

UNIVERSAL

Numerically controlled machining centers
Die neue CNC-Technologie



OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

UNIVERSAL

Numerically controlled machining centers
Die neue CNC-Technologie



UNIVERSAL TV

CNC-CENTERS MORBIDELLI,
COMPACT AND SIMPLE IN THEIR USE
MORBIDELLI CNC-BEARBEITUNGSZENTREN
KOMPAKT UND EINFACH IN IHRER ANWENDUNG



UNIVERSAL TV 2412
UNIVERSAL TV 3012
UNIVERSAL TV 3612
UNIVERSAL TV 3615



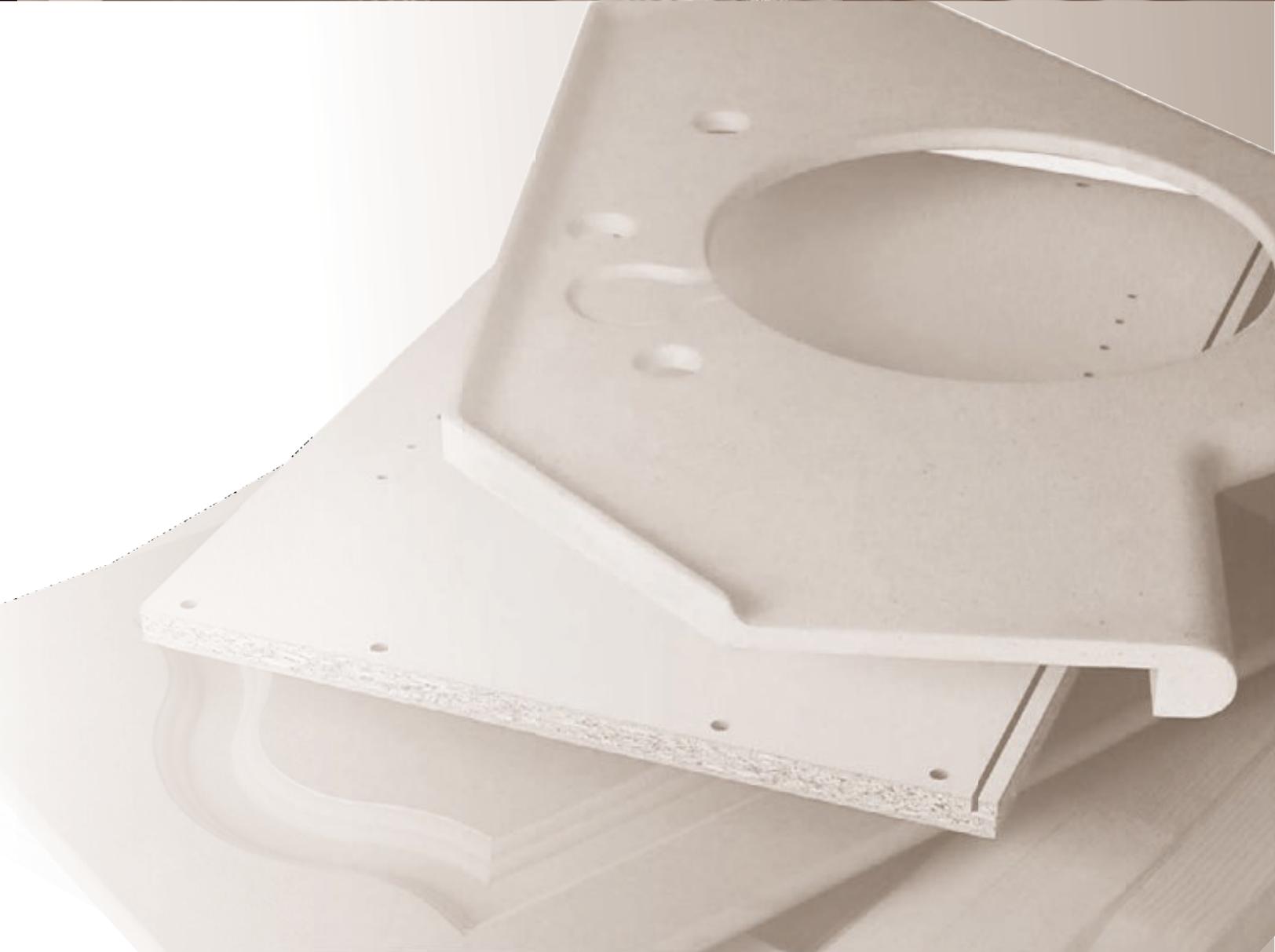
Plug & Play
and off you start!
Plug & Play:
Anschließen und
Produktion starten!



Higher performances
in finishing
Höhere Qualität bei
der Endbearbeitung



Higher productivity
Höhere Produktivität



UNIVERSAL NB

CNC-CENTERS MORBIDELLI,
COMPACT AND SIMPLE IN THEIR USE
MORBIDELLI CNC-BEARBEITUNGSZENTREN
KOMPAKT UND EINFACH IN IHRER ANWENDUNG



UNIVERSAL 2412
UNIVERSAL 3612
UNIVERSAL 3615
UNIVERSAL 3618
UNIVERSAL 3622
UNIVERSAL 5722



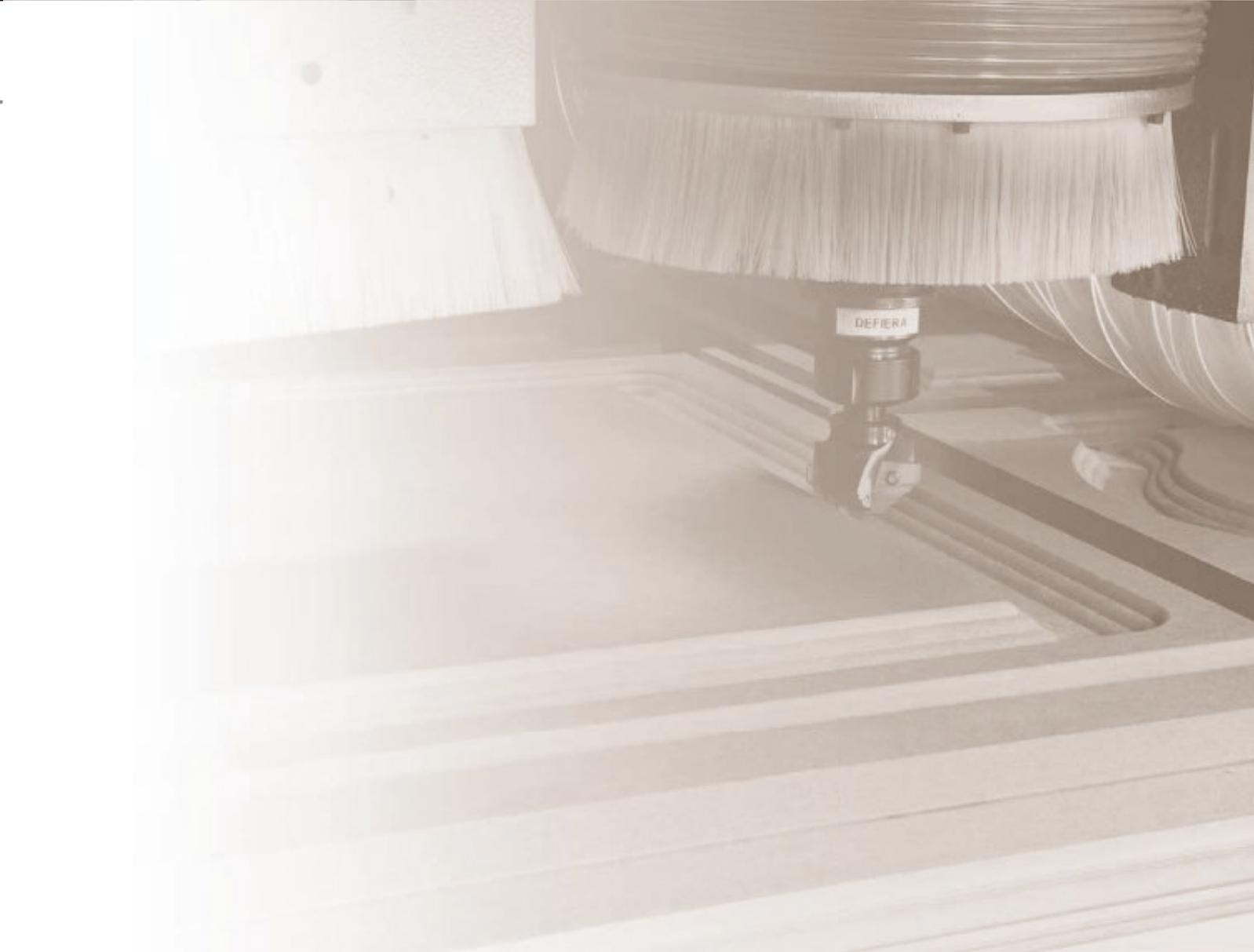
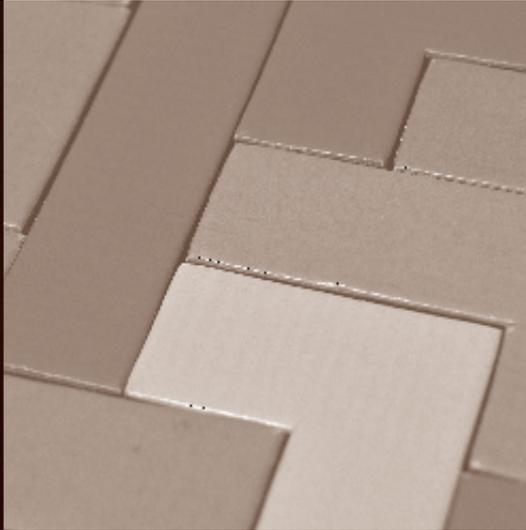
Morbidelli's know-how for NESTING without limits
NESTING ohne Grenzen mit dem Know-how von Morbidelli



