



UNIKANT[®]

PROFI[®]
matic[®]

STABIL

KANT[®]
omat

UNI[®]
matic

ALPHA

ΩMEGA

DELTA

LAMBDA

Lieferprogramm

Das Unternehmen

im Zeichen

Das Stammhaus in Lambach, OÖ.

- Produktion
- Know-how
- Technologie
- Ersatzteile
- Management
- Schulung
- Werbung/Marketing
- Fachmessen



Die OTT-Vertriebsgesellschaften in Winnenden und Loiching, BRD

- Beratung
- Verkauf
- Kundendienst
- Ersatzteile
- Finanzierung
- Vorfürhungen
- Ausstellungen



Das OTT-Leistungspaket

- Transport
- Abladen
- Aufstellen
- Inbetriebnahme
- Betreuung

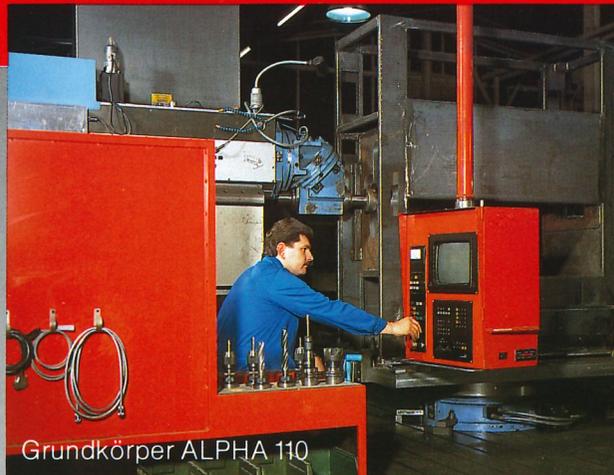


einer kontinuierlichen Weiterentwicklung

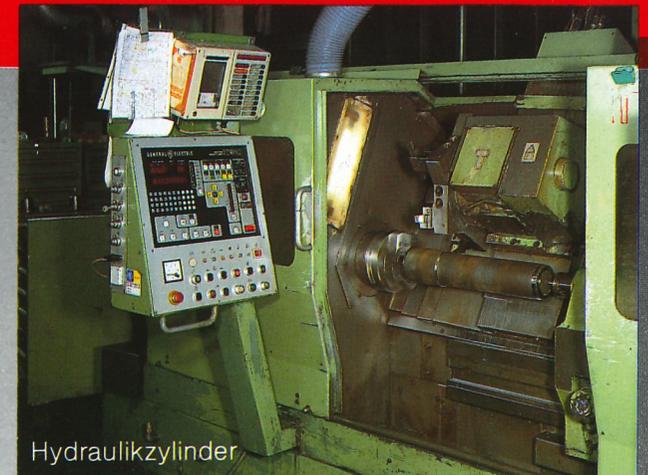
Im Bereich der modernen Maschinenproduktion wachsen die Herausforderungen Tag für Tag. Flexibilität und Wirtschaftlichkeit sind die bestimmenden Elemente der Wettbewerbs-tauglichkeit. Täglich steigende Anforderungen an Mensch und Maschine verlangen nach rationellen und zukunftsweisenden Lösungen.

Wir von OTT sehen diese Herausforderungen als Bestätigung des von uns vor Jahren eingeschlagenen Weges der kontinuierlichen Weiterentwicklung. Sichtbares Zeichen der Weiterentwicklung sind unsere Produkte in den Bereichen PRESSEN, LEIMEN und SCHLEIFEN – sie vereinen modernste Technik mit dem Know-how des erfahrenen und verantwortungsbewußten Partners.

Wir sind der Partner, auf den man sich verlassen kann – unsere Verantwortung endet nicht mit dem Verkauf unserer Produkte, sondern umfaßt Transport, Montage, Vorführung und jahrelange Betreuung unserer Kunden.



Grundkörper ALPHA 110



Hydraulikzylinder



Grundkörper KANTOmat 156



Partner mit Verantwortung

Leimen

UNIkant®

Unsere Kantenanleimmaschinen sind ausgereifte, bewährte Maschinen für den vielseitigen Einsatz in Handwerks- und Innenausbaubetrieben und in der Möbelfertigung.

Mit 16 verschiedenen Modellen in Komplettausführung und im Baukastensystem können alle üblicherweise anfallenden Kantenmaterialien verarbeitet werden.

Furnierkanten in Rollen und Streifenform, PVC; Melamin- und Polyesterkanten, Schichtstoff-, Laminatkanten und Massivkanten.

Wir lösen Ihre Probleme bei Anleimen – Kappen – Fräsen – Nuten – Profilieren – Schleifen – Putzen.

