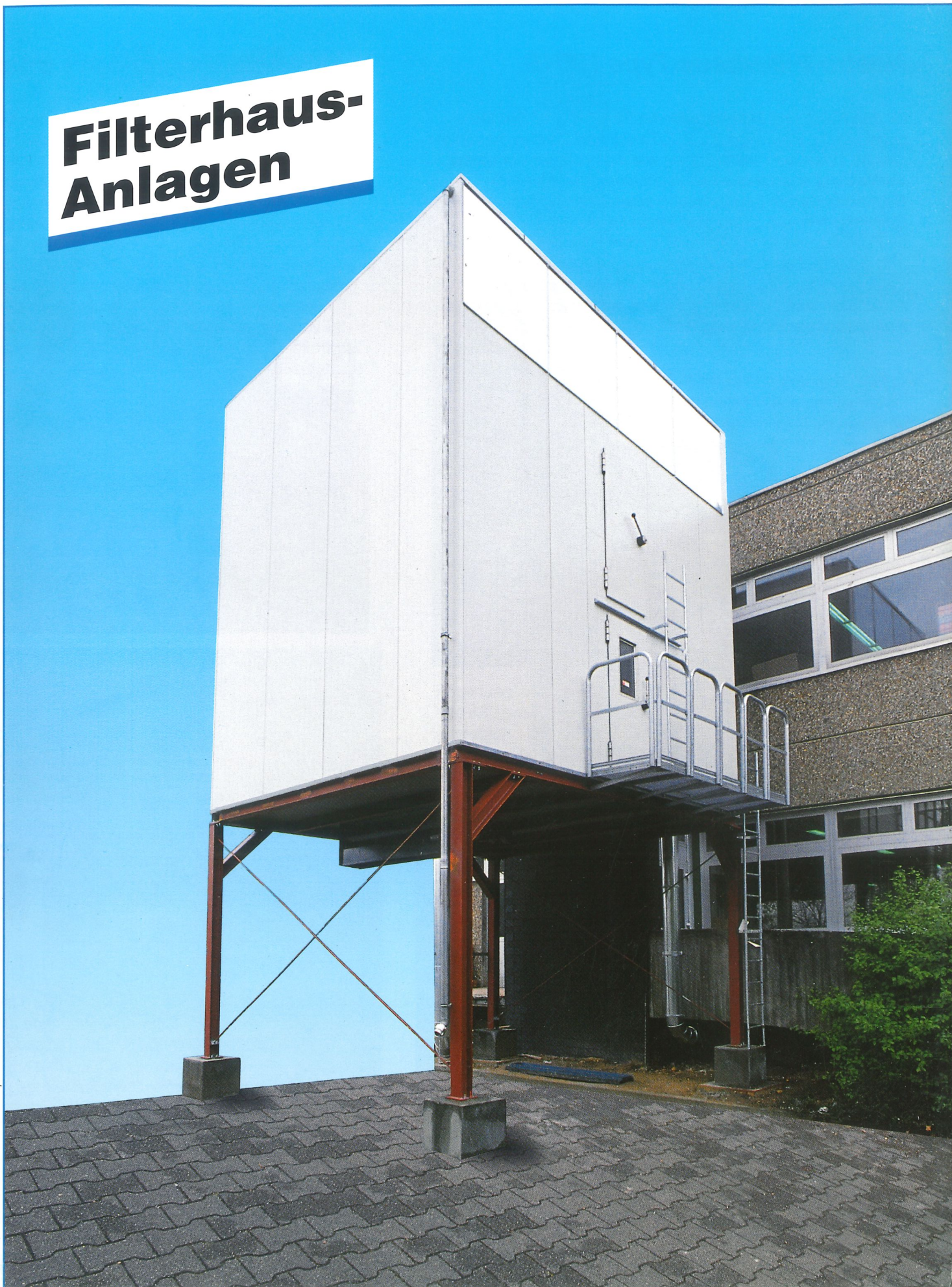


**Filterhaus-
Anlagen**



Nestro Filterhaus Type NFHS,

für den Klein- und Mittelbetrieb von 52 - 261 qm Filterfläche, quadratische Bauweise 2 x 2, 2,5 x 2,5 und 3 x 3 m, haben die gleiche Teleskop-Austragfräsen wie die großen Filterhäuser.

Verkleidung aus sendziniert verzinktem Stahlblech im Baukastensystem gewährleisten lange Lebensdauer, weil alle Schnittkanten und Schrauben Innen liegen.

Die Verkleidung ist mit Abstand zu den Filterstützen montiert und somit gibt es keine Übertragungsgeräusche.