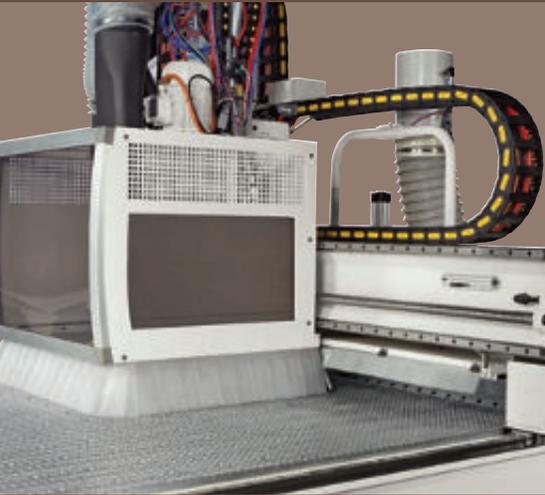
Higher flexibility with dedicated operating units
Höhere Flexibilität



Simpler and effective programming
Leichtere Handhabung und Programmierbarkeit



HIGHER PERFORMANCES IN FINISHING HÖHERE QUALITÄT BEI DER ENDBEARBEITUNG



Perfect balance and superior mechanical rigidity: the gantry structure joined to the steel wide base, strongly ribbed, have been designed for long lasting mechanical stability and high rigidity with complete absence of the vibrations also under all working conditions maintaining unaltered over the time the precision and quality of the product.

Perfekter Ausgleich und höhere mechanische Festigkeit: Die Portalkonstruktion garantiert ein Maximum an Festigkeit und mechanischer Stabilität ohne jegliche Schwingung auch unter schwierigsten statischen und dynamischen Bedingungen; die feinmechanischen und qualitativen Merkmale des Produktes bleiben langfristig unverändert.



Accelerations and decelerations up to 5 m/sec²!
Absolute positioning precision with the axis X movement by rack and pinion and Y and Z axes movements by recirculating balls screws, all driven by Brushless motors.

Beschleunigungen bis auf 5 m/sec²!

Absolute Präzision bei der Positionierung mit Bewegung der X-Achse mittels Zahnstange und Ritzel und der Y- und Z-Achse mit Kugelumlaufspindel, wobei alle diese Elemente von Brushless-Motoren angetrieben werden.

High precision rectified linear guides with pre-loaded recirculating balls pads to displace the working units. The automatic lubrication of these devices cut off drastically the maintenance time of the operator.

Präzisionsgeschliffene lineare Führungen mittels vorgespannter Kugelumlaufschuhen für das Gleiten der Betriebseinheiten: Die automatische Schmierung dieser Elemente reduziert deutlich die Wartungszeiten für den Benutzer.

CLOSER TO YOUR NEEDS IHREN ANSPRÜCHEN NÄHER



Electrospindle HSK 63 attachment available in two versions:

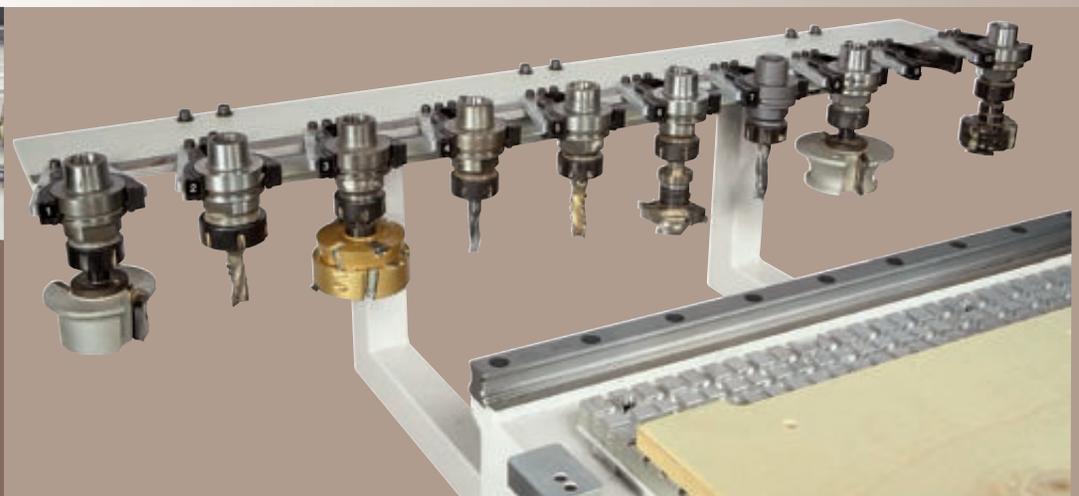
- ▶ 6,6 KW S1 working (7,5 KW in S6) 1.500 ÷ 24.000 rpm
- ▶ 8,5 KW S1 working (9,5 KW in S6) 1.500 ÷ 24.000 rpm

Elektrospindel HSK 63, verfügbar in zwei Versionen:

- ▶ 6,6 KW in S1-Betrieb (7,5 KW in S6) 1.500 ÷ 24.000 rpm
- ▶ 8,5 KW in S1-Betrieb (9,5 KW in S6) 1.500 ÷ 24.000 rpm

The electro-spindle and the boring unit are fitted directly on the Z axis carriage and they move vertically on a 65 mm prismatic guides assuring precision, stability and rigidity in any work condition; heavy routing speed over 30 m/min!

