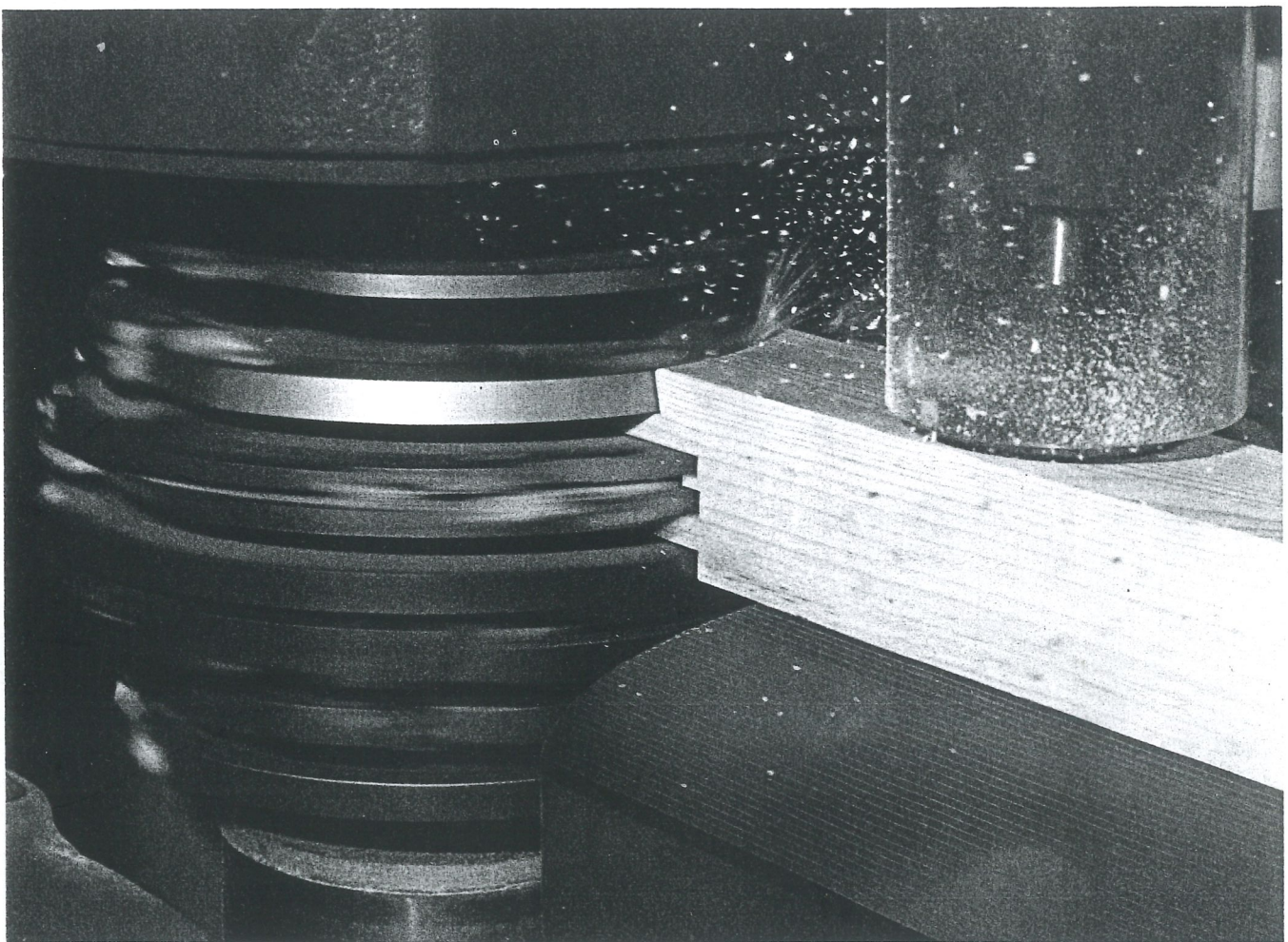


# Rahmenprogramm

Rationelle Holzfensterfertigung



  
**OKOMA**  
Die Oberkochener  
Maschinenfabrik  
mit den neuen Ideen.

# Das computergesteuerte Flaggschiff:

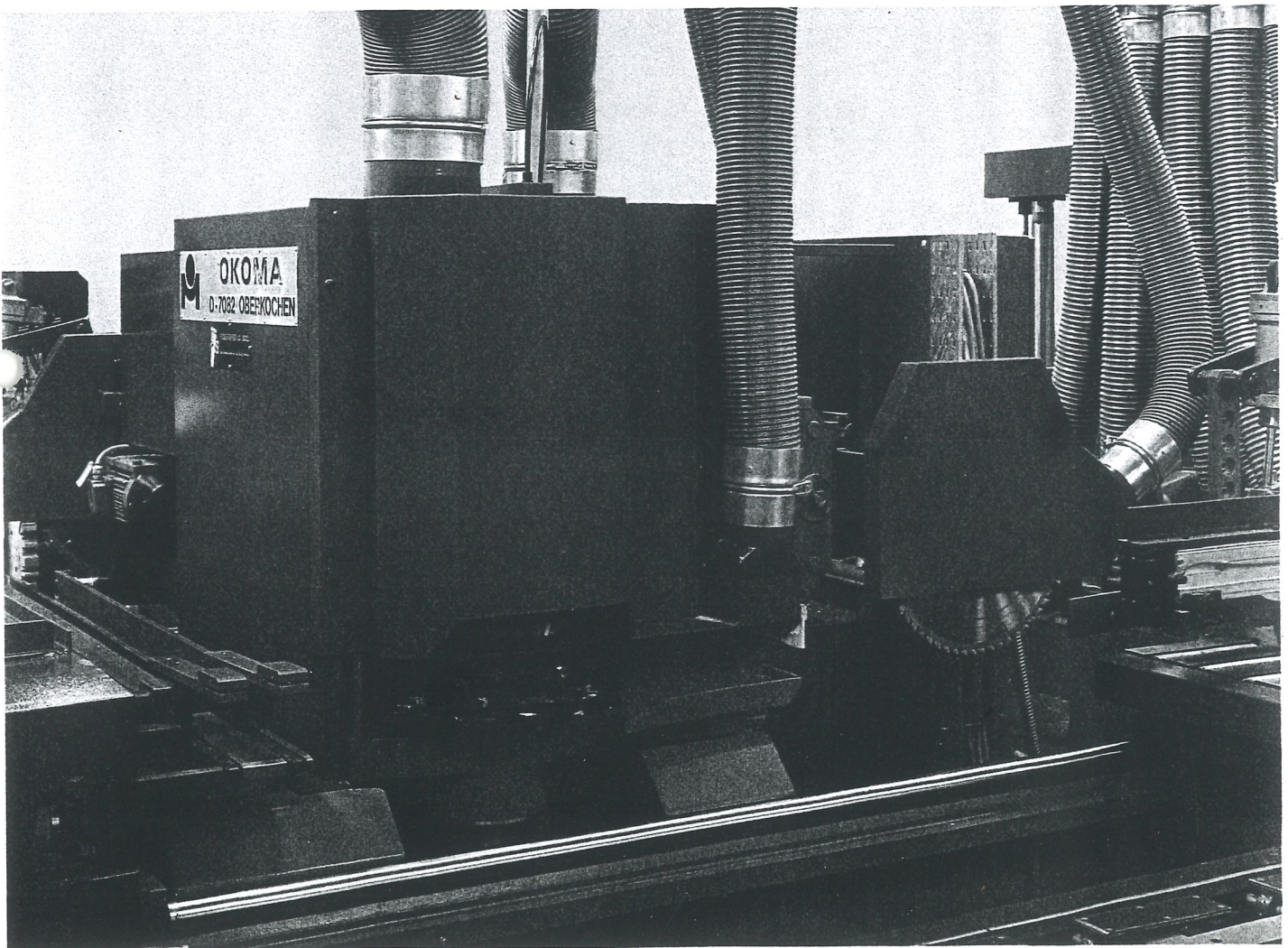
## Modellreihe UF-DS

Individuelle Fensterkonstruktionen in kleinsten Losgrößen und größter Maßvielfalt rationell zu fertigen, ist mit einer rechnergesteuerten, längenunabhängig arbeitenden Durchlaufanlagen der Modellreihe UF-DS kein Problem!

Die Möglichkeit durch verkettete Funktionsabläufe eine gleichmäßige, fließende Fertigung über möglichst viele Bearbeitungsstationen zu realisieren gewährleistet höchste Rationalisierungseffekte.

Durch die bewährte Modulbauweise ist auch in diesem professionellen Bereich jede kundenspezifische Aufgabenstellung lösbar.

Produktionsanlage und Arbeitsvorbereitung online über den Rechner gesteuert löst Organisations- und Fertigungsprobleme in konsequenter Form: Zukunftsorientiert!

