

T2006OPT
T523OPT
T522OPT·SNC
T521OPT·SNC

TRONZADORA AUTOMÁTICA PROGRAMABLE

WOOD be nice.

OMGA

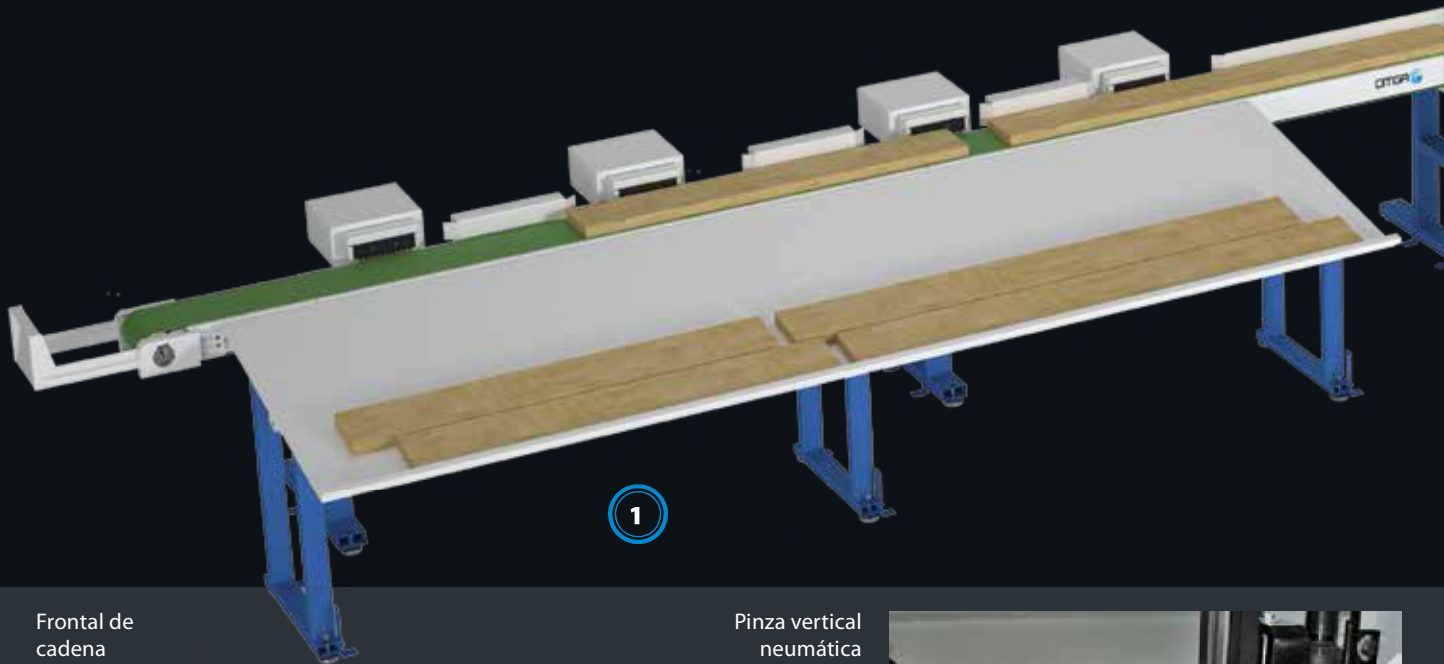


T2006 OPT

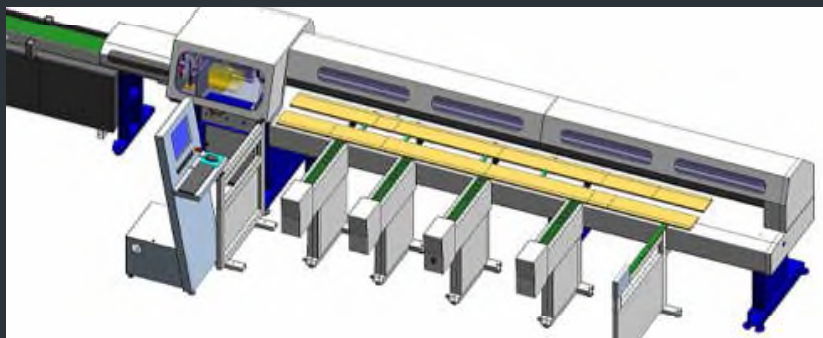
TRONZADORA AUTOMÁTICA PROGRAMABLE PARA LA OPTIMIZACIÓN Y EL SECCIONADO DE LA MADERA.

El avance se realiza a través de un empuje, disponible en diferentes longitudes de 4 o 6 metros. El carro de empuje, completo con fotocámara para la lectura de los defectos y con fotocélula para la longitud de la barra, con traslado neumático vertical para leer todo el material durante la vuelta, garantiza una optimización total y puede administrar 3 diferentes calidades.

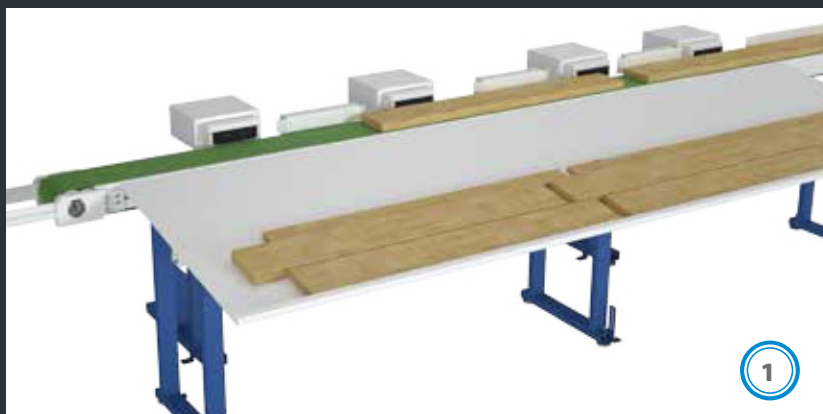
Una pinza vertical neumática permite una velocidad de avance de 240 m/minuto, de ese modo la precisión de corte puede llegar hasta $\pm 0,15$ mm. Control numérico, con sistema Windows 7, completo y de fácil utilización. Dos prensos comandados automáticamente aseguran la pieza durante el avance de corte. Bajo petición la línea puede equiparse: con un sensor para la lectura del ancho del material, una impresora a chorro de tinta y por diferentes sistemas de descarga del material.



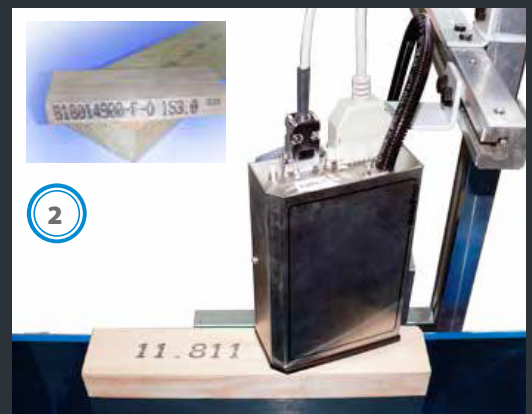
Frontal de cadena



Pinza vertical neumática



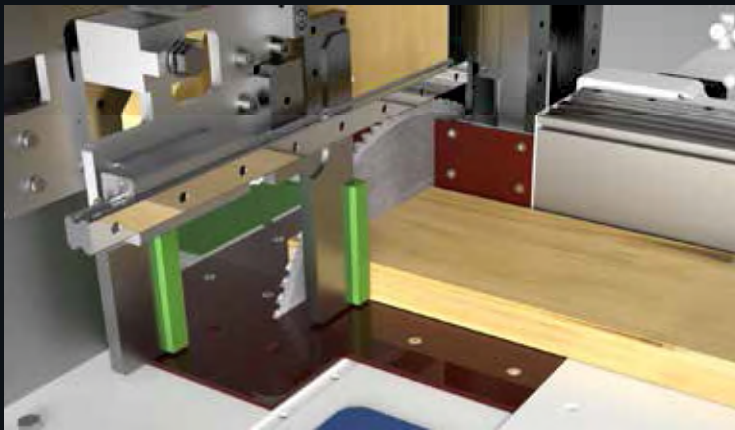
Seleccionador neumático monofrontal.



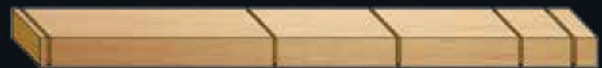
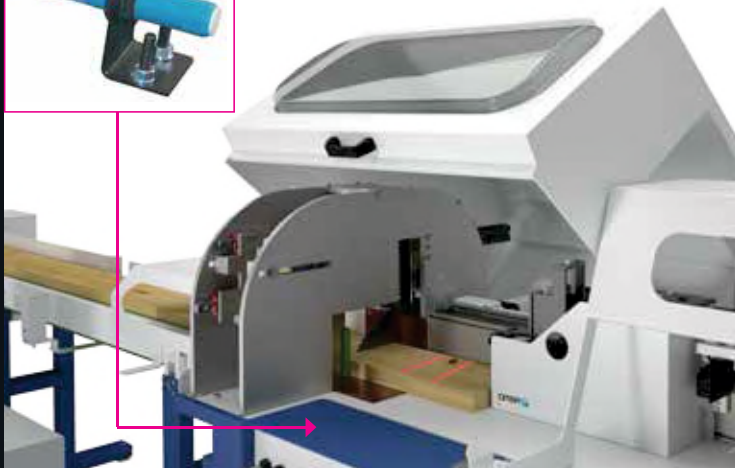
Estampadora ink-jet por arriba.



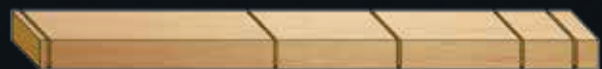
Prensos fijos



Sensor de lectura ancho material



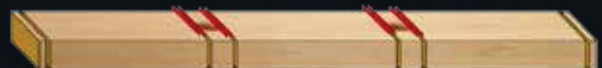
Corte con secuencia predeterminada.



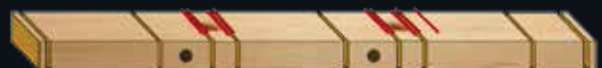
Corte con optimización total con 6 criterios diferentes de optimización.



Corte optimizado y detección de los defectos.



Detección de defectos con empalme inicial y final.



Corte optimizado y detección de defectos con recuperación del desecho para empalmadora (*).



Corte optimizado y detección de defectos con fragmentación del desecho (X).



Corte optimizado sobre tres calidades distintas como máx. con marcado sobre un solo lado.

T523 OPT

OPTIMIZADORA DE EMPUJADOR PARA EL SANEADO Y LA OPTIMIZACIÓN TOTAL DE BARRAS DE MADERA.

Un sistema de pinza neumática asegura el perfecto manejo de la barra, durante los distintos posicionamientos entre cada corte. Dos prensos horizontales, los que se ajustan de forma automática según la sección de la pieza, aseguran que la barra esté perfectamente en escuadra, contra la guía de apoyo, durante los cortes. La marcación de los defectos, se hace por medio de una tiza fluorescente.

La lectura de las marcas de los defectos y el largo de la pieza, es hecha de forma automática sin afectar a los tiempos de ciclo de la máquina, durante la carrera de regreso del empujador. El control numérico en combinación con la pantalla industrial de 10.4" touch-screen, permite al operador de cargar los datos de forma sencilla y ofrece una guía intuitiva para la utilización de los distintos programas de optimización. La puerta USB y la puerta RJ45 permiten la conexión a la red de la empresa.

Los datos estadísticos del programa en ejecución, están disponibles para su revisión en todos momentos, sin la necesidad de interrumpir el ciclo de trabajo de la máquina.

La T 523 OPT puede manejar tres distintas calidades de material, contemporáneamente.



Seleccionador neumático monofrontal.



Estampadora ink-jet por arriba.



Pinza vertical neumática

OPTIONAL



La línea de corte, se puede completar con accesorios, cuales:

- Impresora Ink-Jet (de chorro de tinta)
- Impresora de etiquetas
- Descargador seleccionador de medidas



Corte con secuencia predeterminada.



Corte optimizado.



Corte optimizado y detección de los defectos.



Detección de defectos con empalme inicial y final.

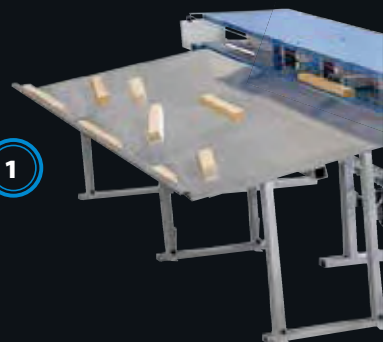


Corte optimizado en dos calidades distintas.

T522OPT·SNC

T521OPT·SNC

1



SNC sencilla y manejable perfecta para el corte a medida y un primero acercamiento a la optimización. La versión SNC se caracteriza por la extrema simplicidad de utilizo, ya que es posible trabajar sea privilegiando la medida más larga posible entre las introducidas en la lista de corte, como con secuencias prefijadas después de una optimización hecha antes por el operador.

OPT capaz de una optimización total asociada a la eliminación de los defectos de la madera. El software de la versión OPT permite la optimización total de la barra y administra hasta dos diferentes cualidades. La lectura de la barra, efectuada a través de un sistema laser, permite una precisión absoluta y una calidad perfecta, dejando al operador la posibilidad de manipular la barra por un control sobre todos los cuatros lados. El control se completa por un display gráfico de modo que se obtiene una continua visualización de la lista de corte y una situación actualizada de las piezas totales, de las cortadas y de las que restan a cortar. Puesto que ya ha leído y marcado la barra, el display gráfico permite una verificación de los cortes hipotizando la operación.



T521SNC

OPTIONAL T522 - T521



1 Seleccionador neumatico monofrontal.



2 Estampadora ink-jet por arriba.



3 Relevación cotas sobre banda magnética.

2

4

T522OPT

4



Laser Marker



Pinza vertical neumática



4



Corte con secuencia predeterminada.



Corte optimizado.



Corte optimizado y detección de los defectos.



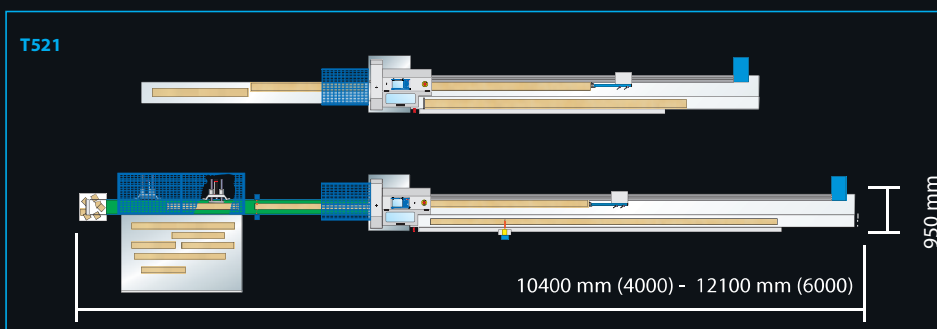
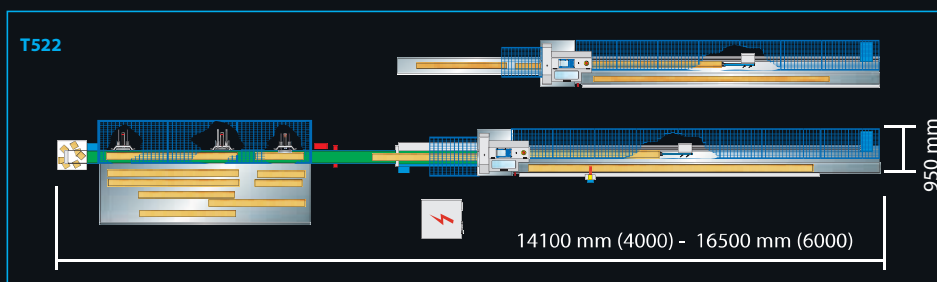
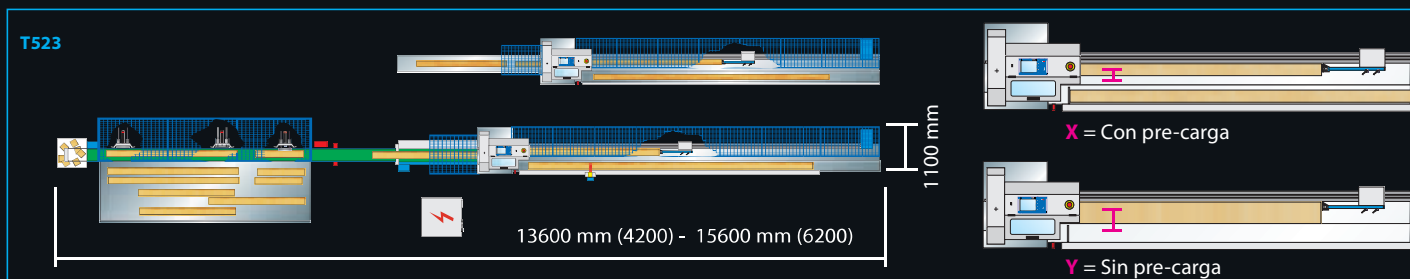
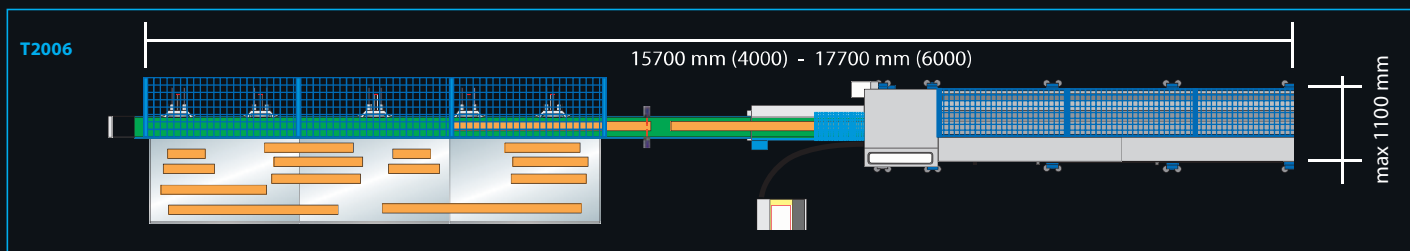
Detección de defectos con empalme inicial y final.



Corte optimizado en dos calidades distintas.

		T2006	T523	T522	T521
	mm (L x H)	215 x 100 244 x 80 275 x 50 300 x 18	180 x 110 (X) 240 x 80(Y)	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14
	standard Ø 450				
	mm (L x H)	220 x 120 240 x 110 280 x 80 300 x 50		200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50
	optional Ø 500				
	mm RPM	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500
	kW	1 x 5,5 kW 1 x 2,0 kW	1 x 4,6 kW 1 x 400 W	1 x 4,6 kW 1 x 400 W	1 x 4,6 kW 1 x 400 W
	Ø mm	200	160	160	160
	L x W x H mm	6000x925x1432 (4000) 8000x925x1200 (6000)	6040x1100x1410 (4200) 8040x1100x1410 (6200)	6365x925x1410 (4000) 8045x925x1410 (6000)	6365x925x1410 (4000) 8045x925x1410 (6000)

Configuración tipo



2900204533.02

DIERREGI SRL

VIA DELLA SCIENZA 5
41012 CARPI (MO) - ITALY
PHONE: +39.059.803.0103
FAX: +39.059.803.0113
COD. FISCALE E P.IVA:
IT 03601330362

WWW.OMGA.IT

OMGA
WOOD be nice.