Die Elektrospindel und der Bohrkopf, welche direkt am Träger der Z-Achse befestigt sind, laufen senkrecht auf Prismenführungen, die Präzision, Stabilität und Festigkeit in jeglicher Arbeitssituation gewährleisten; auch bei schwersten Fräsungen mit Geschwindigkeiten von mehr als 30 m/min.



High flexibility of the tool room with 8, 10, 12 and 20 positions, both on board of the machine and the operating unit, able to reduce drastically the tool change time to execute any routing, squaring and cutting operations.

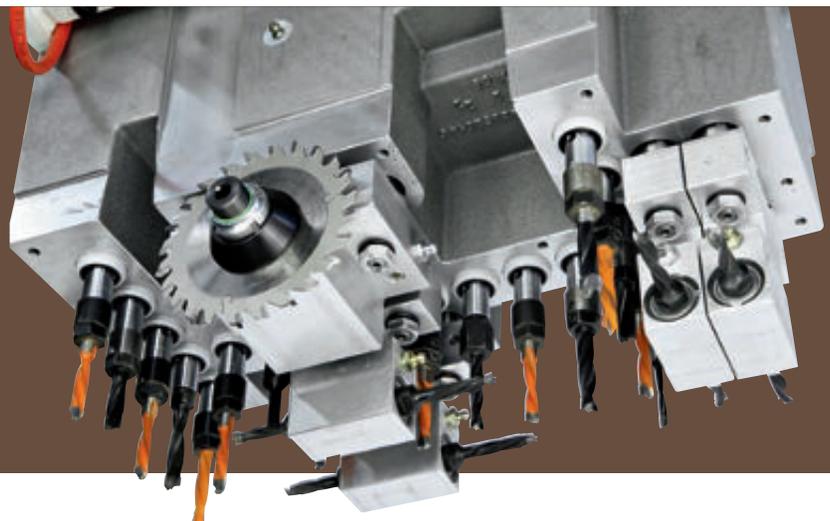
Hohe Flexibilität mit Werkzeugmagazinen mit 8, 10, 12 und 20 Positionen, sowohl an Bord der Maschine als auch am Träger. Diese ermöglichen eine deutliche Reduzierung der Wechselzeiten.

HIGHER PRODUCTIVITY (JUST IN TIME) HÖHERE PRODUKTIVITÄT (JUST IN TIME)



Drilling head with 7 vertical spindles:
Dedicated to the NESTING process.
Bohrkopf mit 7 Vertikalspindeln:
Ideal zum Bohren von NESTING-Platten.

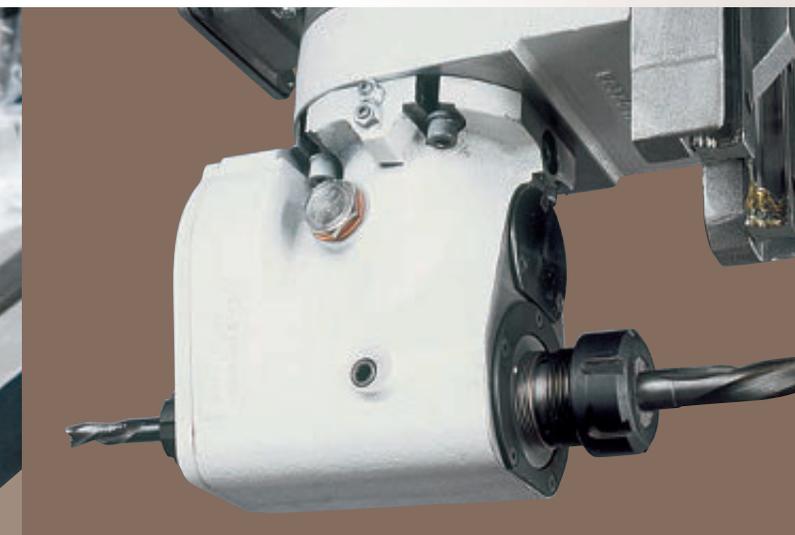
- ▶ Faster boring speed: up to 6000 rpm
- ▶ Reduced machining time: 45% quicker than the other machines on the market
- ▶ Improved quality of the holes: thanks to the new integrated bearings (patented)
- ▶ Best quality finish of the pieces thanks to the suction integrated into the boring and routing unit that removes the dust just produced.
- ▶ Größere Bohrgeschwindigkeit: bis zu 6000 U/min
- ▶ Geringere Bearbeitungszeit: 45% schneller als die marktüblichen Maschinen
- ▶ Bessere Bohrqualität: dank der neuen (patentierten) Integrollager
- ▶ Bessere Endqualität der Werkstücke mit der in der Bohr-und Fräseinheit integrierten Absaugung.



Drilling head with 12 vertical spindles 4+2 horizontal spindles and integrated saw-blade. The solution that combines solidity and versatility.
Bohrkopf mit 12 Vertikalspindeln 4+2 Horizontalspindeln und integrierter Nutsäge. Eine Lösung, die Kompaktheit und Vielseitigkeit in sich vereint.

Drilling head with 18 vertical spindles 4+4 horizontal spindles and integrated saw-blade to work with greater efficiency all components of the furniture.
Bohrkopf mit 18 Vertikalspindeln, 4+4 Horizontalspindeln und integrierter Nutsäge zur Bearbeitung aller Möbelteile mit höchster Effizienz.

HIGHER FLEXIBILITY WITH DEDICATED OPERATING UNITS HÖHERE FLEXIBILITÄT



Horizontal routing unit with 3 kW and speed rotation 6000÷18.000 rpm managed by inverter that permits door locks and shelf holding recesses operations to be carried with complete reliability.

Das Horizontalfräsaggregat mit einer Leistung von 3 kW und einer Drehzahl von 6000÷18.000rpm erlaubt es, mit maximaler Zuverlässigkeit Schlosskastenfräsung und schwere Horizontalbearbeitungen durchzuführen.



Boring unit group to work any type panel, with automatic rotation of the blade 0 to 90 ° operated from the CNC numerical control.

Diese Sägeaggregat kann schnitt jede Panel-Typ mit automatischer Rotation 0 ° bis 90° und NC gesteuert.



VECTOR, 0/360° numerically controlled rotating continuous axis, to execute, transversal and inclined borings and in respect of the panel's surface, utilising angular head. It can make without any problem also **interpolating routing operations** thanks to its body with **mechanical displacement extremely rigid and exact**.

VECTOR, NC gesteuerte Achse zur Ausführung von Bearbeitungen durch Winkelgetrieben. Die Achse kann auch problemlos **interpolierende Fräsungen** ausführen, dank der starken Konstruktion mit **extrem fester und präziser mechanischer Bewegung**.

SIMPLER AND EFFECTIVE PROGRAMMING LEICHTERE HANDHABUNG UND PROGRAMMIERBARKEIT

An easy and user-friendly interface together with the innovative and powerful Numeric Control are dedicated to these new machining centers.

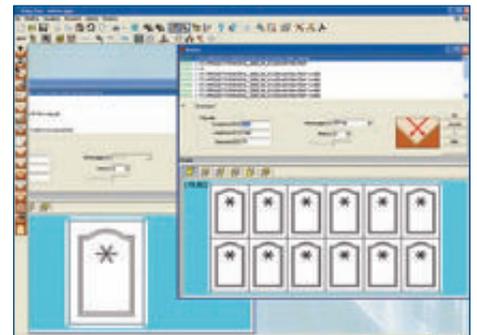
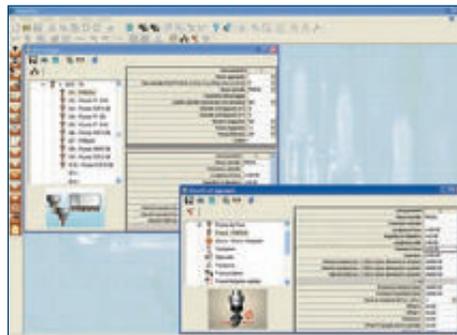
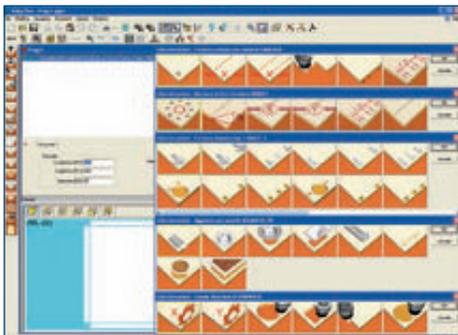
PC Office: incomparable level of user-friendliness and comfort of the operator in the whole machine operations with the more innovative hardware features on the market.

