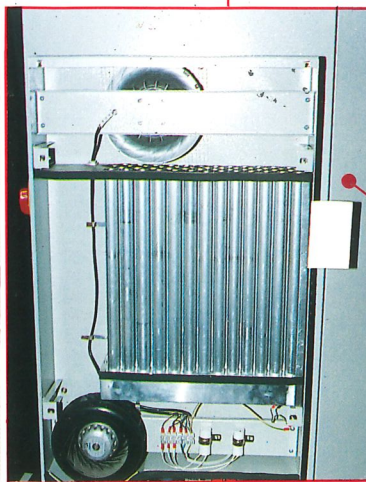
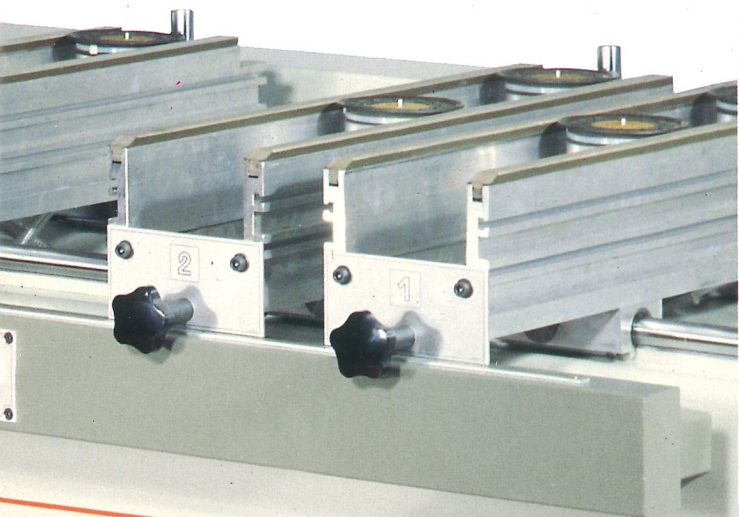
- Robuste Struktur und Präzision durch geschliffene Kugelumlaufspindeln.
- Große Beschleunigung, hohe Effizienz, praktisch und sicher beim Einsatz, Arbeitsqualität ohne Kompromiß.
- High-tech Elektronik: Multiprozessor mit 32 bit, Multitasking, Diskettenlaufwerk MS-DOS

- kompatibel "On-line", 256 KB RAM-Speicher, bis 1 Mb erweiterungsfähig.
- Menügeführte, einfache und leistungsfähige Programmierung.
- Hohe Fräsleistung durch 2 Aggregate mit je 5,7 KW.
- Optimale Anordnung der Bohrspindel für rationelle Nutzung und höhere Arbeitsgeschwindigkeit.
- Große Arbeitsfläche (2815 x 980 x 80 mm beim UM-Fräsen).
- Leistungsstarkes CAD/CAM-System.