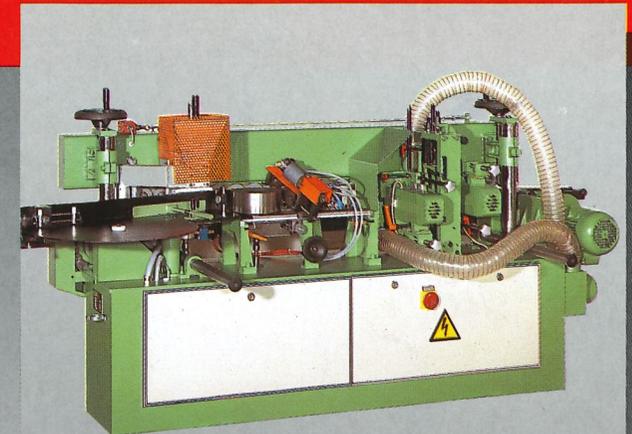
Die wichtigsten Merkmale für unsere OTT-Kantenanleimmaschinen sind:

- Schwerer, verwindungsfreier Maschinenkörper in Kastenbauweise mit präziser Bearbeitung.
- Starker Kettenbandvorschub mit präziser, wartungsfreier Führung.
- Handwerkergerichte Rechtsausführung.
- Schnellheizbecken, Aufheizdauer 6 Minuten, mit genauer elektronischer Temperaturregulierung.
- Kleberauftragwalze im Gleich- und Gegenlauf arbeitend.
- 1000fach bewährter Kleberauftrag mit Walze, ohne Umstellnotwendigkeit zwischen 10 und 60 mm, Feindosierung des Kleberauftrages.
- Übersichtlicher, zentraler Bedienpult an Maschineneinlaufseite.
- Sammelabsaugrohr mit zentralem Absaugstutzen.
- Doppelkappgerät, schwenkbar von 0 Grad auf 20 Grad, pneum. über Wahlschalter im Bedienpult oder je nach Modell manuell schwenkbar.

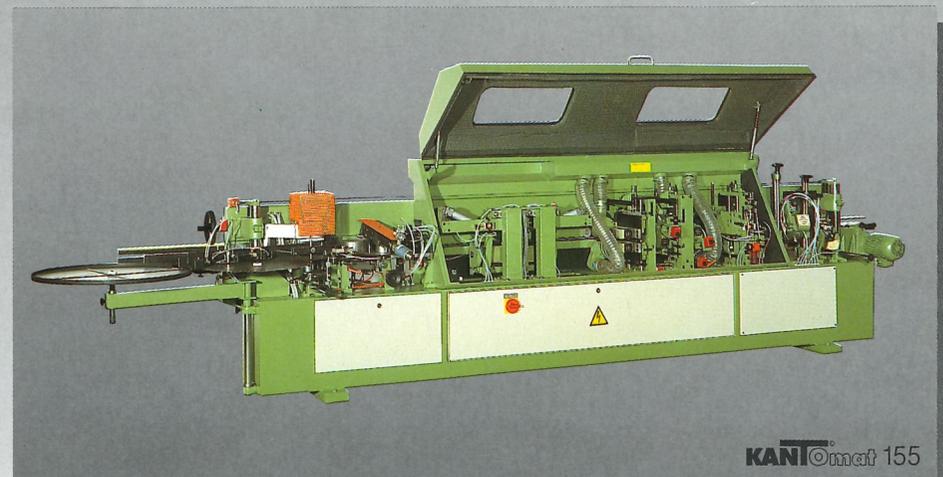
Die Modellreihe **KANT**omat gibt es in 5 Baugrößen für die Bearbeitungsstationen Anleimen – Kappen – Fräsen – Fasefräsen – Radiusfräsen – Schleifen – Ziehen – Putzen bis 15 mm Massivkantenstärke.

Modell **UNI**kant 151
Anleimen – Fräsen bis 15 mm Massivkantenstärke.

Modell **UNI**kant 202
Anleimen – Bündigfräsen – Fase- und Radiusfräsen bis 20 mm Massivkantenstärke.