Zwischenlager-Kapazitäten von 8 - 24 cbm sind möglich.

Abschalten des Transportventilators mit Schaltautomatik zur Energieeinsparung ist möglich!



Abbildung zeigt: Filterhaus Type NFHS, mit Zellenradschleuse zur direkten Beschickung vom Spänebunker.

Abbildung zeigt: Filterhaus Type NFHS, 3 x 3 m, mit 261 qm Filterfläche, 4 Stück Aufsatzringe für ca. 10 cbm Späne-Zwischenlager mit Teleskop-Austragungsfräse, Zellenradschleuse, Übergangsstück und Segeltuchstützen, zur staubfreien Container-Beschickung, einschließlich Stahluntergestell.

Zur Entleerung des Containers kann die Austragung des Filters abgestellt werden und die Absauganlage bleibt in Betrieb, weil die Zwischenlagerkapazität ca. 10 cbm beträgt.

Nestro Filterhaus Type NFHI,

mit 80 mm isolierter Wärmeschutzverkleidung, beide Seiten sendziniert verzinktes Stahlblech, in RAL 9010 hochwertig lackiert, besticht durch seine formschöne Ausführung und saubere Verarbeitung. Die Isolierverkleidung sorgt bei der Rückluftführung für geringe Wärmeverluste. Ein weiterer Vorteil ist die schnelle Montage, wobei keine Außenschrauben verwendet werden. Zwei große Einstiegstüren (Einblasraum) und im Filterraum ermöglichen eine gute Begehung und Kontrolle des Filterhauses. 8 bzw. 16 Rüttelmaschinen sorgen für eine intensive Reinigung der Filterschläuche. Steigleiter mit Rückenschutz und Podeste mit Geländer gewährleisten die nötige Sicherheit. Untergestelle aus Breitflanschträgern erlauben eine Durchfahrhöhe bis 4,00 m und direkte Beschickung eines Containers mittels Zellenradschleuse und beweglichen Stützen mit Schnellverschluß.



Abbildung zeigt: Nestro Filterhaus mit 80 mm Isolierverkleidung und 633 qm Filterfläche, begehbarem Mittelgang mit Bunkeraustragung und Zellenradschleuse für druckfreie Beschickung des Spänebunkers.



Abbildung zeigt: Nestro-Filterhaus mit Isolierverkleidung und Rückluftkanal mit Isolierung in einem Fensterwerk. Filterfläche 933 qm auf engstem Raum plaziert. Zusätzliche untere Verkleidung des Untergestells zur Schalldämmung der Absaugventilatoren, die unter dem Filterhaus aufgestellt werden. Filterhaus-Entleerung mittels Teleskop-Austragräse und Zellenradschleuse. Transportventilator und Ringleitung für druckfreie Beschickung des Spänesilos!

Nestro Filterhäuser

werden in drei verschiedenen Baureihen hergestellt:

Baureihe **NFHS in quadratischer Bauform**, 2 x 2, 2,5 x 2,5 und 3 x 3 m, mit Filterflächen von 52 bis 261 qm.

Baureihe **NFHI (grundsätzlich mit 80 mm dicker Isolierverkleidung zur besseren Wärmerückgewinnung bei Rückluftanlagen) in recht-eckiger Bauform** von 4,5 x 5,1 und 5,4 x 6 m, Filterfläche von 423 bis 933 qm.

Baureihe **NFHG als Gegendruckfilter in rechteckiger Bauweise**, 4,95 x 5,60 m mit Spülluftventilator und motorischer Abrüttlung. Filterfläche von 400 - 900 qm.

Alle Filterhäuser werden in drei verschiedenen Typen geliefert.

Type "S" mit Stahluntergestell bis 4 m Höhe, zum Unterfahren oder Standard 1,25 m für Ringtransportanlage.

Type "U" mit Unterbau als Einblasraum und zusätzlichem Ex.-Klappen-Einbau für Bunker möglich.

Type "B" als Bunkerdeckenfilter zur direkten Montage auf dem Bunker.

Filterhaus Type NFHG

Das Nestro-Filterhaus mit Gegendruck-System ist 24 Stunden ohne Pause betriebsbereit.

Alle herkömmlichen Filteranlagen benötigen nach ca. 3 - 4 Stunden eine Betriebspause von 15 Minuten, in der die Anlagen regeneriert (abgerüttelt) werden kann, weil sonst die Filterflächenbeaufschlagung mit Staub zu hoch wird und die Absaugleistung abfällt.