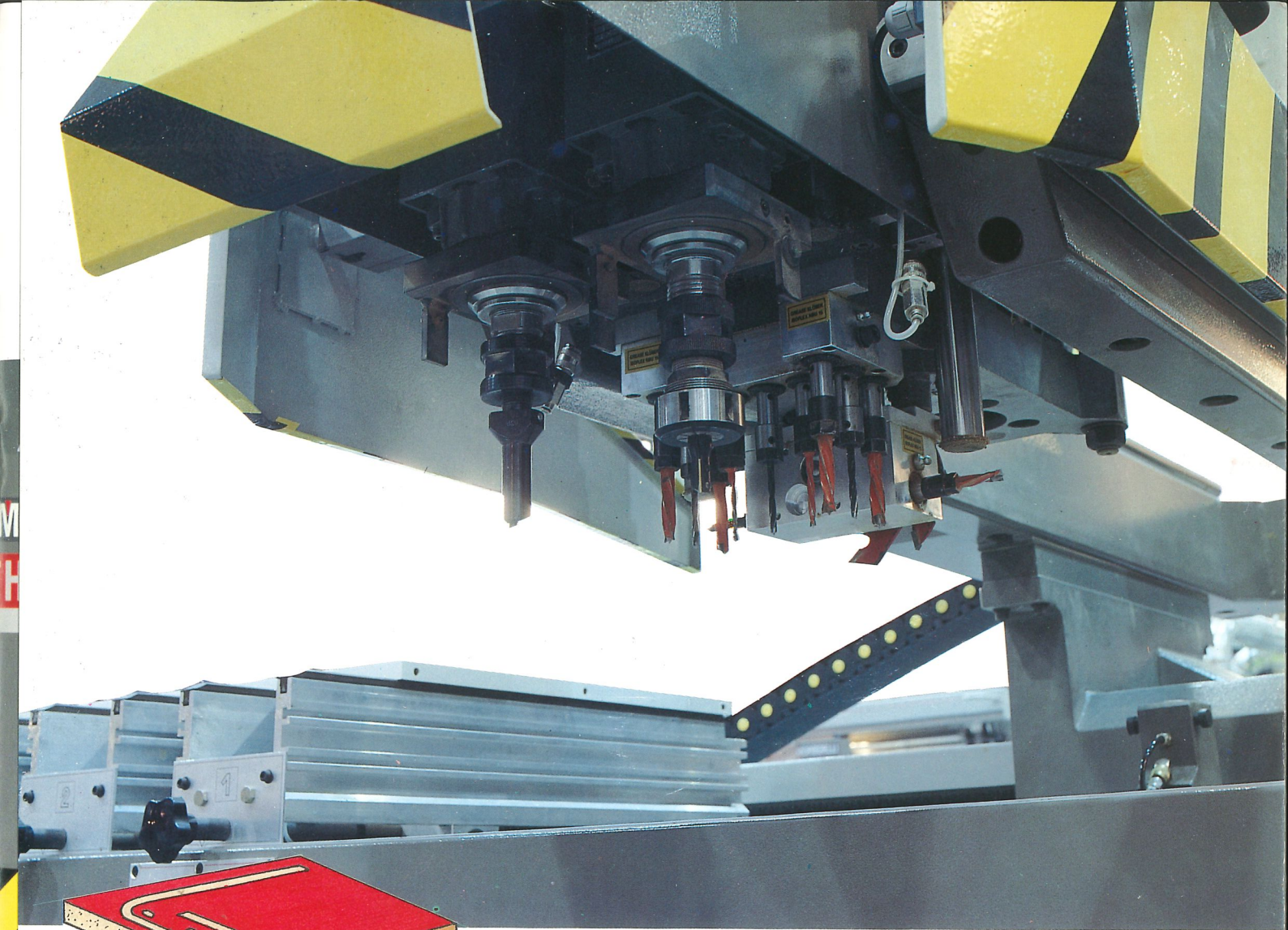


Der Vershub des Arbeitsaggregates durch Präzisions-Kugelumlaufspindeln erfolgt im Inneren eines fixen Doppelsupportes auf runden Präzisionsführungen, deren Abstand maximale Stabilität und einen perfekten Gewichtsangleich gewährleistet.



Wärmetauscher: Garantiert eine verminderte und konstante Temperatur und eine vollkommene Isolierung gegen Staub und Feuchtigkeit, ohne Wartungsaufwand (wie in herkömmlichen Systemen mit Direktlüftung).