UNIkant 151



KANTomat 155

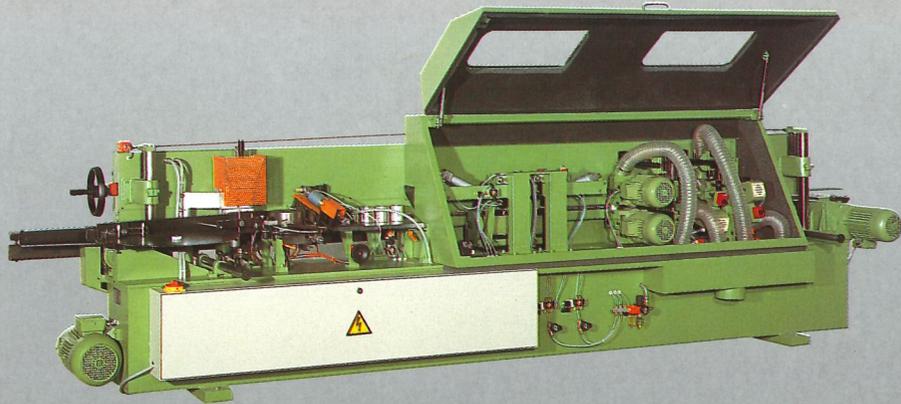
Einfache Bedienung
Beste Arbeitsqualität
Günstiger Preis

Technologie,

UNImatic

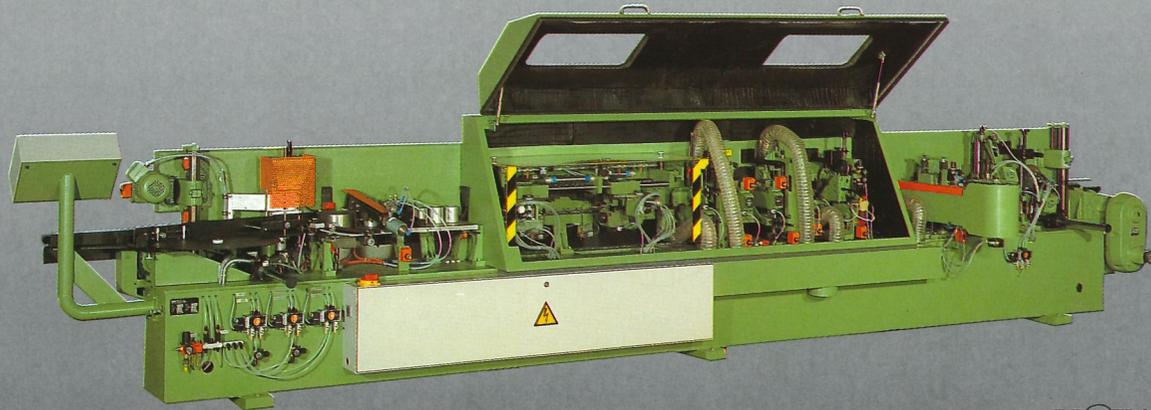
KANTomat

PROFI matic



UNImatic 203

Die Modellreihe
UNImatic gibt es in
3 Baugrößen zum
Anleimen – Kappen –
Fräsen – Fasefräsen –
Radiusfräsen –
Schleifen – Ziehen –
Putzen bis 20 mm
Massivkantenstärke.



PROFI M 256

Diese Kantenanleimmaschinenmodellreihe wird im Baukastensystem hergestellt, so daß auf die individuellen Wünsche der einzelnen Kunden eingegangen werden kann.

Die Maschinen sind ausgelegt bis 25 mm Massivkantenstärke, und können neben den üblichen Standardaggregaten auch mit Eckenabrundgeräten, Fügeteil und Universalfräsgerät zum Nuten-Profilieren ausgerüstet werden.

Die Modellreihe **PROFI** gibt es in 6 Baugrößen.

die den Vorsprung sichtbar macht!

Schleifen

ALPHA

Unsere Schleifautomaten werden in 11 verschiedenen Modellen zum Teil in Komplettausführung wie auch im Baukastensystem angeboten. Die Konzeption und Konstruktion basiert jeweils auf exakt erstellten Anwendungsprofilen. Daraus resultieren ehrliche, anwendungsorientierte und wirtschaftliche Maschinenlösungen.

Die Maschinenkörper und Maschinenelemente werden auf modernsten CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren in unserem Werk Lambach präzise und rationell bearbeitet. Hohe Aufmerksamkeit wird auch der Qualitätskontrolle von Bauteilen und Komponenten namhafter Zulieferbetriebe beigemessen.

Einige Merkmale von OTT-Schleifautomaten sind:

- Werkstückdicke 3 – 160 mm.
- Lange Schleifbänder 2150/2620 mm.
- Großzügige Tisch- und Vorschubteppichlänge.
- Automatische Zentrierung des Vorschubteppichs.
- Elektronische Oszillationssteuerung.
- **Sonderaggregat** mit pneumatischer Zustellung und Schnellwechsellvorrichtung zum **Strukturieren** und **Bürsten** (für alle Modelle lieferbar).