Morbidelli software, with its graphic helps and dedicated macros, operates in a Windows® environment for a simple and effective programming studied to fulfil the requests of both a skilled operator as a first user one.

Eine leistungsstarke Steuerung nach neuem Konzept für Bohr- und Fräs-Bearbeitungszentren mit PC als Schnittstelle.

PC Office: hoher Grad an Vertrautheit und Komfort bei der Verwendung durch den Bediener bei allen Tätigkeiten der Maschine, mit den neuesten Hardware-Eigenschaften, die am Markt erhältlich sind.

Die Windows®-Umgebung ist die Basis der Morbidelli Software, einfach und effizient, wobei bei der Umsetzung die Ansprüche des Programmierers berücksichtigt wurden, egal ob dieser bereits ein Fachmann auf diesem Gebiet ist oder ob es sich um eine erste Erfahrung mit einem Bearbeitungszentrum handelt. Als Werkzeug dienen grafische Hilfen und spezielle MACROS.



Main software features:

- ▶ Equipping management with tool visualisation and with graphic supports to avoid the possibility of data input errors;
- ▶ Immediate and direct uploads of DXF format files;
- ▶ Optimised dynamic drilling; graphic and syntactic aids or drilling and milling operations to speed up data input operations;
- ▶ Parametric programming, to automatically update the programme when the sizes of the manufactured piece change, thus avoiding having to write a new programme;
- ▶ Self diagnosis and warning of any errors or possible failures through alarm messages in the user's language that aid quick understanding; Graphic aids for the positioning of work supports to avoid collisions with the tools in cases of passing drilling and/or milling to eliminate the empirical trials directly on the machine; Execution of programmes through bar codes.

Die wichtigsten Software-Merkmale:

- ▶ Werkzeugsverwaltung welche die Möglichkeit von Fehlern bei der Dateneingabe vermeidet;
- ▶ Sofortiges und direktes Laden der Dateien in DXF-Format;
- ▶ Optimierte dynamische Bohrung; grafische Hilfen zum Beschleunigen der Dateneingabe;
- ▶ Parametrisches Programmieren
- ▶ Selbstdiagnose und Anzeige eventueller Fehler oder möglicher Störungen durch Alarmmeldungen in der Sprache des Benutzers, mit Online Handbuch, das eine rasche Erfassung und Lösung ermöglicht; Grafische Hilfe für Auflagenpositionierung. Ausführung der Programme durch Barcode;

GREATER SUPPORT TO PROGRAM AND TO OPTIMIZE TIME AND MATERIALS MEHR MÖGLICHKEITEN BEIM PROGRAMMIEREN UND OPTIMIEREN

GENIO, a software based on OEM Autocad® 2008 licence, is the easiest and most powerful application of CAD/CAM dedicated to Morbidelli's machining centers, developed on one of the platforms best known and sold throughout the world.

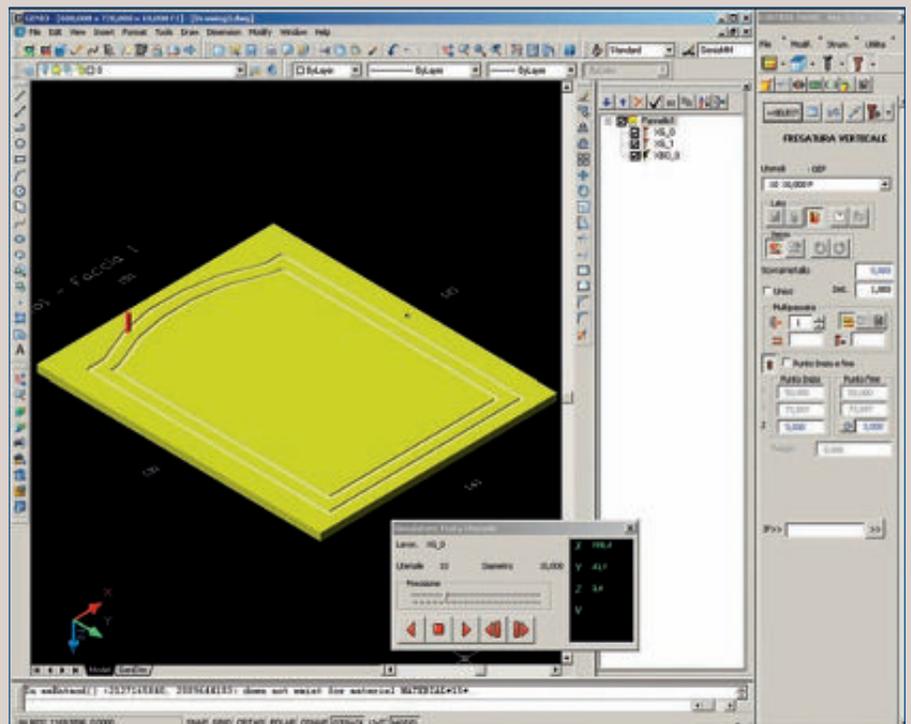
Die Software GENIO, basierend auf der Lizenz OEM Autocad® 2008, ist die einfachste und leistungsstärkste CAD/CAM-Applikation für Bearbeitungszentren der Firma Morbidelli, die auf einer der bekanntesten und bestverkauften Plattformen der Welt entwickelt wurde.

Simple programming through traditional Autocad® commands combined with all the specific working functions of a machining center.

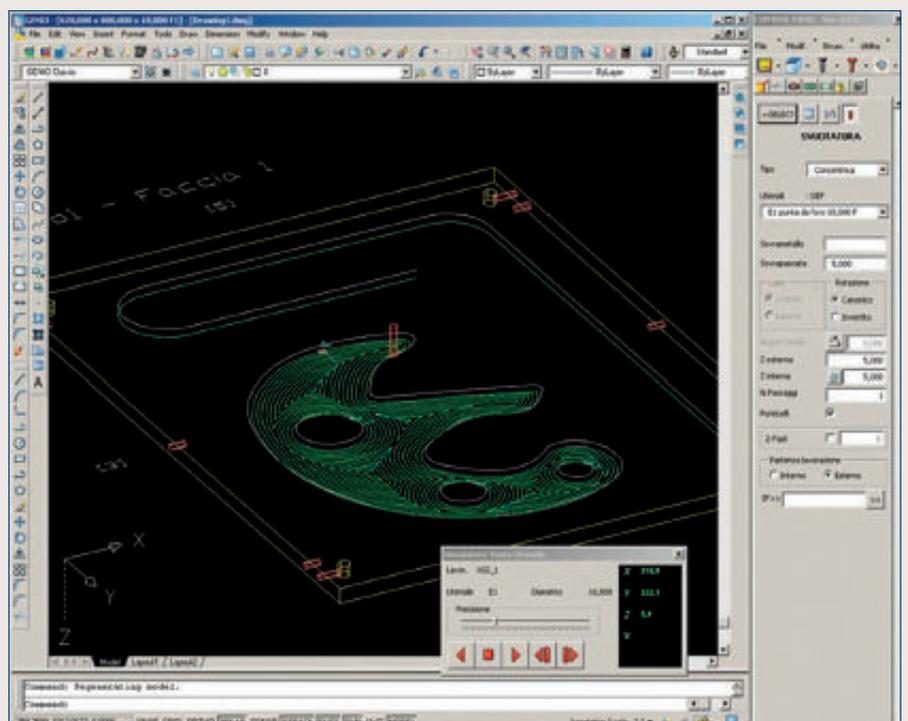
Just select on the display the wanted geometry and with a simply choice from the menu it is possible to assign the working to it.