HOR 502 MORBIDELLI



AUTHOR 502

Eine sichere Investition in Flexibilität und Vielseitigkeit

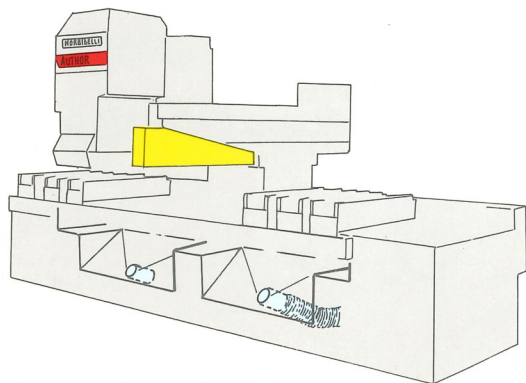
Die Author 502 ist durch die langjährige Erfahrung von Morbidelli mit CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren entstanden, die sich auf der ganzen Welt unter schwierigsten Produktionsbedingungen bewähren.

Höchste mechanische Zuverlässigkeit wird durch eine bedienerfreundliche und leistungsstarke Steuerung ergänzt; dies garantiert sichere Arbeitsleistungen und einfachste Programmierung, die auch für unerfahrene Bediener in kürzester Zeit erlernbar ist.

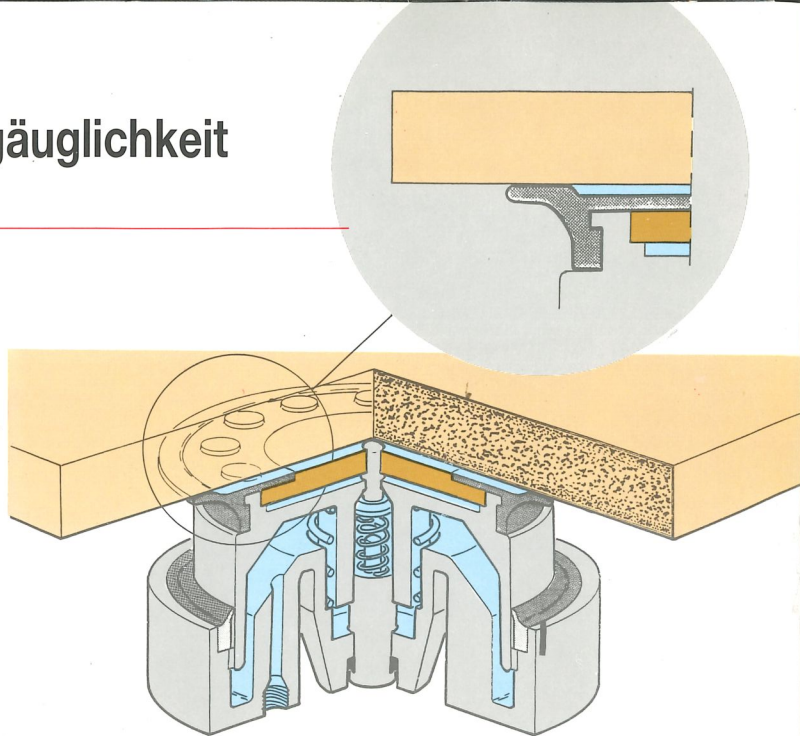
Die kompakte Anordnung der Bearbeitungsaggregate mit bis zu 2 Fräsmotoren mit je 5,7 KW machen die Author 502 zu einer universell einsetzbaren Maschine, deren Leistung und Qualität bisher nur von größeren Anlagen erreicht wurde.



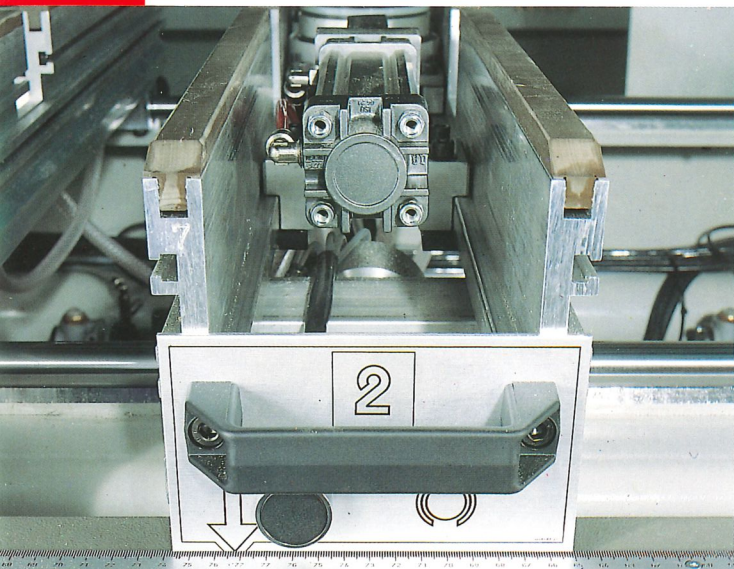
Maximale Flexibilität und zugänglichkeit der Arbeitsfläche