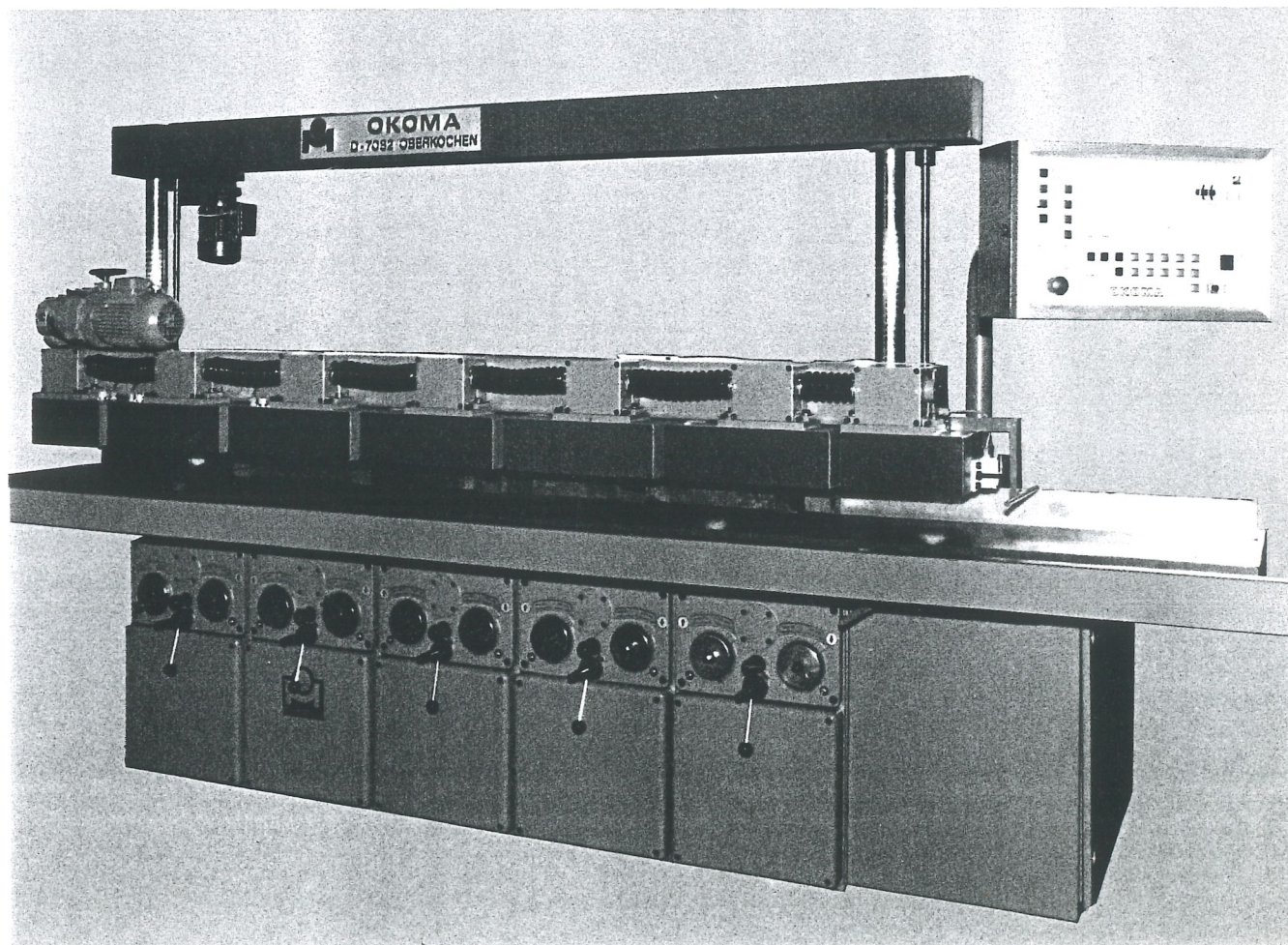


# Fensterflügel wie im Flug.

## Modellreihe UF

Die Qualität des Fensters wird vor allem durch den Flügelrahmen bestimmt.

Deshalb fällt dem Umfälvorgang besondere Bedeutung zu. Das UF Konzept verfügt über extrem stabile Profilereinheiten für zwei oder drei System-Werkzeugsätze. Es besitzt durch höchste Rundlaufgenauigkeit und individuelle Ausbaufähigkeit. Die von der UF gefrästen Profile und Kanten sind so präzise und sauber bearbeitet, daß sich jede Nacharbeit erübrigt. Einmal programmiert, umfält die UF alle vier Seiten eines Flügelrahmens in einem Durchgang und wählt automatisch die jeweils richtigen System-Werkzeuge. Das Programmieren der UF ist übrigens denkbar einfach.

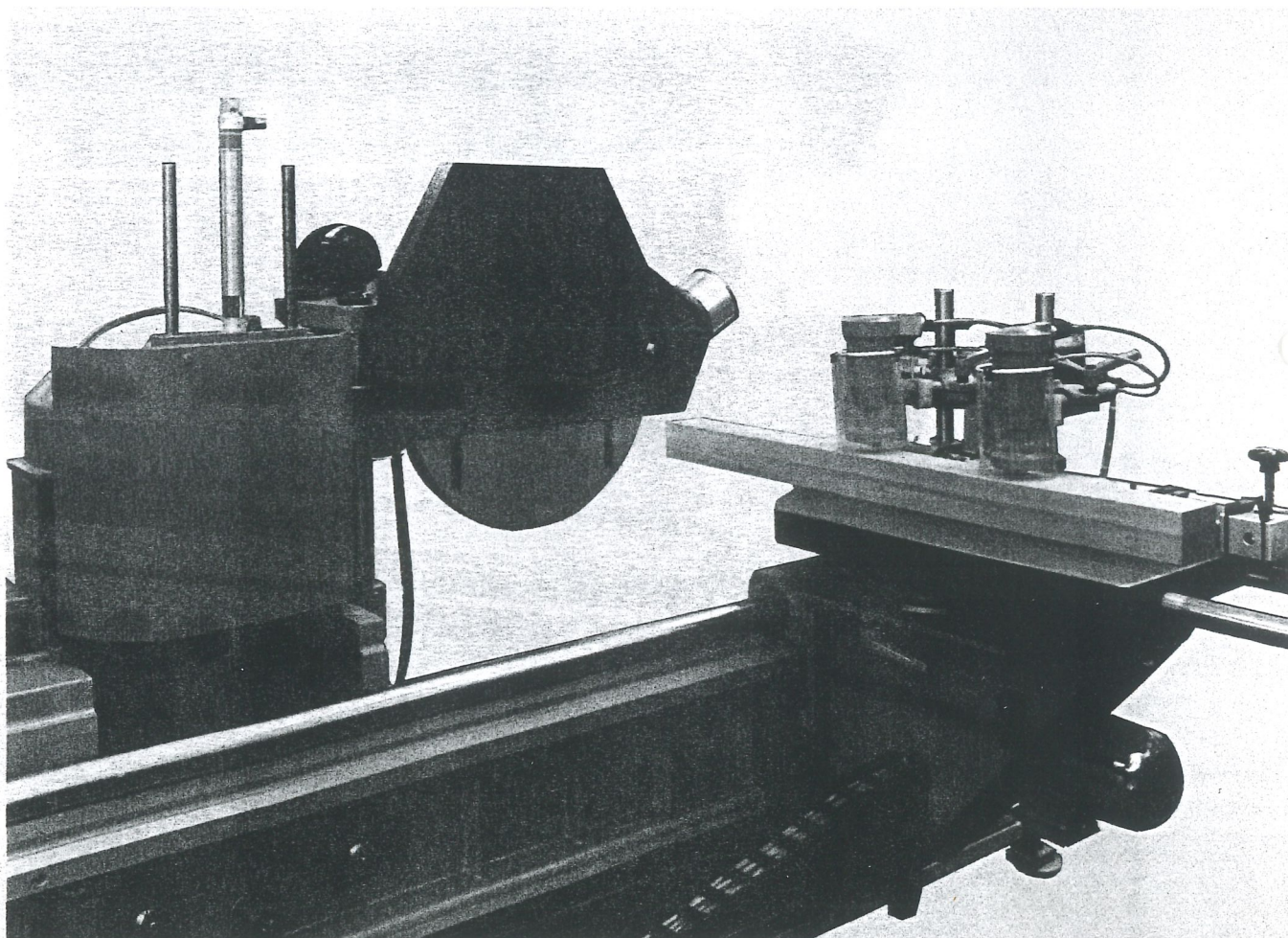


# Präzision im Handumdrehen: Zapfenschneid- und Schlitzmaschine

## Modellreihe SF-S

Besonders im handwerklichen Fensterbau gilt es ungenützte Rationalisierungsmöglichkeiten zu nützen.

Ein hoher Rationalisierungseffekt beim Zapfenschneid- und Schlitzvorgang wird durch den Einsatz einer Hubspindel erzielt. Drei im Einsatz befindliche System-Werkzeugsätze (SF-3-S) ermöglichen die Fertigung von einem Blendrahmen in einem einzigen Arbeitsgang. Mit der SF-6-S wird der Rationalisierungseffekt auf die Spitze getrieben. Sie kann mit sechs oder sieben System-Werkzeugsätzen bestückt werden und so ein komplettes Fenster, Blendrahmen und Flügelrahmen, ohne jeden Werkzeugwechsel fertigen.



# Die Vielseitige mit vielen starken Seiten.

## Modellreihe UF-S

Der Fenstermarkt hat sich gewandelt. Die individuelle, auftragsbezogene Fertigung hat das Normfenster verdrängt. Hierdurch bieten sich dem handwerklichen Fensterbau neue Marktchancen.

Das klassische Beispiel, das bis heute seinesgleichen sucht, ist die UF-3-S, die gleich drei automatisch gesteuerte Maschinen zu einer Einheit zusammenfaßt: Zapfenschneid- und Schlitzmaschine, Profilierautomat und Umfälzautomat. Eine Technik, die seit zwei Jahrzehnten dominiert. Eine Technik, die den Holzfensterproduzenten in die Lage versetzt, flexibel zu agieren, rationell zu fertigen und höchsten Qualitätsansprüchen gerecht zu werden.