Leichtigkeit der Programmierung durch die klassischen Autocad®-Befehle, die allen speziellen Funktionen der Bearbeitungszentren zugeordnet sind.

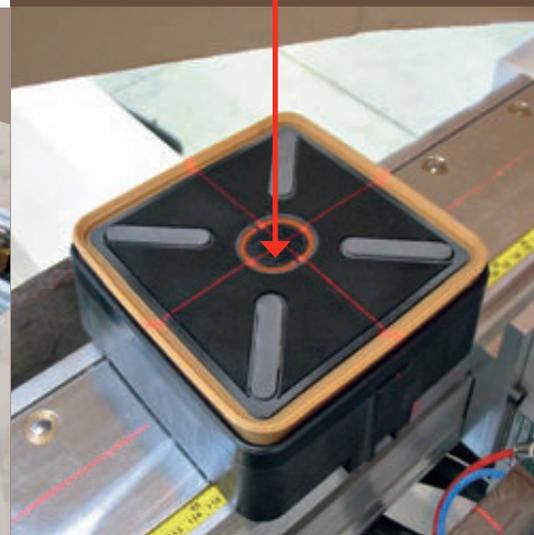
Über Video wird die gewünschte Geometrie gezeigt und man ordnet die Art der Bearbeitung zu, indem man diese einfach aus einem Menü auswählt.



Advanced technology of machining simulation with execution times Fortgeschrittene Simulationsfunktion mit Ausführungszeiten.



FASTER WORKTABLE SET-UP ZEITSPARENDES EINRICHTEN DES ARBEITSTISCH



Practicalness, safety and new design with TV Morbidelli worktable

Fast locking and unlocking operation of each support and vacuum cup for a complete safety working. All vacuum cups are firmly locked in their optimal position by a pneumatic system avoiding accidental displacements of the piece during the working phases.

Aluminium supports characterized by the total absence of pneumatic pipes and connections in order to avoid obstructions during the vacuum cups and supports positioning that might cause the stop of the machine.

Safety sensor checks the locking of the vacuum cups: only after an automatic control the start to the execution of the programs is authorized, thus granting the operator's safety.

Displays, placed on the remote control, to give immediately the right and optimal position of each single vacuum cup and support.

Laser devices allowing to visualize on the worktable, by a fast and easier process managed by CNC, the exact positioning where the suction cup has to be placed. The positioning precision, considering shapes and dimensions of each piece, assures a complete security for the operators as no operation is required by them (calculation, reading or interpretation).

Praktische Handhabung, Design und Sicherheit mit dem TV-Tisch

Rasches Einspannen und Lösen jeder Traverse und Sauger für ein sicheres und genaues Arbeiten. Jeder Sauger ist durch ein pneumatisches System fest an seinem optimalen Platz verankert.

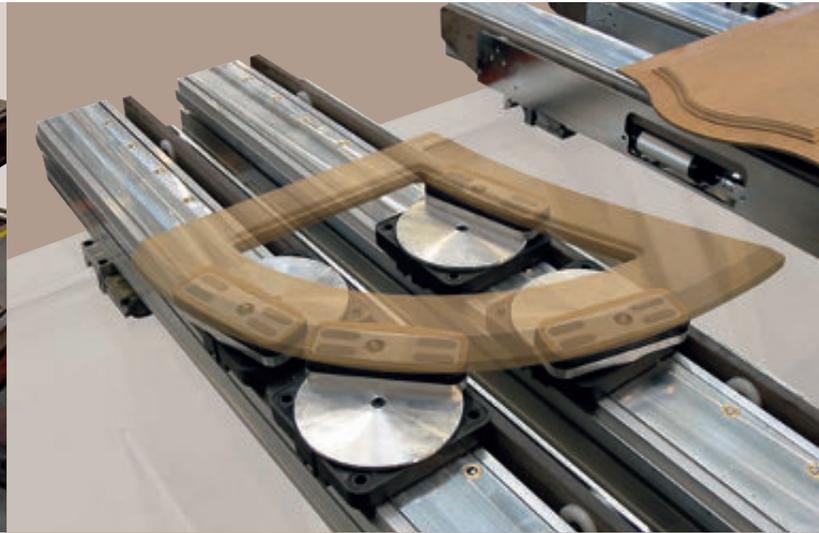
Schlauchlose Traversen.

Sicherheitssensor, der den festen Sitz der Sauger kontrolliert: Erst nach vorheriger Prüfung wird der Programmstart freigegeben..

Eine Laser-Vorrichtung ermöglicht die Anzeige des genauen Punktes auf der Traverse wo die Sauger positioniert werden sollen

Positionierhilfen erleichtern das Be- und Entladen von schweren und großen Platten.

MORE FLEXIBILITY AND SEVERAL GEOMETRIES.....
WITH THE HIGHEST FUNCTIONAL RELIABILITY
MAXIMALER HALT AUCH BEI
KOMPLIZIERTE TEILEN



Studied with different dimensions, geometries and heights, the vacuum cups, are able to follow the shapes of the pieces to work in a such way to concentrate the vacuum only where it is necessary, increasing the locking efficiency of the pieces.

Die Sauger, in verschiedenen Größen verfügbar passen sich perfekt den Formen des Werkstücks an, sodass das Vakuum nur an den notwendigen Stellen angesetzt wird.

Dedicated Systems, are available for holding-down special components as frames, uprights, etc.

Hohe Effizienz durch pneumatische Spannsysteme.

NESTING BASE NESTING BASE

MORE FREE SPACE IN YOUR FACTORY AND REDUCED PRODUCTION COSTS
MEHR PLATZ IN IHREM BETRIEB UND GERINGERE PRODUKTIONSKOSTEN

▶ DOORS
FRONTEN



▶ KITCHEN ELEMENTS
KÜCHENELEMENTE

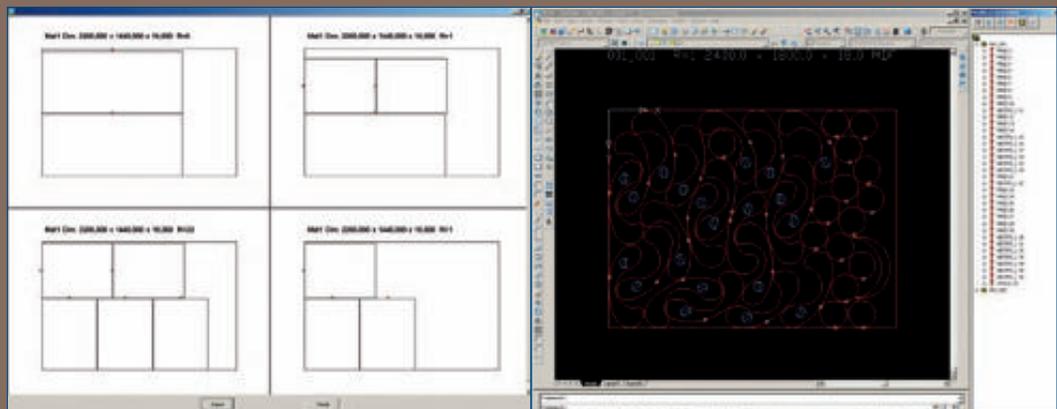


▶ FREE FORMS
FREIE FORMTEILE



Maximum optimization of the working cycle thanks to the dedicated Software (Xilog NEST, Genio Nesting, ect...) able to cut down the waste materials reducing the production times.