Modell ALPHA

Die universell einsetzbare Maschine für Handwerk und Innenausbau mit bewährtem Kombi-Schleifaggregat (Schleifwalze und Schleifschuh) mit Reinigungsbürste.

- Arbeitsbreiten 1100 und 1380 mm.
- Anschlußwert 13,4 kW, Luftbedarf 10 l/min.

Modell OMEGA

Die ausgereifte Meistermaschine mit 2 Bändern und dem einzigartigen Schleifprinzip.

- Arbeitsbreiten 1100 und 1380 mm.
- Automatische Umstellung von Kalibrier- auf Furnierschliff.
- Feinpositionierung der Kontaktwalze über Reduktionsgetriebemotor mit LED-Anzeige für Körnungsausgleich und Bandabnutzung.
- Pneumatische Toleranzanpassung des Vorschubtisches mit Parallelogramm-Gleichlauf-führung.

Sonderausstattung auf Wunsch mit **Elektronik-Paket** bestehend aus:

- Bordcomputer mit Klartext-Fehlermeldung und Betriebsdateninformation.
- Elektronische Regelung der Vorschubgeschwindigkeit samt elektronischer Streckensteuerung des Luftschleifschuhes.
- Elektronische 1-Achsen-Steuerung für Dickenvorwahl mit SOLL-IST-Wertanzeige und stufenloser Geschwindigkeitsoptimierung.

Modell DELTA

Die leistungsstarke Dreibandmaschine für hohe Spanabnahme im Flächen-Massivholzschliff, aber speziell auch für Rahmenschliffarbeiten geeignet, mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis. Als Furnierfeinschliffautomat mit pneumatisch gefedertem Vorschubtisch samt Parallelogrammführung.

1. Band Kontaktschleifwalze 85° Shore
2. Band Kontaktschleifwalze 70° Shore
3. Band Schleifschuh

- Arbeitsbreite 1380 mm.
- Stufenloser Vorschub 3 – 15 m/min.
- Anschlußwert 32,8 kW.
- Bandausblasvorrichtung.
- Elektronische 1-Achsen-Steuerung für Dickenvorwahl.

Modell LAMBDA

Diese Baureihe kann in 8 verschiedenen Ausstattungsversionen – über Module aufgebaut – geliefert werden. Die jeweilige Ausstattung wird der Aufgabenstellung und den Leistungserfordernissen optimal angepaßt.

Einsatzbereiche: Kalibrieren von Spanplatten.
Schwere Zerspanung im Massivholzschliff.
Furnier- und Furnierfeinstschliff.
Lackzwischen Schliff.

- Arbeitsbreiten 1100 und 1350 mm.
- Schleifbandlänge 2620 mm.
- Zustellbarer Maschinenkopf.
- Ausführung mit 1-2-3 Schleifaggregaten.

Sonderausstattung:

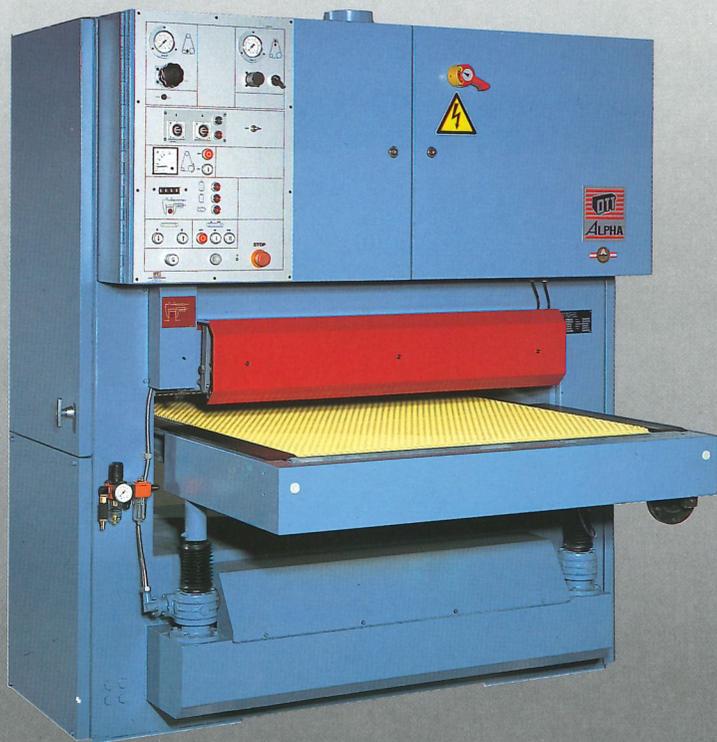
- Stufenlos verstellbare Schleifbandgeschwindigkeit.
- Elektronisch gesteuerter Gliederdruckschuh.

Schleiftechni

DELTA

LAMBDA

ΩMEGA



...k, die den Fortschritt fühlbar macht!

Pressen

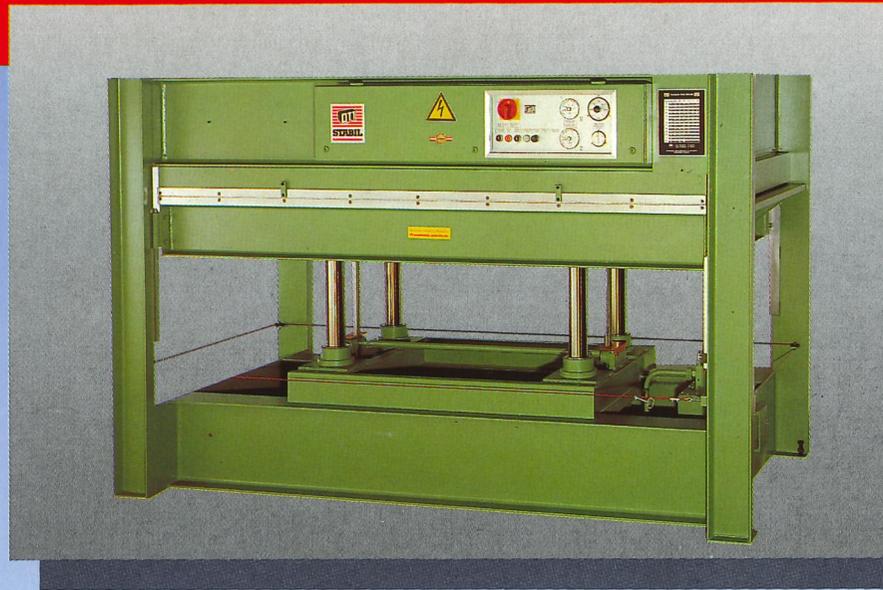
Hydraulische Heizplatten-Furnierpressen Modellreihe **STABIL**

Für jeden Betrieb die richtige Presse –
natürlich OTT-STABIL.

Die Modellreihe STABIL ist auf alle
Preßarbeiten im Handwerksbetrieb, wie
auch für die Möbelfertigung in großen
Innenausbaubetrieben, Möbelfabriken
und Serienbetrieben abgestimmt.

Vom Aufbau bis zum Hydraulikaggregat alles OTT-STABIL

- Hoher Preßdruck.
- Schwere Bauweise.
- Ungeschweißte Hydraulikzylinder.
- Wartungsfreies Hydraulikaggregat.
- 400 mm Pressenöffnung.
- Optimale Anordnung der Bedienungs-
instrumente.
- 4seitig offene Ausführung.
- Druckknopfbedienung und Not-Aus-Reißleine.
- 4 verschiedene Heizplattenarten bedeuten für
Sie 4 OTT-STABILE-Vorteile.
- Abstellbare Außenzylinder bei Presse mit 6 und
8 Zylindern.



- Vergrößerung der Preßfläche.
- Erhöhung des Druckes.
- Erhöhung von Preßhub und Öffnung.
- Elektronische Temperaturregelung.
- Zerlegbare Ausführung.
- Ausziehbare Auflagen.
- Mittelheizplatten.
- Oberkolbenausführung.
- FSS = FUNKTIONS-SICHERUNGS-SYSTEM
gegen Fehlbelegung, vollelektronisch.

Weiter im Pressenlieferprogramm:
Autom. Durchlauffurnierpressen
Furnier- und Massivholzleistenpressen
Hydraulische Blockpressen
**Sonderpressen für die Holz- und Kunststoff-
bearbeitung.**

STABIL

Qualität, die sich sehen läßt!

Pressen Leimen Schleifen

Paul OTT GmbH
Max-Eyth-Str. 53 · Postfach 150
D-7057 Winnenden
Telefon 071 95/8071 · Telex 7262171
Telex 071 95/63428

Paul OTT & A. Schmeisser GmbH
Gewerbering 30
D-8311 Loiching 1/Kronwieden
Tel. 08731/5247
Telefax 08731/60217



Paul OTT GmbH · Maschinenfabrik
Postfach 38
A-4650 Lambach/Oberösterreich
Tel. 0043-7245/8816-0, 2711-0 · Tx. 025-745
Telefax 0043-7245/881733

OTT Trading AG
In den Vogelgärten 1-3
CH-4123 Allschwil 2/Schweiz
Tel. 061/633333
Telefax 061/634121