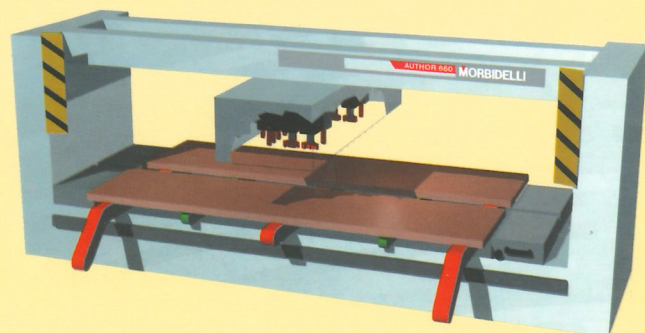


AUTHOR 660



**Flexibles Bearbeitungszentrum
für hohe Produktionsleistungen**

MORBIDELLI

AUTHOR

660

Flexibles
Bearbeitungszentrum
für hohe
Produktionsleistungen

Geschwindigkeit und Flexibilität: die optimale Kombination

SCHNELL

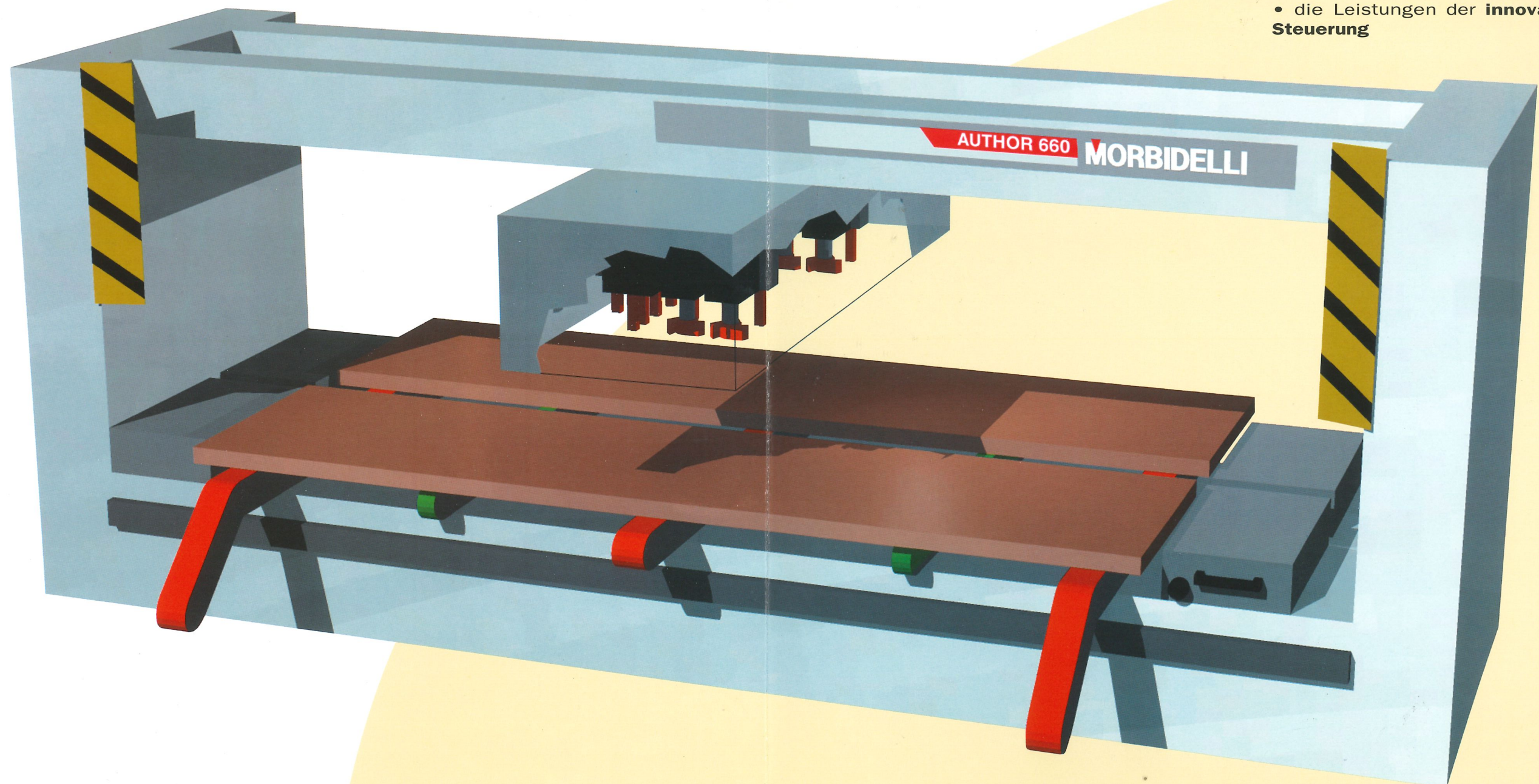
wie eine Linienmaschine durch:

