

MULTIAX



www.hoechsmann.com

APPLIED ROUTING TECHNOLOGIES ●●●



MULTIAX F Series

La Serie F agrupa estaciones de fresado de cinco ejes interpolados concebidos y producidos dando prioridad a la solidez de la estructura, la agilidad y la flexibilidad.

De modo particular, las dobles guías lineales del eje Z y el puente reforzado garantizan linealidad y perpendicularidad también en casos de largos ejes Y-V.

Estas innovaciones y otras permiten solucionar con tranquilidad problemas de producción más difíciles.

A Série F reúne centros de fresagem de cinco veios interpolados pensados e produzidos dando prioridade à solidez da estrutura, à agilidade e à flexibilidade.

Em particular, as duas guias lineares do veio Z e a ponte reforçada garantem linearidade e perpendicularidade, mesmo nos longos veios Y-V.

Estas e outras inovações permitem enfrentar tranquilamente as produções mais difíceis.

FLEXIBLE / FLEXIBILIDADE

- El almacén de 12 herramientas trabaja con el grupo eje X proporcionando tiempos de cambio rápidos. El almacén resulta aligerado y el diseño es compacto y previsto soportar herramientas pesadas y voluminosas.

O armazém de 12 ferramentas movimenta-se com o conjunto X para obter trocas rápidas. O armazém é mais leve, o design compacto e estudado para suportar mesmo ferramentas pesadas e volumosas.

PRECISION / PRECISÃO

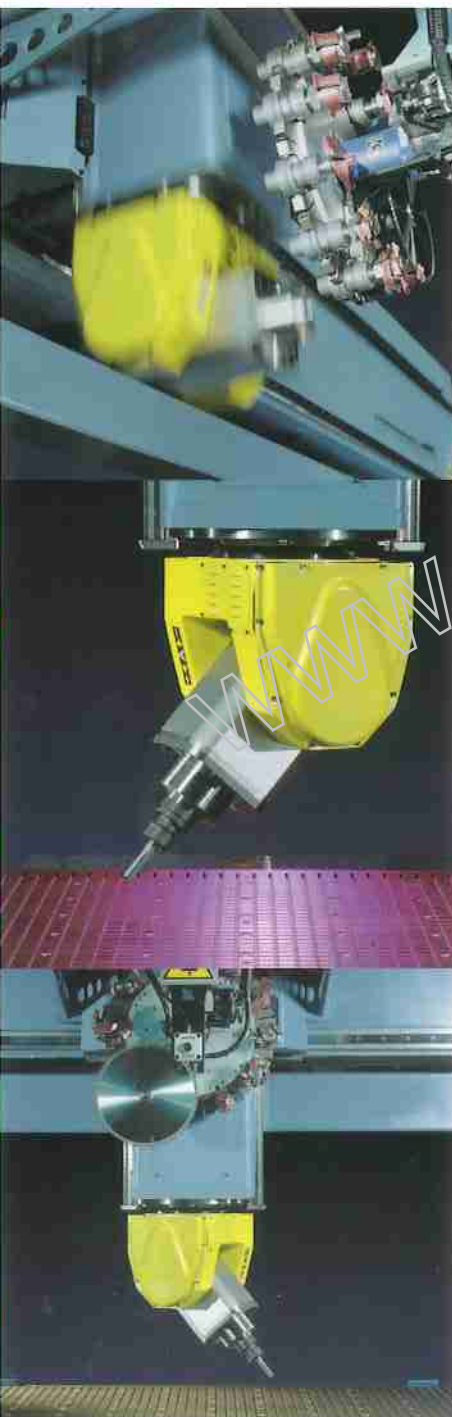
- El electromandril enfriado por líquido se halla montado en una brida compacte y sólida que constituye una masa de soporte suplemental mientras la herramienta trabaja.

O mandril eléctrico arrefecido a líquido é montado num arrastador compacto e sólido que tem a função de ulterior massa de suporte para o trabalho da ferramenta.

POTENCIA Y VELOCIDAD / POTÊNCIA E VELOCIDADE

- La potencia de 11 kW (15 Hp) suministrada por el mandril permite labrar hasta los materiales más difíciles. Las uniones son los HSK.63 capaces de soportar herramientas pesadas, mientras que el cabezal tiene siempre amplia libertad de articularse alrededor de las complejas superficies 3D.

Os 11 kW (15 Hp) fornecidos pelo mandril permitem tratar mesmo os materiais mais difíceis. Os engates são os HSK.63 que suportam ferramentas pesadas, enquanto o cabeçote fica sempre livre para poder articular-se facilmente em torno das complexas superficies 3D.





MODULAR / MODULAR

- La Serie F es apta para varias aplicaciones en los sectores de la madera y de el plástico, así como para los materiales como el polietileno, polipropileno, PVC, nylon, materiales fenólicos, metales ligeros (N/F) y compuestos.

A série F pode ser utilizada para diversas aplicações nos sectores da madeira, do plástico e com materiais como o polietileno, o polipropileno, o PVC, o náilon, materiais fenólicos, metais leves (N/F) e compostos.

LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / AS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Area de operaciones/ Curso	Desplazamiento lateral (eje X) / Curso lateral (eixo X) Desplazamiento frontal (eje Y) / Curso frontal (eixo Y) Desplazamiento vertical (eje Z) / Curso vertical (eixo Z) Rotación eje A / Rotação eixo A Rotación eje C / Rotação eixo C	de 3,400 hasta 6,200 mm de 3,400 hasta 6,200 mm de 1,600 hasta 2,600 mm de 1,600 a 2,600 mm de 700 hasta 1300 mm de 700 a 1300 mm -90° ~ +100° ± 220°
Dimensione de la mesa / Medida da mesa		1600 ~ 2800 mm (X) 1600 ~ 2600 mm (Y/V)
Velocidad máxima de desplazamiento Velocidade máxima de translação	{ X, Y, Z }	60/60/15 mm
Ejes polares Eixos polares		120°/sec
Motor (Enfriado por líquido) Motor (Arrefecido a liquido)		7,5 kW (10 Hp) (S1) 11 kW (15 Hp) (S8)
Almacenamiento de herramientas Capacidade de armazenagem		HSK, 12 ferramentas
Datos característicos sin "CE" Dados característicos sem "CE"	Peso aprox..	de 6.500 hasta 15.000 Kg de 6.500 a 15.000 Kg
Control numérico Controlo numérico		Fanuc / Osei