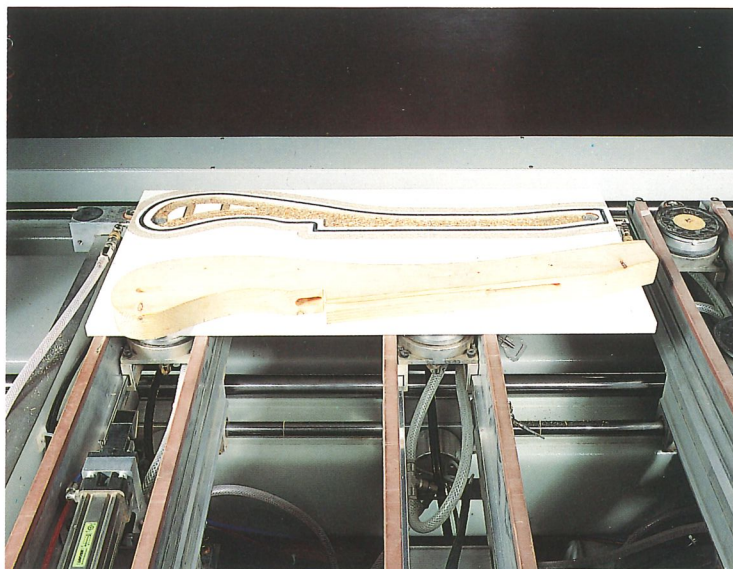
Zusatzförderer zum Auffangen und Absaugen von Spänen im Maschinengehäuse integriert, um eine Staubbelastung zu vermeiden.



Großflächige Vakuumsauger für einen perfekten Halt der Werkstücke.



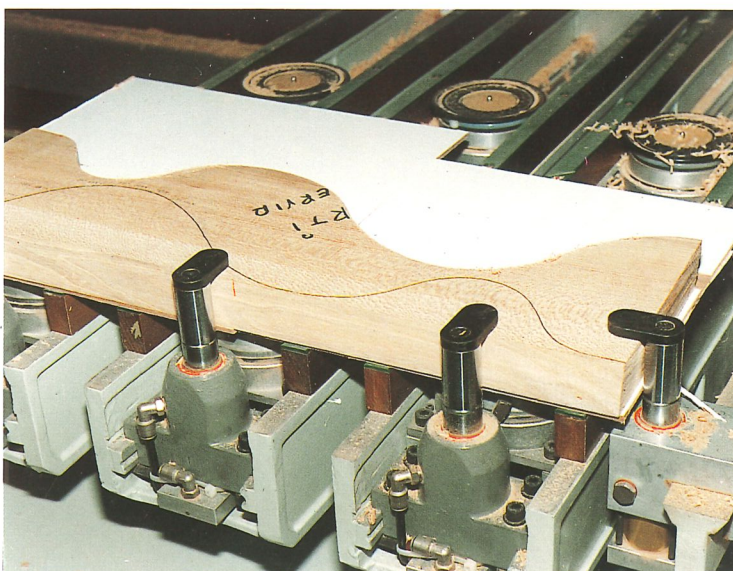
Die genaue Positionierung der Werkstückauflagen wird durch ein Meßlineal erleichtert.



Gegenschablonen ermöglichen die Fertigung von Sonderteilen.



Der Einsatz von Spezialvorrichtungen gewährleistet auch die Fixierung von Werkstücken mit außergewöhnlichen Abmessungen.



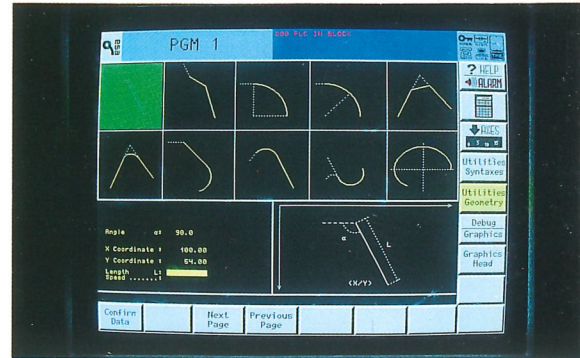
Blockierung des Werkstückes durch Niederhalter.

Author 502-Eine einfache und leistungsstarke Programmierung: die besten Ergebnisse mit dem geringsten Aufwand

Die CNC-Steuerung der Author 502 gehört zur Serie TRIA, seit Jahren aufgrund ihrer Leistung (Multiprozessor mit 32 bit, Multitasking) und einfachen Bedienung der technische Maßstab auf Bohr- und Fräszentren.

Die Author 502 erfordert keine Kenntnisse in Punkt- Maschinen- sprachen; es reichen die geometrischen Informationen über das Werkstück; das übrige entscheidet die CNC-Steuerung, somit werden bessere Ergebnisse garantiert und die Leerlaufzeit verkürzt.

Mit einfachen Befehlen erreicht man optimale Ergebnisse der Maschine, und dies mit einem minimalen Aufwand für den Bediener.



Morbidelli Steuereinheit TRIA und grafische Unterstützung.

CAD-CAM Morbidelli: das einfachste Programmiersystem für Entwürfe

Nie war entwerfen leichter als es heute vielleicht mit CAD Morbidelli ist; CAD, eine "Maßanfertigung" für den Einsatz beim Möbeldesign.

Der Umgang mit dem System erfordert kein "Fachlatein" und kann leicht von jedem Bediener gehandhabt werden; man kann sich einfach damit vertraut machen, denn das hohe Niveau des Programms ermöglicht iteratives, zielorientiertes und kontrolliertes Arbeiten.

Die Daten für den Entwurf können direkt über die Tastatur, Maus oder Graphiktafel eingegeben werden; sie können auch direkt über ein Digitalisierpult (digitizer) gemessen werden, wenn man ein Muster oder einen Entwurf ohne Maßangaben zu Hilfe nimmt. Die Übertragung des Entwurfs in das

Programm erfolgt vollkommen automatisch; darüber hinaus überprüft der CAM Morbidelli unverzüglich, daß die Anforderungen korrekt von der Maschine ausgeführt werden, wobei eventuelle physische Grenzen, Angemessenheit der Ausstattung oder Fehlen von Informationen angezeigt und die entsprechenden Lösungsvorschläge unterbreitet werden; fernerhin wird die auszuführende Arbeit graphisch simuliert und der Arbeitsablauf auf dem Monitor optisch dargestellt.

Selbstverständlich kann das Programm für die Maschine optimiert werden, um so die Arbeitszeiten zu verkürzen, unter Berücksichtigung aller programmierten Einstellungen.

Desweiteren wird die erforderliche Zeit für die

Ausführung des Arbeitsablaufs präzise angezeigt.

Die Files, die auf CAD Morbidelli erstellt werden, sind hundertprozentig Autocad-kompatibel; somit können sie direkt für andere Anwendungszwecke verwendet werden, ohne daß hierbei Fehler bei der Übertragung auftreten.

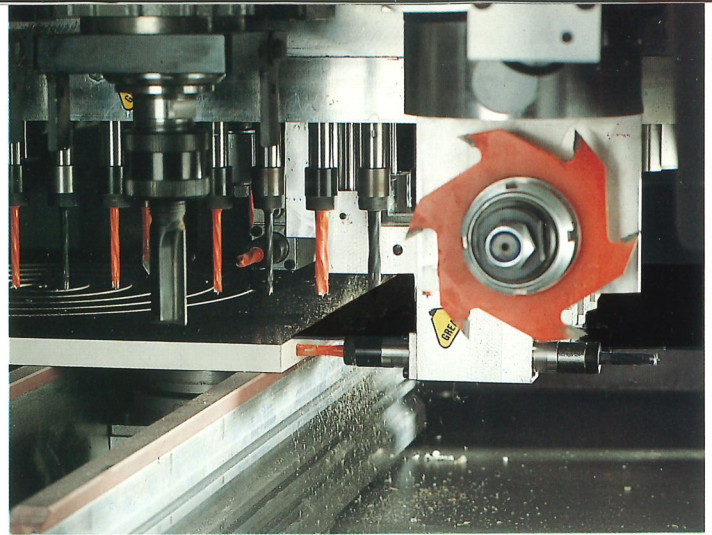
Sollten die Entwürfe bereits auf den Files .DWG oder .DXF oder in ASCII-Format vorhanden sein, können diese direkt für die schnelle Verarbeitung mit CAD/CAM Morbidelli angewendet werden.

Die hohe Leistungsfähigkeit dieses Programms zeichnet sich auch durch eine qualitativ sehr hochwertige Graphikkarte aus, die das Programm extrem einfach, leistungsfähig und wirkungsvoll gestaltet.

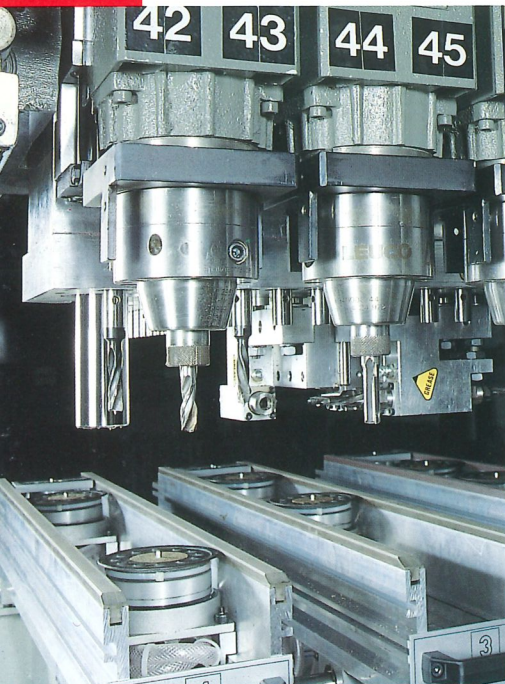


Grafische Unterstützung zu der Variablen Programmierung.

