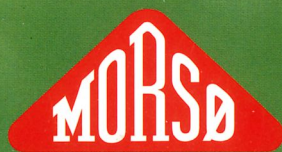


SAUBERER SCHNITT



MORSØ
GEHRUNGSSTANZEN



MORSØ GEHRUNGSSTANZEN

MORSØ·F

Fußbediente Gehrungsstanze

MORSØ-F standard mit: Verschiebarer Längseinstellung, Maßskala, einstellbaren Anschlägen (45-90°), verstellbaren Falzauflagen.

MORSØ-F schneidet doppelte Gehrungen von 45°, und einfache Gehrungen bis zu 90°. Die Maschine ist auch für Zapfen, Einschnitte, überdeckte Gehrungen etc. wohlgeeignet.

MORSØ-F garantiert einen spiegelglatten und genauen Schnitt, so dass die Leistenstücke ohne Weiterbearbeitung zusammengesetzt werden können. Die horizontale Bewegung des Messerkopfes ist stufenweise einstellbar. Die verschiebbare Längseinstellung und Maßskala garantieren eine exakte Serienherstellung. Das besondere Hebel-Getriebe der Maschine macht die Bedienung sehr leicht, und doppelte Federn führen die Messer zur Ausgangsposition zurück.

MORSØ·FC

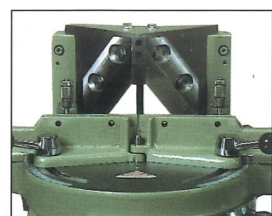
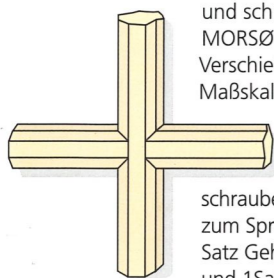
Fußbediente Sprossen- und Gehrungsstanze

MORSØ-FC ist eine zwei-in-eine Maschine mit schneller Umstellung von Gehrungsstanze auf Sprossenstanze. Wegen des Einschnittes in den Sprossenmessern ist der Austausch der Messer sehr leicht und schnell.

MORSØ-FC standard mit: Verschiebarer Längseinstellung, Maßskala, einstellbaren

Anschlägen (45-90°), verstellbaren Falzauflagen, Arretierungsschraube und Anschlaglineal zum Sprossenschneiden sowie 1 Satz Gehrungsmesser Nr. 301 und 1 Satz Sprossenmesser Nr.

725 (Seitenmesser Nr. 705 und Nackenmesser 10, 12, 14, 16 und 18 mm).



Morsø FC mit Nackenmesser zum Sprossenschneiden.

MORSØ·EH

Vollautomatische, elektrisch/hydraulische Gehrungsstanze.

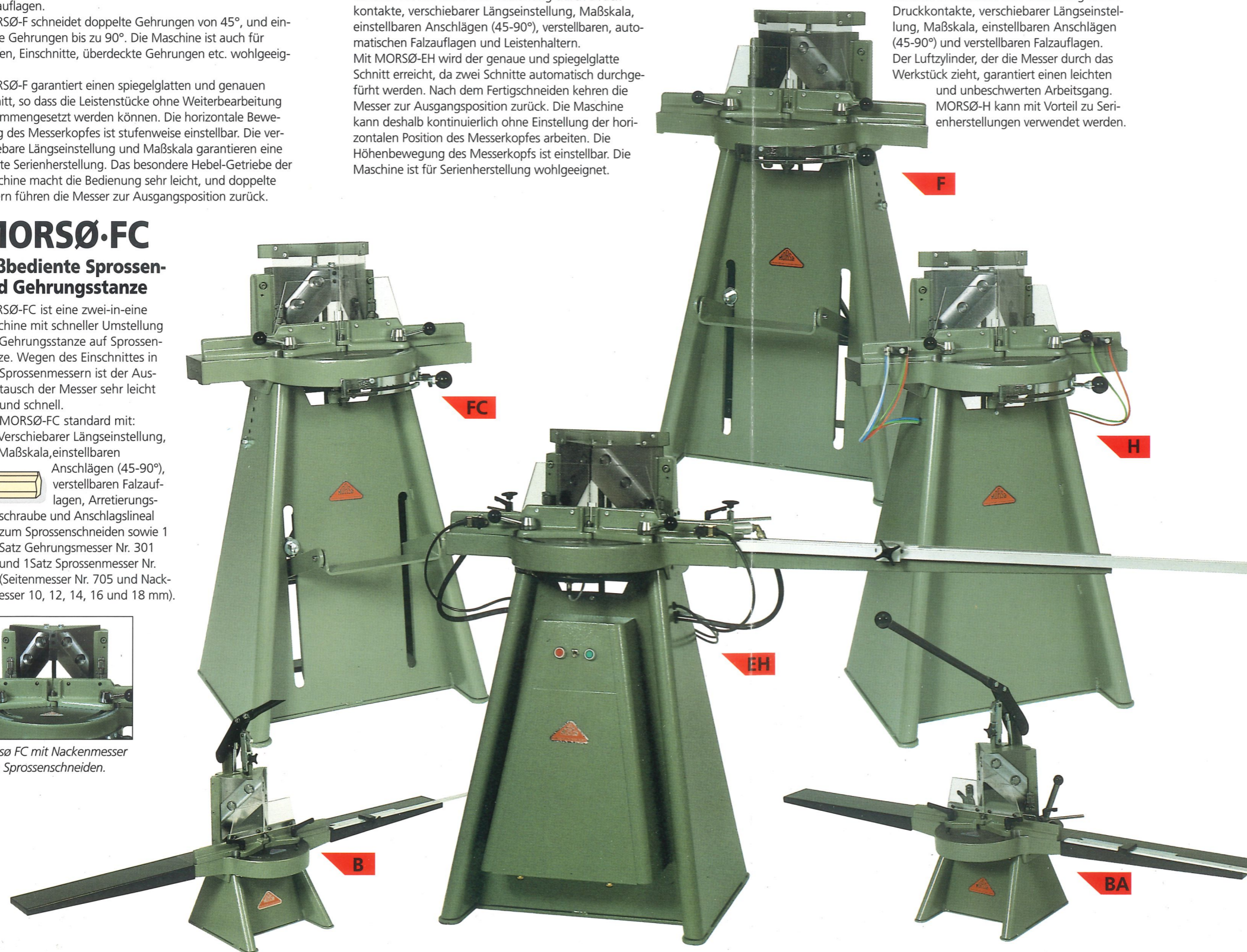
MORSØ-EH standard mit: Bedienung durch Druckkontakte, verschiebarer Längseinstellung, Maßskala, einstellbaren Anschlägen (45-90°), verstellbaren, automatischen Falzauflagen und Leistenhaltern.