Die Nestro-Filterhäuser Typen NFHG mit 10 einzelnen Filterkammern können kontinuierlich beaufschlagt werden. Der eingebaute Spülluftventilator setzt in Intervallen je eine Kammer druckfrei, die motorische Rüttlung setzt ein und das Filterelement ist wieder voll betriebsbereit.

Über den automatischen E.-Schrank können die einzelnen Reinigungsphasen in den gewünschten Abständen frei programmiert werden.

Das Filterhaus mit Gegendrucksystem gewährleistet über die volle Betriebszeit einen gleichbleibenden Filterwiderstand und somit immer eine optimale Absaugleistung.

Das Filterhaus kommt zum Einsatz:

1. Wenn der Betriebsablauf keine Pausen zuläßt,
2. bei Schichtbetrieb,
3. wenn hohe Luftgeschwindigkeiten über mehrere Stunden verlangt werden,
4. bei hohem Staubanteil
5. bei schwer zu filternden Stäuben (Rigips, MDF-Platten),
6. wenn Zwischenlagerkapazitäten gewünscht werden,
7. bei großen Spänemengen und
8. bei geringem Platzbedarf.



m:

- Bunkerfilter
- Filterhäuser
- Gegendruckfilter
- Spänesilos
- Mobil-Entstauber
- Fahrbare Farbnebelsäulen
- Trocken-Lamellen Spritzwände
- Wasserberieselte Spritzwände
- Wasser-Reinigungsanlagen
- Zuluftanlagen
- Schleiftische
- Brikettieranlagen
- Heizungsanlagen
- Zerspaner

Spezialprospekte und Maßblätter an. Ferner stehen eine unverbindliche Beratung zur Verfügung.

Technische Änderungen vorbehalten.

07619 Hainchen /Thür.
An der Wethau
Telefon 03 66 94 / 717 - 718
Telefax 03 66 94 / 719

33775 Versmold
Speckstraße 13
Telefon 0 54 23 / 94 92-0
Telefax 0 54 23 / 4 24 42

Filterhaus Type NFHG



Das Nestro-Filterhaus mit Gegendruck-System ist 24 Stunden ohne Pause betriebsbereit.

Alle herkömmlichen Filteranlagen benötigen nach ca. 3 - 4 Stunden eine Betriebspause von 15 Minuten, in der die Anlagen regeneriert (abgerüttelt) werden kann, weil sonst die Filterflächenbeaufschlagung mit Staub zu hoch wird und die Absaugleistung abfällt.

Die Nestro-Filterhäuser Typen NFHG mit 10 einzelnen Filterkammern können kontinuierlich beaufschlagt werden. Der eingebaute Spülluftventilator setzt in Intervallen je eine Kammer druckfrei, die motorische Rüttlung setzt ein und das Filterelement ist wieder voll betriebsbereit.

Über den automatischen E.-Schrank können die einzelnen Reinigungsphasen in den gewünschten Abständen frei programmiert werden.

Das Filterhaus mit Gegendrucksystem gewährleistet über die volle Betriebszeit einen gleichbleibenden Filterwiderstand und somit immer eine optimale Absaugleistung.

Das Filterhaus kommt zum Einsatz:

1. Wenn der Betriebsablauf keine Pausen zuläßt,
2. bei Schichtbetrieb,
3. wenn hohe Luftgeschwindigkeiten über mehrere Stunden verlangt werden,
4. bei hohem Staubanteil
5. bei schwer zu filternden Stäuben (Rigips, MDF-Platten),
6. wenn Zwischenlagerkapazitäten gewünscht werden,
7. bei großen Spänemengen und
8. bei geringem Platzbedarf.

Das Nestro-Lieferprogramm:

- Späne-Staubabsauganlagen
- Ventilatoren von 1.000 - 90.000 cbm/h
- Absackanlagen für Späne und Staub
- Durchblasfilter
- Zwischenfilter
- Kettenfilter
- Unterdruck-Absackfilter
- Unterdruckfilteranlagen
- Bunkerfilter
- Filterhäuser
- Gegendruckfilter
- Spänesilos
- Mobil-Entstauber
- Fahrbare Farbnebelsäulen
- Trocken-Lamellen Spritzwände
- Wasserberieselte Spritzwände
- Wasser-Reinigungsanlagen
- Zuluftanlagen
- Schleiftische
- Brikettieranlagen
- Heizungsanlagen
- Zerspaner

Fordern Sie bitte unsere Spezialprospekte und Maßblätter an. Ferner stehen Ihnen unsere Techniker für eine unverbindliche Beratung zur Verfügung.

Technische Änderungen vorbehalten.