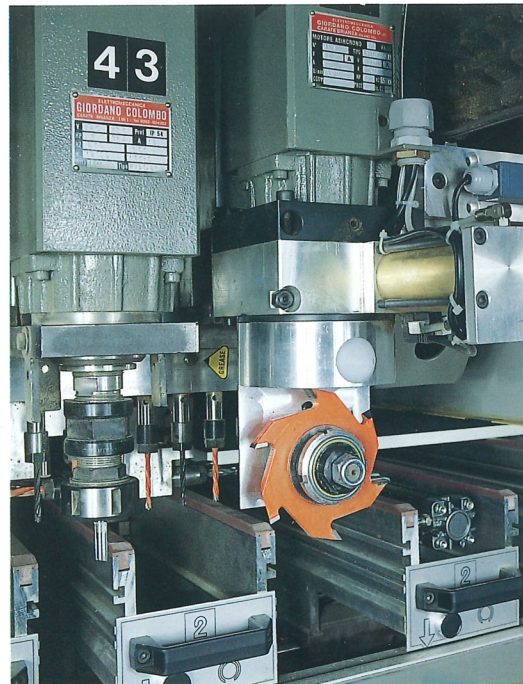
Die Richtige Lösung für alle probleme



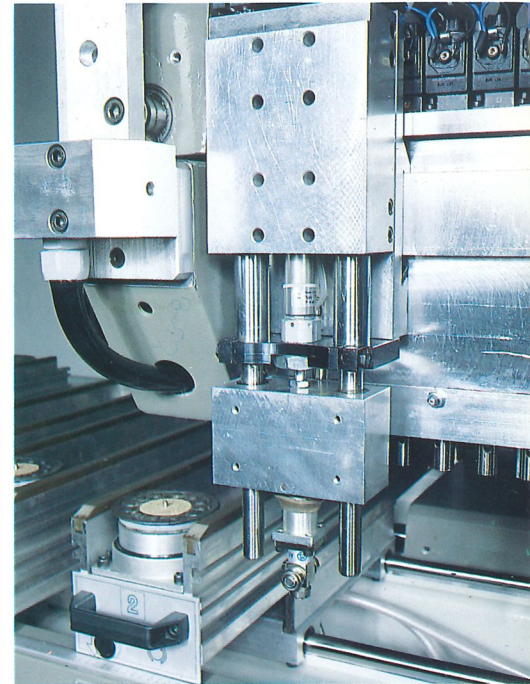
Horizontalbohraggregate.



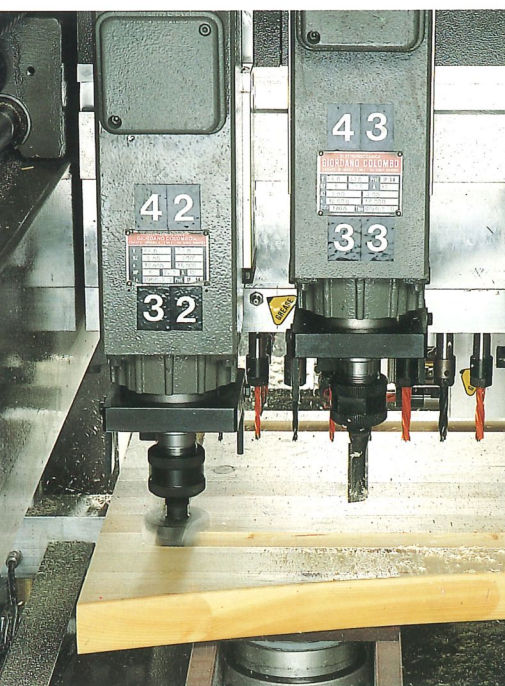
Vertikalfräseinheiten mit LEUCO-Anschluß.



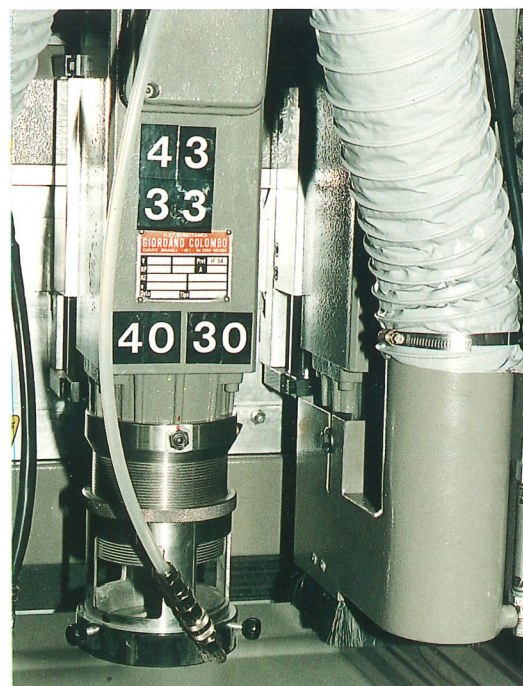
Nutenfräser mit automatischer Scheibendrehung.