- die Möglichkeit **gleichzeitig Vertikal- und Horizontalbohrungen** auszuführen
- die Möglichkeit **zwei Platten gleichzeitig zu bearbeiten**
- das **schnelle Plattenfördersystem**

FLEXIBEL

wie eine Solomaschine durch:

- den Einsatz von **zwei leistungsfähigen Vertikalbohraggregaten**, jeweils mit 29 unabhängigen Spindeln und **vier Horizontalaggregaten mit jeweils 19 Spindeln**
- die zahlreichen Ausstattungen mit **individuell angepassten Bohraggregaten, Vertikalbohraggregaten und Scheibenfräsern**
- die Möglichkeit, sowohl mit **manueller Beschickung als auch in Fertigungslinien oder Fertigungszellen integriert** zu arbeiten
- die Leistungen der **innovativen NC-Steuerung**

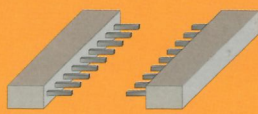
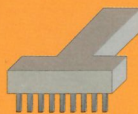
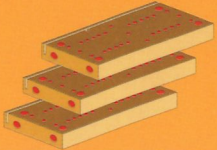


Serienproduktion von speziellen Platten

Falls sie kleine Stückzahlen, hauptsächlich mit Horizontal- und Vertikalbohrungen jeder Art, anfertigen müssen, auf die Aufnahmenut für die Stuhllehne und die Fräsung der Platte nicht verzichten können und außerdem Serienfertigungsleistungen benötigen, dann **steht nur die neue Morbidelli Author 660 zur Wahl.**

In zwei Versionen hauptsächlich für Bohrarbeiten (**Version Heavy Boring**) und auch für Fräsarbeiten (**Version Heavy Routing**) verfügbar, hat **Author 660** die große Flexibilität der Bearbeitungszentren mit der Fertigungsleistung einer Linienmaschine kombiniert.

▼ **Fertigungsleistung ohne Vergleich** durch die Möglichkeit gleichzeitig Vertikal- und Horizontalbohrungen auszuführen und gleichzeitig zwei Werkstücke zu bearbeiten.

Horizontal borings	Number of vertical boring steps	Number of panels/minute
		
yes	1	26
yes	2	15
yes	3	11,4
yes	4	9,2
yes	5	7,7
yes	6	6,6
yes	7	5,8
yes	8	5,2

TECHNISCHE DATEN	
Arbeitsbereich:	3200 x 1300 mm
Plattenabmessungen:	
Länge	min. 250 mm max. 3200 mm
Breite	min. 150 mm max. 600 mm (mit Doppelplatte) max. 1300 mm (mit Einzelplatte)
Höhe	min. 12 mm max. 80 mm

Untergestell

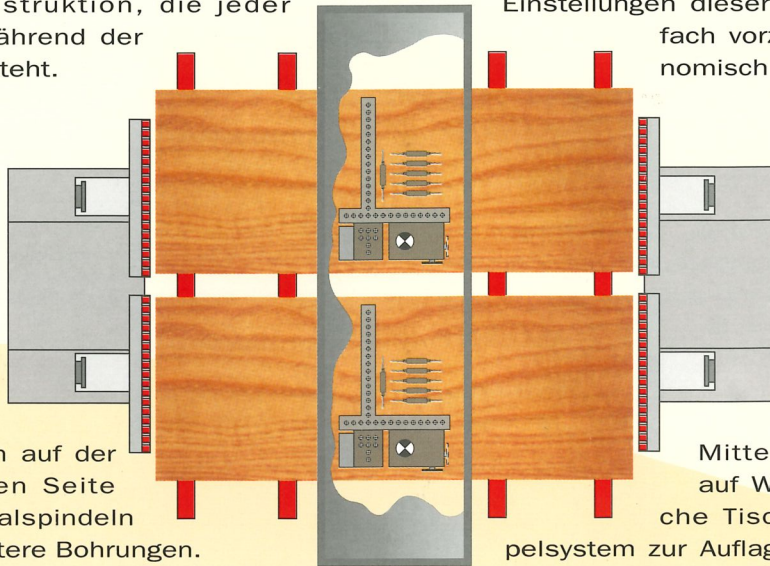
Der Aufbau der Maschine (mit Doppelträger) besteht aus einer verwindungssteifen Schweißstahlkonstruktion, die jeder Beanspruchung während der Bearbeitung widersteht.

Arbeitseinheit

Die Arbeitseinheit besteht aus zwei leistungsstarken Bohraggregaten mit jeweils 29 unabhängigen Vertikalspindeln, 10 Horizontalspindeln für Bohrungen auf der linken und rechten Seite und zwei Horizontalspindeln für vordere und hintere Bohrungen.

Für individuelle Bohrbilder in einem Arbeitsgang sind **spezielle Bohrköpfe** lieferbar. Die beiden Arbeitsaggregate können **Scheibenfräser** für Nuten und Schnitte jeder Art und **Oberfräsen** zu 9 PS mit Aufnahme ISO 30 und **Werkzeugschnellwechsel** aufnehmen. Für eine große Auswahl von Horizontalbohrun-

gen stehen 4 Aggregate zur Verfügung, jeweils mit 19 Spindeln, die paarweise an der linken und rechten Seite montiert werden; alle Einstellungen dieser Aggregate sind einfach vorzunehmen und ergonomisch günstig angeordnet.



Arbeitstisch

Der Arbeitstisch, der gleichzeitig zwei Werkstück aufnehmen kann, ist wie folgt ausgestattet:

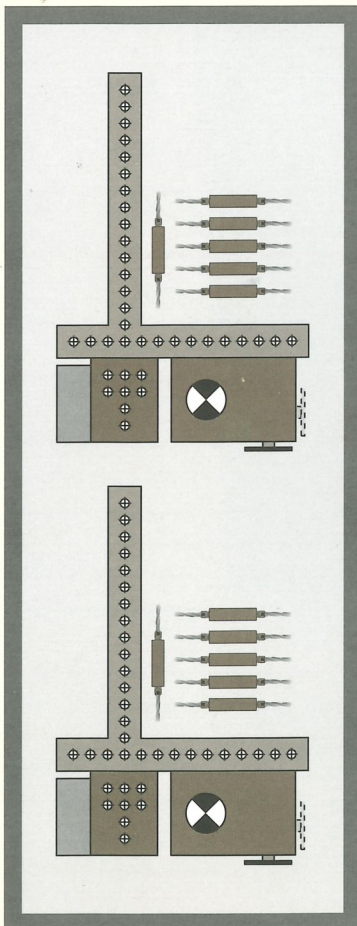
- **3 Auflagen**, davon eine in der Mitte und zwei seitlich; auf Wunsch sind zusätzliche Tische mit Schnellkupplensystem zur Auflage von kleinen Werkstücken lieferbar;

- **1 automatischer Schnellförderer** für bis zu 26 Werkstücke pro Minute
- **6 Endanschläge** und 4 Seitenanschläge;
- **8 Frontausrichter** zur richtigen Anordnung des Werkstücks

NC-Steuerung

Die innovative NC-Steuerung hat folgende Merkmale:

- **32-Bit-Multiprozessor** für hohe Ausführungsgeschwindigkeit und große Rechenleistung
- **Hochauflösender, grafikfähiger Monitor** (VGA)
- Erweiterte alphanumerische Tastatur mit **18 Funktionstasten**
- **MS-DOS-kompatibles** Diskettenlaufwerk
- **512 KB** Benutzer-RAM, auf 1 MB erweiterbar
- **On-line-Taschenrechner**
- **Syntax- und Grafik-Hilfen** zur Führung bei der Programmierung
- **Erweiterte Parameterprogrammierung** mit 37 Variablen
- **Integrierte Optimierungseinrichtung**
- **Automatische Werkzeugwahl**
- **Automatische Werkzeugkorrektur**, raum- und zeitbezogen
- **Ausführung von Programmen und Programmlisten** über Tastatur nach Fertigungslos
- Einsatz von **Strichcodeleser** zur automatischen Steuerung der Maschine



◀ Große Bearbeitungsflexibilität durch den Einsatz von Bohrköpfen mit unabhängigen Spindeln

MORBIDELLI

**Borhrmaschinen
und
CNC-systeme
für die
Holzbearbeitung**

Morbidelli spa
via Fermo, 33
61100 Pesaro - Italy
Tel. 0721/4451
Fax 0721/22868
Telex 560136 MORBI I