Mit MORSØ-EH wird der genaue und spiegelglatte Schnitt erreicht, da zwei Schnitte automatisch durchgeführt werden. Nach dem Fertigschneiden kehren die Messer zur Ausgangsposition zurück. Die Maschine kann deshalb kontinuierlich ohne Einstellung der horizontalen Position des Messerkopfes arbeiten. Die Höhenbewegung des Messerkopfes ist einstellbar. Die Maschine ist für Serienherstellung wohlgeeignet.

MORSØ·H

Halbautomatische, pneumatische Gehrungsstanze

MORSØ-H standard mit: Bedienung durch Druckkontakte, verschiebarer Längseinstellung, Maßskala, einstellbaren Anschlägen (45-90°) und verstellbaren Falzauflagen. Der Luftzylinder, der die Messer durch das Werkstück zieht, garantiert einen leichten und unbeschweren Arbeitsgang. MORSØ-H kann mit Vorteil zu Serienherstellungen verwendet werden.



TECHNISCHE DATEN

MORSØ-F/FC/EH/H

Doppelte Gehrungen	45°
Einfache Gerungen bis	90°
Arbeitsbreite max.	100 mm
Arbeitshöhe max.	160 mm
Querschnitt max.	65/65 mm
Maßskala bis	1500 mm

MORSØ-EH

Motor, einphasig	0,9 kW
Motor, dreiphasig	1,1 kW
Pumpenkapazität	7 L/min.
Arbeitsdruck	80 Bar
Kraftüberführung	660 kg
Behälterinhalt	6 L

MORSØ-H

Luftdruck	6-8 Bar
Luftverbrauch je Schlag	22L
Schlauchbinder	10 mm

MORSØ-B/BA

Doppelte Gehrungen	45°
Einfache Gehrungen bis	90°
Arbeitsbreite max.	70 mm
Arbeitshöhe max.	115 mm

NETTOGEWICHTE

MORSØ-F	98 kg
MORSØ-FC	100 kg
MORSØ-H	98 kg
MORSØ-EH	135 kg
MORSØ-B/BA	35 kg

MORSØ·B

Handbediente Gehrungsstanze

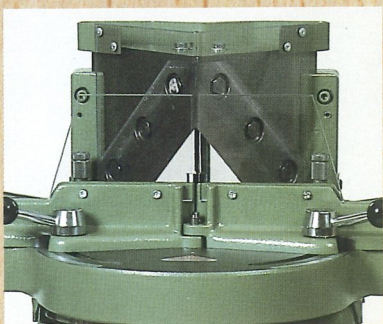
MORSØ-B ist ein kleines handliches Tischmodell, das für Glasleisten u.dgl. wohlgeeignet ist, die in einem Schnitt geschnitten werden können.

MORSØ·BA

Handbediente Gehrungsstanze mit Falzauflagen

MORSØ-BA ist ein kleines handliches Tischmodell, das für schmale Leisten mit Falz wohlgeeignet ist. Der Messerkopf kann in zwei Positionen eingestellt werden, so dass man einen ganz glatten und sauberen Schnitt erreicht.