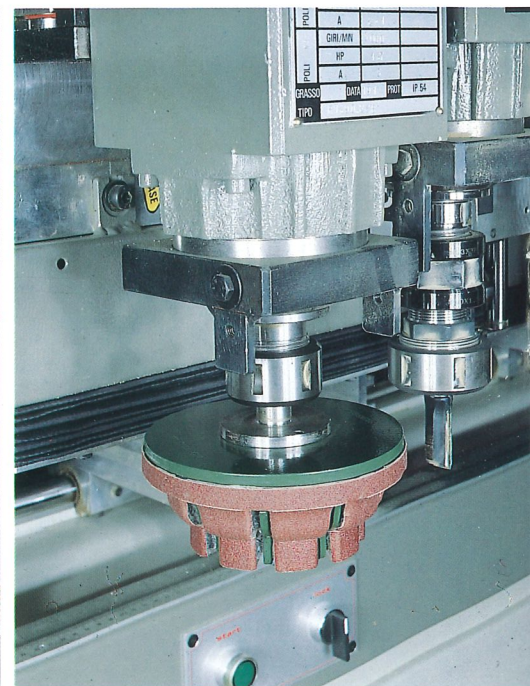
Aggregat zum Feststellen der Paneelabmessungen mit Vertikal- und Horizontaltaastvorrichtung.



Vertikalfräseinheit mit MK2-Anschluß.



Schwimmend gelagerter Kopf, um der Werkstückoberfläche genau folgen zu können.



Schleifaggregate.

Morbidelli: Zuverlässigkeit, Professionalität, Sicherheit und Service überall auf der Welt.

Jede Morbidelli Maschine basiert auf einer langen Tradition in Sachen Technik, Qualität und Zuverlässigkeit. Auf dieser Basis pflegen die Mitarbeiter der Firma Morbidelli, im Werk und Geschäftswesen, Tag für Tag Ihre Beziehung mit den Kunden.

In allen Teilen der Welt ist man mit Morbidelli gut beraten: Was die Leistung, die Qualität und die Sicherheit der Maschinen, den Kundendienst und die Verfügbarkeit der Ersatzteile, das Fachwissen, die Qualifizierung und die Einsatzbereitschaft der Mitarbeiter betrifft.

Und wer Morbidelli kennt, weiß dies.

MORBIDELLI Author 502

TECHNISCHE DATEN

Nutzbare Arbeitsfläche mit Fräsgruppe	mm 2815 x 980
Nutzbare Arbeitsfläche mit Bohrgruppen	mm 2811 x 829
Nutzbare Arbeitsfläche mit allen Werkzeuggruppen	mm 2600 x 700
Arbeitshöhe (Teiledurchlauf)	mm 80
Achshub	X mm 2910 - Y mm 1030 - Z mm 125
Rampenbeschleunigung (V0 ÷ Vmax)	300 msec
Vektorielle Achsengeschwindigkeit	75 m/min
Fräseinheit	7,5 PS
Scheibenfräser	2 PS
Motor Bohrspitzen	4 PS
Drehzahl Fräseinheit	12000 ÷ 18000 r.p.m.
Drehzahl Scheibenfräser	6000 r.p.m.
Centraler Ansaugkanal	mm Ø 100
Luftdruck	6/7 Atm.
Verbrauch Druckluft	300 NL/1'
Verbrauch Saugluft	850 m ³ /h
Ansaugeschwindigkeit	30 m/sec
Unterdruck Wassersäule	300 ml / H ₂ O
Drehstromversorgung	380 V - 50/60 Hz
Installierte Leistung	11 ÷ 19 KVA
Gesamtgewicht	2500 Kg

MORBIDELLI

Borhrmaschinen und CNC-systeme für die Holzbearbeitung