Maximale Optimierung der Bearbeitungen durch spezielle Anwendungssoftware (Xilog NEST, Genio Nesting, etc...), die Materialreste auf ein Minimum reduziert und die Produktionszeiten verkürzen.



NESTING BASED MANUFACTURING ADVANTAGES DIE VORTEILE VOM NESTING

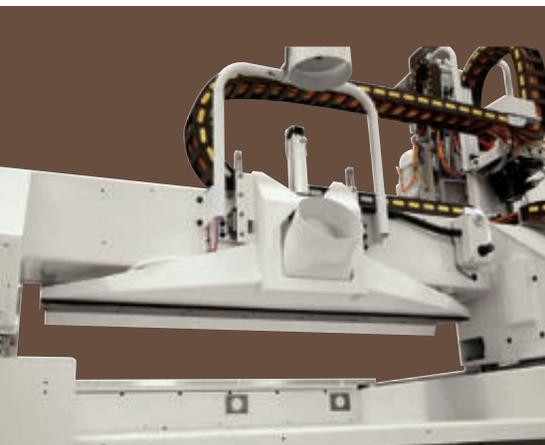
- ▶ REDUCTION OF THE WASTE MATERIALS.
maximum efficiency of the working area
 - ▶ DRASTIC LOWERING OF THE "TIME TO MARKET"
possibility to work on "single orders"
 - ▶ PRODUCTION OF SINGLE PIECE CONSIDERABLY SHORTER
sizing and boring in only one positioning
 - ▶ INCREASED QUALITY OF THE FINISHED PRODUCT
- use of only one machine;
- less manipulation of pieces;
 - ▶ REDUCTION OF THE STOCK OF WORK IN PROGRESS PARTS;
you produce only what it is sold;
 - ▶ REDUCTION OF LABOUR USE
an almost completely automated solution
 - ▶ REDUCTION OF INVESTMENTS (COSTS REDUCTION)
Reduction of the number of machinery which intervenes
in the production cycle.
- ▶ REDUZIERUNG DER MATERIALABFÄLLE:
maximale Optimierung der bearbeitbaren Fläche
 - ▶ DEUTLICHE VERRINGERUNG DER „TIME TO MARKET“
 - ▶ BEACHTLICHE REDUZIERUNG DES PRODUKTIONSZYKLUS DER
EINZELNEN WERKSTÜCKE
Plattenaufteilen und Bohren in einem einzigen Zyklus
 - ▶ HÖHERE QUALITÄT DES FERTIGPRODUKTES
- Verwendung einer einzigen Maschine
- geringe Werkstücksbewegung
 - ▶ LAGERREDUZIERUNG
Produktion nur von verkauften Ware
 - ▶ ARBEITSKRAFTREDUZIERUNG
 - ▶ NIEDRIGE INVESTITIONEN
Geringere Anzahl an Maschinen, die in den Produktionszyklus
eingebunden sind



NESTING

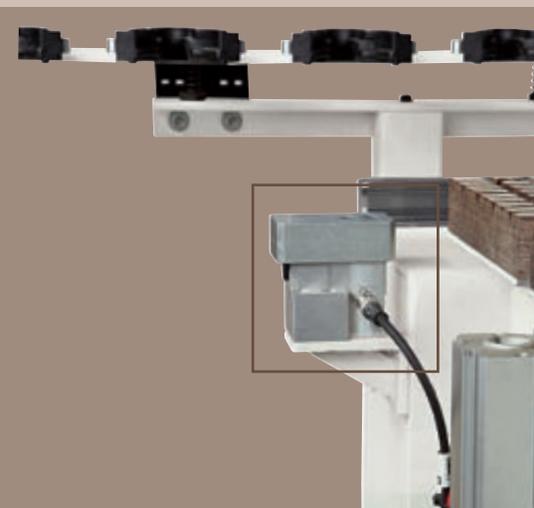
Absolute guarantee of stability and inalterability over the time of the Universal Nesting aluminium worktable built in a single block.

Absolute Stabilität wird durch den Monoblock-Alutisch gewährleistet.

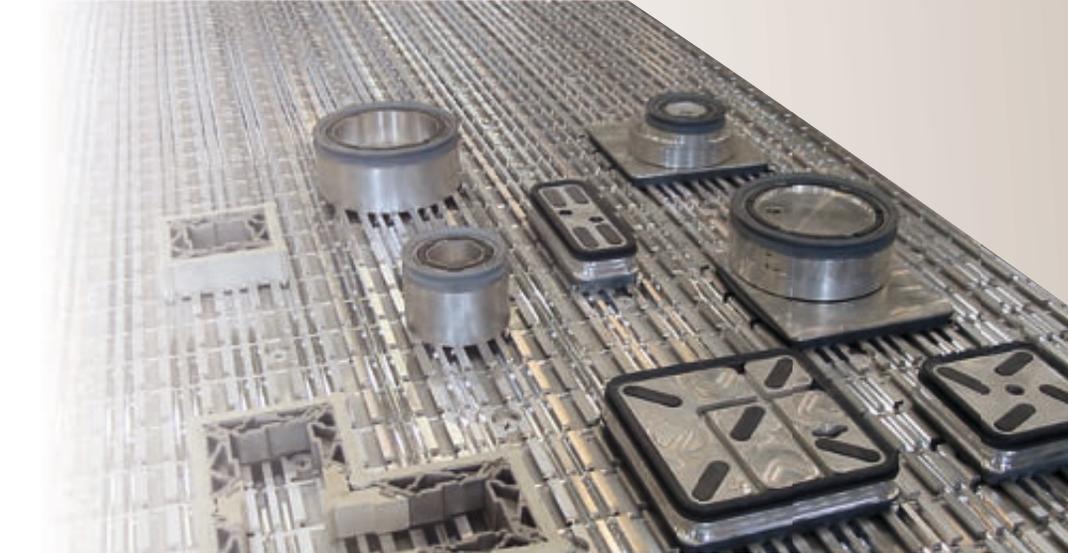


▲ No loss of time for the setting of the machine (loading operation in masked time): the automatic unloading device and the dedicated suction device allow at the end of the cycle, to push out on a side table the finished pieces and to clean the area from the dust being immediately ready for the next processing.

Kein Zeitverlust beim Umrüsten der Maschine: Der automatische Entlader und die spezielle Absaugvorrichtung ermöglichen die fertigen und staubfreien Werkstücke auf einen seitlichen Arbeitstisch zu verschieben, sodass der Auflagetisch bereit und frei von Abfällen und Bearbeitungsresten ist.



◉ Absolute precision in routing with the automatic measuring of the effective thickness of the panel in process and the length of the tools.
Absolute Fräspräzision dank der automatischen Abmessung der effektiven Plattenstärke und Werkzeuglänge.



A wide series of locking system is able to assure an incomparable flexibility of the working table.
Große Auswahl an Saugerelementen



Easy and fast setting of the worktable with vacuum cups or other devices through the new (patented) magnetic locked system of the vacuum: in a few seconds the vacuum is activated only into the positioning area of the piece to be machined.

Leichte und rasche Bereitstellung des Auflagetisches mit Saugnapfen oder anderen Vorrichtungen durch das neue (patentiert) System: Innerhalb weniger Sekunden entsteht das Vakuum nur am Punkt, in welchem das Werkstück positioniert ist.



Friendly and easy to use with the 8 vacuum areas with pneumatically selection that allow to lock also pieces smaller than the waste panel underneath, locking the areas not interested and carrying automatically all the vacuum where it is necessary.

Praktische Handhabung und große Flexibilität mit den 8 pneumatisch auswählbaren Vakuumbereichen.





MORE ROOM TO THE SAFETY WITH INNOVATIVE AND PRACTICAL SYSTEMS MEHR RAUM FÜR DIE SICHERHEIT MIT PRAKTISCHEN, INNOVATIVEN SYSTEMEN



Photocell barriers:

Immediate stop of the working cycle if the operator enters the machine operating area. These so-called "active" safety systems prevent any contact between the machine moving parts and the operator.

Lichtschranken:

sofortiges Anhalten des Arbeitszyklus, wenn der Bediener die Betriebszone der Maschine betritt. Diese so genannten aktiven Sicherheitssysteme verhindern jeglichen Kontakt zwischen beweglichen Teilen der Maschine und dem Bediener.

Bumpers:

Maximum production capacity

No waiting time to load and unload pieces during machining

Bigger dimensions of the pieces to work

Compared to machines of same overall dimensions equipped with mats solution The working cycle stops immediately if there is any contact between the operator and the safety absorbent material fitted around the operating unit.

Bumpers:

Maximale Produktionsleistung

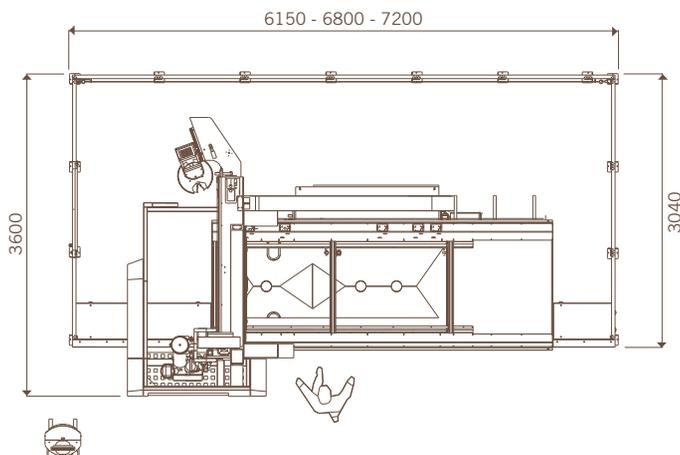
keinerlei Wartezeit am Ende des Zyklus zum Be- und Entladen der Werkstücke

Größere Abmessungen der bearbeitbaren Werkstücke

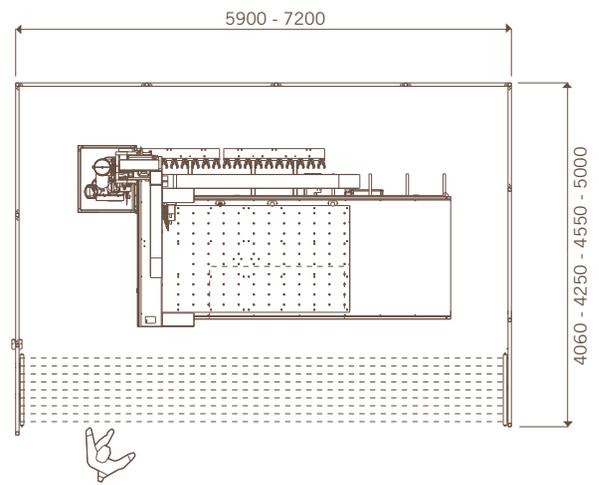
im Vergleich zu gleich großen Maschinen mit Mattenschutz Der Arbeitszyklus wird sofort gestoppt, wenn der Bediener mit den Schutzvorrichtungen rund um die Arbeitseinheit in Kontakt kommt.

OVERALL DIMENSION - ABMESSUNGEN

UNIVERSAL TV



UNIVERSAL NB



UNIVERSAL

TECHNICAL DATA TECHNISCHE MERKMALE

SINERT



In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.
Zu Zwecken der Veranschaulichung zeigen diese Fotos Maschinen mit komplettem Zubehör. Die technischen Merkmale können ohne Vorankündigung verändert werden. Diese Veränderungen beeinträchtigen nicht die Sicherheit gemäß den EU-Bestimmungen.

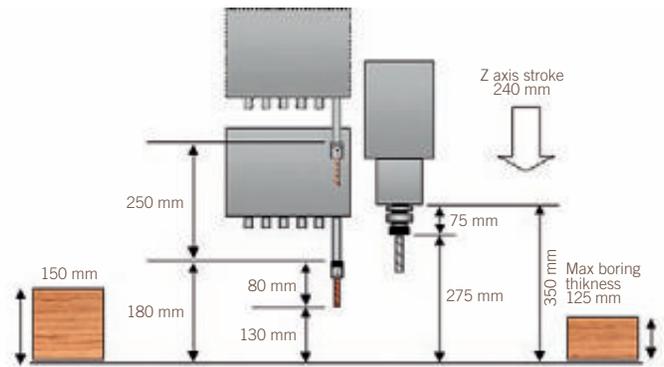
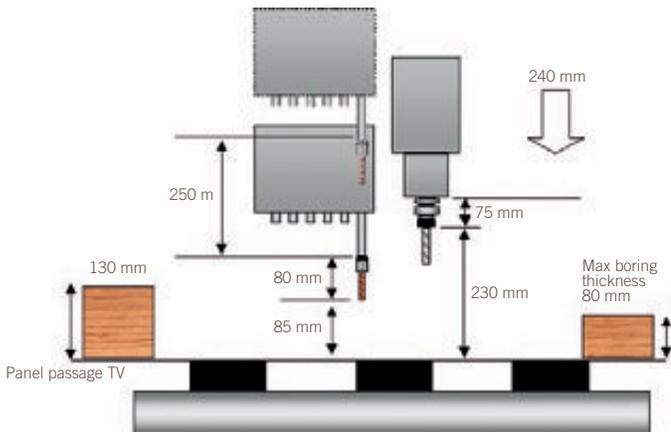
TECHNICAL DATA - TECHNISCHE MERKMALE

UNIVERSAL TV

Speed movement X axis	Geschwindigkeit X-Achse	m/min	70	70
Speed movement Y axis	Geschwindigkeit Y-Achse	m/min	60	60
Speed movement Z axis	Geschwindigkeit Z-Achse	m/min	15	15
Electro-spindle power (S1)	Motorleistung Elektrospindeln (S1)	kW	8,5 - 13	8,5 - 13
Tools available on Rapid	Verfügbares Werkzeug im Magazin Rapid	n°	10 - 12 - 20	10 - 12 - 20
N. vertical spindles	Vertikale Bohrspindeln	n°	7 - 12 - 18	7 - 12 - 18
N. horizontal spindles	Horizontale Bohrspindeln	n°	6 - 8	6
Max diameter saw blade	Max. Durchm. der Nusäge	mm	120	120
Panel passage	Durchlasshöhe	mm	130	150
Z axis stroke	Z-Achsenhub	mm	240	240
Installed power	Installierte Leistung	kW	20 - 30	20 - 30
Weight	Gewicht	kg	3000 in poi	3000 in poi

PANEL PASSAGE UNIVERSAL TV UNIVERSAL TV

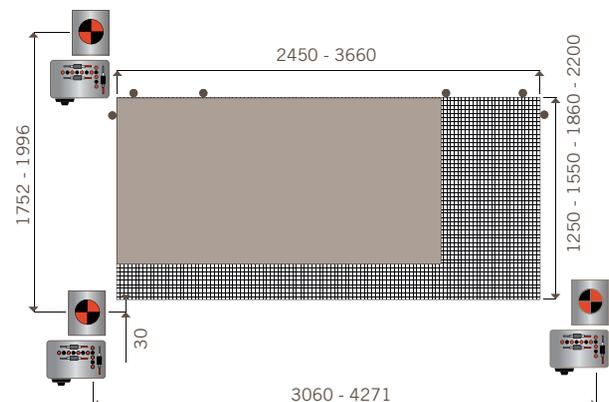
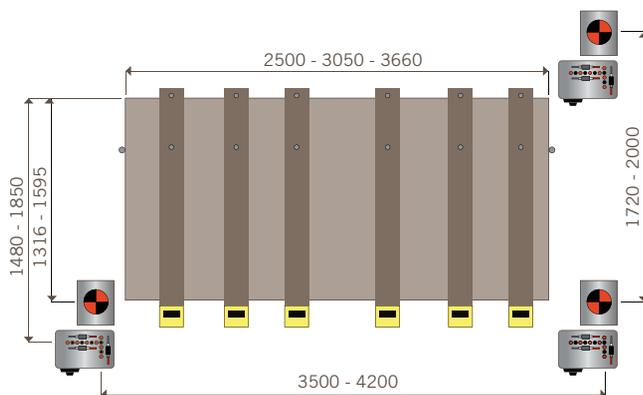
PANEL PASSAGE UNIVERSAL NB UNIVERSAL NB



NESTING TABLE
NOTE: with the automatic unloading device the panel passage is 100 mm

LAYOUT UNIVERSAL TV 2412 - 3012 - 3615

LAYOUT UNIVERSAL NB 2412 - 3612 - 3615 - 3618 - 3622 - 5722





We love wood

FOR A BETTER ENVIRONMENT

Wood, a raw material from trees, an extraordinary building material, which can be adapted for interior and outdoor furniture elements. It enhances the settings of many lifetime experiences and can be processed into magnificent works of art and structures. SCM Group loves wood through its woodworking technologies.

Woodworking is about perfecting the qualities of wood: beautiful and fire-resistant, flexible and insulating.

Woodworking is all about 'we love wood'.

HOLZ GARANT FÜR EINE BESSERE UMWELT

Holz ist ein natürlicher und nachwachsender Rohstoff, der uns zur Verfügung steht. Zugleich ein einzigartiges Baumaterial zur Gestaltung von Lebensräumen innen und außen. Holz bildet den Rahmen für die wirklich wichtigen Dinge in unserem Leben. Holz dient nicht nur der Zweckerfüllung es bildet gleichzeitig wunderbare Kunstwerke und erstklassige Strukturen. Die hoch entwickelten Verarbeitungstechnologien aus der SCM Group zeigen gleichzeitig Leidenschaft und Respekt für diesen einzigartigen Werkstoff. Und sie ermöglichen, die Schönheit von Holz mit praktischen Nutzenmerkmalen zu vereinen. Holz ist unsere Profession. SCM Group wir lieben Holz!

1	large Group	große Unternehmensgruppe
2	million machines sold	Millionen verkaufte Maschinen
10	production facilities	Produktionsstätten
23	brands	starke Namen und Marken
23	foreign subsidiaries	Tochtergesellschaften und Niederlassungen in den Exportmärkten
30	million euro investment in technology and know-how	Mill. Euro Investitionen in Technologie und Know-how
60	years history	60 Jahre erfolgreiche Unternehmenstradition
70	exported	Exportanteil
350	registered patents	eingetragene Patente
350	agents and distributors	Vertretungen und Vertriebspartner
500	engineers	Servicetechniker
3.000	showrooms	3.000 Ausstellungsräume
3.450	employees	Mitarbeiter
10.000	standard machines yearly	produzierte Standard-Tischlereimaschinen pro Jahr
240.000	sq m production area	240.000 m ² Produktionsfläche

passion**technology**performance



SCM Group is an Italian company, **world leader in the production of woodworking machinery and systems**. For almost 60 years it has been offering the widest range of machinery, from **standard machines for joinery companies up to integrated lines for industrial production of furniture and housing construction wood components**. Through dedicated companies, the Group now also operates in the **plastic, stone, glass and advanced materials processing machinery industries**. It has **10 production plants and 3.450 employees**. **SCM Group exports 70 to 120 countries through 23 foreign subsidiaries, 350 distributors and agents, guaranteeing efficient and prompt assistance** with over 500 engineers providing training, service, maintenance and spare parts every day throughout the World. Ongoing research and development is carried out by **70 engineers who design and create new products** to be manufactured, assembled and distributed for the entire Group. To ensure **utmost quality of the entire manufacturing cycle**, a special production plant with **over 10 highly sophisticated cnc machining centres** has been created to control **all pre-assembly operations: iron castings, metalwork carpentry, pain-**

ting, cnc machining, electro-spindles, electric, electro-mechanic and electronic components. With an outlook for the future, **outstanding investments 30 million euros** are currently being made in **technology and know-how** resulting in a superior efficiency and management of our companies. SCM Group and its people are committed to provide ultimate performance. Die italienische Unternehmensgruppe SCM Group steht an der Spitze des **Weltmarktes für die Produktion von Maschinen und Anlagen zur Holzverarbeitung**. Seit über 60 Jahren wird eine weitreichende Maschinenpalette geboten, **angefangen von Standard-Tischlereimaschinen bis hin zu integrierten Systemen für die Möbelherstellung sowie die Produktion von Bauelementen aus Holz**. Mit einem Netz von Unternehmen, die **auf dem Industriesektor spezialisiert sind**, ist die Gruppe zudem noch im Bereich der Verarbeitung von **Kunststoff, Stein, Glas und anderen innovativen Materialien** tätig. Die SCM Group besteht aus **10 Produktionsstätten, 23 ausländischen Tochterunternehmen und beschäftigt rund 3.450 Mitarbeiter**. **70 der Produktion werden über die Niederlassungen in Exportmärkten sowie über eine Organisation von Vertragshändlern und Vertretungen in 120 Ländern** vertrieben. Dank dieses weitreichenden Vertriebsnetzes ist eine **rasche und vor-**

allem effiziente Kundenbetreuung mit Beratung und Service sichergestellt. Hierfür stehen mehr als 500 Techniker weltweit für **Einschulungen, Inbetriebnahmen, Wartungsarbeiten und die Ersatzteilversorgung** zur Verfügung. Zur Strategie der Gruppe zählt ebenso die **vollständige Integration aller Produktionsrelevanten Fertigungseinrichtungen in einem gesamtübergreifenden Herstellungsprozess der Produkte**. Um ein in allen Phasen der Maschinenproduktion ein **gleichbleibend hohes Qualitätsniveau zu gewährleisten** wurde ein **technisch hochentwickeltes Fertigungswerk mit über 10 CNC-gesteuerten Anlagen für die Herstellung der Maschinenkomponenten eingerichtet**. Hierzu zählen die **Gießerei, die Maschinenständerfertigung und die Lackiererei**. Anschließend folgt die **komplette mechanische Bearbeitung aller Komponenten und die Fertigung der Elektrospindeln und allen anderen elektrischen, elektronischen und elektromechanischen Bauteilen**. Die Zukunftsentwicklung der SCM Group im Focus, **wird ständig und in großem Umfang in Technologie und Know-how investiert**. Zuletzt wurden **30 Millionen Euro** eingesetzt, unter anderem für eine **hohe Produktionskompetenz** und effizientere Ablaufprozesse in der gesamten Gruppe. **Höchstleistungen in allen Belangen und Bereichen zu erzielen** ist ein Unternehmensgrundsatz der SCM Group, der von Anfang an beachtet und umgesetzt wird.