Arbeitssicherheit mit MORSØ



Schutzschirm

Alle MORSØ Gehrungsstanzen sind mit Schutzschirm ausgerüstet, der den Benutzer der Maschine dagegen sichert, die Messer zu berühren. Das gibt Sicherheit beim täglichen Arbeiten

Bedienung durch Druckkontakte - Sicherheit des Benutzers

Auf MORSØ-EH und MORSØ-H (voll- und halbautomatische Gehrungsstanzen) sind die Druckkontakte mit einem Abstand von etwa 40 cm voneinander angebracht. Beide Druckkontakte sollen gleichzeitig aktiviert werden. Ein Zeitintervall von 1 Sekunde sichert, dass die Maschine nicht startet und deshalb auch nicht mit festgespanntem Kontakt arbeiten kann.

Lärm/Verschmutzung

Lärmpegel der MORSØ-EH: Weniger als 70 dBa,
Lärmpegel der MORSØ-H: 70 dBa,
MORSØ-F, FC, B und BA sind geräuschlos.
Beim Arbeiten mit MORSØ Gehrungsstanzen gibt es keinen Staub oder sonstige Verschmutzung, weil das Holz mit Messern durchgeschnitten ist. Es kommt deshalb nicht in Frage, ein Sägeblatt zu benutzen.

Messersortiment der MORSØ-Serie

Zu den MORSØ Gehrungsstanzen liefern wir nur Qualitätsmesser mit einer Härte von HR64. Die Messer haben deshalb Langlebigkeit.



Typ F, FC, H og EH

Standard Gehrungsmesser.
Nr. 301 - Umkehrbare Messer.
Nr. 500 - für schmale
Leisten berechnet.



Typ Jyden

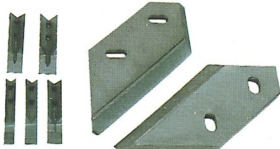
Standard Gehrungs-
messer Nr. J301 und
umkehrbare Messer Nr. J500.

Typ B og BA

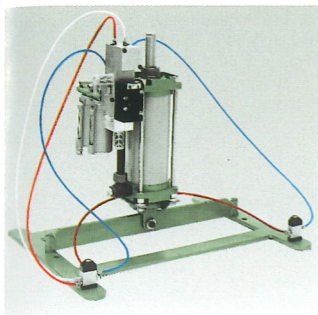
Standard Gehrungsmesser
nr. 902.

Typ FC

Standard Seitenmesser
Nr. 705, standard Nacken-
messer: 10, 12, 14, 16
und 18 mm. Nackenmesser
auf Anfrage: 6, 8 und 20 mm.



ZUBEHÖR



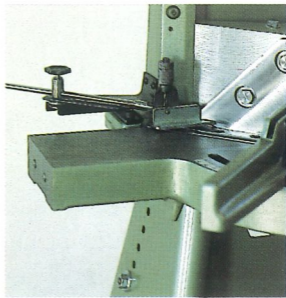
MORSØ-FH Luftaufbausatz für MORSØ-F

Für Umbau zu halbautomatischer Gehrungsstanze montiert. Wird mit kompletter leichtverständlicher Montageanleitung geliefert.

FALZAUFLAGEN-AUTOMATIK NR. 900

Zum Anbau auf MORSØ-F/FC/H*)

Ideal für Serienherstellung von Rahmen. Automatisches Zurückführen der Falzauflagen zur eingestellten Leistenbreite und - Höhe nach jedem Schnittzyklus. Ein effektives Gerät zum Zeitgewinn bei manuellen Einstellungen. Die Falzauflagen-Automatik wird mit leichtverständlicher Montageanleitung geliefert. Alle MORSØ-F/FC/H Maschinen sind für Montierung der Falzauflagen-Automatik vorbereitet.



*) Die Falzauflagen-Automatik ist auf MORSØ-EH standard

LEISTENHALTER H983



Zum Anbau der MORSØ-H

Für Arbeit mit kurzen Werkstücken wohlgeeignet.

TISCHVERLÄNGERUNGEN

Zum Anbau der MORSØ-F/FC/H/EH

Tischverlängerung Nr. 978 für die linke Seite der Maschine, und extra Tischverlängerung mit Stützbein Nr. 116/ 213 für die rechte Seite der Maschine.

Zum Anbau der MORSØ-FC

Tischverlängerung Nr. FC978 mit Maßskala 1500 mm und Anschlagslineal Nr. FC978 für die linke Seite der Maschine.





MORSØ seit 1911

Erfahrung, Entwicklung und nicht zuletzt Qualität sind die Stichwörter des vieljährigen Erfolgs der MORSØ-Serie in Ländern überall der Welt.



Dan-List A/S Maskinfabrik

Hinter der MORSØ-Serie und anderen anerkannten Bearbeitungsmaschinen für die Holzindustrie steht Dan-List A/S mit Hauptfabrik in Randers und Herstellungsanlagen in Langå.

Änderungen der technischen Daten bleiben vorbehalten.

Händler: